



中华人民共和国国家标准

GB/T 19148.3—2009

灯座的型式和尺寸 第3部分：预聚焦式灯座

Types and dimensions of lampholders—Part 3: Prefocus lampholders

(IEC 60061-2:2004, Lamp caps and holders together
with gauges for the control of interchangeability and safety—
Part 2: Lampholders, MOD)

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 19148《灯座的型式和尺寸》共分为 5 个部分：

- 第 1 部分：螺口式灯座
- 第 2 部分：插脚式灯座
- 第 3 部分：预聚焦式灯座
- 第 4 部分：杂类灯座
- 第 5 部分：卡口式灯座

本部分为 GB/T 19148 的第 3 部分。

本部分修改采用 IEC 60061-2:2004《灯头、灯座及检验其安全性和互换性和量规 第 2 部分：灯座》(3.37 版)的英文版，与 IEC 60061-2:2004 中有关预聚焦式灯座的型式的尺寸部分在技术内容上完全一致。

同时将该国际标准的表述改为适合我国标准的表述。为了便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的“,”；
- c) 删除国际标准的前言；
- d) 为了与现有的标准及本部分中的技术内容一致，将国际标准的名称“《灯头、灯座及检验其安全性和互换性和量规 第 2 部分：灯座》”改为“《灯座的型式和尺寸 第 3 部分：预聚焦式灯座》”。

本部分由轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

本部分起草单位：杭州菁蓝照明科技有限公司、北京电光源研究所。

本部分主要起草人：吴永强、段彦芳、赵秀荣、江姗。

灯座的型式和尺寸

第3部分：预聚焦式灯座

1 范围

GB/T 19148 的本部分规定了电光源用预聚焦式灯座的型式和尺寸。

本部分适用于电光源用预聚焦式灯座的型式和尺寸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19148 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 1406.3 灯头的型式和尺寸 第3部分：预聚焦式灯头（GB/T 1406.3—2008，IEC 60061-1：2005，Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1；Lamp caps，MOD）

GB/T 1483.3 灯头、灯座检验量规 第3部分：预聚焦式灯头、灯座的量规（GB/T 1483.3—2008，IEC 60061-3：2004，Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 3；Gauges，MOD）

GB/T 21098 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第4部分：导则及一般信息（GB/T 21098—2007，IEC 60061-4：2004，IDT）

3 灯座的型式和尺寸

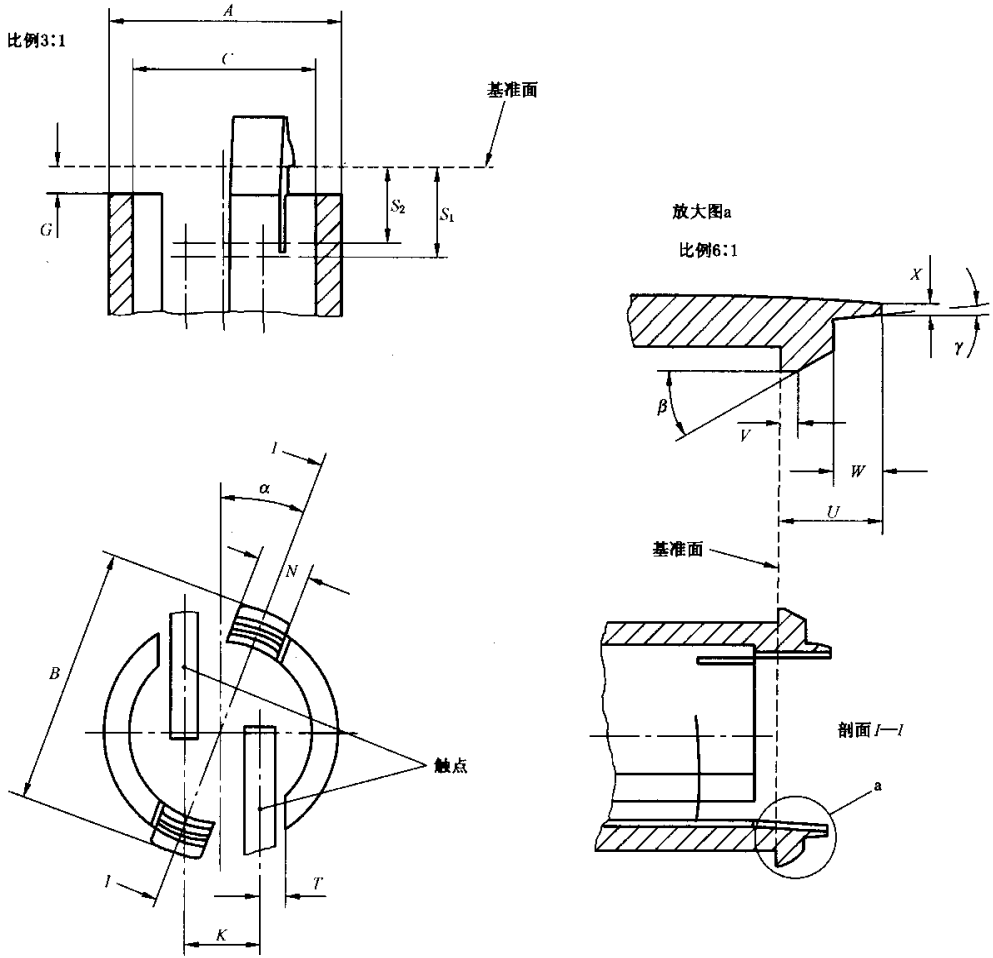
灯座的型号应符合 GB/T 21098 的规定。

P11.5d 灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P11.5d 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-79。



P11.5d 灯座

2/2

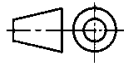
单位为毫米

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A	11.3	11.4	T	1.2	1.3
B	12.5	12.7	U	约 2.5	
C	8.8	9.0	V	约 0.4	
G	1.2	1.3	W	约 1.2	
K	3.5	3.7	X	约 0.3	
N	2.6	2.8	α	标称值 20°	
S ₁ (1)	4.4		β	约 30°	
S ₂ (1)	3.8		γ	约 5°	

