



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3832—2008  
代替 GB/T 3832.1~3832.3—2004

---

## 拉 刀 柄 部

Broaches shanks

2008-08-28 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 3832.1—2004《拉刀柄部 第1部分：矩形柄》、GB/T 3832.2—2004《拉刀柄部 第2部分：圆柱形前柄》、GB/T 3832.3—2004《拉刀柄部 第3部分：圆柱形后柄》。

本标准与 GB/T 3832.1—2004、GB/T 3832.2—2004、GB/T 3832.3—2004 相比有下列技术差异：

——三个部分合并为一个标准；

——编辑性修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本标准起草单位：哈尔滨第一工具制造有限公司。

本标准主要起草人：宋铁福、王家喜、张强、罗雁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 3832.1—1983、GB/T 3832.1—2004；

——GB 3832.2—1983、GB/T 3832.2—2004；

——GB 3832.3—1983、GB/T 3832.3—2004。

# 拉 刀 柄 部

## 1 范围

本标准规定了键槽拉刀的矩形柄、内拉刀圆柱形前柄、后柄的型式和基本尺寸。

本标准适用于：

- 柄部宽度为 4 mm~45 mm 键槽拉刀的矩形柄；
- 柄部直径为 4 mm~100 mm 内拉刀的圆柱形前柄；
- 柄部直径为 12 mm~100 mm 内拉刀的圆柱形后柄。

