



科学、公正、高效、快捷

中正检测

浙江中正检测技术服务有限公司



中华人民共和国国家标准

GB/T 28845—2012

色织领带丝织物

Yarn-dyed silk fabrics for neckties

2012-11-05 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准主要起草单位：浙江丝绸科技有限公司、浙江巴贝领带有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司、麦地郎集团有限公司。

本标准主要起草人：周颖、屠永坚、俞丹、金耀、伍冬平。

色 织 领 带 丝 织 物

1 范 围

本标准规定了色织领带丝织物的要求、试验方法、检验规则、包装与标志。
本标准适用于评定由桑蚕丝、再生纤维素长丝、合成纤维长丝纯织或交织的色织领带丝织物的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分:定负荷法

GB/T 15551 桑蚕丝织物

GB/T 15552 丝织物试验方法和检验规则

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

3 要 求

- 3.1 色织领带丝织物的要求包括密度偏差率、质量偏差率、断裂强力、纤维含量允差、疵裂程度、水洗尺寸变化率、干洗尺寸变化率、色牢度等内在质量和色差(与标样对比)、幅宽偏差率、外观疵点等外观质量。
- 3.2 色织领带丝织物的评等以匹为单位。质量偏差率、断裂强力、纤维含量允差、疵裂程度、水洗尺寸变化率、干洗尺寸变化率、色牢度等按批评等。密度偏差率、外观质量按匹评等。
- 3.3 色织领带丝织物的品质由内在质量、外观质量中的最低等级项目评定。其等级分为优等品、一等品、二等品、三等品。低于三等品的为等外品。
- 3.4 色织领带丝织物基本安全性能应符合 GB 18401 的要求。
- 3.5 色织领带丝织物的内在质量分等规定见表 1。

表 1 内在质量分等规定

项目	优等品	一等品	二等品	三等品
密度偏差率/%	±2.0	±3.0		±4.0
质量偏差率/%	±3.0	±4.0	±5.0	±6.0
断裂强力/N	≥	200		
纤维含量允差/%	按 FZ/T 01053 执行			

表 1（续）

项目			优等品	一等品	二等品	三等品
纸裂程度(负荷为 67 N)/mm ≤			6			
水洗尺寸变化率 ^a /%			+2.0~-3.0	+2.0~-4.0		
干洗尺寸变化率/%			+2.0~-1.0	+2.0~-2.0		
色牢度/级 ≥	耐水	变色	4	3-4	3	
		沾色	4	3-4	3	
	耐汗渍	变色	4	3-4	3	
		沾色	4	3-4	3	
	耐热压	变色	4	3-4	3	
	耐洗 ^a	变色	4	3-4	3-4	
		沾色	4	3-4	3	
	耐干洗	变色	4	4	3-4	
	耐干摩擦	沾色	4	3-4	3	
	耐湿摩擦	沾色	3-4	3,2-3(深色 ^b)	2-3,2(深色 ^b)	
	耐光	变色	4	3	3	

^a 仅考核色织合成纤维丝织领带丝织物。

^b 按 GB/T 4841.3 规定,颜色大于或等于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色,小于 1/12 染料染色标准深度色卡为浅色。

3.6 外观质量的评定

3.6.1 外观质量分等规定见表 2。

表 2 外观质量分等规定

项目		优等品	一等品	二等品	三等品
色差(与标样对比)/级 ≥		4	3-4		3
幅宽偏差率/%	满地花	±1.5	±2.5	±3.5	±4.5
	定位花	±2			
外观疵点评分限度/(分/100m ²)		0~15	16~30	31~50	51~100

3.6.2 外观疵点评分规定见表 3。

表 3 外观疵点评分规定

序号	疵点	分 数			
		1	2	3	4
1	经向疵点	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~24 cm	24 cm 以上~100 cm
2	纬向疵点	8 cm 及以下	8 cm 以上~半幅	—	半幅以上
	纬档 ^a	—	普通	—	明显

表 3 (续)