(1) 单独把各个触点分别压到位置 S₂ 和 S₁ 的力应不小于 3 N 且应不大于 10 N。

GB/T 19148.3-7005-79-1

PG12- 和 PGX12- 灯座

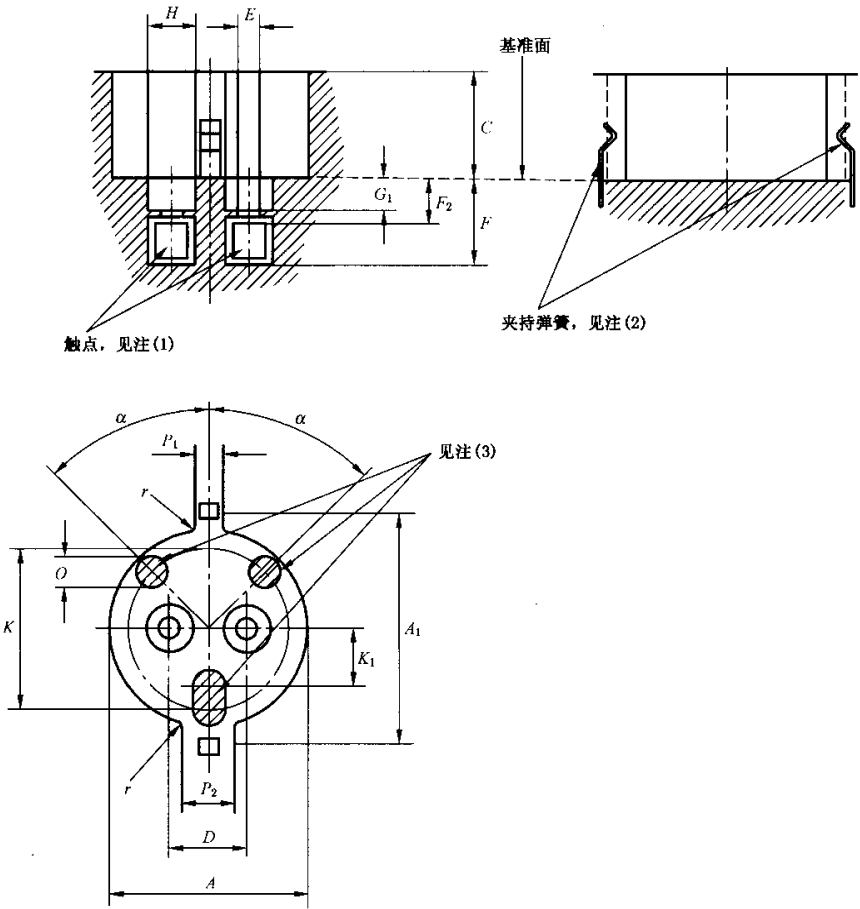


1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

关于 PG12 和 PGX12 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-64。



上图仅表示 PG12-1 灯座。

与 PG12 灯座相比, PGX12 灯座的插脚入孔和安装面以 90° 角度设置。

关于有上述不同的灯座见 2/3 页。

PGX12-1 和 PGX12-2 灯座打算在高温下使用(150 °C 以上, 暂定)。

PG12- 和 PGX12- 灯座

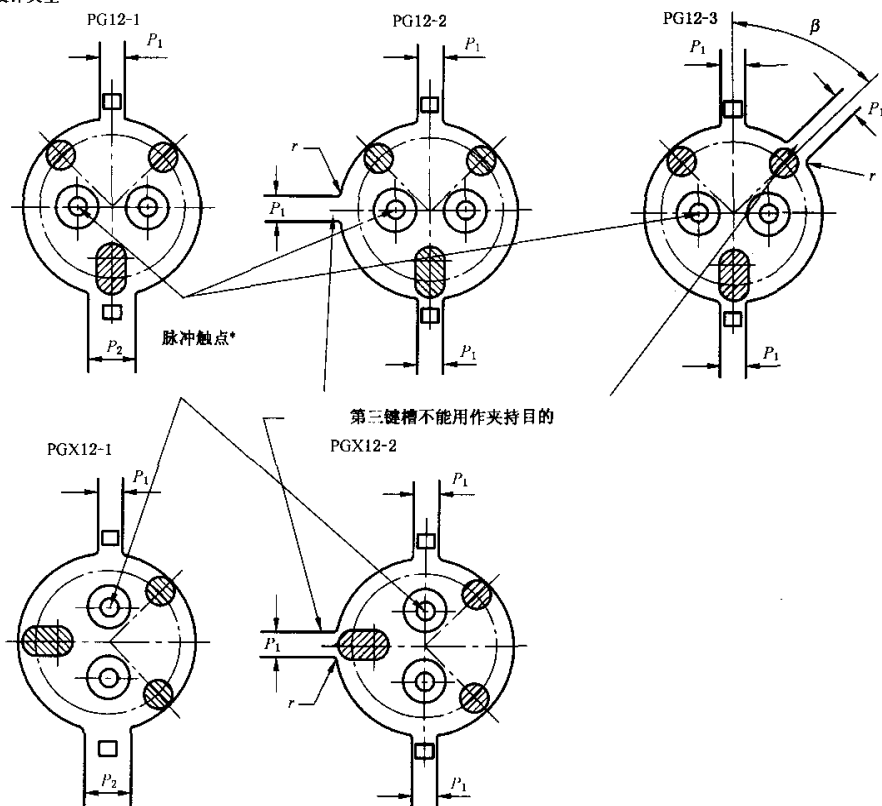


2/3

单位为毫米

设计类型

俯视图



* 如果这些灯座用于要求高电压启动脉冲的灯,则脉冲应施加在该触点上。

PG12-1 灯座的尺寸见 1/3 页中的图。

PG12-2 灯座的尺寸与 PG12-1 灯座的相同,但栓销的槽口的数量和相关的尺寸除外。

存在三个类似的具有尺寸 A_1 、 P_1 和 r 的栓销槽口。

PG12-3 灯座的尺寸与 PG12-2 灯座的相同,但凸片的位置除外。

PGX12-1 灯座的尺寸与 PG12-1 灯座的相同,但触点的位置和灯头的支撑凸台的安装面的位置除外,灯头已按顺时针方向旋转了 90° 。

PGX12-2 灯座的尺寸与 PGX12-1 灯座的相同,但栓销的槽口的数量和相关的尺寸除外。存在三个类似的具有尺寸 A_1 、 P_1 和 r 的栓销槽口。

PG12-. 和 PGX12-. 灯座

3/3

单位为毫米

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A	30.8	32.0	K	约 25	
A ₁	37.8	—	K ₁	约 8.8	
C	14.0	17.5	O(3)	5.0	—
D	12.0		P ₁	4.2	5.5
E	3.18	3.58	P ₂	8.1	—
F	12.7	—	r	0.5	—
F ₂	—	7.5	α	约 45°	
G ₁	4.6	—	β	标称值 45°	
H	7.5	—			

(1) 灯座的触点应能自我调节形成接触。电接触应在灯头插脚的没有变形的部分形成。见灯头 GB/T 1406. 3-7004-64 中的注释(5)。

(2) 考虑到相对高的温度和所涉及的连续应力,夹持灯用的簧片应是一种在灯座的整个寿命期间能使夹持力基本保持不变的材料。在有适用的要求和老化试验之前,不应使用塑料材料。

(3) 灯头的支撑凸台的安装面。

检验:

PG12-和 PGX12-灯头能否插入 PG12 和 PGX12 灯座以及 PG12 和 PGX12 灯座与 PG12-和 PGX12-灯头的接触性,应按照下述量规的顺序检验:

——用一不大于 100 N 的力应能将量规 A(见 GB/T 1483. 3-7006-81A)和量规 B(见 GB/T 1483. 3-7006-81B)插入灯座。

——拔出量规 A(见 GB/T 1483. 3-7006-81A)所需要的力应不大于 80 N。

——只应以一种方式将量规 C(见 GB/T 1483. 3-7006-81C)插入灯座。

——灯座应能以至少 15 N 的力夹持住量规 C(见 GB/T 1483. 3-7006-81C)。

——拔出量规 D(见 GB/T 1483. 3-7006-80D)所需要的力应不大于 15 N。

——灯座应能以至少 1 N 的力夹持住量规 E(见 GB/T 1483. 3-7006-80E)。

——用量规 F(见 GB/T 1483. 3-7006-81F)和量规 G(见 GB/T 1483. 3-7006-81G)检验灯座的接触性能。

GB/T 19148. 3-7005-64-4

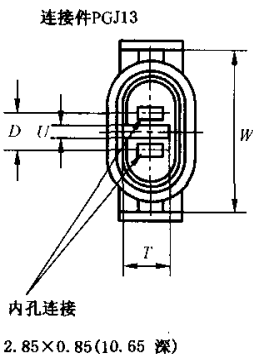
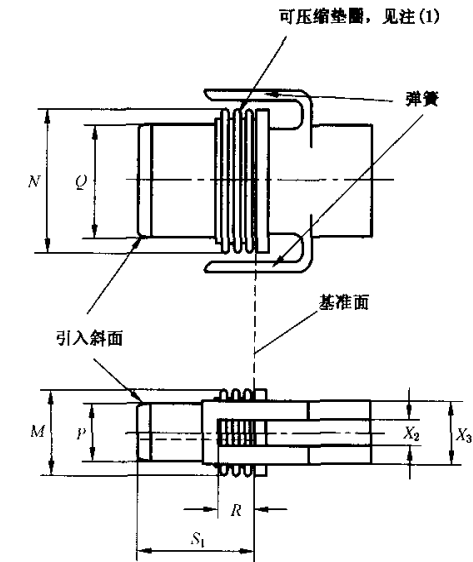
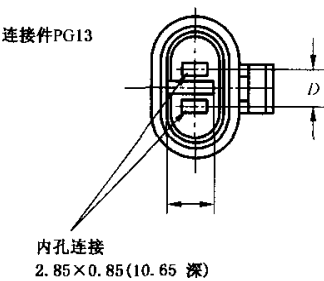
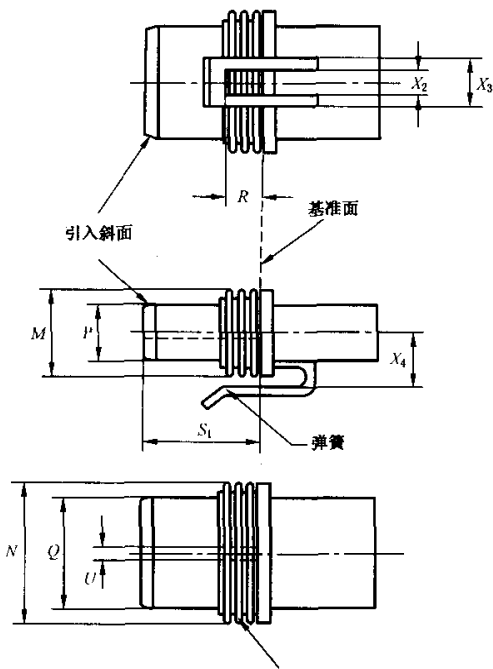
PG13 和 PGJ13 连接件和安装孔



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PG13 和 PGJ13 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-107。



PG13 和 PGJ13 连接件和安装孔

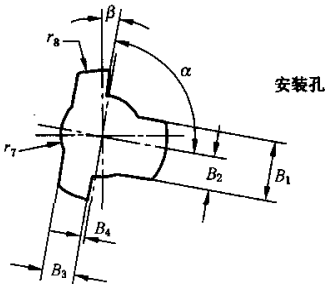
2/2

单位为毫米

尺寸	最小值	最大值
D	6.1	
$M(1)$	12.7	13.3
N	22.2	22.8
P	7.85	8.11
Q	17.35	17.61
R	约 3.75	
S_1	15.50	15.80
T	5.7	—
U	2.0	2.3
$W(PGJ13)$	24.7	25.3
X_2	3.2	3.8
X_3	约 9.5	
$X_4(PG13)$	7.5	8.1

