



中华人民共和国国家标准

GB/T 26379—2011

纺织品 木浆复合水刺非织造布

Textiles—Woodpulp spunlaced nonwoven

2011-05-12 发布

2011-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本标准主要起草单位：国家非织材料工程技术研究中心、欣龙控股(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人：陈喆、陈龙敏、赵祥、梁小荣。

纺织品 木浆复合水刺非织造布

1 范围

本标准规定了木浆复合水刺非织造布的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于木浆复合水刺非织造布及功能性(拒水、阻燃)木浆复合水刺非织造布。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008, ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4744 纺织织物 抗渗水性测定 静水压试验(GB/T 4744—1997, eqv ISO 811:1981)

GB/T 4745 纺织织物 表面抗湿性测定 沾水试验(GB/T 4745—1997, eqv ISO 4920:1981)

GB/T 5455 纺织品 燃烧性能试验 垂直法

GB/T 24120 纺织品 抗乙醇水溶液性能的测定

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定(GB/T 24218.1—2009, ISO 9073-1:1989, MOD)

GB/T 24218.3 纺织品 非织造布试验方法 第3部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)(GB/T 24218.3—2010, ISO 9073-3:1989, MOD)

GB/T 24218.6 纺织品 非织造布试验方法 第6部分:吸收性的测定(GB/T 24218.6—2010, ISO 9073-6:2000, MOD)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

木浆复合水刺非织造布 woodpulp spunlaced nonwoven

用木浆以外其他单一纤维或几种纤维为原料,经混合、开松、梳理成网后经水刺工艺复合而成,或再进行功能性整理的非织造布。

3.2

线性疵点 linear defect

沿经向或纬向延伸成一直线的稀路或密路。

3.3

轻微线性疵点 minor linear defect

宽度小于2.0 mm的线性疵点。

3.4

较显著线性疵点 moderate linear defect

宽度在2 mm~3 mm之间的线性疵点。

3.5

显著线性疵点 severe linear defect

宽度大于 3 mm 线性疵点。

3.6

破损性疵点 break defect

面积大于 4 mm² 中间无纤维的孔洞,包括破洞、破边。

3.7

明显分层 severe delamination

由于水刺固结不好导致非织造布的纤维网分离。

4 产品分类

按产品的性能分为普通木浆复合水刺非织造布、功能性(拒水、阻燃)木浆复合水刺非织造布。

5 技术要求

5.1 普通木浆复合水刺非织造布的内在质量要求见表 1。

表 1 普通木浆复合水刺非织造布的内在质量要求

项 目		指 标			
		M≤50	50<M≤60	60<M<70	M≥70
单位面积质量偏差率/%	≤	±5			
单位面积质量不匀率/%	≤	5.0			
横向断裂强力/N	≥	22	30	36	43
吸收量/%	≥	400			
耐摩擦色牢度/级	≥	3			
		2-3			
幅宽偏差/mm	≤	±4.0			
注 1: M 表示单位面积质量,单位为 g/m ² 。					
注 2: 耐摩擦色牢度仅对有色产品适用。					

5.2 功能性木浆复合水刺非织造布的内在质量要求见表 2。

表 2 功能性木浆复合水刺非织造布的内在质量要求

项 目		指 标	
		M≤70	M>70
单位面积质量偏差率/%	≤	±5.0	
单位面积质量不匀率/%	≤	5.0	
横向断裂强力/N	≥	22	28
耐干摩擦色牢度 ^a /级	≥	3	
幅宽偏差/mm	≤	±4	
抗渗水性 ^b /cmH ₂ O	≥	18	20
沾水性 ^b /级	≥	3	
抗酒精性 ^b /级	≥	7	

表 2 (续)

项 目		指 标	
		$M \leq 70$	$M > 70$
阻燃性	损毁长度/mm	\leq	200
	续燃时间/s	\leq	15
	阴燃时间/s	\leq	15
注：M 表示单位面积质量，单位为 g/m^2 。			
^a 耐摩擦色牢度仅对有色产品适用。			
^b 抗渗水性、沾水性、抗酒精性指标仅适应于有拒水功能的木浆复合水刺非织造布，阻燃性指标仅适应于有阻燃功能的木浆复合水刺非织造布。			

