

中华人民共和国石油化工行业标准

SH 0553—93

工业丙烷、丁烷

本标准 95 号工业丙烷、丁烷参照采用 ISO 9162 : 89《液化石油气规格》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了由炼厂气经脱硫、分离而制得工业丙烷、工业丁烷产品的技术条件。

工业丙烷产品主要用于金属零件淬火、渗碳的保护气、与丁烷混合做雾化剂、脱沥青溶剂及高热值燃料。

工业丁烷产品主要用作玻壳加工、机械制造业、纺织印染业的高热值燃料、打火机专用气及化工发泡剂。

2 引用标准

GB 5842 液化石油气钢瓶
GB/T 6602 液化石油气蒸气压测定法(LPG 法)
GB 10478 液化气体铁道罐车技术条件
GB/T 12576 液化石油气蒸气压和相对密度计算法
GB/T 13290 工业用丙烯和丁二烯液态采样法
SH/T 0222 液化石油气总硫含量测定法(电量法)
SH/T 0230 液化石油气组成测定法(色谱法)
SH/T 0232 液化石油气铜片腐蚀试验法
SH/T 1141 工业用裂解碳四的组成测定 气相色谱法

3 技术要求

项 目			工业丙烷			工业丁烷			试验方法
			95 号	85 号	70 号	95 号	85 号	70 号	
组分	丙烷, % (V/V)	不小于	95	85	70	—	—	—	SH/T 1141
	C ₂ 烃类, % (V/V)	不大于	报告	报告	3	—	—	—	
	不饱和烃, % (V/V)		报告	报告	报告	—	—	—	
	丁烷, % (V/V)	不小于	—	—	—	95	85	70	SH/T 0230
	C ₃ 及 C ₃ 以上烃类, % (V/V)	不大于	—	—	—	无	1	2	
	不饱和烃, % (V/V)		—	—	—	报告	报告	报告	
蒸气压(37.8℃), kPa		不大于	1 430	1 430	1 430	485	485	485	GB/T 6602 ¹⁾
铜片腐蚀, 级		不大于	1	1	1	1	1	1	SH/T 0232
总硫含量, mg/m ³		不大于	10	20	30	30	40	50	SH/T 0222

注: 1) 蒸气压允许用 GB/T 12576 进行计算, 当有争议时, 以 GB/T 6602 为准。

中国石油化工总公司 1993-06-11 批准

1994-05-01 实施

4 采样

采样按 GB/T 13290 规定进行。

5 标志、包装、运输、储存

5.1 工业丙烷、工业丁烷储罐,必须符合国家劳动总局颁发的《劳锅字[1990]8号》关于《压力容器安全监察规程》的要求。

5.2 汽车和火车运输、充装丙烷、丁烷及其标志,必须符合国家劳动总局颁发的《(81)劳总锅字1号》关于《液化石油气汽车槽车安全管理规定》和 GB 10478 关于《液化石油气铁道罐车技术条件》的要求。

5.3 钢瓶运输只能一层摆放,所用钢瓶必须符合 GB 5842 的要求,并应有橡胶或聚乙烯护圈。

5.4 储运丙烷、丁烷容器的容积及使用的量具,按有关计量单位计算、校验,或以供需双方所同意的方法进行换算与标定。

附加说明:

本标准由天津石油化工公司提出。

本标准由石油化工科学研究院技术归口。

本标准由天津石化公司第二石油化工厂负责起草。

本标准主要起草人王景玉、李辉、安丽琴。