



中华人民共和国国家标准

GB/T 8487—2010
代替 GB/T 8487—1987

港口装卸术语

Terms for cargo handling in port

2010-11-10 发布

2011-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 Ⅲ

1 范围 1

2 港口一般术语 1

3 作业指标 5

4 装卸工艺及工艺系统 9

5 装卸机械设备及工属具..... 14

6 装卸船作业..... 19

7 装卸火车作业..... 22

8 库场作业..... 23

9 集装箱装卸作业..... 25

10 装卸作业环境保护 29

11 能源消耗统计 30

参考文献 32

中文索引 33

英文索引 38

前 言

本标准代替 GB/T 8487—1987《港口装卸术语》。

本标准与 GB/T 8487—1987 相比,主要变化如下:

- 第 2 章港口一般术语,增加了“海港”、“河港”和“河口港”的术语和定义(见 2.2~2.4);“专用码头”改为“货主码头”,并修改了定义(见 2.11);修改了“专业化码头”的定义(见 2.12);增加了“干散货码头”、“液体散货码头”和“滚装船码头”等术语和定义(见 2.15~2.17);删除了 1987 年版“多用途码头”、“港口积压”和“疏港”等术语和定义。
- 第 4 章装卸工艺及工艺系统,修改了“成组工具”的定义(见 4.1.44);增加了“件货装卸工艺系统”、“散货装卸工艺系统”、“集装箱装卸工艺系统”和“液体货装卸工艺系统”的术语和定义(见 4.2.12~4.2.15)。
- 第 5 章装卸机械设备及工属具,增加了“多箱式集装箱起重机”、“集装箱堆高机”、“撑架”、“集装箱绳索顶吊吊具”、“集装箱绳索底吊吊具”、“多箱吊具”、“立柱式集装箱吊具”、“抓斗”、“吸盘”和“车辆吊具”的术语和定义(见 5.1.6、5.4.25、5.5.4、5.5.6~5.5.9、5.5.13~5.5.15)。
- 第 6 章装卸船作业,删除了 1987 年版“航线”、“航期”和“航次”的术语和定义。
- 第 8 章库场作业,增加了“汽车衡”的术语和定义(见 8.35);删除了 1987 年版“货棚”和“油库”的术语和定义。
- 第 9 章集装箱装卸作业,增加了“前方堆场”、“后方堆场”、“中转箱堆场”、“进口重箱堆场”、“空箱堆场”、“场箱位”、“场箱位号”、“集装箱自动识别系统”、“电子数据交换系统”、“集装箱码头管理信息系统(MIS)”、“集装箱码头信息自动传输系统”、“集装箱码头闭路电视监控系统”、“保温集装箱远程调节监控”和“自然箱”的术语和定义(见 9.1.3~9.1.7、9.1.10、9.1.11、9.1.17~9.1.22 和 9.2.2);修改了“集装箱码头前沿”的定义(见 9.1.1);“危险品箱堆场”改为“危险货物集装箱堆场”(见 9.1.9);“大门”改为“闸口(出入道口)”(见 9.1.14);“换算箱”改为“标准箱”(见 9.2.1);删除了 1987 年版“管理大楼”、“停车场”、“陆桥运输”和“集装箱交接方式”整个部分的术语和定义。
- 第 10 章装卸作业环境保护,仅保留了“喷水抑尘法”、“封闭抑尘法”、“煤粉尘抑制剂”、“煤车注水机”、“防尘喷头”和“码头及道路冲洗喷头”的术语和定义(见第 10 章)。
- 增加了“能源消耗统计”相关的术语和定义(见第 11 章)。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由中华人民共和国交通运输部水运局归口。

本标准起草单位:上海国际港务(集团)股份有限公司、上海海事大学。

本标准主要起草人:包起帆、倪志平、孔令顺、胡美芬、闻君、朱祖福。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8487—1987。

港口装卸术语

1 范围

本标准规定了港口装卸用术语及其定义和说明。

本标准适用于港口装卸作业和管理。

2 港口一般术语

2.1

港口 port

位于江、河、湖、海或水库沿岸,具有一定设备和条件,是一个由水上设施和陆上设施构成的运输综合体,供船舶出入和靠泊以进行客货运输或其他专门业务的地方。

2.2

海港 seaport

滨海港口的通称。有筑在海湾边的海岸港,江河入海处的河口港等。一般利用海湾、岬角等自然屏障,建造防波堤等水上建筑物构成港区水域;或利用河口段辟筑。

2.3

河港 inland port

位于江、河沿岸的港口。它是内河运输船舶停泊、编队、补给燃料的基地,也是旅客交通和货物集散地。

2.4

河口港 estuary port

位于江、河入口处,受潮汐影响的港口。一般筑在河口区以内,有通海的深水航道和一定的设备条件,可供船舶停泊、编队、上下客货、补给燃料和淡水。河口港的水路深入腹地,常为衔接内河、海洋、铁路、公路的水陆运输枢纽。

2.5

港区 port area

港界范围以内的并经当地政府管理机构划定的港口陆域和水域。

2.6

港口水域 harbor waters

港口水上区域所占的范围。主要包括港池、航道、调头水域和锚地等。

2.7

港口陆域 landside area of port

港口陆上区域所占的范围。主要包括码头、库场、铁路和道路等。

2.8

港口腹地 port hinterland

港口集散货物、旅客所及的主要范围。

2.9

码头 wharf

供船舶停靠、装卸货物、上下旅客的基础设施。

2.10

全天候码头 all-weather wharf

有防雨、雪设备,在雨、雪天也可作业的码头。

2.11

货主码头 owner's wharf

由政府港口管理部门批准,货主企业单位投资建造并拥有,专供企业自身使用的码头。

2.12

专业化码头 special-purpose wharf

为特定用途而设计的码头,服务于特定种类的船舶、货物或旅客。

2.13

件杂货码头 general cargo wharf

供普通杂货船停靠、装卸货物的码头。

2.14

集装箱码头 container terminal

专供停靠集装箱船,装卸集装箱的港口作业码头。

2.15

干散货码头 dry bulk terminal

供装载各种初级产品、原材料等散货船舶停靠、装卸作业的码头。

2.16

液体散货码头 liquid bulk terminal

供原油、成品油、液体化工品、LPG 和 LNG 介质等用管道装卸和输送的专业码头。

2.17

滚装船码头 Ro-Ro ship terminal

供滚装船使用的码头。

2.18

离岸岛式码头 offshore island-type berth

石油码头的一种。建在离岸较远的海上系泊设施,形如小岛,在海底有管道与岸上联结。

2.19

顺岸码头 marginal quay

基本沿着原岸线布置的码头。

2.20

突堤码头 pier

由岸线伸入水域的码头。

2.21

栈桥式码头 jetty

用栈桥与陆域相连的离岸码头。

2.22

斜坡码头 inclined wharf

岸边断面呈斜坡状,并设有坡道、引桥的码头。

2.23

趸船 pontoon

在港口中供停靠船舶、装卸、堆存货物、上下旅客的浮式靠船设施,其由引桥与陆域连接。

2.24

浮码头 floating pier

主要由趸船、定位设施、引桥等组成的码头。

2.25

泊位 berth

码头供船舶停靠系泊的位置。

2.26

系船浮筒 mooring buoy

设在水域的系船设备,其主体是一个封闭的金属浮体。

2.27

系船柱 bollard

设在码头上,供船舶系缆用的柱体。

2.28

单点系泊设施 single point mooring buoy (SPM buoy)

在开敞的海域上,设有大型固定塔架或浮筒,并有通到岸上的水下输油管线,供油轮系泊和装卸油作业的专用设施。

2.29

锚地 anchorage

供船舶抛锚、停泊及作业的水域。

2.30

始发港 port of departure

船舶在航次开始时所在的港口。

2.31

中途港 port of call

船舶在航次过程中,中途停靠的港口。

2.32

终点港 final port

船舶在航次结束时所在的港口。

2.33

目的港 port of destination

船舶或货物准备到达的港口。

2.34

指泊 berth assigning

港口调度部门对抵港船舶指定停泊地点的工作。

2.35

移泊 berth shifting

船舶在同一港口从一个泊位移至另一泊位,或者船舶在原泊位不解掉缆绳,利用缆绳向前或向后移动其停泊位置的作业。

2.36

调度计划 operation plan

港口调度部门编制的港口生产、作业组织与安排的计划。

2.37

配工 allotment of labor

码头生产管理部门为装卸货物,根据一定操作过程,选配机械和装卸工人的工作。

2.38

作业票 work sheet

码头生产管理部门给装卸班组下达生产任务的书面通知,作业完成后,由业务部门填写任务完成情况。

2.39

港口调度 port dispatching

港口经营者组织指挥生产活动的部门。

2.40

调度会议 port operation meeting

调度部门定时召开的例行业务会议。

2.41

调度通讯规程 rules of dispatching and operational communication

各港航、船舶调度部门之间有关运输业务通讯联系的统一规定。

2.42

调度日志 dispatcher's log

港口调度部门值班人员,为反映港口生产活动中各种动态所作的例行工作记录。

2.43

调度工作规程 rules of dispatching and operation

有关调度部门工作范围和岗位责任的规定。

2.44

到发船密度 frequency of ships arrival and departure

平均每天到发船的艘次数或吨位数。

2.45

船舶动态 vessel movement

船舶航行、停泊及在港作业的情况和进度。

2.46

船舶到港预报 advance arrival notice of ship

船舶在发出到港确报前所发的各次抵达目的港时间的通知。

2.47

船舶到港确报 final arrival notice of ship

船舶抵港前,根据调度规程要求,向港口发出的准确抵港时间的通知。

2.48

船舶预计抵港时间 estimated time of arrival (ETA)

船舶预计到达码头、锚地、浮筒的时间。

2.49

船舶抵港时间 time of arrival

船舶到港靠好码头或在锚地、浮筒泊妥的时间。

2.50

船舶预计离港时间 estimated time of departure (ETD)

