



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26705—2011

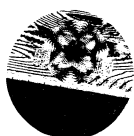
---

## 轻型印刷纸

Low density printing paper

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
轻 型 印 刷 纸

GB/T 26705—2011

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2011 年 8 月第一版 2011 年 8 月第一次印刷

\*

书号: 155066 • 1-43420 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位：中国制浆造纸研究院、山东金蔡伦纸业有限公司、湖南泰格林纸集团有限责任公司、中冶纸业银河有限公司、山东华泰纸业股份有限公司、山东晨鸣纸业集团、国家纸张质量监督检验中心。

本标准主要起草人：史记、崔立国、张寿政、张菊先、王秋云、张凤山、李炳娟。

# 轻型印刷纸

## 1 范围

本标准规定了轻型印刷纸的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于课本、教材、书籍、周刊、杂志等用的轻型印刷纸。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定

GB/T 456 纸和纸板平滑度的测定(别克法)

GB/T 457 纸和纸板 耐折度的测定

GB/T 459 纸和纸板伸缩性的测定

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 788 图书和杂志开本及其幅面尺寸

GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法

GB/T 1541—1989 纸和纸板尘埃度的测定

GB/T 1543 纸和纸板 不透明度(纸背衬)的测定(漫反射法)

GB/T 1545—2008 纸、纸板和纸浆 水抽提液酸度或碱度的测定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定 漫射/垂直法

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 12911 纸和纸板油墨吸收性的测定法

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定

GB/T 22365 纸和纸板 印刷表面强度的测定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**轻型印刷纸** low density printing paper

以化学机械浆为主,质地松厚,不透明度高,且表面无光泽,适用于印刷的非涂布低密度纸。

## 4 分类

4.1 轻型印刷纸按质量分为优等品、合格品两个等级。

4.2 轻型印刷纸分为平板纸和卷筒纸。

## 5 要求

5.1 轻型印刷纸的技术指标应符合表 1 或订货合同的规定。

表 1

| 指标名称                     |    |                                             | 单位               | 规定                                             |           |      |
|--------------------------|----|---------------------------------------------|------------------|------------------------------------------------|-----------|------|
|                          |    |                                             |                  | 优等品                                            | 合格品       |      |
| 定量                       |    |                                             | g/m <sup>2</sup> | 45.0、50.0、55.0、60.0、70.0、<br>80.0、90.0、100、120 |           |      |
| 定量允许偏差                   |    |                                             | ≤                | %                                              | ±5.0      |      |
| 横幅定量差                    |    |                                             | ≤                | %                                              | 3.0       |      |
| 松厚度                      |    |                                             | ≥                | cm <sup>3</sup> /g                             | 1.50      |      |
| 亮度(白度)                   |    |                                             |                  | %                                              | 68.0~80.0 |      |
| 不透明度                     | ≥  | 定量≤60.0 g/m <sup>2</sup>                    |                  | %                                              | 82.0      | 80.0 |
|                          |    | 定量>60.0 g/m <sup>2</sup>                    |                  |                                                | 85.0      | 82.0 |
| 抗张指数                     | ≥  | 卷筒纸(纵向)                                     |                  | N·m/g                                          | 40.0      | 35.0 |
|                          |    | 平板纸(纵横平均)                                   |                  |                                                | 32.0      | 28.0 |
| 平滑度(正反面均)                |    |                                             | ≥                | s                                              | 10        | 8    |
| 伸缩性(横向)                  |    |                                             | ≤                | %                                              | 3.0       |      |
| 耐折度(横向)*                 | ≥  | 肖伯尔法                                        |                  | 次                                              | 6         | 4    |
|                          |    | MIT 法                                       |                  |                                                | 25        | 15   |
| 印刷表面强度(正反面均)             |    |                                             | ≥                | m/s                                            | 1.00      |      |
| pH                       |    |                                             |                  | —                                              | 6.0~8.0   |      |
| 油墨吸收性(正反面均)              |    |                                             |                  | %                                              | 50~65     |      |
| 吸水性(正反面均)                |    |                                             | ≤                | g/m <sup>2</sup>                               | 45.0      |      |
| 尘埃度                      | 总数 |                                             | ≤                | 个/m <sup>2</sup>                               | 60        | 120  |
|                          | 其中 | 0.3 mm <sup>2</sup> ~0.5 mm <sup>2</sup>    | ≤                |                                                | 60        | 120  |
|                          |    | >0.5 mm <sup>2</sup> , ≤1.5 mm <sup>2</sup> | ≤                |                                                | 6         | 10   |
|                          |    | >1.5 mm <sup>2</sup>                        |                  |                                                | 不应有       |      |
| 交货水分                     |    |                                             |                  | %                                              | 5.0~8.0   |      |
| * 两种方法测试结果中有一项符合要求即视为合格。 |    |                                             |                  |                                                |           |      |