序号	疵点	分 数			
		1	2	3	4
3	污渍、油渍 破损性疵点	—	1.0 cm 及以下	—	1.0 cm 以上
4	边疵 ^b	经向每 100 cm 及以下			
5	纬斜、幅不齐	—	—	—	3%
注：外观疵点的归类参照附录 A。					
^a 纬档以经向 10 cm 及以内为一档。					
^b 针板眼进入内幅 1.5 cm 及以内不计。					

3.6.3 外观疵点评分说明：

- a) 外观疵点的评分采用有限度的累计评分。
- b) 外观疵点长度以经向或纬向最大方向量计。
- c) 同匹色差(色泽不均)达 GB/T 250 中 4 级及以下,1 m 及以内评 4 分。
- d) 经向 1 m 内累计评分最多 4 分,超过 4 分按 4 分计。
- e) 严重的连续性病疵每米扣 4 分,超过 4 米降为等外品。
- f) 优等品、一等品内不允许有轧梭档、拆样档、开河档等严重疵点。
- g) 每匹色织领带丝织物最高允许分数由式(1)计算得出,计算结果按 GB/T 8170 修约至整数。

$$q = \frac{c}{100} \times l \times w \qquad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

- q ——每匹最高允许分数,单位为分；
- c ——每百平方允许分数,单位为分每百平方米(分/100 m²)；
- l ——匹长,单位为米(m)；
- w ——幅宽,单位为米(m)。

3.7 开剪拼匹和标疵放尺的规定

- 3.7.1 色织领带织物允许开剪拼匹或标疵放尺,两者只能采用一种。
- 3.7.2 开剪拼匹各段的等级、幅宽、色泽、花型应一致。
- 3.7.3 绸匹平均每 10 m 及以内允许标疵一次。每 3 分和 4 分的疵点允许标疵,每处标疵放尺 10 cm。标疵后的疵点不再计分。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与绸匹端的距离不得少于 4 m。

4 试验方法

- 4.1 疵裂程度的试验方法按 GB/T 13772.2 执行,试样宽度为 75 mm。
- 4.2 其他各项内在质量和外观质量的试验方法按 GB/T 15552 执行。

5 检验规则

色织领带丝织物的检验规则按 GB/T 15552 执行。

6 包装、标志

色织领带丝织物包装与标志按 GB/T 15551 执行。

7 其他

对色织领带丝织物的品质、包装和标志另有特殊要求者，供需双方可另订协议或合同，并按其执行。

附 录 A
(资料性附录)
外观疵点归类表

表 A.1 外观疵点归类表

序号	疵点类别	疵点名称
1	经向疵点	宽急经柳、粗细柳、筊柳、色柳、筊路、多少捻、缺经、断通丝、错经、碎糙、夹糙、夹断头、断小柱、叉绞、分经路、小轴松、水渍急经、宽急经、错通丝、综穿错、筊穿错、单片头、双经、粗细经、夹起、懒针、煞星、渍经、灰伤、皱印等
2	纬向疵点	破纸板、综框梁子多少起、抛纸板、错纹板、错花、跳梭、煞星、柱渍、轧梭痕、筊锈渍、带纬、断纬、叠纬、坍纬、糙纬、灰伤、皱印、杂物织入、渍纬等
	纬档	松紧档、撬档、撬小档、顺纤档、多少捻档、粗细纬档、缩纬档、急纬档、断花档、通纹档、毛纬档、拆毛档、停车档、渍纬档、错纬档、糙纬档、色纬档、拆烊档
3	污渍、油渍	色渍、锈渍、油污渍、洗渍、皂渍、霉渍、蜡渍、字渍、水渍等
	破损性疵点	蛛网、披裂、拔伤、空隙、破洞等
4	边疵	宽急边、木耳边、粗细边、卷边、边糙、吐边、边修剪不净、针板眼、边少起、破边、凸缺、脱缺等
5	纬斜、幅不齐	

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
色 织 领 带 丝 织 物
GB/T 28845—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

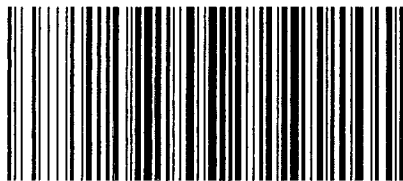
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 9 千字
2013 年 4 月第一版 2013 年 4 月第一次印刷

*

书号: 155066 • 1-45987 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 28845-2012