船舶预计离开码头、浮筒或锚地的时间。

2.51

船舶离港时间 time of departure

船舶离开码头、浮筒或锚地的时间。

2.52

船舶在港时间 ship's port time

船舶从抵港时间开始至离港时间为止的全部时间。

2.53

船舶速遣 dispatch of ship

船舶在港时间少于规定期限。

2.54

船舶滞延 demurrage of ship

船舶在港时间超过规定期限。

2.55

分舱货电 hatch list telegram

起运港在货物装船完毕后,将货物的实际积载情况通知所要到达的港口而拍发的通知。

2.56

到达火车预确报 advance and final arrival notice of train

铁路调度部门发给港口调度部门有关火车预计到港和最后准确到港时间和车辆数目的通知。

2.57

装卸进度 progress of cargo work

一定时间内船舶和车辆在港装卸货物的累计吨数。

2.58

装卸进度表 progress chart of cargo work

表示装卸进度的图表。

2.59

快速统计 express statistics

以每日港口调度部门随时记录的生产数字为依据进行的统计。

2.60

生产快报 flash report of operations

以快速统计资料为主要依据所做的短期生产情况的总结和分析的报告。

3 作业指标

3.1

货物吞吐量 port's cargo throughput

经由水运进、出港区范围并经过装卸的货物数量。

3.2

港口吞吐量 port's throughput

货物吞吐量与客运量(折算量)的总和。

3.3

单位长度泊位吞吐量 earth's throughput per unit length

泊位在一定时期(年、月、日)内,每米泊位长度的货物吞吐量。

3.4

货物装卸量 volume of cargo transferred

进出港区范围并经过装卸的货物数量。

3.5

装卸自然吨 physical ton

1 t 货物从进港到出港,不论经过几个操作过程,都按 1 t 计算。是港口装卸货物的理论数量。

3.6

操作吨 operational ton

每通过一个操作过程所装卸、搬运的货物数量。单位为吨(t)。

3.7

操作系数 coefficient of cargo handling

操作吨与装卸自然吨的比值。

3.8

装卸工作系数 operating ratio

操作吨与货物吞吐量的比值。

3.9

工序吨 unit operation ton

1 t 货物经过一个操作工序为一个工序吨。

3.10

制度公休日 legal off-duty man-days

国家或企业规定的节假日中,工人应休息的天数之和。

3.11

制度工作工日 legal working man-days

国家或企业规定工人应该工作的工日。

制度工作工日 = 日历工日 - 制度公休工日

3.12

缺勤工日 man-days of absent from work

由于疾病等原因,工人未出勤参加生产的工日。

3.13

工人出勤率 gross rate of attendance

装卸工人出勤参加生产的工日与制度工作工日的比值。

$$\text{工人出勤率} = \frac{\text{制度工作工日} - \text{缺勤工日}}{\text{制度工作工日}} \times 100\%$$

3.14

实际装卸工作工日 actual man-days at work

装卸工人出勤后,实际从事装卸作业的工日。

3.15

实际装卸出勤率 net rate of attendance

装卸工人实际装卸工作工日与制度工作工日的比值。

$$\text{实际装卸出勤率} = \frac{\text{实际装卸工作工日}}{\text{制度工作工日}} \times 100\%$$

3.16

工时 man-hours

一个劳动者工作 1 h 为一个工时。

3.17

出勤工时 man-hours in attendance

规定的工作时间内,实际出勤的工时数。

3.18

停工工时 man-hours in idleness

已出勤的工人未参加工作的工时数。

3.19

辅助作业工时 man-hours for auxiliary work

装卸工人从事辅助装卸工作的工时数。

3.20

装卸作业工时 man-hours for loading/discharging

参加装卸作业的工人从配工开始到作业完毕的全部工时数。

3.21

装卸工时产量(效率) output per man-hour

每一参加装卸的工人实际从事装卸作业 1 h 完成的操作吨,单位为吨每小时(t/h)。

$$\text{装卸工时产量} = \frac{\text{装卸货物数量}}{\text{装卸作业工时总数}}$$

3.22

装卸工班数 man-shifts for cargo handling

装卸工人从事装卸工作的工班数(8 h 为一个工班)。

3.23

装卸工班效率 man-shift rate (efficiency of cargo handling per man-shift)

每一装卸工班所操作完成的货物吨数。

$$\text{装卸工班效率} = \frac{\text{操作量}}{\text{装卸工班数}}$$

3.24

工时利用率 utilization factor of man-hours

实际工作工时数与出勤工时数的比值。

3.25

装卸定额 cargo-handling norms

单位时间应完成的额定装卸货物吨数。

3.26

装卸定额完成率 coefficient of realization of norms

装卸定额工时数与实际作业工时数的比值。

$$\text{装卸定额完成率} = \frac{\text{定额工时数}}{\text{实际装卸作业工时数}} \times 100\%$$

3.27

装卸工时定额 man-hour quota of cargo handling

装卸每吨货物需要耗费的规定工时数。

3.28

装卸工班定额 man-shift quota

每个工班在一个班次内应完成的额定装卸货物吨数。

3.29

港口(企业)劳动生产率 port productivity

港口企业全部职工(或全部装卸工人)中平均每一职工(或每一装卸工人)在单位时间内所完成的吞吐量。

$$\text{全员劳动生产率} = \frac{\text{单位时间吞吐量}}{\text{企业全部职工人数(统计期平均数)}}$$

$$\text{装卸工人劳动生产率} = \frac{\text{单位时间吞吐量}}{\text{企业全部装卸工人(统计期平均数)}}$$

3.30

船舶平均在港时间 average port time of ship

一定时期内,船舶从进港时起至出港时止,平均每艘船在港的时间,单位为天。

$$\text{船舶平均在港时间} = \frac{\text{船舶在港总艘天数}}{\text{船舶在港总艘次数}}$$

3.31

泊位占用率 berth occupancy factor

泊位占用小时数占日历小时数的比值。

$$\text{泊位占用率} = \frac{\text{泊位占用小时数}}{\text{日历泊位小时数}} \times 100\%$$

3.32

泊位通过能力 throughput capacity of berth

泊位在一定时期内可以装卸船舶所载货物的额定数量。

3.33

库场通过能力 throughput capacity of storage

在一定时期内,库场能周转货物的额定数量。

3.34

铁路装卸线通过能力 throughput capacity of rail siding

港口铁路装卸线在一定时期内可以装卸货物的额定数量。

3.35

港口通过能力 port's throughput capacity

在一定的技术装备和劳动组织条件下,港口在一定的时间(年、月、日)内装卸船舶所载货物的额定数量。又称港口吞吐能力。

3.36

装卸机械日历台时 calendar machine-hours of cargo handling machinery

一定时期内装卸机械在册天数乘 24 h 的总和,包括完好台时和非完好台时。

3.37

装卸机械完好台时 workable machine-hours

装卸机械技术状况良好可供使用的台时数,包括工作台时和停工台时。

3.38

装卸机械非完好台时 unworkable machine-hours

装卸机械技术状况不良,不能从事装卸作业和其他工作的台时数。它包括正常的修理、保养、待修、待报废、使用过程中 1 h 以上的故障修理时间以及事故停机台时。

3.39

装卸机械工作台时 machines-hours at work

装卸机械实际进行装卸作业和其他工作的台时数,包括装卸设备转移工作场地的途中行驶时间。

3.40

装卸机械作业台时 machine-hours at cargo work

装卸机械在现场进行装卸作业的台时数。

3.41

装卸机械停工台时 machine-hours in idleness

装卸机械在完好时间内未进行装卸作业的台时数。

3.42

故障台时 failure machine-hours

装卸机械在调派和使用过程中,因故障或隐患不能参加作业的台时,不包括故障停修在1 h内由司机自行修复的台时。

3.43

故障台次 failure machine-nth

装卸机械在调派和使用过程中,因故障或隐患不能参加作业的台次,包括故障停修在1 h内由司机自行修复的台时。

3.44

事故台时 accident machine-hours

装卸机械从事故发生到修复后出厂验收为止的时间。

3.45

事故台次 accident machine-nth

装卸机械设备发生事故的次数。

3.46

装卸机械作业量(起运吨) working out of handling machinery

装卸机械在装卸作业过程中所操作完成的货物吨数或集装箱的箱量。在计算机械作业量时,同一操作过程,由数台设备联合作业,完成1 t货物(或一个标准箱)的装卸时,则每台机械分别各计一个设备作业吨。

3.47

装卸机械完好率 availability rate of handling machinery

装卸设备完好台时与日历台时的比值。

$$\text{装卸机械完好率} = \frac{\text{完好台时}}{\text{日历台时}} \times 100\%$$

3.48

装卸机械利用率 utilization factor of cargo handling machinery

装卸设备工作台时与日历台时的比值,反映港口企业装卸设备在报告期内的装卸设备的利用程度。

$$\text{装卸机械利用率} = \frac{\text{工作台时}}{\text{日历台时}} \times 100\%$$

3.49

装卸机械台时产量 output of handling machinery per hour

装卸设备平均每台设备作业1 h所完成的机械作业量,反映装卸设备的效率的指标。

$$\text{台时产量} = \frac{\text{装卸机械作业量}}{\text{作业台时}}$$

$$\text{台时产量} = \frac{\text{自然箱}}{\text{作业台时}}$$

4 装卸工艺及工艺系统

4.1 装卸工艺

4.1.1

港口装卸工艺 cargo handling technology of ports

港口货物装卸和搬运货物的方法和程序。

4.1.2

装卸过程 cargo handling process

货物从进港到出港所进行的由一个或几个操作过程组成的全部作业过程。

4.1.3

装卸工艺流程 technological process of cargo-handling

按照一定的装卸工艺所进行的装卸过程。

4.1.4

操作过程 unit process of cargo handling

货物在港口换装过程中,进行的一次连续的作业。

4.1.5

操作工序 unit operation of cargo handling

港口装卸过程中,能够形成一个基本单元的操作部分,是操作过程的组成部分。

4.1.6

作业环节 cargo handling operation

港口装卸过程中,不同作业地点上的主要装卸作业部分,是装卸工艺流程的组成部分。

4.1.7

操作方法 method of cargo handling (operation method)