## 2 型式和尺寸

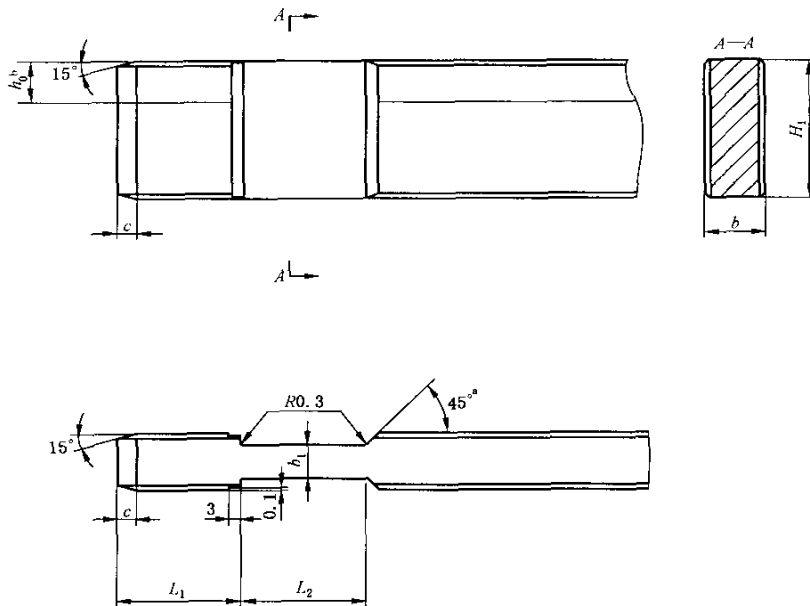
2.1 矩形柄的基本结构型式分为 I 型、II 型两种：

I 型——平刀体矩形柄。

II 型——宽刀体矩形柄。

2.1.1 I 型——平刀体矩形柄的型式和尺寸按图 1 和表 1。

单位为毫米



<sup>a</sup> 允许制成 90°。

<sup>b</sup> 在  $h_0$  高度内  $b$  的偏差可按 c12, 尺寸  $h_0$  由制造厂自定。

图 1 I 型——平刀体矩形柄

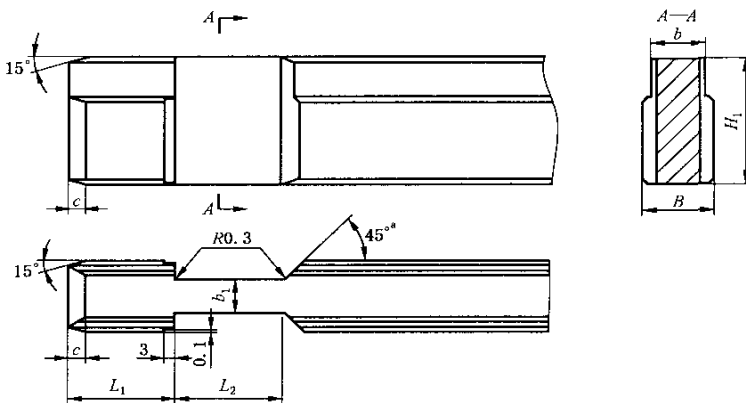
表 1

单位为毫米

$b$ h12	$b_1$ h12	$H_1$ h16	$L_1$	$L_2$	$c$
4	2.5	7.0	16	16	2
5	3.2	8.0 10.5			
6	4.0	12.5 14.0	20	20	3
8	5.0	16.0 18.0			
10	7.0	21.5	25	25	4
12	8.0	27.5			
14	10.0	29.5			
16	11.5	34.5			
18	13.0	39.5	28	28	4
20	15.0	44.5			
22	17.0	49.5			
25	19.0	54.5			
32	24.0	59.5	32	32	4
36	28.0				
40	32.0				
45	36.0				

2.1.2 II型——宽刀体矩形柄的型式和尺寸按图2和表2。

单位为毫米



<sup>a</sup> 允许制成 90°。

图 2 II型——宽刀体矩形柄

表 2

单位为毫米

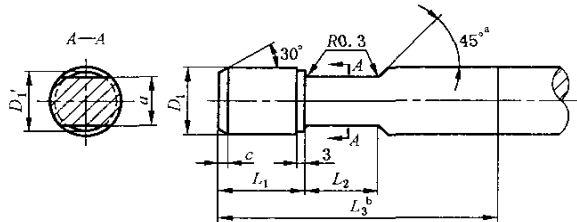
$b$ h12	$B$ h12	$b_1$ h12	$H_1$ h16	$L_1$	$L_2$	$c$
3	4	2.5	5.5	16	16	2
4	6	4.0	6.5			
5	8	5.0	8.0 9.5			
6	10	6.0	12.5 14.5	20	20	3
8	12	8.0	15.5 17.5			
10	15	10.0	21.5			

2.2 圆柱形前柄的基本结构型式分为：

- I 型——A: 无周向定位面圆柱形前柄；
- I 型——B: 有周向定位面圆柱形前柄。
- II 型——A: 无周向定位面圆柱形前柄；
- II 型——B: 有周向定位面圆柱形前柄。