(1) 要求可压缩的防潮垫圈。当垫圈完全压缩时应适合有灯头尺寸 M 、 N 、 P 、 R 和 Q 描述的空间。

检验:PG13 和 PGJ13 连接件应满足 GB/T 1406.3-7004-107A 所示量规的检验要求。



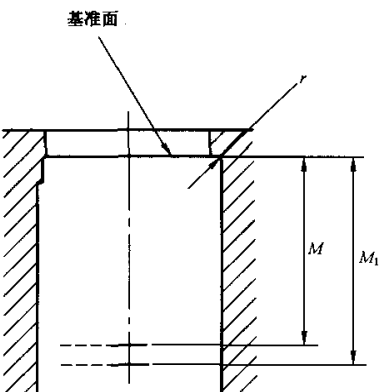
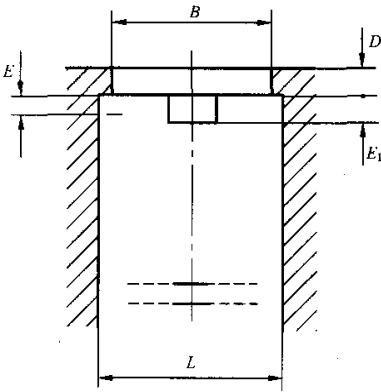
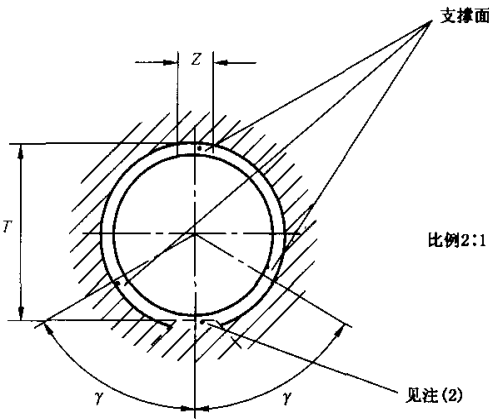
尺寸	最小值	最大值
B_1	9.2	9.5
B_2	5.5	
B_3	5.37	5.67
B_4	0.5	
r_7	6.75	7.05
r_8	10.28	—
α	$89^{\circ}30'$	$90^{\circ}30'$
β	10°	10°

PX13.5s 灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PX13.5s 预聚焦灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-35。



灯座的设计应能使其夹持灯的装置只在灯处于正确位置时才起作用, 也就是说, 灯头法兰的三个支撑凸台都与灯座的相应支撑面相接触。

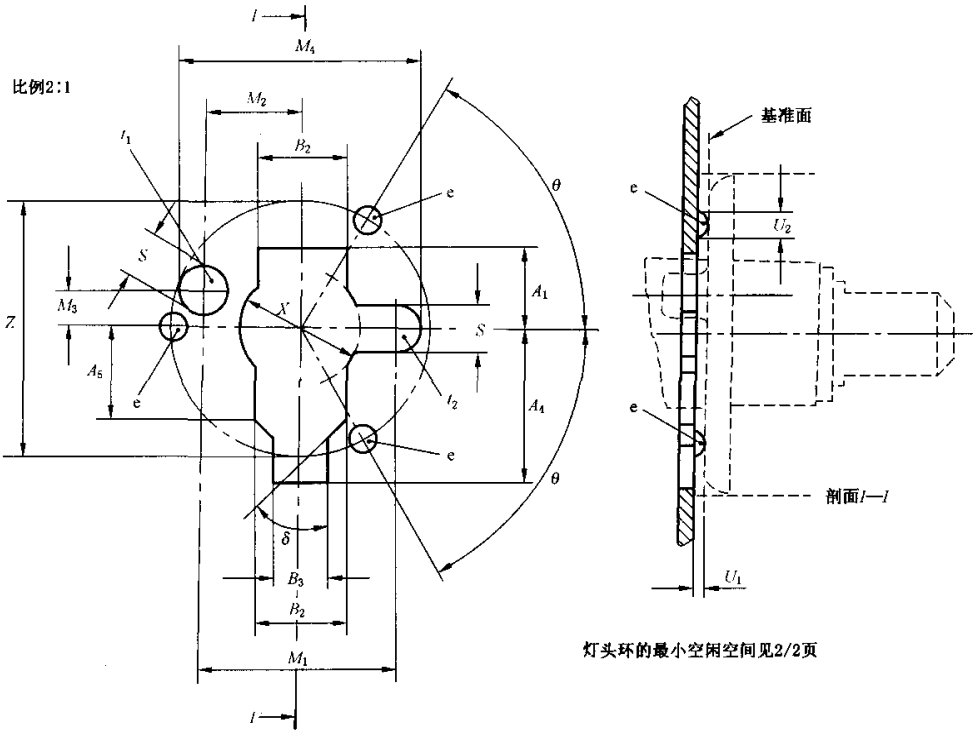
	PX13.5s 灯座	2/2																																				
单位为毫米																																						
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td><i>B</i></td><td>10.45</td><td>12.0</td></tr><tr><td><i>D</i></td><td>—</td><td>2.0</td></tr><tr><td><i>E</i>(3)</td><td>1.5</td><td>—</td></tr><tr><td><i>E</i>₁(4)</td><td>2.0</td><td>—</td></tr><tr><td><i>L</i>(3)</td><td>13.56</td><td>13.65</td></tr><tr><td><i>M</i></td><td>—</td><td>见注(6)</td></tr><tr><td><i>M</i>₁</td><td>见注(6)</td><td>—</td></tr><tr><td><i>T</i>(1)(4)</td><td>12.4</td><td>12.65</td></tr><tr><td><i>Z</i>(5)</td><td>2.5</td><td>—</td></tr><tr><td><i>r</i></td><td>—</td><td>0.1</td></tr><tr><td><i>γ</i></td><td colspan="2">标称值 60°</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	<i>B</i>	10.45	12.0	<i>D</i>	—	2.0	<i>E</i> (3)	1.5	—	<i>E</i> ₁ (4)	2.0	—	<i>L</i> (3)	13.56	13.65	<i>M</i>	—	见注(6)	<i>M</i> ₁	见注(6)	—	<i>T</i> (1)(4)	12.4	12.65	<i>Z</i> (5)	2.5	—	<i>r</i>	—	0.1	<i>γ</i>	标称值 60°	
尺寸	最小值	最大值																																				
<i>B</i>	10.45	12.0																																				
<i>D</i>	—	2.0																																				
<i>E</i> (3)	1.5	—																																				
<i>E</i> ₁ (4)	2.0	—																																				
<i>L</i> (3)	13.56	13.65																																				
<i>M</i>	—	见注(6)																																				
<i>M</i> ₁	见注(6)	—																																				
<i>T</i> (1)(4)	12.4	12.65																																				
<i>Z</i> (5)	2.5	—																																				
<i>r</i>	—	0.1																																				
<i>γ</i>	标称值 60°																																					
(1) <i>T</i>是从定位销至灯座的直径为<i>L</i>部分的相对一侧的距离。该尺寸只在定位销为刚性时适用。对于弹性定位销(例如簧片式定位销),该尺寸是不相关的。尽管如此,灯座仍应符合量规给出的要求。 (2) 灯座应符合量规 GB/T 1483.3-7006-35C 和 GB/T 1483.3-7006-35E 给出的要求。 (3) 在<i>E</i>定义了采用<i>L</i>_{最小值}和<i>L</i>_{最大值}的最小范围。在<i>E</i>所示范围之外,只采用<i>L</i>的最小值。 (4) 在<i>E</i>₁定义了采用<i>T</i>_{最小值}和<i>T</i>_{最大值}的最小范围。在<i>E</i>₁所示范围之外,只采用<i>T</i>的最小值。 (5) 构成基准面的支撑面(<i>S</i>)不必是连续的。 在由<i>Z</i>所规定的三个支撑面之外,允许表面上出现凹陷,但是面上的任一点均不应凸出于通过三个<i>Z</i>面的平面。 (6) 触点的配置应至少在距离基准面 13.9 mm~15.4 mm 的范围内是有效的。在这些极限值之间接触力应至少是 2 N,但应不大于…N(待定)。在灯泡仅仅是依靠灯座的中心触点加以固定的情况下,为了防止灯在灯座中产生任何错位,应使接触力垂直于基准面。 此外,在与灯座中心线共轴,并且直径至少为 3 mm 的区域内,中心触点的接触面应是平坦的。																																						
GB/T 19148.3-7005-35-1																																						

汽车灯用 P14.5s 灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P14.5s 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-46。



尺寸	最小值	最大值
A_1	6.1	6.3
A_4	11.7	—
A_5	7.0	7.5
B_2	7.0	7.5
B_3	4.0	4.2
M_1	标称值 14.5	
M_2	7.4	7.6
M_3	2.9	3.1
M_4	18.1	18.3
S	3.6	3.7
U_1	0.8	1.0
U_2	1.8	2.2
X	9.0	9.2
Z	19.5	20.5
δ	40°	45°
θ	59°	61°

灯的正确定位要借定位孔 t_1 和 t_2 来完成。三个凸台 e 决定基准面。灯座的设计应能使灯的夹持装置只在灯处于正确位置时起作用。该夹持装置只应与灯头的预聚焦盘产生接触, 并且在使灯处于正确位置时所施加的总力应不小于 10 N, 应不大于 60 N。