装卸工人、辅助作业工人和机械司机在完成某项作业时所采用的具体作业方法。

4.1.8

循环流程 circulation process

石油码头的输油管线在不进行船舶装(卸)油作业时,为避免原油在油管内凝固,保持码头区储油库(罐)及油管内原油不断循环流动的过程。

4.1.9

反输流程 feedback process

在石油码头。当输油管线较长,且不进行装油作业时,为避免原油在油库与输油管末站之间的管道中凝固,使管道中原油不断循环流动的过程。

4.1.10

倒罐流程 inter-tank transfer process

为了能充分利用油库(油罐)的容量,便于分类储存各种不同的油品,或由于检修油库(油罐)的需要,将某一油库(油罐)中的油供到另一油罐中去的过程。

4.1.11

泵装(卸)油 oil loading/discharging by pump

利用油泵进行的装(卸)油作业。

4.1.12

自流装(卸)油 oil loading/discharging by gravity flow

将发油容器的输出油管接通收油容器,利用液位差,使油品自行流出(入)的作业。

4.1.13

工艺卡 cargo handling process card

按照不同货物的装卸工艺,将与该货物装卸作业相关的资料、要求及说明,按一定的格式编制成的卡片。

4.1.14

装卸工艺计划 cargo handling plan

预先拟定的装卸作业的具体内容、步骤和方法。

4.1.15

装卸工艺管理 management of cargo handling

装卸工艺的计划、技术、生产、劳动组织及机械设备的各项管理工作。

4.1.16

装卸作业组织 organization of cargo handling

调配机械、人力,指导、监督、检查工人按照操作规程和作业标准进行装卸作业。

4.1.17

装卸作业机械化 mechanization of cargo handling

在装卸作业中,以动力机械代替人力,由机械完成货物的装卸工作。

4.1.18

装卸机械化系统 mechanization system of cargo handling

各种装卸机械及设备,按照装卸工艺所组成的装卸机械联合体。

4.1.19

装卸作业自动化 automation of cargo handling

整个装卸过程采用能自动调节、检查 and 控制的成套装卸机械、设备及电子仪器,代替人工直接操作。

4.1.20

装卸作业半自动化 semi-automation of cargo handling

装卸过程中的部分或主要工序实现了自动化,其余的工序则由机械和人力来实现。

4.1.21

装卸作业机械化比重 degree of mechanization of cargo handling

装卸作业中,机械化作业所占的百分比。

$$\text{装卸机械化比重} = \frac{\text{机械作业工序吨总和}}{\text{总工序吨}} \times 100\%$$

4.1.22

装船作业 ship-loading operation

将货物由岸上或其他运输工具(车或船)上装到船舱或甲板上的作业。

4.1.23

卸船作业 ship-discharging operation

将货物由船舱(或甲板上)卸到岸上或其他运输工具(车、船)上的作业。

4.1.24

装车作业 car loading operation

利用机械、设备或人力,将港口水运转陆运的货物装上车辆(火车或汽车)的作业。

4.1.25

卸车作业 car unloading operation

利用机械、设备或人力,将由车辆(火车或汽车)运到港的货物从车上卸下的作业。

4.1.26

库场作业 storage operation

在仓库、货棚或露天货场上进行的货物装卸、搬运、堆垛、捣垛等作业及辅助作业。

4.1.27

舱内作业 under-deck operation

在船舱内进行的货物装卸及辅助作业。

4.1.28

舱面作业 on deck operation

在舱面甲板和舱盖板上从事货物的装卸及辅助作业。

4.1.29

车内作业 operation in car

在铁路车辆和汽车车厢内进行的货物装卸及辅助作业。

4.1.30

换装 transshipment of through cargo

货物由一运输工具上卸下,再装到另一运输工具上的作业。

4.1.31

直接换装 direct transshipment

货物从进港到出港,经一个操作过程完成的装卸作业方式。

4.1.32

间接换装 indirect transshipment

货物从进港到出港,经两个或两个以上的操作过程完成的装卸作业方式。

4.1.33

直接换装比重 percentage of direct transshipment

直接换装的货物自然吨在港口总装卸自然吨中所占的百分比,又称直取比重。

4.1.34

水上装卸作业 midstream transfer

在锚地、系泊浮筒等水域进行的船与船(驳)之间的装卸作业。

4.1.35

外档 overside

靠泊码头的船舶,其船舷向水一侧或系泊于浮筒的船舶,靠主航道的一侧都称为外档。

4.1.36

里档 wharfside

靠泊码头的船舶,其船舷向码头的一侧或系泊于浮筒的船舶,背离主航道的一侧,都称为里档。

4.1.37

过驳作业 lighterage operation

在锚地、系泊浮筒、码头进行的船与驳船、船与船之间的水上装卸作业。

4.1.38

外档过驳 overside transfer

驳船停靠在船舶外档,进行船、驳之间的装卸作业。

4.1.39

里档过驳 wharfside transfer

驳船停靠在船舶里档,进行船、驳之间的装卸作业。

4.1.40

捆绑、加固作业 lashing and securing of cargo

装船、装车时,为保证货物在运输过程中的稳定性所进行的捆绑、定位等工作。

4.1.41

装卸作业线 cargo handling operation line

为完成一个完整的作业,按一定装卸工艺流程而进行的劳动力和装卸机具组合的操作过程。

4.1.42

多路作业 multi-linear operation

在一艘船上,几条装卸作业线同时进行装卸的作业。

4.1.43

辅助作业 auxiliary work

码头工人和装卸机械、港作船舶进行的与装卸作业有关的其他作业。

4.1.44

成组工具 unitization devices

通过集并来扩大货物单元的专用工具。

4.1.45

成组运输 unitized transport

对集并成组的货物所进行的运输。

4.1.46

成组装卸 unitized cargo handling operation

对集并成组的货物所进行的装卸作业。

4.1.47

成组堆垛 unitized stacking of cargo

集并成组货物的堆垛作业。

4.1.48

成组量 volume of unitization

成组运输、成组装卸、成组堆垛的货物数量。

4.1.49

成组比重 percentage of unitization

成组运输、成组装卸、成组堆垛的货物数量分别占适宜成组货物数量的百分比。

4.1.50

水平运输 horizontal transport

利用机械设备或人力使货物进行水平位移。

4.1.51

垂直运输 vertical transport

利用机械设备或人力使货物进行垂直位移。

4.1.52

定机移船作业 cargo handling operation with fixed machinery and moving ship

用固定式装船机或卸船机,通过移船来进行船舶装卸作业。

4.1.53

定船移机作业 cargo handling operation with movable machinery and fixed ship

船舶系泊码头,采用可沿码头前沿移动的装船(卸船)机械,对船舶货物进行装卸的作业方式。

4.2 装卸工艺系统

4.2.1

装卸工艺系统 cargo handling system

港口生产中,由装卸机械、设施及各项装卸操作所组成的有机整体。

4.2.2

装船工艺系统 ship loading system

装船机械、设备及辅助设施按一定的装船工艺组成的有机整体。

4.2.3

卸船工艺系统 ship-unloading system

卸船机械、设备及各种卸船辅助设施按一定的卸船工艺组成的有机整体。

4.2.4

装车工艺系统 car loading system

装车机械、设备及辅助设施,按一定装车工艺组成的有机整体。

4.2.5

卸车工艺系统 car unloading system

卸车机械、设备及辅助设施按一定的卸车工艺组成的有机整体。

4.2.6

库场装卸工艺系统 cargo handling system in storage

库场作业机械、设备及辅助设施按货物装卸、搬运和堆拆垛的要求,组成的有机整体。

4.2.7

中间运输工艺系统 intermediate transport system

搬运货物的运输机械、设备及各种辅助设施按货物搬运工艺组成的有机整体。

4.2.8

港口堆存系统 port's storage system

港口堆存设施(仓库、货棚、堆场)及相应的装卸设备组成的具有堆存、周转、储运和待运机能的有机整体。

4.2.9

港口集运系统 gathering system

港口会同运输部门、物资部门组织各种类运输工具,将货物从腹地集中到港口的运输联合体。

4.2.10

港口疏运系统 distributing system

港口会同运输部门、物资部门组织各类运输工具,将到达港口的货物从港口运出的运输联合体。

4.2.11

锚地作业工艺系统 cargo handling system at anchorage

船舶在锚地利用船上设备或其他水上装卸机械设备,对船载货物进行“船至船”装卸时,按装卸工艺和水上装卸货物的要求,组成的有机整体。

4.2.12

件货装卸工艺系统 piece-cargo handling system

由件货装卸机械、设施及各项件货装卸操作所组成的有机的整体。

4.2.13

散货装卸工艺系统 bulk-cargo handling system

由散货装卸机械、设备及各项散货装卸操作所组成的有机的整体。

4.2.14

集装箱装卸工艺系统 container handling system

由集装箱专用装卸机械、设备和各项集装箱装卸操作所组成的有机整体。

4.2.15

液体货装卸工艺系统 liquid cargo handling system

由液体货专用装卸机械、设备和各项液体货装卸操作所组成的有机的整体。

5 装卸机械设备及工属具

5.1 起重机械

5.1.1

起重机 crane

吊运或顶举重物的物料搬运机械,是一种间歇工作、提升重物的机械。

5.1.2

带斗门座起重机 kangaroo

门座上带有漏斗和带式输送机,用抓斗卸船的门座起重机。

[GB/T 6974.10—1986,定义表中 1.1.2]

5.1.3

岸边集装箱起重机 quayside container crane

在集装箱码头前沿,可沿岸边移动,以对准船舶货位,进行装卸作业的集装箱起重机。

[GB/T 6974.18—1986,定义表中 1.4]

5.1.4

轮胎式集装箱门式起重机 rubber-tire gantry crane (RTG)

行走部分采用轮胎支承的集装箱门式起重机。

[GB/T 6974.19—1986,定义 1.2.1]

5.1.5

轨道式集装箱门式起重机 rail mounted gantry crane (RMG)

行走部分采用钢轮支承的集装箱门式起重机。

[GB/T 6974.19—1986,定义 1.2.2]

5.1.6

多箱式集装箱起重机 multiple-container crane

一次同时吊运两个或以上集装箱的集装箱起重机。

5.1.7

集装箱正面吊运起重机 front-handling mobile crane

装有自行轮胎底盘上的伸缩臂架式集装箱起重机。

[GB/T 6974.19—1986,定义 1.3]

5.2 输送机械

5.2.1

带式输送机 belt conveyor

用连续运动的无端输送带输送货物的机械。

5.2.2

夹皮带输送机 double belt conveyor

把货物夹在两层胶带中输送的带式输送机。

5.2.3

链式输送机 chain conveyor

用无端链条绕过若干个链轮,驱动链轮带动链条运动,货物直接装载在链条上或在由链条带动的工作构件上,进行输送的机械。

5.2.4

埋刮板输送机 en-masse (scraper) conveyor

在密闭料槽中,由具有特殊形状刮板的链条,利用颗粒间的摩擦力,进行连续输送的链式输送机。

5.2.5

螺旋输送机 screw conveyor

在料槽或料管内装有螺旋状叶片,通过螺旋状叶片转动,来输送粉状或粒状货物的输送机。

5.2.6

斗式提升机 chain bucket elevator

在链条或带条上装有料斗的提升机。

5.2.7

托架提升机 stillage elevator

在链条上相隔一定距离装一托架,用托架作为工作构件,装运件货的提升机。

5.3 装卸搬运机械

5.3.1

起升车辆 lift truck

能够装载、起升和搬运转荷的工业车辆。

[GB/T 6104—2005,定义 3.1.3]

5.3.2

固定平台搬运车 fixed height load-carrying truck (fixed platform trucks)

载货平台不能起升的搬运车辆。

[GB/T 6104—2005,定义 3.1.1]

5.3.3

牵引车 towing tractor

装有牵引连接装置,专门用来在地面上牵引其他车辆的工业车辆。

[GB/T 6104—2005,定义 3.1.2.1]

