

# 中华人民共和国

## 国家标准

GB 1204—75

### 光学零件的倒角

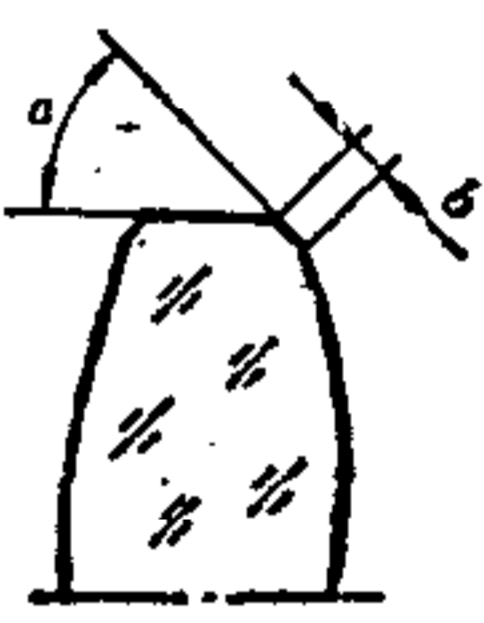
本标准适用于光学零件的保护性倒角。

#### 1. 圆形光学零件的倒角。

(1) 倒角宽度  $b$  按表 1。

mm

表 1

零件直径 $D$	倒 角 宽 度 $b$			倒 角 位 置
	非胶合面	胶 合 面	辊 边 面	
3~6	$0.1^{+0.1}$	$0.1^{+0.1}$	$0.1^{+0.1}$	
>6~10			$0.3^{+0.2}$	
>10~18	$0.3^{+0.2}$	$0.2^{+0.1}$	$0.4^{+0.2}$	
>18~30			$0.5^{+0.3}$	
>30~50	$0.4^{+0.3}$	$0.2^{+0.2}$	$0.7^{+0.3}$	
>50~80			$0.8^{+0.4}$	
>80~120	$0.5^{+0.4}$	$0.3^{+0.3}$	—	
>120~150	$0.6^{+0.5}$	—	—	

(2) 倒角角度  $\alpha$  按表 2。

表 2

零件直径与表面半径的比值 $D/r$	倒 角 角 度 $\alpha$		
	凸 面	凹 面	平 面
<0.7	$45^\circ$	$45^\circ$	$45^\circ$
>0.7~1.5	$30^\circ$	$60^\circ$	
>1.5~2	—	$90^\circ$	

(3) 在图样上应标注倒角宽度和角度。如  $0.3^{+0.2} \times 45^\circ$

#### 2. 非圆形光学零件的倒角。

(1) 一般约小于  $135^\circ$  的二面角需倒角。

(2) 棱镜倒角宽度按表 3。

mm

表 3

最短棱边长度	二面角倒角宽度	三面角倒角宽度	倒 角 位 置
3~6	$0.1^{+0.1}$	$0.4^{+0.3}$	二面角:
>6~10	$0.2^{+0.2}$	$1.0^{+0.4}$	倒角面垂直于二面角的二等分面
>10~30	$0.4^{+0.3}$	$1.5^{+0.5}$	三面角:
>30~50	$0.6^{+0.4}$	$2^{+0.6}$	倒角面垂直于三面角中每个二面角的二等
>50	$0.8^{+0.5}$	$2.5^{+0.8}$	分面之交线

注: ① 三面角倒角宽度是指倒角后所得到的三角形倒角面中最长边的长度。

② 在图样上应注明倒角宽度。如: 倒二面角  $0.2^{+0.2}$ ; 倒三面角  $1.0^{+0.4}$ 。