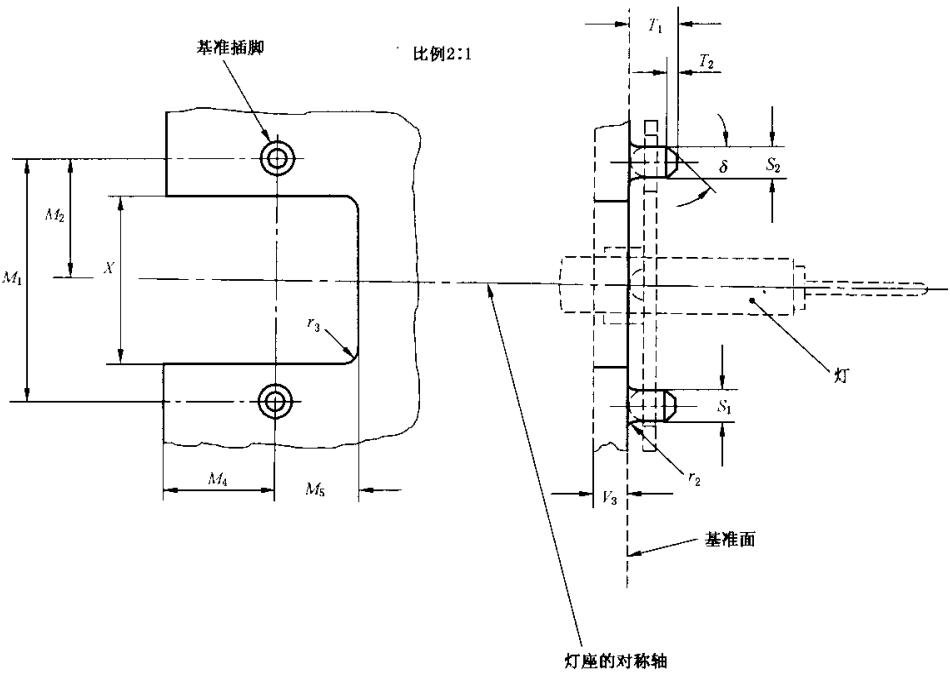
	汽车灯用 P14.5s 灯座	2/2
单位为毫米		
比例2:1 25.9° 45° 10.6 对于灯头环的最小空闲空间 * 通行的灯座设计允许该值为 25.2 mm 直到 1985 年底。		
GB/T 19148.3-7005-46-3		

P18s 预聚焦灯座

1/1

单位为毫米

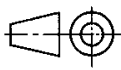
附图仅表示互换性的基本尺寸
关于预聚焦灯头 P18s, 见 GB/T 1406.3-7004-38。



(1) 尺寸 V_3 与尺寸 M_5 和 X 相一致的最小长度。

尺寸	最小值	最大值
M_1	17.8	18.2
M_2	8.9	9.1
M_4	8.4	—
M_5 (1)	4.0	5.9
S_1	2.32	2.42
S_2	2.32	2.42
T_1	3.0	3.6
T_2	0.5	0.7
V_3 (1)	2.5	—
X (1)	10.0	12.5
r_2	—	0.6
r_3	—	2.0
δ	标称值 45°	

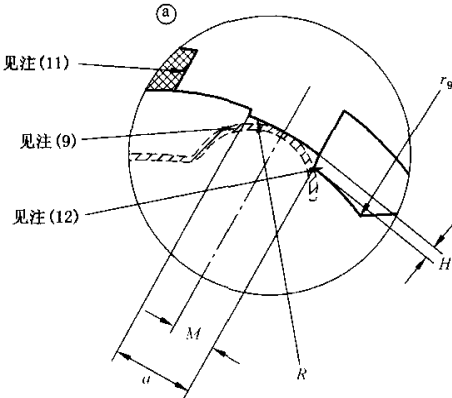
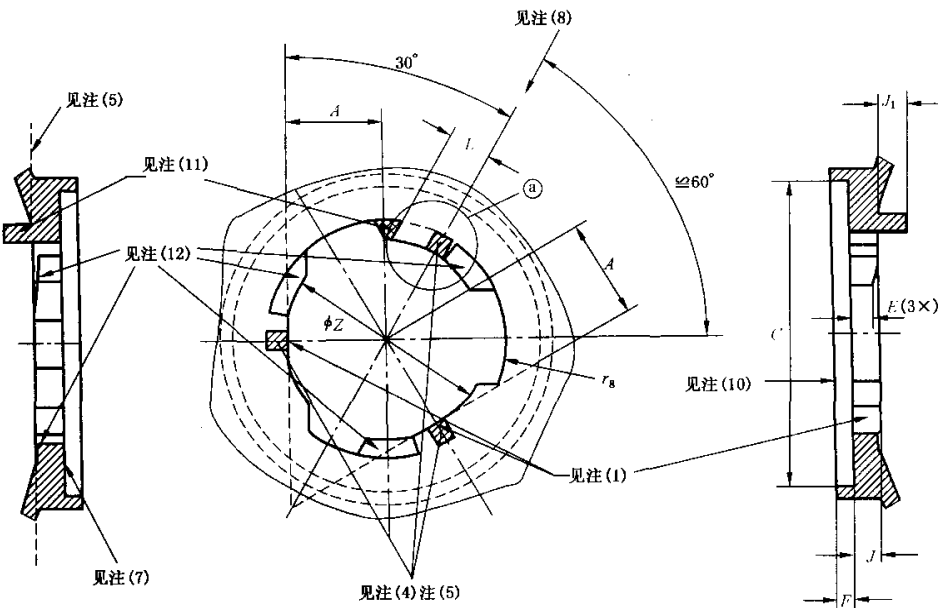
PGJ19 灯座和连接件



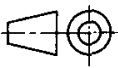
1/3

单位为毫米

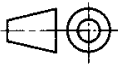
附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PGJ19 灯头,见 GB/T 1406.3-7004-110。



附图只表示 PGJ19 灯座。对于未标注的尺寸和不同的型式,见 3/3 页。

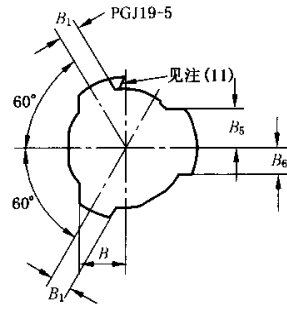
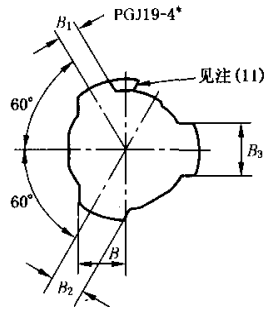
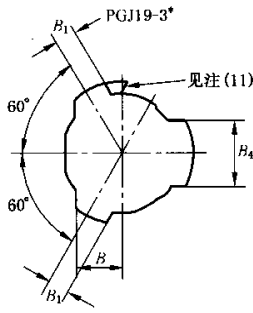
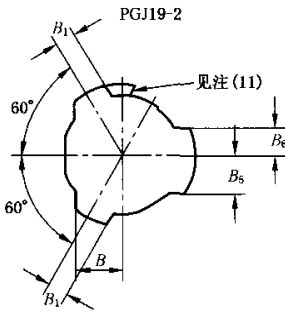
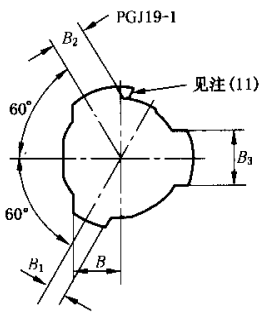
	PGJ19 灯座和连接件	 2/3																																													
单位为毫米																																															
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>A(1)</td><td colspan="2">9.5</td></tr><tr><td>C</td><td>31.9</td><td>32.1</td></tr><tr><td>E</td><td>2.2</td><td>—</td></tr><tr><td>F</td><td>2.5</td><td>3.0</td></tr><tr><td>H</td><td>0.25</td><td>0.35</td></tr><tr><td>J</td><td>2.8</td><td>2.9</td></tr><tr><td>J₁</td><td>2.5</td><td>—</td></tr><tr><td>M</td><td>1.0</td><td>1.2</td></tr><tr><td>L</td><td colspan="2">(3)</td></tr><tr><td>R(2)</td><td>10.0</td><td>10.1</td></tr><tr><td>Z</td><td>19.5</td><td>20.0</td></tr><tr><td>a</td><td colspan="2">大约 3</td></tr><tr><td>r₈</td><td>12.4</td><td>12.5</td></tr><tr><td>r₉</td><td>0.8</td><td>1.0</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	A(1)	9.5		C	31.9	32.1	E	2.2	—	F	2.5	3.0	H	0.25	0.35	J	2.8	2.9	J ₁	2.5	—	M	1.0	1.2	L	(3)		R(2)	10.0	10.1	Z	19.5	20.0	a	大约 3		r ₈	12.4	12.5	r ₉	0.8	1.0
尺寸	最小值	最大值																																													
A(1)	9.5																																														
C	31.9	32.1																																													
E	2.2	—																																													
F	2.5	3.0																																													
H	0.25	0.35																																													
J	2.8	2.9																																													
J ₁	2.5	—																																													
M	1.0	1.2																																													
L	(3)																																														
R(2)	10.0	10.1																																													
Z	19.5	20.0																																													
a	大约 3																																														
r ₈	12.4	12.5																																													
r ₉	0.8	1.0																																													
(1) V形支撑。灯头的支撑面由一直径为 19 mm 的圆的两条切线构成。在灯插入期间,借助灯头上一个有 10 N(待定)最小力值的簧片将灯推入此 V形支撑。只有在灯头被完全被推入 V形支撑之后,才应继续施加一最小值为 5 N 的轴向力(待定),使灯的密封垫抵在灯座的表面上。 (2) 半径的中心点由与 V形支撑的距离为 A 的两条直线交叉构成(灯的理论轴线)。 (3) 对于 PGJ19-1,PGJ19-2 和 PGJ19-4* 灯座,L 为 4.1 mm±0.1 mm。 对于 PGJ19-3* 灯座,L 为 5.15 mm±0.1 mm。 对于 PGJ19-5 灯座,L 为 6.2 mm±0.1 mm。 (4) V形支撑至基准面的过渡段应具有一介于 0.2 mm~1 mm 之间的半径或一等效的凹斜面。 (5) 该基准面由三个尺寸大约为 3 mm×3 mm 的平坦表面构成(附图中的影线)。在这种表面之外以及在一直径为 25 mm 的圆环之内,不应有凸出于基准面的部分,但止挡除外。 (6) 反光镜入口在设计上应能使灯泡只在预定位置插入。 (7) 用于密封垫圈的光滑面。 (8) 灯头弹簧力的方向。 (9) 插入后的灯头弹簧。 (10) 灯的插入方向。 (11) 止挡。 (12) 夹持凹痕。 * 暂定。																																															
GB/T 19148.3-7005-110-1																																															