2.2.1 I 型用于柄部直径  $4\text{ mm} \leq D_1 \leq 18\text{ mm}$  的内拉刀，型式和尺寸按图 3、图 4 和表 3。

单位为毫米

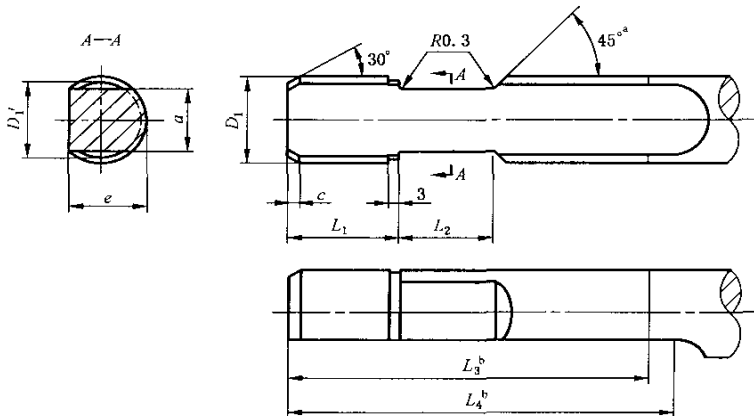


<sup>a</sup> 允许制成  $90^\circ$ 。

<sup>b</sup>  $L_3$  为参考尺寸，在  $L_3$  长度范围内保证  $D_1$  (f8) 尺寸。

图 3 I 型——A: 无周向定位面圆柱形前柄

单位为毫米



<sup>a</sup> 允许制成  $90^\circ$ 。

<sup>b</sup>  $L_3, L_4$  为参考尺寸，在  $L_3$  长度范围内保证  $D_1$  (f8) 尺寸。

图 4 I 型——B: 有周向定位面圆柱形前柄

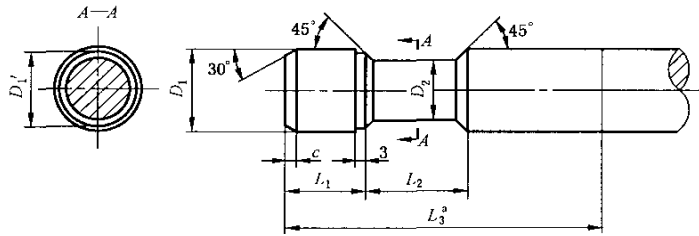
表 3

单位为毫米

$D_1$ f8	$a$ h12	$D_1'$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$c$	$e$ e8
4.0	2.3	3.8	16	16	70	80	2	3.25
4.5	2.6	4.3						3.65
5.0	3.0	4.8						4.10
5.5	3.3	5.3						4.50
6.0	3.6	5.8						5.00
7.0	4.2	6.8						5.80
8.0	4.8	7.8						6.70
9.0	5.4	8.8						7.60
10.0	6.0	9.8	20	80	90	2.5	8.30	
11.0	6.6	10.8					9.10	
12.0	7.2	11.8					10.00	
14.0	8.5	13.7					11.75	
16.0	10.0	15.7					13.50	
18.0	11.5	17.7					15.25	

2.2.2 II型用于柄部直径  $8\text{ mm} \leq D_1 \leq 100\text{ mm}$  的拉刀, 型式和尺寸按图 5、图 6 和表 4。

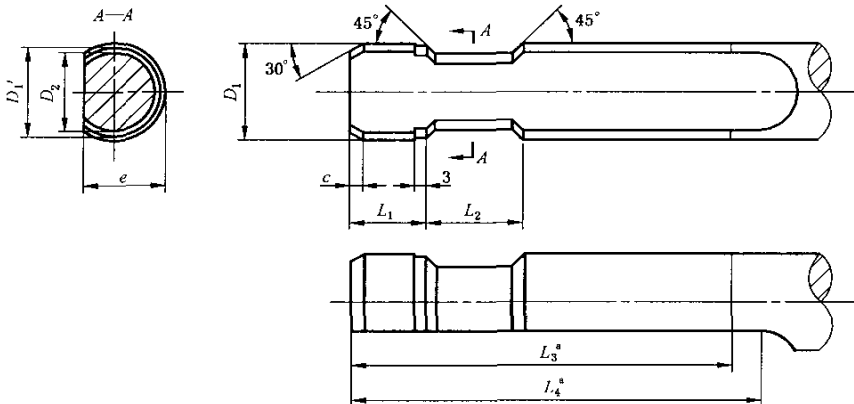
单位为毫米



<sup>a</sup>  $L_3$  为参考尺寸, 在  $L_3$  长度范围内保证  $D_1$  (f8) 尺寸。

图 5 II型—A: 无周向定位面圆柱形前柄

单位为毫米



<sup>a</sup>  $L_3, L_4$  为参考尺寸, 在  $L_3$  长度范围内保证  $D_1$  (f8) 尺寸。

图 6 II型—B: 有周向定位面圆柱形前柄

表 4

单位为毫米

$D_1$ f8	$D_2$ h12	$D_1'$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$c$	$e$ e8
8	6.0	7.8	12	20	70	80	2	6.50
9	6.8	8.8						7.40
10	7.5	9.8						8.25
11	8.2	10.8	16		80	90	3	9.10
12	9.0	11.7						10.00
14	10.5	13.7						11.75
16	12.0	15.7		13.50				
18	13.5	17.7	20	25	90	100	4	15.25
20	15.0	19.7						17.00
22	16.5	21.7						18.75
25	19.0	24.7						21.50
28	21.0	27.6	25	32	110	125	5	24.00
32	24.0	31.6						27.50
36	27.0	35.6						31.00
40	30.0	39.5						34.50
45	34.0	44.5						39.00
50	38.0	49.5	32	40	130	140	6	43.50
56	42.0	55.4						48.50
63	48.0	62.4						55.00
70	53.0	69.4						61.00
80	60.0	79.2	40	50	160	170	8	69.50
90	68.0	89.2						78.50
100	75.0	99.2						87.00