5.3.4

挂车 trailer

无驱动装置,但有刚性牵引架的载货车辆。

5.3.5

半挂车 semi-trailer

由牵引车承载的无前轴的载货车辆。

5.4 专用机械

5.4.1

装船机 ship loader

各种类型的专用装船机的统称。

5.4.2

斗式卸船机 bucket chain ship unloader

由斗式提升机及相应的输送设施组成的连续式散货卸船机械。

5.4.3

螺旋卸船机 screw ship unloader

由垂直螺旋输送机和相应的输送设施等组成的连续式散货卸船机械。

5.4.4

岸边抓斗卸船机 grab bucket ship unloader

抓斗小车沿桥架运行的散货卸船作业专用的起重机。

[GB/T 6974.18—1986,定义表中 1.3]

5.4.5

平仓机 trimmer

配合装船机使散货能平整地装入船舱的专用机械。如带式抛料机,圆盘式抛料机等。

5.4.6

清舱机 hold cleaning machine

配合卸船机将船舱的散货堆集到舱口,以便卸船的专用机械,如单斗车、刮抛机、推耙机、推土机等。

5.4.7

装车机 car loader

供车辆装货的专用机械。

5.4.8

翻车机 car dumper

用倾翻火车车厢的方法,卸出车厢内所载散货的机械。有转子式、侧倾式等型式。

5.4.9

码垛机 stacking machine

在库场或船舱内,进行件货码垛作业的专用机械。

5.4.10

堆料机 stacker

将输送机运送来的散货在货场上进行堆集的专用机械。

5.4.11

取料机 reclaimer

从堆场取出物料并向输送机连续供料的专用机械。

5.4.12

堆取料机 stacker-reclaimer

既能堆料又能取料的连续作业的机械。

5.4.13

喂料机 feeding machine

在散货堆场为坑道漏斗或皮带机喂料的专用机械。

5.4.14

吸粮机 pneumatic grain unloader

用气吸方式,在封闭的管路形成气流起卸并输送散粮的机械设备。

5.4.15

集装箱叉车 container folk lift

用于集装箱堆场、装卸、堆码的重型叉式装卸车。有底叉式和吊叉式等多种型式。

5.4.16

集装箱侧面叉车 container side fork-lift truck

带有侧叉的集装箱叉式装卸车。

5.4.17

集装箱牵引车 container tractor

用来拖带载运集装箱挂车的专门牵引车。按牵引连接方式,可分为全挂式牵引车和半挂式牵引车两种。

5.4.18

集装箱半挂式牵引车 semi-trailer container tractor

具有能牵引半挂车装置的集装箱牵引车。其本身不能装载集装箱,但承受了一部分半挂车的重量。

5.4.19

集装箱全挂式牵引车 full trailer container tractor

它是牵引全挂车的牵引车,其本体可装载集装箱。

5.4.20

集装箱挂车 container trailer, chassis

由集装箱牵引车拖带的用于装载集装箱的专用车辆。有集装箱半挂车和集装箱全挂车两类。

5.4.21

集装箱半挂车 container semi-trailer

可单独脱离集装箱牵引车的集装箱挂车,其一部分载重量可通过其前端的连接装置直接作用在牵

引车上,并在其前部设有撑脚,能使其单独放置。车架上装有转锁,可与集装箱角件连接,以固定集装箱。

5.4.22

集装箱全挂车 container full-trailer

可单独脱离集装箱牵引车的集装箱挂车。其载荷全部作用在挂车上。车架上装有转锁,可与集装箱角件连接,用于固定集装箱。

5.4.23

集装箱跨运车 container straddle carrier

在码头前沿和库场之间搬运及堆码集装箱的专用跨运车。由门形车架和集装箱吊具等组成。

5.4.24

集装箱侧面吊运机 side container crane

装在集装箱挂车底盘上,可自装卸的集装箱起重机。

[GB/T 6974.19—1986,定义 1.4]

5.4.25

集装箱堆高机 container stacker

专用于堆场上集装箱空箱堆码的机械,又称堆箱机。

5.5 装卸工属具

5.5.1

吊索 sling

用各种绳索材料制成,配合起重机使用的一种简单吊货工具。如钢丝绳吊索、链条吊索、合成纤维吊带等。

5.5.2

C形吊具 C hanger

一种插入式吊具,常见的为卷钢 C 形吊具。其外形与英文字母 C 相似。

5.5.3

货板托架 pallet hanger

是一种配合托盘进行装卸作业的专用工具。由一只吊环和两根钢管制成的托棍组成。每根托棍用两根钢丝绳与吊环连接,又称货板托棍。

5.5.4

撑架 lifting spreader

为使货物起吊时使吊索保持一定状态,用于纵向、横向或纵横向支撑的各种结构件。

5.5.5

集装箱吊具 container spreader

专用于吊运集装箱的取物装置,它从集装箱的顶部或底部的四个角件处吊挂集装箱。一般通过吊具四角的转锁与集装箱顶角件相连。按金属结构分为工字型、Ⅱ字型、框架型和适应吊超高集装箱的超高型,按转锁操作分为自动式和手控式,又称集装箱吊架。

5.5.6

集装箱绳索顶吊吊具 container top lift sling gear

用于对集装箱顶角件顶部起吊的吊具。它通过吊索下连的转锁体、吊钩等连接件与集装箱顶角件相连,并通过限位装置予以固定。适用于吊运平台式集装箱或超高台架式集装箱。

5.5.7

集装箱绳索底吊吊具 container bottom lift sling gear

用于对集装箱底角件底侧部起吊的吊具。它通过吊索下连的钩体与集装箱底角件的侧孔相连。

5.5.8

多箱吊具 multiple-container spreader

专门设计的一次可吊运两个以上集装箱的取物装置。

5.5.9

立柱式集装箱吊具 container spreader with standing posts

一种用于对箱内货物超出集装箱顶角件顶面高度的集装箱吊具,其结构是吊具四角各有一个延伸的柱体,底端装有与集装箱顶角件连接的转锁。

5.5.10

网络 cargo net

用绳索钢丝等材料编制成网状的货物承载工具,又称网兜。

5.5.11

托盘 pallet

一种用来集结、堆存货物以便于装卸和搬运的水平板。其最低高度应适应托盘搬运车、叉车和其他使用的装卸设备的搬运要求。托盘本身可以设置或配装上部构件。

[GB/T 3716—2000,定义 2.1]

5.5.12

集装袋 container bag

用高强度化学纤维和橡胶混合制成的一种中型货袋。

5.5.13

抓斗 grab

一种装卸散料物品的自动取物装置。按操作方式可分为单索抓斗、双索抓斗等;按结构可分为多颚板抓斗、耙集抓斗、剪式抓斗、钳式抓斗等;按作业货种可分为木材抓斗、生铁抓斗、矿石抓斗、散粮抓斗等。