PGJ19 灯座和连接件



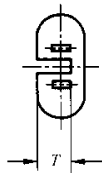
3/3

单位为毫米



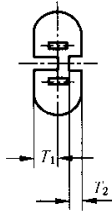
连接件

PGJ19-1、PGJ19-2和PGJ19-3



连接件

PGJ19-4*和PGJ19-5



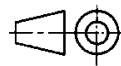
尺寸	最小值	最大值
B	8.1	8.3
B_1	3.7	3.9
B_2	5.7	5.9
B_3	8.2	8.4
B_4	10.2	10.4
B_5	6.1	6.2
B_6	4.1	4.2
T	5.7	6.0
T_1	3.8	4.1
T_2	2.0	2.3

* 暂定。

对于未标注的连接件的尺寸,见 GB/T 19148. 3-7005-107 所示 PG(J)13 连接件。

PGJ19 连接件应符合 GB/T 1483. 3-7006-110D 所示量规的检验要求。

P20、PX20、PY20 和 PZ20 灯座

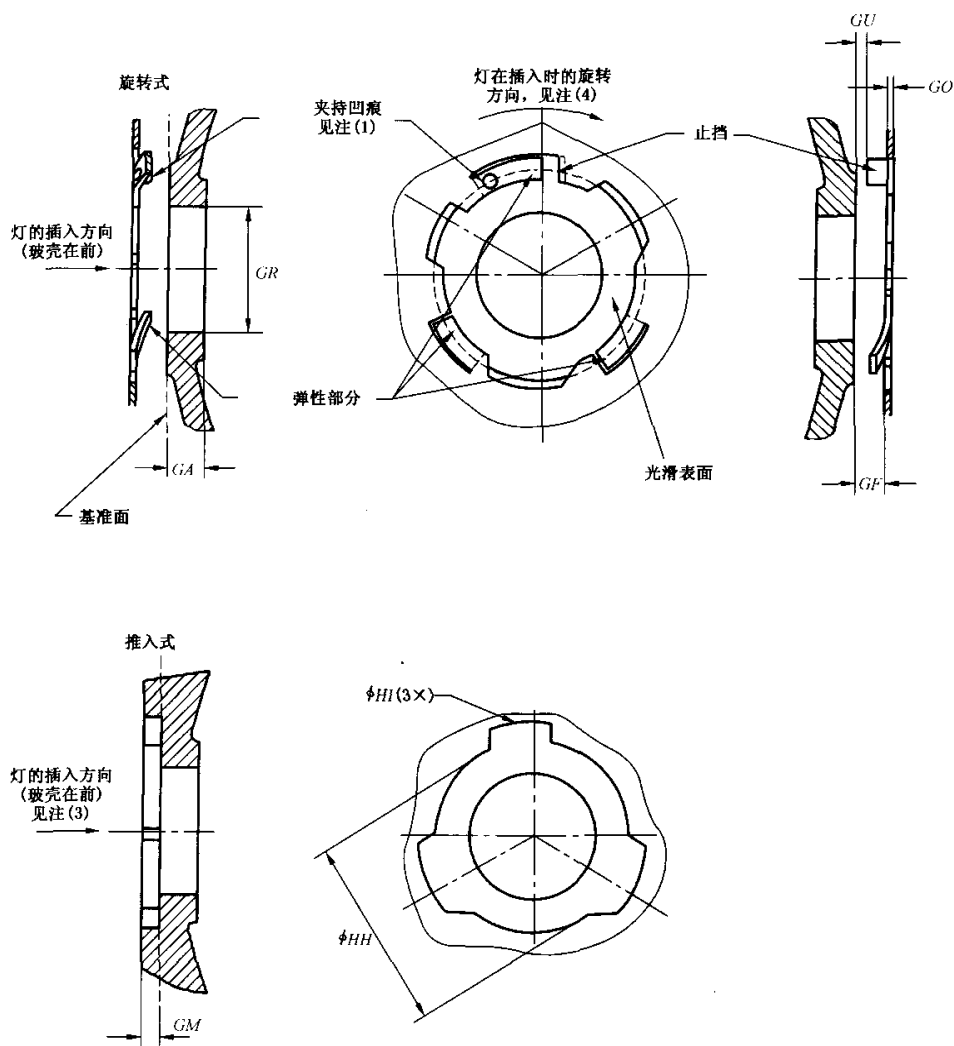


1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

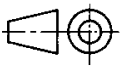
关于 P20、PX20、PY20 和 PZ20 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-31。



附图只表示 P20 灯座。图中的尺寸适用于推入式和旋转式灯座。对于未标注的尺寸和不同的型式, 见 3/3 页。

	P20、PX20、PY20 和 PZ20 灯座	2/3																											
单位为毫米																													
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>GA</td><td>6.0</td><td>—</td></tr><tr><td>GF</td><td>4.6</td><td>—</td></tr><tr><td>GM(2)</td><td>3.0</td><td>—</td></tr><tr><td>GO</td><td>0.2</td><td>3.6</td></tr><tr><td>GR</td><td>20.12</td><td>20.32</td></tr><tr><td>GU</td><td>—</td><td>3.6</td></tr><tr><td>HH</td><td>30.4</td><td>31.0</td></tr><tr><td>HI</td><td>36.4</td><td>—</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	GA	6.0	—	GF	4.6	—	GM(2)	3.0	—	GO	0.2	3.6	GR	20.12	20.32	GU	—	3.6	HH	30.4	31.0	HI	36.4	—
尺寸	最小值	最大值																											
GA	6.0	—																											
GF	4.6	—																											
GM(2)	3.0	—																											
GO	0.2	3.6																											
GR	20.12	20.32																											
GU	—	3.6																											
HH	30.4	31.0																											
HI	36.4	—																											
(1) 在将灯座插入旋转式时,先使其栓销(翼片)进入适宜的开口,然后旋转灯泡直至旋转运动被止挡限制住;反向的旋转由挠性制动凹槽限制。 (2) 只适用于推入式灯座。 (3) 推入式灯座的夹持装置应能施加一轴向力,使灯头的基准面紧紧顶在灯座的基准面上。 (4) 栓销的每一面均可用作旋转止挡,由制造商自行决定。																													
GB/T 19148.3-7005-31-2																													

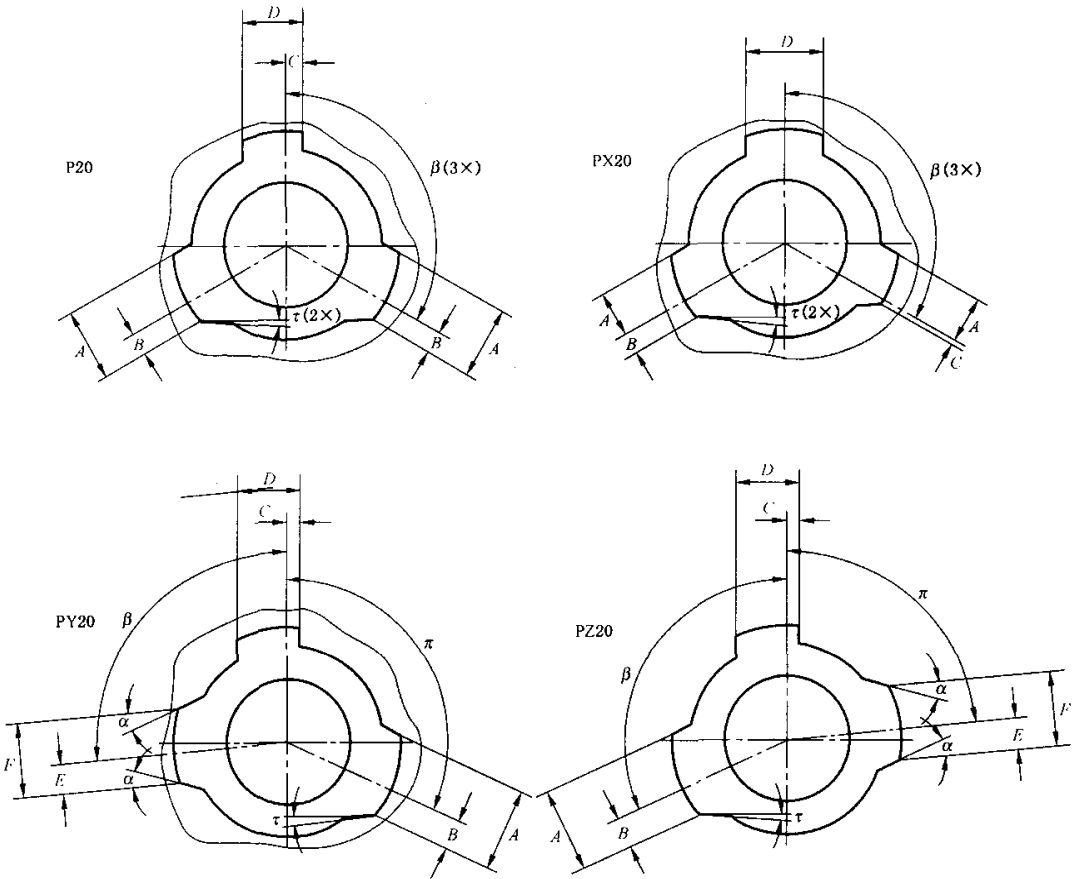
P20、PX20、PY20 和 PZ20 灯座



3/3

单位为毫米

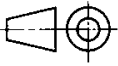
从灯的插入方向看



	P20		PX20		PY20		PZ20	
尺寸	最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值
A	11.7	12.3	7.35	7.45	13.2	13.8	13.2	13.8
B	4°		3.35	3.45	5°		5°	
C	2°		0.9	1.0	2°		2°	
D	9.7	10.3	12.35	12.55	9.7	10.3	9.7	10.3
E	—		—		5°		5°	
F	—		—		11.7	12.3	11.7	12.3
α	—		—		20°		20°	
β	120°		120°		95°		115°	
π	—		—		115°		85°	
τ	2°	4°	2°	4°	2°	4°	2°	4°