2.3 圆柱形后柄的基本结构型式分为 I 型、II 型两种：

I 型——整体式圆柱形后柄；

II 型——装配式圆柱形后柄。

2.3.1 I 型——整体式圆柱形后柄的型式和尺寸按图 7 和表 5。

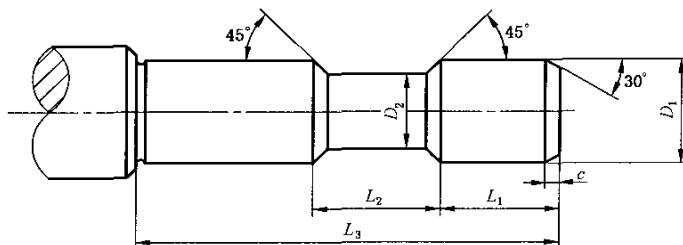


图 7 I 型——整体式圆柱形后柄

表 5

单位为毫米

$D_1$ f8	$D_2$ h12	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$c$
12	9	16	16	60	3
16	12				
20	15	20	20	80	4
25	20				
32	26	25	25	100	5
40	34				
50	42	28	32	120	6
63	53				
80	68	32	40	140	8
100	86				

2.3.2 II型——装配式圆柱形后柄的型式尺寸按图8、图9、图10、表6、表7的规定。

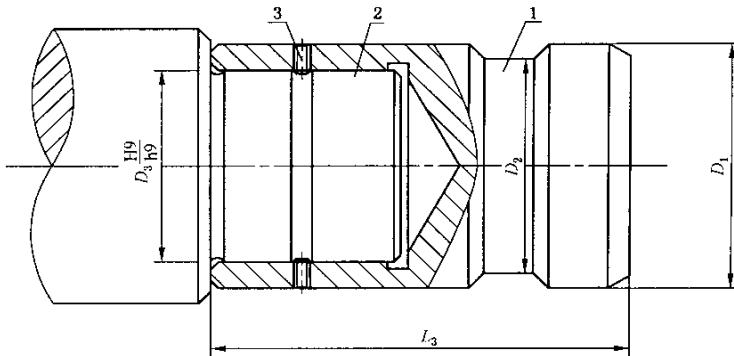


图 8 II型——装配式圆柱形后柄

表 6

单位为毫米

件号	名称	件数	主要尺寸			
			$D_1$	$D_2$	$D_3$	$L_3$
1	接柄	1	63	53	40	120
2	拉刀联结部		80	68	50	140
3	紧定螺钉	2	100	86	70	

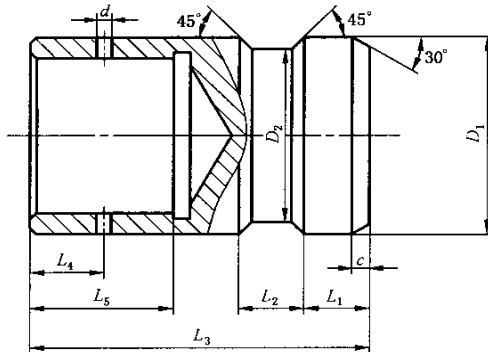


图 9 接柄

单位为毫米

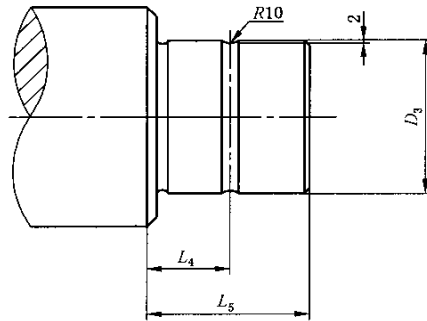


图 10 拉刀联结部  
表 7

单位为毫米

$D_1$ f8	$D_2$ h12	$D_3$ 轴 h9 孔 H9	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$c$	$d$
63	53	40	28	32	120	20	40	6	M6
80	68	50	32	40	140	25	50	8	M8
100	86	70							