5.5.14

吸盘 sucker

利用真空或电磁原理吸取货物进行装卸的装置。如真空吸盘、电磁吸盘。

5.5.15

车辆吊具 tong-type vehicle lifting gear

一般以车轮为连接部位的轮式车辆吊具,常见有抱胎式、托棍式、网式、绳索式等形式。

6 装卸船作业

6.1

单船作业计划 operation plan for a single ship

港口调度部门为每艘船所制定的具体装卸方案。

6.2

船舶装卸作业时间 ship's loading/unloading time

装卸货物的时间,装卸作业前后的准备时间、结束时间及其他与装卸作业有关的时间的总和。

6.3

船舶排队时间 ship queuing time

船舶抵达港口后,为等候泊位或等候装卸的时间。

6.4

船时量 tons per ship-hour

平均每艘船,每小时所完成的装卸货物吨数。单位为吨每船时。

$$\text{船时量} = \frac{\text{装卸货物总吨数}}{\text{船舶实际装卸艘时数}}$$

6.5

舱时量 tons per hatch-hour

以船舶舱口为单位,每小时所完成的装卸货物吨数。单位为吨每舱时。

$$\text{舱时量} = \frac{\text{装卸货物总吨数}}{\text{船舶各舱口实际装卸作业小时总和}}$$

6.6

开工舱口数 number of hatches in operation

港口(作业区)或船舶实际开工作业的舱口数目。无舱口船舶(如甲板驳)开工舱口数,一般按实际开工装卸作业线数计算。

6.7

船舶平均装卸货物吨数 average cargo ship tonnage

平均每艘船所装卸的货物吨数。单位为吨每艘次。

$$\text{船舶平均装卸货物吨数} = \frac{\text{装卸货物总吨数}}{\text{船舶装卸艘次数}}$$

6.8

船舶平均每停泊艘天装卸量 average daily rate per ship in port

平均每艘船每停泊一天所装卸的货物吨数,又称船舶总装卸效率,单位为吨每艘天。

$$\text{船舶平均停泊艘天装卸量} = \frac{\text{装卸货物总吨数}}{\text{船舶停泊总艘天数}}$$

6.9

船舶配载 pre-stowage planning

拟定船舶在一个航次所应装运货物的品种,数量、体积以及在船上的位置的计划。

6.10

船舶积载 stowage

在已定航次配载的基础上,作出所配货物在各个货舱和甲板位置上的合理分配与正确堆装。

6.11

重点舱 key hold

对全船装卸作业时间长短起决定性影响的舱口。

6.12

滑溜装卸 cargo handling by gravity

利用物体自重通过简易设备,使货物由高处滑到低处的一种装卸方法。

6.13

双杆操作法 cargo handling with double boom

使用一对船舶吊杆联合进行装卸的操作方法。

6.14

自理装卸 cargo handled by shipper

经承运人同意,托运人自己组织力量进行装船或卸船的作业。

6.15

舱面货 deck cargo

装载在船舶甲板上的货物,又称甲板货。

6.16

舱内货 under-deck cargo

所有积载在货舱及船上的货物。

6.17

退装货物 back loading cargo

计划配装并已办妥托运手续,但因故不能装船的货物。

6.18

退关货物 shut-out cargo

已办妥出口及托运手续,但因故不能装船的外贸货物。

6.19

关 sling-load

堆码在吊货工具上一次起吊的货组。

6.20

关型 pattern of sling-load

根据每件货物的质量和外形尺寸,配合起重机的起重能力和吊货工具的类型而规定的各种货组的型式。

6.21

标准关 standardized sling-load

按港口装卸设备和船舶起货设备的额定荷载,按一定的标准(货物件数与码型)在吊货工具上堆码的货组。

6.22

平舱 trimming

散货装船作业时在舱内将货堆好、整平的作业。

6.23

扫舱 sweeping

船舶卸货后或装船前,对散落在舱内的货物和杂物进行的清扫作业。

6.24

洗舱 hold washing

对船舱进行冲刷、清洗的作业。

6.25

垫舱 dunnage

用垫舱物料铺放在舱底和舱壁,使货物不直接接触舱底板和舱壁的作业。

6.26

隔舱 separation

对船舱内货物采取的分隔措施。

6.27

翻舱 restowing

对已经装进货舱的货物进行舱内转移货位或起卸后重新装舱的作业。

6.28

晾舱 airing of cargo hold

船舱洗舱后,在装载怕潮货物前,向舱内打入强风或热风,使船舱干燥的作业。

6.29

熏舱 fumigation

用化学药剂或其他物质对船舱进行熏蒸的作业。

6.30

清舱量 quantity

在散货卸船作业时,舱底和舱内四周的散货剩余量,单位为吨(t)。

6.31

清舱量比重 percentage of clean-up

以全船或某一舱口为计算单位,清舱量占全部散货重量的百分比。

6.32

让档 berth-giving

船舶为其他船舶插入、停靠而让出里档的作业。

6.33

换档 berth-changing

靠泊在同一泊位的两船调换位置的作业。

6.34

垫档 link-up pontoon

由于船舶不能直接进行装卸作业或上下旅客,在码头与趸船、码头与船舶、船舶与船舶之间,停放一艘至数艘较小船舶供搭跳用的作业。

6.35

装油效率 oil loading rate

单位时间的输油量。单位为吨每小时(t/h)。

6.36

卸油效率 oil discharging rate

单位时间的卸油量。单位为吨每小时(t/h)。

6.37

输油臂 oil transfer arm

在装卸油轮时,连接油轮集油管与岸上输油管的一种输油设备。

6.38

扫线 pipeline cleaning

使用压缩空气、水蒸气、水、氮气或机械设备清除油管内存油的作业。

7 装卸火车作业

7.1

铁路专用线长度 length of port railway

港口为加速货物的集散而铺设的专用铁路线的长度。单位为米(m)。

7.2

铁路装卸线长度 length of loading

港口铁路专用线中用于装卸作业的线路长度。

7.3

铁路车辆在港停留时间 port time of rail car

在港区作业的铁路车辆停留时间的总和,单位为小时(h)。

7.4

铁路车辆作业次数 times of rail cars handled

装车数与卸车数之总和。装(或卸)一辆车计算一个作业次数。同一辆车卸车后又装车,则计为两个作业次数。

7.5

铁路车辆一次作业时间 average operation time per rail car

铁路车辆在港口平均每次作业所停留的时间。

7.6

到车 rail cars in port

到达港口列车数的总称。

7.7

解体 train breaking up

将到达港口的列车,按计划将其分解到装(卸)车线或停车场的作业。

7.8

待卸车 cars waiting for discharging

按计划需要卸下的货物因故暂时停在停车场或卸车线的货车。

8 库场作业

8.1

堆场 storage yard

堆存和保管货物的露天场地。

8.2

仓库 warehouse

堆存和保管货物的建筑物。

8.3

筒仓 silo

用以堆存粉末、颗粒散状物料的筒状仓。

8.4

冷藏仓库 cold storage

有冷冻装置,能调节温度用以保存易腐货物的专用仓库。

8.5

水上贮木场 timber storage basin

在邻近码头的适当浅水区域用防护栅围成的保管木材的水域。

8.6

前方库场 quayside shed and yard

设在临近码头前沿的港口仓库和堆场的总称。

8.7

后方库场 storage warehouse and yard

设在离码头较远处的港口仓库和堆场的总称。

8.8

货位 storage bay

将仓库或堆场划分为若干部位,进行编号,每一部位称为一个货位。

8.9

库场总面积 total storage space

仓库、堆场面积的总和。

8.10

库场有效面积 effective storage space

库场中实际可用于堆存货物的面积。

8.11

堆存量 volume of cargo in storage

库场在一定时期内堆存货物的数量。

8.12

单位面积堆存定额 storage capacity per effective unit area

核定的每平方米库场有效面积堆存货物吨数。

8.13

库场容量 storage capacity

一定时期内,库场最大安全堆存货物吨数。

库场容量=库场有效面积×单位面积堆存定额

8.14

库场利用率 coefficient of storage utilization

一定时期内,平均每天堆存货物吨数与平均库场容量的比值。

库场利用率= $\frac{\text{货物堆存吨天数/日历天}}{\text{报告期平均库场容量}} \times 100\%$

8.15

平均每天堆存货物吨数 average daily volume of cargo in storage

一定时期内,平均每天在港口库场堆存的货物吨数。

8.16

货物堆存吨天数 ton-days of cargo in storage

一定时期内,库场堆存货物吨数与其堆存天数的乘积。

8.17

货物平均堆存期 average storage time

一定时期内,每1 t货物在库场堆存的平均天数。

8.18

库场容量周转次数 number of turn-rounds of storage capacity

一定时期内,库场平均堆存货物的次数。

库场周转次数= $\frac{\text{堆存货物吨数}}{\text{平均库存容量(吨)}}$

8.19

进库 receiving of cargo for storage

将货物搬入仓库的作业。

8.20

出库 delivery of cargo from storage

货物从仓库中搬出的作业。

8.21

转库 transfer of cargo to another storage

货物自一库转移至另一库的作业。

8.22

入库系数 storage factor

经库场堆存的货物吨数与港区进口(或出口)各类货物总吨数的比值。

8.23

入库不平衡系数 coefficient of storage fluctuation

最大月货物入库(场)吨数与平均每月货物入库吨数的比值。

8.24

出库(场)吨数 tons of cargo delivered

一定时期内,在库场堆存的货物经提取及由车、船装运出的数量。

8.25

最大堆码高度 maximum stacking height

按库、场技术条件及库场装卸机械最大技术允许高度,考虑到货物的物理、化学特性。包装情况、堆垛型式及技术安全条件等因素而确定的允许堆码高度。

8.26

货垛 storage pile

按照一定方式和要求堆码在一起的一批货物。

8.27

货垛牌 storage card

用以标明每垛货物的品名、数量、进库日期、运单号码、船名、航次、流向等的标记牌。

8.28

堆垛 stacking

按照货物运输和保管的要求,把货物堆集在一起的作业。

8.29

归垛 gathering together of odd lot

对提运剩余、零星分散的小货垛进行集中、归并的作业。

8.30

拆垛 unstacking

按货物运输和保管的要求拆除货垛的作业。

8.31

捣垛 rehandling

对货物进行拆垛、重码或翻动的作业。

8.32

转垛 relocationing of storage pile

在同一仓库里,对货物进行货位调整的搬运作业。

8.33

堆存计划 storage plan

为使每件货物分配到适当的部位,对每一堆存区作业的计划。

8.34

场地分配计划 utilization plan of storage space

按照不同货种,对港区场地进行分配的计划。

8.35

汽车衡 weight bridge

适用于称量各种大型车辆(铁路运输车辆除外)所运载货物重量的一种车辆秤。又称地磅。

9 集装箱装卸作业

9.1 集装箱码头及设施

9.1.1

集装箱码头前沿 container terminal apron

沿着码头岸线,从岸壁到堆场,直接用于集装箱装卸船作业的区域。

9.1.2

集装箱堆场 container yard (CY)

装卸、交接、堆存、保管集装箱的场地。

9.1.3

前方堆场 marshaling yard

位于码头前沿和后方堆场之间,堆放即将装船的出口箱和临时堆存卸船进口箱的场地。

9.1.4

后方堆场 back-up yard

除前方堆场以外用于储存和保管空重箱的场地,分中转箱堆场、进口重箱堆场、空箱堆场、冷藏箱堆场、危险货物集装箱堆场等。

9.1.5

中转箱堆场 transshipment container yard

专供堆放中转集装箱的场地。

9.1.6

进口重箱堆场 import container yard

专供堆放进口重箱的场地。

9.1.7

空箱堆场 empty container yard

专供堆放集装箱空箱的场地。

9.1.8

冷藏箱堆场 reefer container yard

在堆场上设有供冷藏集装箱使用的电源插座等装置,为存放冷藏集装箱提供电源等特定条件的场地。

9.1.9

危险货物集装箱堆场 hazardous cargo container yard

专供堆放危险货物集装箱的场地。

9.1.10

场箱位 slot

集装箱堆场上为整齐码放集装箱而预先画好的长方形格子,并编有号码。

9.1.11

场箱位号 slots number

表示集装箱在堆场上所处位置的一组数字,一般由行、列、层共四位至六位数字组成。

9.1.12

箱址 address of container

集装箱在堆场的坐标代码。

9.1.13

箱距 spacing

在集装箱堆场上,箱与箱之间的距离。

9.1.14

闸口(出入道口) gate

集装箱码头的出入口,设有若干股车道,有关交接集装箱和集装箱货的各种手续、指定集装箱的堆放场地、检查集装箱的完好情况、核对铅封箱号,以及集装箱的称重等都在此进行。

9.1.15

集装箱货运站 container freight station (CFS)

是集装箱拼箱货装箱和拆箱及交接的场所。

9.1.16

清洗间 cleaning shop

对装过化学品、毒品、动植物及其他不洁货物而被污染的集装箱进行冲洗熏蒸和消毒处理的场所。

9.1.17

集装箱自动识别系统 container automatic identification system

将集装箱的有关信息转换成电子自动化处理系统的集装箱自动识别体系。

9.1.18

电子数据交换系统 electronic data interchange systems (EDI)

在商业、贸易、行政事务处理中的信息,按公认标准,形成结构化的事务处理报文数据,在计算机系统之间自动交换和自动处理。

9.1.19

集装箱码头管理信息系统 container terminal manage information systems

一个以数据库为中心的集装箱各类数据处理系统。

9.1.20

集装箱码头信息自动传输系统 container terminal information automatic transmission systems

一种应用于集装箱码头作业现场,集无线通信与计算机网络功能于一体的通信系统。

9.1.21

集装箱码头闭路电视监控系统 container terminal closed circuit television monitoring systems

具有对集装箱码头现场作业有实时监控和录像追溯功能的闭路电视监控系统。

9.1.22

保温集装箱远程调节监控 thermal container remote condition monitoring

一种利用通讯和数据处理技术,由码头控制中心对保温集装箱的温度值等信息的采集和修正进行远程监控的系统。

9.2 集装箱码头装卸能力及参数

9.2.1

标准箱 twenty-foot equivalent units (TEU)

集装箱的统计换算单位。以 20 英尺型集装箱为一个标准箱。

9.2.2

自然箱 unit

以有形个体计数的集装箱。

9.2.3

集装箱泊位通过能力 throughput capacity of container berth

在一定时期内,通过码头进出口的集装箱数量,按标准箱计。

9.2.4

集装箱堆场能力 container yard capacity

堆场可以堆存集装箱的额定箱数,按标准箱计。

9.2.5

拆装箱能力 vanning and devanning capacity

在一定时期内,可以完成的拆装箱数,按标准箱计。

9.2.6

箱流 container flow

集装箱流向、流量的总称。

9.2.7

集装箱堆存期 stay time of container

集装箱在堆场停留的天数。

9.2.8

空箱比重 percentage of empty containers

在集装箱运输中,空箱数占总箱数的比例。

9.2.9

集装箱积载系数 volume coefficient of container

集装箱内容积与载重之比,单位为立方米每吨(m^3/t)。

9.2.10

箱容利用率 utilization factor of container volume

集装箱内所装货物的体积与集装箱内容积的比例。

9.2.11

箱载利用率 loading factor of container

集装箱内实际装载货物的重量与集装箱额定载重量的比例。

9.3 集装箱码头装卸业务

9.3.1

集装箱配载图 pre-stowage plan

根据订舱清单、装箱单及堆场积载计划编制的集装箱装船计划图。

9.3.2

集装箱积载图 stowage plan

集装箱装船完毕后的实际积载状态的详图。

9.3.3

装箱单 container load plan (CLP)