\* 两种方法测试结果中有一项符合要求即视为合格。

5.2 轻型印刷纸的纸面应平整,不应有褶子、皱纹、孔洞、明显条痕、裂口、斑点等外观纸病。

- 5.3 轻型印刷纸的切边应整齐、洁净,纤维组织应均匀,每批纸的色泽应一致。
- 5.4 平板轻型印刷纸的尺寸偏差应不超过 $\pm 2$  mm,偏斜度应不超过 3 mm。卷筒轻型印刷纸的宽度偏差应不超过 $\pm 3$  mm。
- 5.5 卷筒轻型印刷纸应复卷整齐,端面应平整,每卷接头应不超过 2 个,接头宽度应不超过 15 mm,接头处应用不渗透胶水或胶带纸粘牢,且接头处应有明显标志。

## 6 试验方法

- 6.1 试样的采取按 GB/T 450 进行,试样的大气处理和试验的标准大气条件按 GB/T 10739 进行。
- 6.2 定量、定量允许偏差和横幅定量差按 GB/T 451.2 测定。
- 6.3 松厚度按 GB/T 451.3 测定。首先按 GB/T 451.3 测定紧度,然后再根据紧度进行计算。
- 6.4 亮度(白度)按 GB/T 7974 测定。
- 6.5 不透明度按 GB/T 1543 测定。
- 6.6 抗张指数按 GB/T 12914 测定,仲裁时采用恒速拉伸法测定。
- 6.7 平滑度按 GB/T 456 测定。
- 6.8 伸缩性按 GB/T 459 测定。
- 6.9 耐折度按 GB/T 457 测定,采用 MIT 法测定时张力为 9.81 N。
- 6.10 印刷表面强度按 GB/T 22365 测定,使用国产中粘度拉毛油,仲裁时采用电动法测定。
- 6.11 pH 按 GB/T 1545—2008 中方法 B pH 计法测定。
- 6.12 油墨吸收性按 GB/T 12911 测定。
- 6.13 吸水性按 GB/T 1540 测定,吸水时间为 60 s。
- 6.14 尘埃度按 GB/T 1541—1989 测定,出现大于  $0.5\text{ mm}^2$  且小于等于  $1.5\text{ mm}^2$  尘埃时,应至少检验  $1\text{ m}^2$ 。
- 6.15 交货水分按 GB/T 462 测定。
- 6.16 尺寸偏差和偏斜度按 GB/T 451.1 测定。
- 6.17 外观质量采用目测检验。

## 7 检验规则

- 7.1 以一次交货的数量为一批,每批应不多于 280 件(卷)。
- 7.2 供方应保证轻型印刷纸的质量符合本标准或订货合同的规定。每件(卷)纸内应附有一份产品合格证。
- 7.3 计数抽样检验程序应按 GB/T 2828.1 规定进行。平板纸样本单位为件,卷筒纸样本单位为卷。接收质量限(AQL):松厚度、亮度(白度)、不透明度 AQL=4.0,定量、定量允许偏差、横幅定量差、伸缩性、印刷表面强度、平滑度、抗张指数、吸水性、耐折度、pH、油墨吸收性、尘埃度、交货水分、尺寸及尺寸偏差、外观质量、接头数 AQL=6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案,检验水平为特殊检验水平 S-2,见表 2。

表 2

| 批量/件(卷) | 样本量   | AQL=4.0 |         | AQL=6.5 |         |
|---------|-------|---------|---------|---------|---------|
|         |       | 接收数(Ac) | 拒收数(Re) | 接收数(Ac) | 拒收数(Re) |
| 2~150   | 3     | 0       | 1       | —       | —       |
|         | 2     | —       | —       | 0       | 1       |
| 151~500 | 3     | 0       | 1       | —       | —       |
|         | 5     | —       | —       | 0       | 2       |
|         | 5(10) | —       | —       | 1       | 2       |

## GB/T 26705—2011

7.4 可接收性的确定:第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数,应认为该批是可接收的;如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数,应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间,应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数,则判定该批是可接收的;如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数,则判定该批是不可接收的。

## 8 标志、包装、运输、贮存

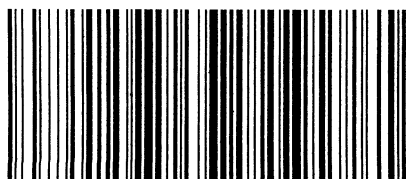
8.1 轻型印刷纸的包装和标志应按 GB/T 10342 的规定进行。

8.2 每件平板纸的纵横向应一致,在包装的外皮、外包装上和产品标签上划上箭头指示纸张的纵向;并在产品合格证上按 GB/T 788 标注纸张的尺寸。

8.3 运输时应使用防雨、防潮、洁净的运输工具,且不应与有污染的物质及易燃物放在一起。

8.4 搬运时不应将纸件(卷)从高处扔下或就地翻滚移动。

8.5 贮存时应防止雨、雪和地面潮湿的影响,并严禁大型物品挤压。



GB/T 26705—2011

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066 • 1-43420

定价: 14.00 元