

自攻螺钉用螺纹

GB 5280—85
ISO 1478—1983

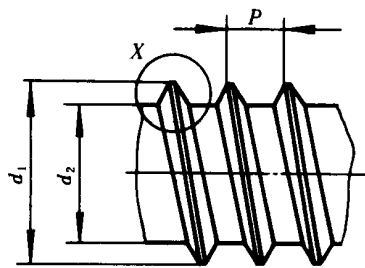
Tapping screws thread

代替 GB 922—76
第2条

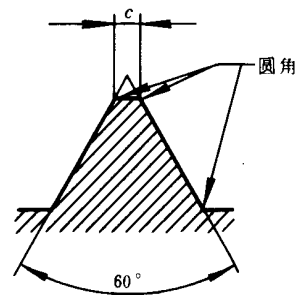
本标准规定了螺纹规格为ST1.5~ST9.5的自攻螺钉(金属薄板用螺钉)的螺纹及螺钉末端。
本标准等同采用国际标准ISO 1478—1983《自攻螺钉用螺纹》。

1 尺寸

螺纹 (ST)

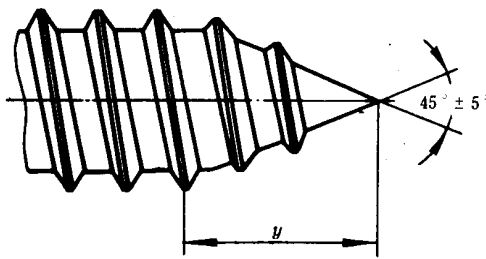


X放大

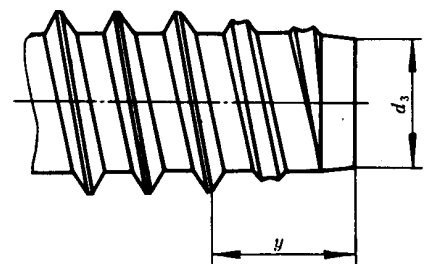


螺钉末端

C型—锥端*



F型—平端



*末端的顶点, 可以由滚制螺纹自然形成的或倒圆或截锥形的。

GB 5280—85

		mm													
螺纹规格		ST 1.5	ST 1.9	ST 2.2	ST 2.6	ST 2.9	ST 3.3	ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5	ST 6.3	ST 8	ST 9.5
$P \approx$		0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.3	1.3	1.4	1.6	1.8	1.8	2.1	2.1
d_1	max	1.52	1.90	2.24	2.57	2.9	3.3	3.53	3.91	4.22	4.8	5.46	6.25	8	9.65
	min	1.38	1.76	2.1	2.43	2.76	3.12	3.35	3.73	4.04	4.62	5.28	6.03	7.78	9.43
d_2	max	0.91	1.24	1.63	1.90	2.18	2.39	2.64	2.92	3.10	3.58	4.17	4.88	6.20	7.85
	min	0.84	1.17	1.52	1.80	2.08	2.29	2.51	2.77	2.95	3.43	3.99	4.70	5.99	7.59
d_3	max	0.79	1.12	1.47	1.73	2.01	2.21	2.41	2.67	2.84	3.30	3.86	4.55	5.84	7.44
	min	0.69	1.02	1.37	1.60	1.88	2.08	2.26	2.51	2.69	3.12	3.68	4.34	5.64	7.24
c	max	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
y 参考	C型	1.4	1.6	2	2.3	2.6	3	3.2	3.5	3.7	4.3	5	6	7.5	8
	F型	1.1	1.2	1.6	1.8	2.1	2.5	2.5	2.7	2.8	3.2	3.6	3.6	4.2	4.2
号码 No.		0	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20

注：① y 系不完整螺纹的长度。

“号码”供参考。

2 标记

螺纹规格ST3.5的自攻螺钉用螺纹的标记示例：

自攻螺纹 GB 5280—85 - ST3.5

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出，由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。