记载每一个集装箱所装货物的具体货运资料的单证。

9.3.4

场站收据 D/R dock receipt

承运人委托集装箱码头、中转站或内陆站收到集装箱后签发的收据。

9.3.5

集装箱提单 bill of loading

承运人或其授权的代理签发的货物收据。

9.3.6

集装箱到货通知书 arrival notice of container

船舶抵港前,代理人将船舶卸货日期通知收货人的一种单据。

9.3.7

装箱 vanning

把货物装进集装箱的作业。包括对箱体的检查、配载、装载、加固、捆扎、填塞、理货及加封等。

9.3.8

拆箱 devanning

从集装箱内取出货物的操作。包括验封、开箱、卸货归垛、理货及整理箱子等。

9.3.9

搞箱 rehandling of container

将集装箱从原来的位置搬移到另外的箱位的作业。

9.3.10

分发 **separate delivery**

将拼装在一个集装箱内的各票货物分别交货。

9.4 集装箱运输业务

9.4.1

集装箱运输 **containerization transportation**

以集装箱为单元进行货物运输的一种货运方式。

9.4.2

适箱货 **containerizable commodity**

适于装入箱内并能保障运输安全的各种货物。

9.4.3

整箱货 **full container load (FCL)**

一箱一票一个货主的货。

9.4.4

拼箱货 **less than container load (LCL)**

一箱多票多个货主的货。

9.4.5

批注 **remark**

在卸箱时对照出口港所编批注清单检查集装箱,在卸船顺序单中注明异状或损坏扩大的情况。

9.4.6

集装箱交接 **delivery of container**

根据提单交接集装箱,码头业务员会同货方查验铅封及箱体,并填写设备交接单。

9.4.7

发放空箱 **dispatching of empty container**

发货人领取整箱货所需空箱;货运站领取拼箱货所需空箱的过程。

9.4.8

堆场管理 **yard management**

对各堆场中的进口箱、出口箱及空箱进行跟踪,办理各项交接手续,编制堆场计划及船舶配载计划的日常工作。

10 装卸作业环境保护

10.1

喷水抑尘法 **dust-control with water-jetting**

喷水使物料湿润,以减少粉尘飞扬的防尘方法。

10.2

封闭防尘法 **dust-control with enclosure**

在装卸点、转接点、输送线等起尘部位加盖板或封闭罩等,以防止粉尘飞扬的办法。

10.3

煤粉尘抑制剂 **coal dust suppressants**

喷洒在煤堆表面,或与水混合后喷洒在煤炭上,使煤粒聚集,或形成一种柔韧的,可再生的保护层,以防止煤尘飞扬的化学药剂。

10.4

煤车注水机 **water injector for coal train**

向煤车搅拌注水,使煤炭含水量达到一定比例,以防止卸车时煤尘飞扬的设施。

10.5

防尘喷头 dust prevention sprinkler

将压力水喷到空中,形成雾状水滴,散落在堆场料堆表面以防止散货堆场粉尘污染的一种环保构件。

10.6

码头及道路冲洗喷头 flushing sprinkler for wharf and roadway

用水冲洗码头地面及通道路面以清除粉尘及杂物的环保专用构件。

11 能源消耗统计

11.1

装卸生产能源消耗量 energy consumption of handling production

一定时期内,港口企业直接用于装卸生产的能源消耗量。包括装卸、水平运输、库场作业、现场照明、客运服务等能源消耗量。单位为吨标准煤。

11.2

辅助生产能源消耗量 energy consumption of auxiliary production

一定时期内,港口企业为装卸生产服务的其他的生产能源消耗量。包括:港务船舶、场区内铁路机车运输、后方货运汽车、机修、候工楼、办公楼、理货房、港口设施修建用能、集装箱冷藏箱制冷、油码头罐区及管道加热、港区污水处理、给排水等能源消耗量。单位为吨标准煤。

11.3

辅助生产综合能源消费量 comprehensive energy consumption of subsidiary production

一定时期内,港口企业所属的附属生产设施的能源消费量。主要包括为装卸生产服务的部门和企业,如车间浴室、开水站、蒸饭站、保健站等能源消费量。单位为吨标准煤。

11.4

生产综合能源消耗量 production comprehensive energy consumption

一定时期内,港口装卸生产能源消耗量与辅助生产能源消耗量之和。单位为吨标准煤。

11.5

港口综合能源消耗总量 port comprehensive energy consumption

一定时期内,港口生产综合能源消耗量、辅助生产综合能源消费量及其他方面能源消耗量之和。单位为吨标准煤。

11.6

装卸生产能源单耗 energy consumption of a unit handling production

一定时期内,完成每万吨吞吐量所消耗的装卸生产能源消耗量。单位为吨每万吨。

$$\text{装卸生产能源单耗} = \frac{\text{装卸生产能源消耗量}}{\text{完成万吨吞吐量}}$$

11.7

生产综合能源单耗 comprehensive energy consumption of unit production

一定时期内,完成每万吨吞吐量所消耗的生产综合能源消耗量。单位为吨每万吨。

$$\text{生产综合能源单耗} = \frac{\text{生产综合能源消耗量}}{\text{完成万吨吞吐量}}$$

11.8

港口综合能源单耗 comprehensive unit energy consumption of port

一定时期内,完成每万吨吞吐量所消耗的港口综合能源消耗量。单位为吨每万吨。

$$\text{港口综合能源单耗} = \frac{\text{综合能源消耗量}}{\text{完成万吨吞吐量}}$$

11.9

节能量 amount of energy thrift

一定时期内,与基期相比港口生产综合能耗的节超量,若正则为节约量,负则为超耗量。单位为吨(t)。

港口生产综合能源消耗的节约量=(本期港口生产综合能源单耗—基期港口生产综合能源单耗)
×本期完成的本港吞吐量

参 考 文 献

- [1] GB/T 3716—2000 托盘术语.
- [2] GB/T 6104—2005 机动工业车辆 术语.
- [3] GB/T 6974.10—1986 起重机械名词术语 门座起重机.
- [4] GB/T 6974.18—1986 起重机械名词术语 港口起重机.
- [5] GB/T 6974.19—1986 起重机械名词术语 集装箱起重机.

中 文 索 引

- A**
- 岸边集装箱起重机 5.1.3
- 岸边抓斗卸船机 5.4.4
- B**
- 半挂车 5.3.5
- 保温集装箱远程调节监控 9.1.22
- 泵装(卸)油 4.1.11
- 标准关 6.21
- 标准箱 9.2.1
- 泊位 2.25
- 泊位通过能力 3.32
- 泊位占用率 3.31
- C**
- C形吊具 5.5.2
- 仓库 8.2
- 舱面货 6.15
- 舱面作业 4.1.28
- 舱内货 6.16
- 舱内作业 4.1.27
- 舱时量 6.5
- 操作吨 3.6
- 操作方法 4.1.7
- 操作工序 4.1.5
- 操作过程 4.1.4
- 操作系数 3.7
- 拆垛 8.30
- 拆箱 9.3.8
- 拆装箱能力 9.2.5
- 场地分配计划 8.34
- 场箱位 9.1.10
- 场箱位号 9.1.11
- 场站收据 9.3.4
- 车辆吊具 5.5.15
- 车内作业 4.1.29
- 撑架 5.5.4
- 成组比重 4.1.49
- 成组堆垛 4.1.47
- 成组工具 4.1.44
- 成组量 4.1.48
- 成组运输 4.1.45
- 成组装卸 4.1.46
- 出库 8.20
- 出库(场)吨数 8.24
- 出勤工时 3.17
- 船舶到港确报 2.47
- 船舶到港预报 2.46
- 船舶抵港时间 2.49
- 船舶动态 2.45
- 船舶积载 6.10
- 船舶离港时间 2.51
- 船舶排队时间 6.3
- 船舶配载 6.9
- 船舶平均每停泊艘天装卸量 6.8
- 船舶平均在港时间 3.30
- 船舶平均装卸货物吨数 6.7
- 船舶速遣 2.53
- 船舶预计抵港时间 2.48
- 船舶预计离港时间 2.50
- 船舶在港时间 2.52
- 船舶滞延 2.54
- 船舶装卸作业时间 6.2
- 船时量 6.4
- 垂直运输 4.1.51
- D**
- 带斗门座起重机 5.1.2
- 带式输送机 5.2.1
- 待卸车 7.8
- 单船作业计划 6.1
- 单点系泊设施 2.28
- 单位长度泊位吞吐量 3.3
- 单位面积堆存定额 8.12
- 倒罐流程 4.1.10
- 捣垛 8.31
- 捣箱 9.3.9
- 到车 7.6
- 到达火车预确报 2.56

到发船密度	2.44
电子数据交换系统	9.1.18
垫舱	6.25
垫档	6.34
吊索	5.5.1
调度工作规程	2.43
调度会议	2.40
调度计划	2.36
调度日志	2.42
调度通讯规程	2.41
定船移机作业	4.1.53
定机移船作业	4.1.52
斗式提升机	5.2.6
斗式卸船机	5.4.2
堆场	8.1
堆场管理	9.4.8
堆存计划	8.33
堆存量	8.11
堆垛	8.28
堆料机	5.4.10
堆取料机	5.4.12
趸船	2.23
多路作业	4.1.42
多箱吊具	5.5.8
多箱式集装箱起重机	5.1.6

F

发放空箱	9.4.7
翻舱	6.27
翻车机	5.4.8
反输流程	4.1.9
防尘喷头	10.5
分舱货电	2.55
分发	9.3.10
封闭防尘法	10.2
浮码头	2.24
辅助生产能源消耗量	11.2
辅助生产综合能源消费量	11.3
辅助作业	4.1.43
辅助作业工时	3.19

G

干散货码头	2.15
-------------	------

港口	2.1
港口(企业)劳动生产率	3.29
港口调度	2.39
港口堆存系统	4.2.8
港口腹地	2.8
港口集运系统	4.2.9
港口陆域	2.7
港口疏运系统	4.2.10
港口水域	2.6
港口通过能力	3.35
港口吞吐量	3.2
港口装卸工艺	4.1.1
港口综合能源单耗	11.8
港口综合能源消耗总量	11.5
港区	2.5
隔舱	6.26
工人出勤率	3.13
工时	3.16
工时利用率	3.24
工序吨	3.9
工艺卡	4.1.13
固定平台搬运车	5.3.2
故障台次	3.43
故障台时	3.42
挂车	5.3.4
关	6.19
关型	6.20
归垛	8.29
轨道式集装箱门式起重机	5.1.5
滚装船码头	2.17
过驳作业	4.1.37