* 该尺寸只用于灯座的设计,不应用于检验。

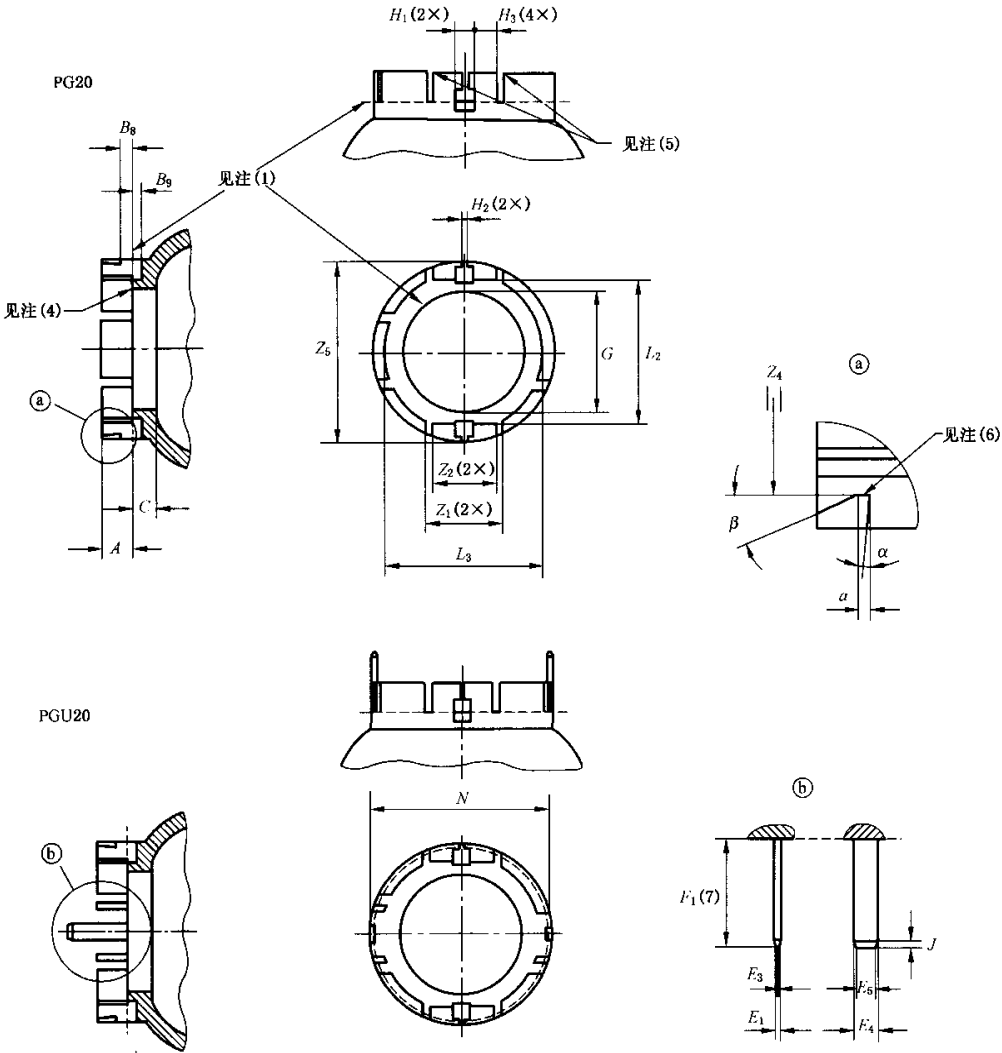
PG20 和 PGU20 灯座和连接件



1/6

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PG20 和 PGU20 灯端, 见 GB/T 1406.3-7004-127。



有 12 种灯座栓销槽。附图只给出了具有 1 号灯座栓销槽的 PG20-1 和 PGU20-1 灯座。
关于未标注的尺寸、不同的型式和连接件尺寸, 见以下几页。

PG20 和 PGU20 灯座和连接件

2/6

单位为毫米

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A(2)	4	5	H ₃	2.0	—
B ₈	2.2	2.3	J	0.7	0.9
B ₉	1.0	—	L ₂	23.2	23.4
C	4		L ₃	26.2	27.5
E ₁	0.78	0.82	N(2)	标称值 29	
E ₃	0.45	0.55	Z ₁	12.7	12.9
E ₄	2.7	2.9	Z ₂	9.9	10.1
E ₅	1.0	1.8	Z ₄	28.35	28.55
F ₁ (7)	9.8	14	Z ₅	30.4	31.4(3)
G	20.2	20.32	a	标称值 0.5	
H ₁	5.1	--	α	标称值 15°	
H ₂	1.2	1.4	β	标称值 30°	

(1) 基准面。

(2) 触脚的尺寸用 GB/T 1483.3-7006-127A 所示量规进行检验。

(3) Z₅ 最大值只在 Z₁ 所规定的区域内适用。在这些区域之外,允许采用更大的直径。

(4) 稍倒角或倒圆,以便有助于灯的 O 形盘插入灯座。

(5) 入口稍倒角或倒圆。

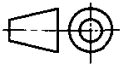
(6) 平坦表面。

(7) F₁ 表示与凸式触点的正确接合所要求的接片长度(凸台的功能部分)。

检验:PGU20 灯座应满足 GB/T 1483.3-7006-127A 所示量规的检验要求。

GB/T 19148.3-7005-127-2

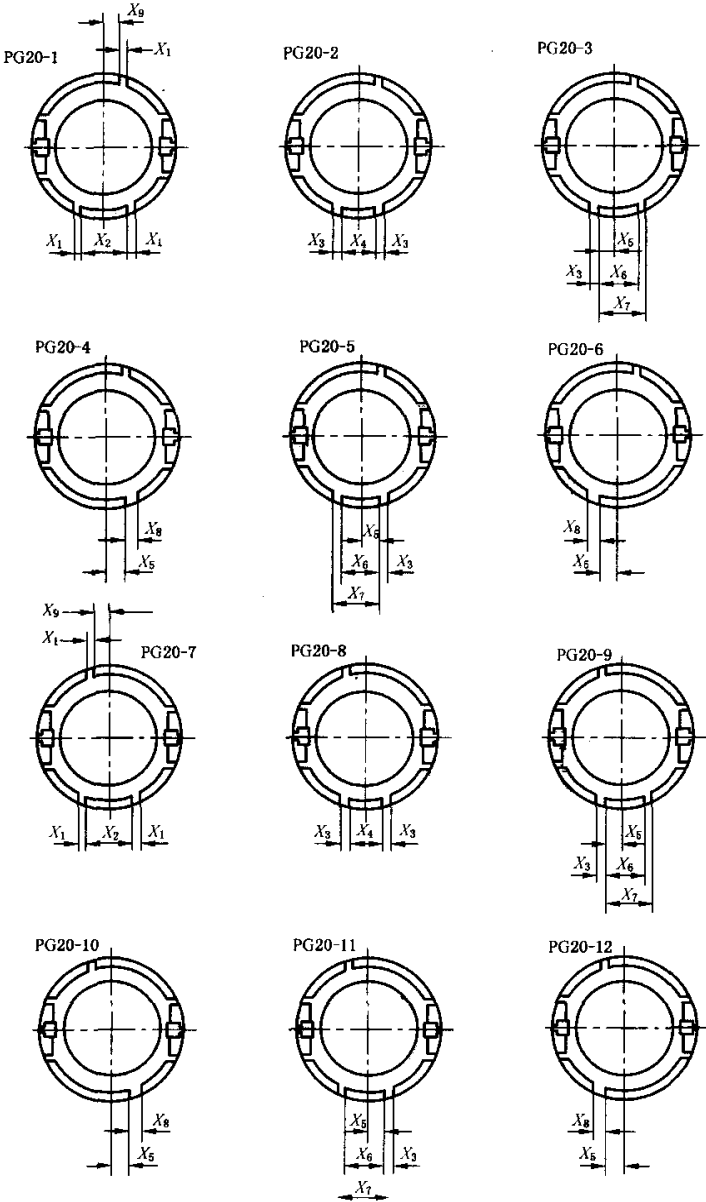
PG20 和 PGU20 灯座和连接件



3/6

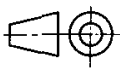
单位为毫米

PG20 键槽



尺寸	最小值	最大值
X_1	1.5	1.7
X_2	9.5	9.7
X_3	2.0	2.2
X_4	6.5	6.7
X_5	3.2	3.4
X_6	7.8	8.0
X_7	9.6	9.8
X_8	3.0	3.2
X_9	2.3	2.5

