

用作钢背的钢的化学成分应根据供需双方的协议商定，一般使用低碳优质碳素结构钢。常用的钢背材料见附录 A。

铜基轴瓦材料的钢背硬度应为 110HBW~160HBW，铝基轴瓦材料的钢背硬度应为 160HBW~220HBW，锡基轴瓦材料的钢背硬度应≥137HBW。

5.2.2 合金

5.2.2.1 合金材料有以下三类：

- a) 铜基合金；
- b) 铝基合金；
- c) 锡基合金。

5.2.2.2 合金材料的牌号由供需双方商定，金相组织按相应的合金金相组织标准规定或产品图样规定。一般采用 GB/T 18326 规定的或符合性能要求的合金材料，推荐采用的合金材料见附录 A。

5.2.3 电镀减摩层合金

电镀减摩层合金材料的牌号由供需双方商定，金相组织按相应的金相组织标准规定或产品图样规定。常用的镀层材料为：铅锡合金、铅锡铜合金和铅铟合金，其化学成分按 GB/T 18326 规定。

5.3 尺寸公差和形位公差

5.3.1 轴瓦壁厚公差、宽度公差和高出度公差按照表 2 规定。

表 2 轴瓦壁厚公差、宽度公差、高出度公差和表面粗糙度

轴瓦公称外径 D_o mm	壁厚 s_3
--------------------	----------