H

海港	2.2
河港	2.3
河口港	2.4
后方堆场	9.1.4
后方库场	8.7
滑溜装卸	6.12
换档	6.33
换装	4.1.30
货板托架	5.5.3
货垛	8.26

货垛牌	8.27
货位	8.8
货物堆存吨天数	8.16
货物平均堆存期	8.17
货物吞吐量	3.1
货物装卸量	3.4
货主码头	2.11

J

系船浮筒	2.26
系船柱	2.27
集装袋	5.5.12
集装箱半挂车	5.4.21
集装箱半挂式牵引车	5.4.18
集装箱泊位通过能力	9.2.3
集装箱侧面叉车	5.4.16
集装箱侧面吊运机	5.4.24
集装箱叉车	5.4.15
集装箱到货通知书	9.3.6
集装箱吊具	5.5.5
集装箱堆场	9.1.2
集装箱堆场能力	9.2.4
集装箱堆存期	9.2.7
集装箱堆高机	5.4.25
集装箱挂车	5.4.20
集装箱货运站	9.1.15
集装箱积载图	9.3.2
集装箱积载系数	9.2.9
集装箱交接	9.4.6
集装箱跨运车	5.4.23
集装箱码头	2.14
集装箱码头闭路电视监控系统	9.1.21
集装箱码头管理信息系统	9.1.19
集装箱码头前沿	9.1.1
集装箱码头信息自动传输系统	9.1.20
集装箱配载图	9.3.1
集装箱牵引车	5.4.17
集装箱全挂车	5.4.22
集装箱全挂式牵引车	5.4.19
集装箱绳索底吊吊具	5.5.7
集装箱绳索顶吊吊具	5.5.6
集装箱提单	9.3.5
集装箱运输	9.4.1

集装箱正面吊运起重机	5.1.7
集装箱装卸工艺系统	4.2.14
集装箱自动识别系统	9.1.17
夹皮带输送机	5.2.2
间接换装	4.1.32
件货装卸工艺系统	4.2.12
件杂货码头	2.13
节能量	11.9
解体	7.7
进口重箱堆场	9.1.6
进库	8.19

K

开工舱口数	6.6
空箱比重	9.2.8
空箱堆场	9.1.7
库场利用率	8.14
库场容量	8.13
库场容量周转次数	8.18
库场通过能力	3.33
库场有效面积	8.10
库场装卸工艺系统	4.2.6
库场总面积	8.9
库场作业	4.1.26
快速统计	2.59
捆绑、加固作业	4.1.40

L

冷藏仓库	8.4
冷藏箱堆场	9.1.8
离岸岛式码头	2.18
里档	4.1.36
里档过驳	4.1.39
立柱式集装箱吊具	5.5.9
链式输送机	5.2.3
晾舱	6.28
轮胎式集装箱门式起重机	5.1.4
螺旋输送机	5.2.5
螺旋卸船机	5.4.3

M

码垛机	5.4.9
码头	2.9

码头及道路冲洗喷头	10.6
埋刮板输送机	5.2.4
锚地	2.29
锚地作业工艺系统	4.2.11
煤车注水机	10.4
煤粉尘抑制剂	10.3
目的港	2.33

P

配工	2.37
喷水抑尘法	10.1
批注	9.4.5
拼箱货	9.4.4
平仓机	5.4.5
平舱	6.22
平均每天堆存货物吨数	8.15

Q

起升车辆	5.3.1
起重机	5.1.1
汽车衡	8.35
牵引车	5.3.3
前方堆场	9.1.3
前方库场	8.6
清舱机	5.4.6
清舱量	6.30
清舱量比重	6.31
清洗间	9.1.16
取料机	5.4.11
全天候码头	2.10
缺勤工日	3.12

R

让档	6.32
入库不平衡系数	8.23
入库系数	8.22

S

散货装卸工艺系统	4.2.13
扫舱	6.23
扫线	6.38
生产快报	2.60
生产综合能源单耗	11.7

生产综合能源消耗量	11.4
实际装卸出勤率	3.15
实际装卸工作工日	3.14
始发港	2.30
事故台次	3.45
事故台时	3.44
适箱货	9.4.2
输油臂	6.37
双杆操作法	6.13
水平运输	4.1.50
水上贮木场	8.5
水上装卸作业	4.1.34
顺岸码头	2.19

T

铁路车辆一次作业时间	7.5
铁路车辆在港停留时间	7.3
铁路车辆作业次数	7.4
铁路专用线长度	7.1
铁路装卸线长度	7.2
铁路装卸线通过能力	3.34
停工工时	3.18
筒仓	8.3
突堤码头	2.20
退关货物	6.18
退装货物	6.17
托架提升机	5.2.7
托盘	5.5.11

W

外档	4.1.35
外档过驳	4.1.38
网络	5.5.10
危险货物集装箱堆场	9.1.9
喂料机	5.4.13

X

吸粮机	5.4.14
吸盘	5.5.14
洗舱	6.24
箱距	9.1.13
箱流	9.2.6
箱容利用率	9.2.10

箱载利用率	9.2.11
箱址	9.1.12
斜坡码头	2.22
卸车工艺系统	4.2.5
卸车作业	4.1.25
卸船工艺系统	4.2.3
卸船作业	4.1.23
卸油效率	6.36
熏舱	6.29
循环流程	4.1.8

Y

液体货装卸工艺系统	4.2.15
液体散货码头	2.16
移泊	2.35

Z

闸口	9.1.14
栈桥式码头	2.21
整箱货	9.4.3
直接换装	4.1.31
直接换装比重	4.1.33
指泊	2.34
制度工作日	3.11
制度公休日	3.10
中间运输工艺系统	4.2.7
中途港	2.31
中转箱堆场	9.1.5
终点港	2.32
重点舱	6.11
抓斗	5.5.13
专业化码头	2.12
转垛	8.32
转库	8.21
装车工艺系统	4.2.4
装车机	5.4.7
装车作业	4.1.24
装船工艺系统	4.2.2
装船机	5.4.1
装船作业	4.1.22
装箱	9.3.7
装箱单	9.3.3
装卸定额	3.25

装卸定额完成率	3.26
装卸工班定额	3.28
装卸工班数	3.22
装卸工班效率	3.23
装卸工时产量(效率)	3.21
装卸工时定额	3.27
装卸工艺管理	4.1.15
装卸工艺计划	4.1.14
装卸工艺流程	4.1.3
装卸工艺系统	4.2.1
装卸工作系数	3.8
装卸过程	4.1.2
装卸机械非完好台时	3.38
装卸机械工作台时	3.39
装卸机械化系统	4.1.18
装卸机械利用率	3.48
装卸机械日历台时	3.36
装卸机械台时产量	3.49
装卸机械停工台时	3.41
装卸机械完好率	3.47
装卸机械完好台时	3.37
装卸机械作业量(起运吨)	3.46
装卸机械作业台时	3.40
装卸进度	2.57
装卸进度表	2.58
装卸生产能源单耗	11.6
装卸生产能源消耗量	11.1
装卸自然吨	3.5
装卸作业半自动化	4.1.20
装卸作业工时	3.20
装卸作业机械化	4.1.17
装卸作业机械化比重	4.1.21
装卸作业线	4.1.41
装卸作业自动化	4.1.19
装卸作业组织	4.1.16
装油效率	6.35
自理装卸	6.14
自流装(卸)油	4.1.12
自然箱	9.2.2
最大堆码高度	8.25
作业环节	4.1.6
作业票	2.38

英 文 索 引

A

accident machine-hours	3. 44
accident machine-nth	3. 45
actual man-days at work	3. 14
address of container	9. 1. 12
advance and final arrival notice of train	2. 56
advance arrival notice of ship	2. 46
airing of cargo hold	6. 28
allotment of labor	2. 37
all-weather wharf	2. 10
amount of energy thrift	11. 9
anchorage	2. 29
arrival notice of container	9. 3. 6
automation of cargo handling	4. 1. 19
auxiliary work	4. 1. 43
availability rate of handling machinery	3. 47
average cargo ship tonnage	6. 7
average daily rate per ship in port	6. 8
average daily volume of cargo in storage	8. 15
average operation time per rail car	7. 5
average port time of ship	3. 30
average storage time	8. 17

B

back loading cargo	6. 17
back-up yard	9. 1. 4
belt conveyor	5. 2. 1
berth	2. 25
berth assigning	2. 34
berth occupancy factor	3. 31
berth shifting	2. 35
berth-changing	6. 33
berth-giving	6. 32
bill of loading	9. 3. 5
bollard	2. 27
bucket chain ship unloader	5. 4. 2
bulk-cargo handling system	4. 2. 13

C

C hanger	5. 5. 2
----------------	---------

calendar machine-hours of cargo handling machinery	3. 36
car dumper	5. 4. 8
car loader	5. 4. 7
car loading operation	4. 1. 24
car loading system	4. 2. 4
car unloading operation	4. 1. 25
car unloading system	4. 2. 5
cargo handling process card	4. 1. 13
cargo handled by shipper	6. 14
cargo handling by gravity	6. 12
cargo handling operation	4. 1. 6
cargo handling operation line	4. 1. 41
cargo handling operation with fixed machinery and moving ship	4. 1. 52
cargo handling operation with movable machinery and fixed ship	4. 1. 53
cargo handling plan	4. 1. 14
cargo handling process	4. 1. 2
cargo handling system	4. 2. 1
cargo handling system at anchorage	4. 2. 11
cargo handling system in storage	4. 2. 6
cargo handling technology of ports	4. 1. 1
cargo handling with double boom	6. 13
cargo net	5. 5. 10
cargo-handling norms	3. 25
cars waiting for discharging	7. 8
chain bucket elevator	5. 2. 6
chain conveyor	5. 2. 3
circulation process	4. 1. 8
cleaning shop	9. 1. 16
coal dust suppressants	10. 3
coefficient of cargo handling	3. 7
coefficient of realization of norms	3. 26
coefficient of storage fluctuation	8. 23
coefficient of storage utilization	8. 14
cold storage	8. 4
comprehensive energy consumption of unit production	11. 7
comprehensive unit energy consumption of port	11. 8
container automatic identification system	9. 1. 17
container bag	5. 5. 12
container bottom lift sling gear	5. 5. 7
container flow	9. 2. 6
container folk lift	5. 4. 15
container freight station (CFS)	9. 1. 15
container full-trailer	5. 4. 22

container handling system	4. 2. 14
container load plan (CLP)	9. 3. 3
container semi-trailer	5. 4. 21
container side fork-lift truck	5. 4. 16
container spreader	5. 5. 5
container spreader with standing posts	5. 5. 9
container stacker	5. 4. 25
container straddle carrier	5. 4. 23
container terminal	2. 14
container terminal apron	9. 1. 1
container terminal closed circuit television monitoring systems	9. 1. 21
container terminal information automatic transmission systems	9. 1. 20
container terminal manage information systems	9. 1. 19
container top lift sling gear	5. 5. 6
container tractor	5. 4. 17
container trailer, chassis	5. 4. 20
container yard (CY)	9. 1. 2
container yard capacity	9. 2. 4
containerizable commodity	9. 4. 2
containerization transportation	9. 4. 1
crane	5. 1. 1