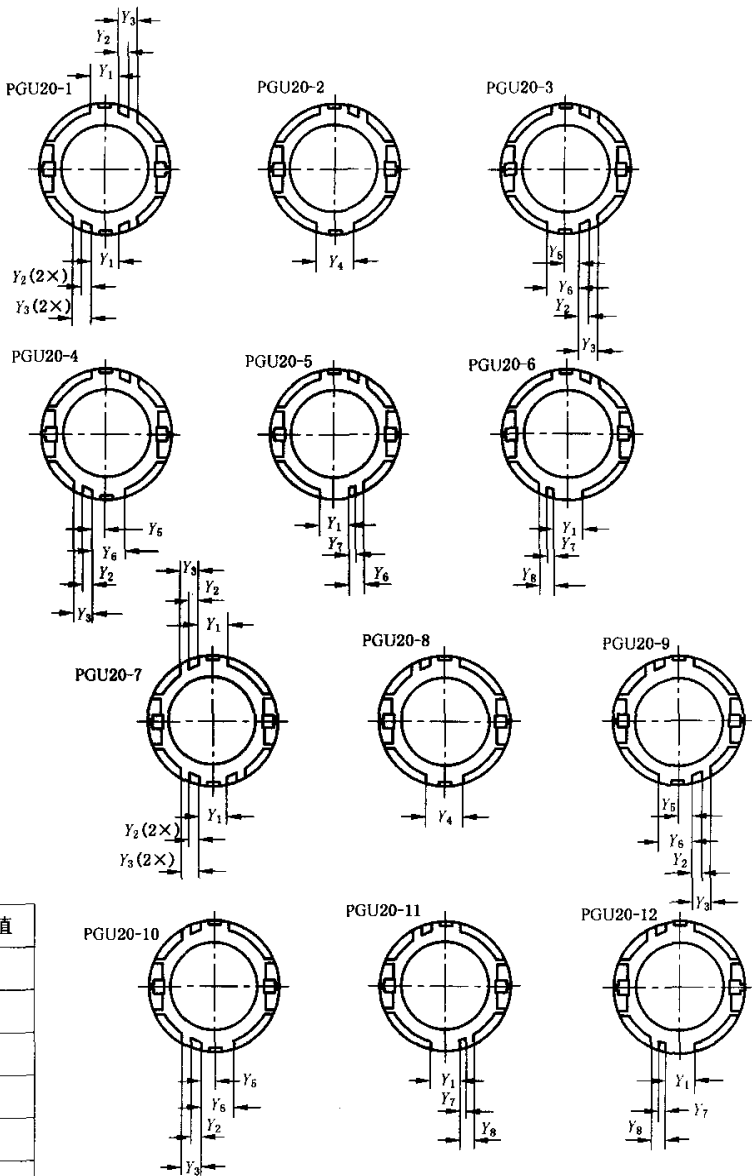
PG20 和 PGU20 灯座和连接件



4/6

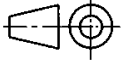
单位为毫米

PG20 灯座键槽



尺寸	最小值	最大值
Y ₁	6.3	6.5
Y ₂	2.3	2.5
Y ₃	4.1	4.3
Y ₄	8.3	8.5
Y ₅	3.1	3.3
Y ₆	7.5	7.7
Y ₇	1.3	1.5
Y ₈	3.1	3.3

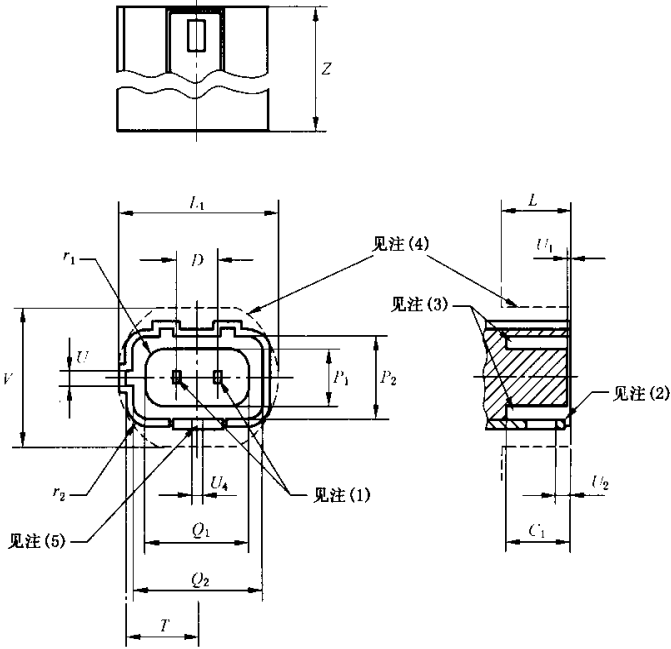
PG20 和 PGU20 灯座和连接件



5/6

单位为毫米

PG20 连接件

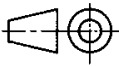


尺寸	最小值	最大值
C_1	10.2	—
$D(1)$	6.1	—
$L(4)$	10.2	—
$L_1(4)$	23.5	—
P_1	9.1	9.4
P_2	12.3	—
Q_1	16.1	16.4
Q_2	19.3	19.5
T	10.7	—
U	2.1	2.3
U_1	0	—
U_2	—	2.15
U_4	1.7	—
$V(4)$	20.5	—
Z	—	32
r_1	3.05	—
r_2	—	2.35

共有 12 种 PG20 连接件栓销槽。附图只给出了具有 1 号栓销槽的 PG20 连接件。关于未标注的尺寸和不同的型式，见下页。

- (1) 触点应是浮置的。
- (2) 制片应稍倒角或倒圆。
- (3) 垫圈或其他密封装置所在区域。
- (4) 最大外形。连接件的立体应位于由 L, L_1 和 V 所规定的轮廓线之内。
- (5) 连接件上应装有能将连接件的制动片从灯头的凹口中释放出来的装置。

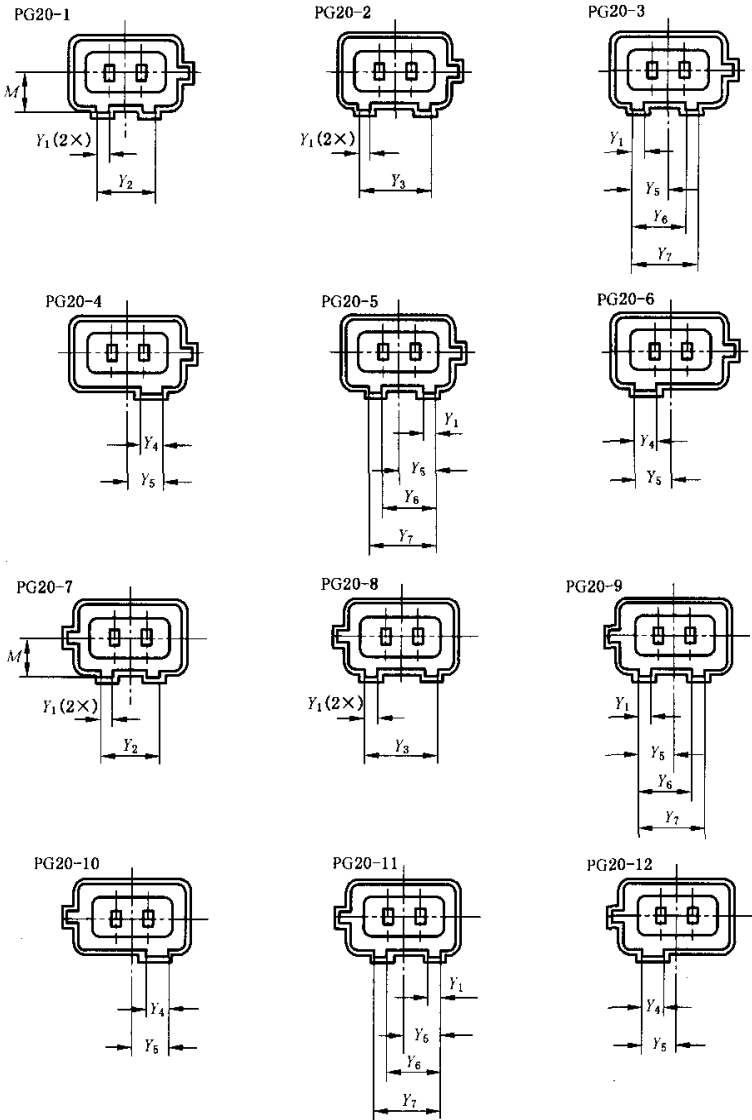
PG20 和 PGU20 灯座和连接件



6/6

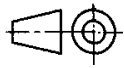
单位为毫米

PG20 连接件键槽



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
M	7.3	7.5	Y ₄	4.3	4.5
Y ₁	2.3	2.5	Y ₅	7.5	7.7
Y ₂	11.1	11.3	Y ₆	10.7	10.9
Y ₃	15.1	15.3	Y ₇	13.3	13.5