5.3 木浆水刺非织造布的外观质量要求见表 3。

表 3 木浆水刺非织造布的外观质量要求

项 目		指 标
线性疵点	轻微	允许
	显著	不允许
线性疵点/[条/m(幅宽)]	较显著	≤ 2
豁边、切边不良/(cm/100 m)		≤ 60
卷边不良/(cm/100 m)		≤ 200
印染疵点	色花	无明显色花
	批间色差/级	≥ 3
拼接次数 ^a /(次/1 000 m)		≤ 3
污渍、色斑($4 \text{ mm}^2 \sim 50 \text{ mm}^2$)/(个/100 m)		≤ 10
杂质($4 \text{ mm}^2 \sim 30 \text{ mm}^2$)/(个/100 m)		≤ 10
污渍、色斑、杂质($\leq 4 \text{ mm}^2$, 非周期性)		允许
污渍、色斑、杂质(周期性)		不允许
破损疵点		不允许
明显分层		不允许
虫迹		不允许
^a 最小拼接长度不小于 50 m。		

6 试验方法

- 6.1 单位面积质量偏差和不匀率按 GB/T 24218.1 规定的方法执行。
- 6.2 横向断裂强力按 GB/T 24218.3 规定的方法执行。
- 6.3 抗渗水性按 GB/T 4744 规定的方法执行。
- 6.4 沾水等级按 GB/T 4745 规定的方法执行。
- 6.5 抗酒精性按 GB/T 24120 规定的方法执行。
- 6.6 耐摩擦色牢度按 GB/T 3920 规定的方法执行。
- 6.7 吸水性按 GB/T 24218.6 规定的方法执行。

6.8 阻燃性按 GB/T 5455 规定的方法执行。

6.9 幅宽的测定按 GB/T 4667—1995 中方法 1 的规定,以协议值或标称值作为基准值计算幅宽偏差率,以百分率表示,精确至 0.1%。

6.10 外观质量在分切成卷时以目测法检验。

7 检验规则

7.1 取样

按交货批号的同一品种、同一规格的产品作为检验批。从一批产品中按表 4 规定随机抽取相应数量的卷数。

表 4 取样卷数

一批的卷数	批样的最少卷数
≤25	2
25~150	3
≥151	5

7.2 内在质量的判定

内在质量物理性能的检测应从批样的每一卷中距头端至少 5 m 随机剪取一样品,样品尺寸应满足所有的性能试验。

以所有样品的性能测试平均结果作为该批的物理性能指标,普通木浆复合水刺非织造布符合 5.1 要求,功能性木浆复合水刺非织造布符合 5.2 要求,则为该批的物理性能合格。

如果有普通木浆复合水刺非织造布不符合 5.1 要求,功能性木浆复合水刺非织造布不符合 5.2 要求的项目,则从该批中按 7.1 规定重新取样,对不符合项目进行复验。如果复验结果符合相应的 5.1 和 5.2 要求,则该批产品物理性能合格;如果复验结果仍不符合,则该批产品质量不合格。

7.3 外观质量的判定

外观质量的检验按 5.3 对批样的每卷产品进行评定,如果所有卷符合 5.3 要求,则为外观质量合格。如有不合格卷时,则从该批中按 7.1 规定重新取样进行复验。若复验卷均符合 5.3 要求。则该批产品外观质量合格;如果复验结果仍有不合格卷,则该批产品质量不合格。

7.4 综合判定

内在质量与外观质量均合格,则该批产品合格。

8 包装、贮运和标志

8.1 包装

应使产品质量不受损坏,便于运输。每卷产品的包装按供需双方的合同执行。

8.2 贮运

产品在运输中应防污、防潮、防火、防雨,不得重压,严禁损坏。产品应贮存于干燥、通风、洁净的仓库内,远离热源。

8.3 标志

每个包装单元应附有标志,包含下列内容或根据协议、合同规定加以标志:

- a) 产品名称;
- b) 执行标准;

- c) 单位面积质量(g/m^2);
 - d) 产品类型;
 - e) 卷长和净重;
 - f) 检验合格证。
-

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺 织 品 木 浆 复 合 水 刺 非 织 造 布
GB/T 26379—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

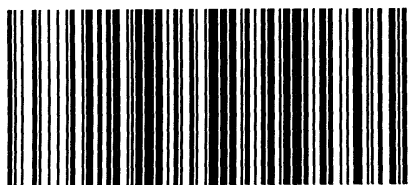
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43205 定价 16.00 元



GB/T 26379-2011