D

D/R dock receipt	9. 3. 4
deck cargo	6. 15
degree of mechanization of cargo handling	4. 1. 21
delivery of cargo from storage	8. 20
delivery of container	9. 4. 6
demurrage of ship	2. 54
devanning	9. 3. 8
direct transshipment	4. 1. 31
dispatch of ship	2. 53
dispatcher's log	2. 42
dispatching of empty container	9. 4. 7
distributing system	4. 2. 10
double belt conveyor	5. 2. 2
dry bulk terminal	2. 15
dunnage	6. 25
dust prevention sprinkler	10. 5
dust-control with enclosure	10. 2
dust-control with water-jetting	10. 1

E

earth's throughput per unit length	3. 3
--	------

effective storage space	8. 10
electronic data interchange systems(EDI)	9. 1. 18
empty container yard	9. 1. 7
energy consumption of a unit handling production	11. 6
energy consumption of auxiliary production	11. 2
energy consumption of handling production	11. 1
en-masse (scraper) conveyor	5. 2. 4
estuary port	2. 4
estimated time of arrival (ETA)	2. 48
estimated time of departure (ETD)	2. 50
express statistics	2. 59

F

failure machine-hours	3. 42
failure machine-nth	3. 43
feedback process	4. 1. 9
feeding machine	5. 4. 13
final arrival notice of ship	2. 47
final port	2. 32
fixed height load-carrying truck(fixed platform trucks)	5. 3. 2
flash report of operations	2. 60
floating pier	2. 24
flushing sprinkler for wharf and roadway	10. 6
frequency of ships arrival and departure	2. 44
front-handling mobile crane	5. 1. 7
full container load (FCL)	9. 4. 3
full trailer container tractor	5. 4. 19
fumigation	6. 29

G

gate	9. 1. 14
gathering system of a port	4. 2. 9
gathering together of odd lot	8. 29
general cargo wharf	2. 13
grab	5. 5. 13
grab bucket ship unloader	5. 4. 4
gross rate of attendance	3. 13

H

harbor waters	2. 6
hatch list telegram	2. 55
hazardous cargo container yard	9. 1. 9
hold cleaning machine	5. 4. 6

hold washing	6. 24
horizontal transport	4. 1. 50

I

import container yard	9. 1. 6
inclined wharf	2. 22
indirect transshipment	4. 1. 32
inland port	2. 3
intermediate transport system	4. 2. 7
inter-tank transfer process	4. 1. 10

J

jetty	2. 21
-------------	-------

K

kangaroo	5. 1. 2
key hold	6. 11

L

landside area of port	2. 7
lashing and securing of cargo	4. 1. 40
legal off-duty man-days	3. 10
legal working man-days	3. 11
length of loading	7. 2
length of port railway	7. 1
less than container load (LCL)	9. 4. 4
lift truck	5. 3. 1
lifting spreader	5. 5. 4
lighterage operation	4. 1. 37
link-up pontoon	6. 34
liquid bulk terminal	2. 16
liquid cargo handling system	4. 2. 15
loading factor of container	9. 2. 11

M

machine-hours at cargo work	3. 40
machine-hours in idleness	3. 41
machines-hours at work	3. 39
management of cargo handling	4. 1. 15
man-days of absent from work	3. 12
man-hour quota of cargo handling	3. 27
man-hours	3. 16
man-hours for auxiliary work	3. 19

man-hours for loading/discharging	3. 20
man-hours in attendance	3. 17
man-hours in idleness	3. 18
man-shift quota	3. 28
man-shift rate (efficiency of cargo handling per man-shift)	3. 23
man-shifts for cargo handling	3. 22
marshaling yard	9. 1. 3
maximum stacking height	8. 25
mechanization of cargo handling	4. 1. 17
mechanization system of cargo handling	4. 1. 18
method of cargo handling (operation method)	4. 1. 7
midstream transfer	4. 1. 34
mooring buoy	2. 26
multi-linear operation	4. 1. 42
multiple-container crane	5. 1. 6
multiple-container spreader	5. 5. 8

N

net rate of attendance	3. 15
number of hatches in operation	6. 6
number of turn-rounds of storage capacity	8. 18

O

offshore island-type berth	2. 18
oil loading/discharging by gravity flow	4. 1. 12
oil loading/discharging by pump	4. 1. 11
oil discharging rate	6. 36
oil loading rate	6. 35
oil transfer arm	6. 37
on deck operation	4. 1. 28
operating ratio	3. 8
operation in car	4. 1. 29
operation plan	2. 36
operation plan for a single ship	6. 1
operational ton	3. 6
organization of cargo handling	4. 1. 16
output of handling machinery per hour	3. 49
output per man-hour	3. 21
overside	4. 1. 35
overside transfer	4. 1. 38
owner's wharf	2. 11

P

pallet	5. 5. 11
pallet hanger	5. 5. 3
pattern of sling-load	6. 20
percentage of clean-up	6. 31
percentage of direct transshipment	4. 1. 33
percentage of empty containers	9. 2. 8
percentage of unitization	4. 1. 49
physical ton	3. 5
piece-cargo handling system	4. 2. 12
pier	2. 20
pipeline cleaning	6. 38
pneumatic grain unloader	5. 4. 14
pontoon	2. 23
port	2. 1
port area	2. 5
port comprehensive energy consumption	11. 5
port dispatching	2. 39
port hinterland	2. 8
port of call	2. 31
port of departure	2. 30
port of destination	2. 33
port operation meeting	2. 40
port productivity	3. 29
port time of rail car	7. 3
port's throughput	3. 2
port's throughput capacity	3. 35
port's cargo throughput	3. 1
port's storage system	4. 2. 8
pre-stowage plan	9. 3. 1
pre-stowage planning	6. 9
production comprehensive energy consumption	11. 4
progress chart of cargo work	2. 58
progress of cargo work	2. 57

Q

quantity	6. 30
quay	2. 19
quayside container crane	5. 1. 3
quayside shed and yard	8. 6

R

rail cars in port	7. 6
receiving of cargo for storage	8. 19
reclaimer	5. 4. 11
reefer container yard	9. 1. 8
rehandling	8. 31
rehandling of container	9. 3. 9
relocationing of storage pile	8. 32
remark	9. 4. 5
restowing	6. 27
rail mounted gantry crane	5. 1. 5
Ro-Ro ship terminal	2. 17
rubber-tire gantry crane	5. 1. 4
rules of dispatching and operation	2. 43
rules of dispatching and operational communication	2. 41

S

screw conveyor	5. 2. 5
screw ship unloader	5. 4. 3
seaport	2. 2
semi-automation of cargo handling	4. 1. 20
semi-trailer	5. 3. 5
semi-trailer container tractor	5. 4. 18
separate delivery	9. 3. 10
separation	6. 26
ship loader	5. 4. 1
ship loading system	4. 2. 2
ship queuing time	6. 3
ship-discharging operation	4. 1. 23
ship-loading operation	4. 1. 22
ship's loading/unloading time	6. 2
ship's port time	2. 52
ship-unloading system	4. 2. 3
shut-out cargo	6. 18
side container crane	5. 4. 24
silo	8. 3
single point mooring buoy (SPM buoy)	2. 28
sling	5. 5. 1
sling-load	6. 19
slot	9. 1. 10
slots number	9. 1. 11
spacing	9. 1. 13

special-purpose wharf	2. 12
stacker	5. 4. 10
stacker-reclaimer	5. 4. 12
stacking	8. 28
stacking machine	5. 4. 9
standardized sling-load	6. 21
stay time of container	9. 2. 7
stillage elevator	5. 2. 7
storage bay	8. 8
storage capacity	8. 13
storage capacity per effective unit area	8. 12
storage card	8. 27
storage factor	8. 22
storage operation	4. 1. 26
storage pile	8. 26
storage plan	8. 33
storage warehouse and yard	8. 7
storage yard	8. 1
stowage	6. 10
stowage plan	9. 3. 2
sucker	5. 5. 14
sweeping	6. 23

T

technological process of cargo-handling	4. 1. 3
thermal container remote condition monitoring	9. 1. 22
throughput capacity of berth	3. 32
throughput capacity of container berth	9. 2. 3
throughput capacity of rail siding	3. 34
throughput capacity of storage	3. 33
timber storage basin	8. 5
time of arrival	2. 49
time of departure	2. 51
times of rail cars handled	7. 4
ton-days of cargo in storage	8. 16
tong-type vehicle lifting gear	5. 5. 15
tons of cargo delivered	8. 24
tons per hatch-hour	6. 5
tons per ship-hour	6. 4
total storage space	8. 9
towing tractor	5. 3. 3
trailer	5. 3. 4
train	2. 56

train breaking up	7. 7
transfer of cargo to another storage	8. 21
transshipment container yard	9. 1. 5
transshipment of through cargo	4. 1. 30
trimmer	5. 4. 5
trimming	6. 22
twenty-foot equivalent units (TEU)	9. 2. 1

U

under-deck cargo	6. 16
under-deck operation	4. 1. 27
unit	9. 2. 2
unit operation of cargo handling	4. 1. 5
unit operation ton	3. 9
unit process of cargo handling	4. 1. 4
unitization devices	4. 1. 44
unitized cargo handling operation	4. 1. 46
unitized stacking of cargo	4. 1. 47
unitized transport	4. 1. 45
unstacking	8. 30
unworkable machine-hours	3. 38
utilization factor of cargo handling machinery	3. 48
utilization factor of container volume	9. 2. 10
utilization factor of man-hours	3. 24
utilization plan of storage space	8. 34

V

vanning	9. 3. 7
vanning and devanning capacity	9. 2. 5
vertical transport	4. 1. 51
vessel movement	2. 45
volume coefficient of container	9. 2. 9
volume of cargo in storage	8. 11
volume of cargo transferred	3. 4
volume of unitization	4. 1. 48

W

warehouse	8. 2
water injector for coal train	10. 4
weight bridge	8. 35
wharf	2. 9
wharf side	4. 1. 36
wharf side transfer	4. 1. 39

work sheet 2. 38

workable machine-hours 3. 37

working out of handling machinery 3. 46

Y

yard management 9. 4. 8
