



中华人民共和国国家标准

GB/T 23566.3—2009

冲模滑动导向钢板上模座 第3部分：中间导柱上模座

Sliding guide steel-plate punch holders of stamping dies—
Part 3: Center-pillar punch holders

2009-04-02 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 23566《冲模滑动导向钢板上模座》分为四部分：

- 第 1 部分：后侧导柱上模座；
- 第 2 部分：对角导柱上模座；
- 第 3 部分：中间导柱上模座；
- 第 4 部分：四导柱上模座。

本部分为 GB/T 23566 的第 3 部分。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂、佛山市南海区粤诚五金塑料模具有限公司。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、梁达志、奉双。

冲模滑动导向钢板上模座

第 3 部分:中间导柱上模座

1 范围

GB/T 23566 的本部分规定了冲模滑动导向钢板上模座中间导柱上模座的尺寸规格和标记。
本部分适用于冲模滑动导向钢板上模座的中间导柱上模座。

2 规范性引用文件

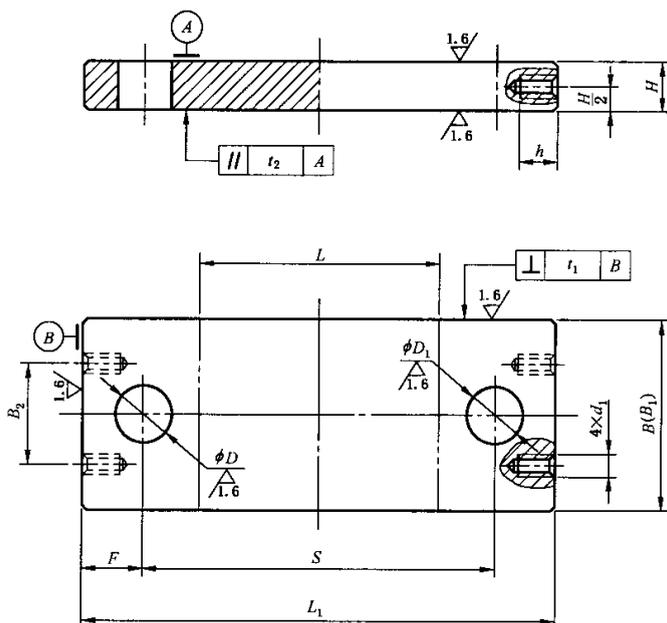
下列文件中的条款通过 GB/T 23566 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

JB/T 8050 冲模模架技术条件

JB/T 8070—2008 冲模模架零件技术条件

3 尺寸规格

滑动导向中间导柱上模座的结构和尺寸规格见图 1、表 1。



注:未注表面粗糙度 $Ra6.3 \mu\text{m}$ 。

图 1 滑动导向中间导柱上模座

表 1 滑动导向中间导柱上模座尺寸规格

单位为毫米

凹模周界		L ₁	B ₁	H	F	S	D H7	D ₁ H7	B ₂	d ₁ -7H	h	
L	B											
100	100	215	100	25	32	151	28	32	—	—	—	
				32								
25												
125		250		315	32	40	186	35				38
160		315		40	45	385	42	45				
200		355										
250		400										
315		475										
125		125		280	125	32	40	200				35
160	315		235									
200	355		275									
250	400		40	45		310	42	45				
315	475					385						
400	560		470	75		M12	25					
160	160		315	160		32	40	235	35	38	—	—
200		355	265									
250		425	335		120							
315		475	385		110							
400		560	470									
500		670	40		45	580	42	45				
200	200	375	200	40	45	285	42	45	150	M12	25	
250		425				335						
315		475				385						
400		560				470						
500		710				50						55
250	250	425	250	40	45	335	42	45	200	M12	25	
315		475				385						
400		600		55	50	55	190					
500		710										
315	315	530	315	50	55	420	50	55	255			
400		600				490						
500		750				490						
630		850				624				60	65	235
500	750	724										
630	850	624	63	65	320	M16	30					
630	850	724										

4 材料和硬度

材料和硬度由制造者选定。

5 要求

图1形位公差 t_1 、 t_2 应符合JB/T 8070—2008表1、表2的规定；孔距 S 的制造精度应符合JB/T 8050对模架装配的要求。

其余技术要求应符合JB/T 8070—2008的规定。

6 标记

本部分中间导柱上模座的标记应有下列内容：

- a) 中间导柱上模座；
- b) 模座的凹模周界 $L \times B$ ，以毫米为单位；
- c) 模座厚度 H ，以毫米为单位；
- d) 本部分代号，即GB/T 23566.3—2009。

示例：

$L=160\text{ mm}$ 、 $B=160\text{ mm}$ 、 $H=32\text{ mm}$ 的中间导柱上模座的标记如下：

中间导柱上模座 160×160×32 GB/T 23566.3—2009