P22 和 PX22 灯座

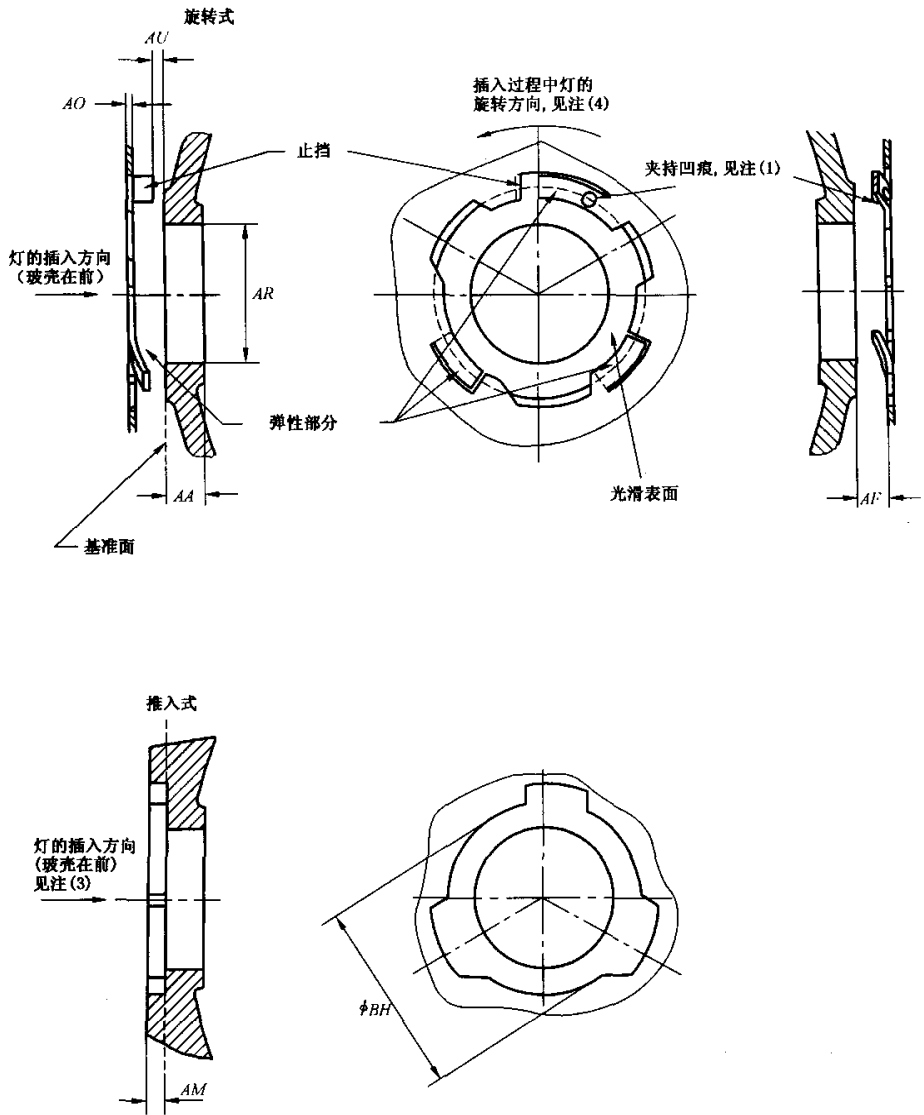


1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

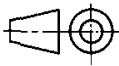
关于 P22 和 PX22 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-32。



附图只表示 P22 灯座。图中的尺寸适用于推入式灯座和旋转式灯座。对于未标注的尺寸和不同的型式, 见 3/3 页。

	P22 和 PX22 灯座	 2/3																								
单位为毫米																										
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>AA</td><td>6.0</td><td>—</td></tr><tr><td>AF</td><td>4.6</td><td>—</td></tr><tr><td>AM(2)</td><td>3.0</td><td>—</td></tr><tr><td>AO</td><td>0.2</td><td>3.6</td></tr><tr><td>AR</td><td>22.12</td><td>22.32</td></tr><tr><td>AU</td><td>—</td><td>3.6</td></tr><tr><td>BH</td><td>30.4</td><td>31.0</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	AA	6.0	—	AF	4.6	—	AM(2)	3.0	—	AO	0.2	3.6	AR	22.12	22.32	AU	—	3.6	BH	30.4	31.0
尺寸	最小值	最大值																								
AA	6.0	—																								
AF	4.6	—																								
AM(2)	3.0	—																								
AO	0.2	3.6																								
AR	22.12	22.32																								
AU	—	3.6																								
BH	30.4	31.0																								
(1) 在将灯插入旋转式灯座时,先使其栓销(翼片)进入适宜的开口,然后旋转灯泡直至旋转动作被止挡限制住。反向的旋转由挠性制动凹槽限制。 (2) 只适用于推入式灯座。 (3) 推入式灯座的夹持装置应能施加一轴向力,使灯头的基准面紧紧顶在灯座的基准面上。 (4) 栓销的每一面均可用作旋转止挡,由制造商自行决定。																										
GB/T 19148.3-7005-32-2																										

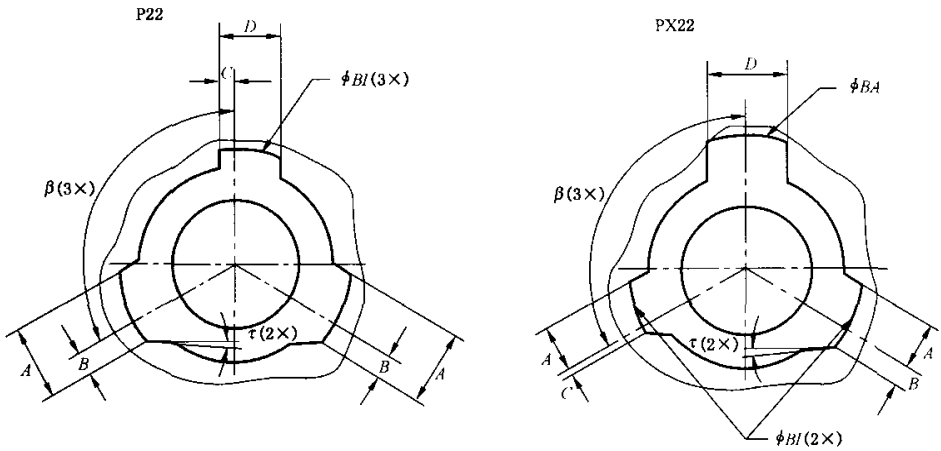
P22 和 PX22 灯座



3/3

单位为毫米

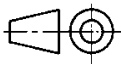
从灯插入方向看



	P22		PX22	
尺寸	最小值	最大值	最小值	最大值
A	11.7	12.3	7.35	7.45
B	4°		3.35	3.45
BA	—		42.35	—
BI	36.4	—	36.4	—
C	2°		0.9	1.0
D	9.7	10.3	12.35	12.55
β	120°		120°	
τ	2°	4°	2°	4°

* 该尺寸只用于灯座的设计,不应用于检验。

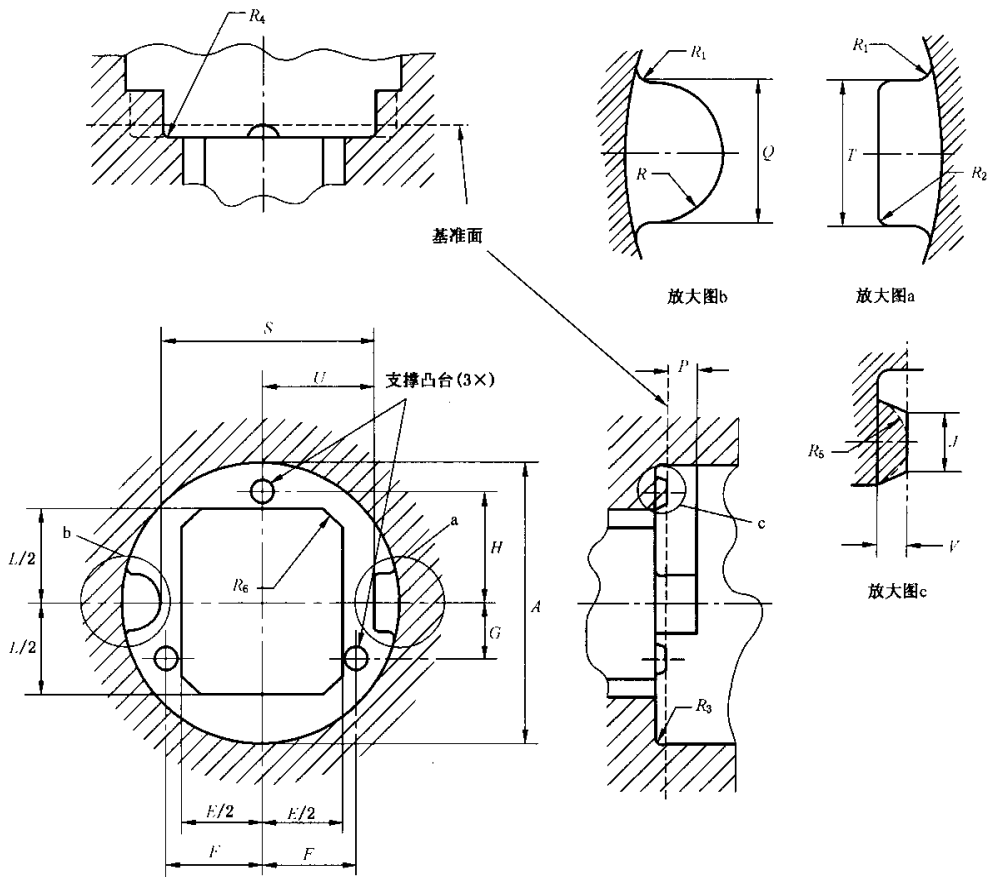
PK22s 灯座



1/2

单位为毫米

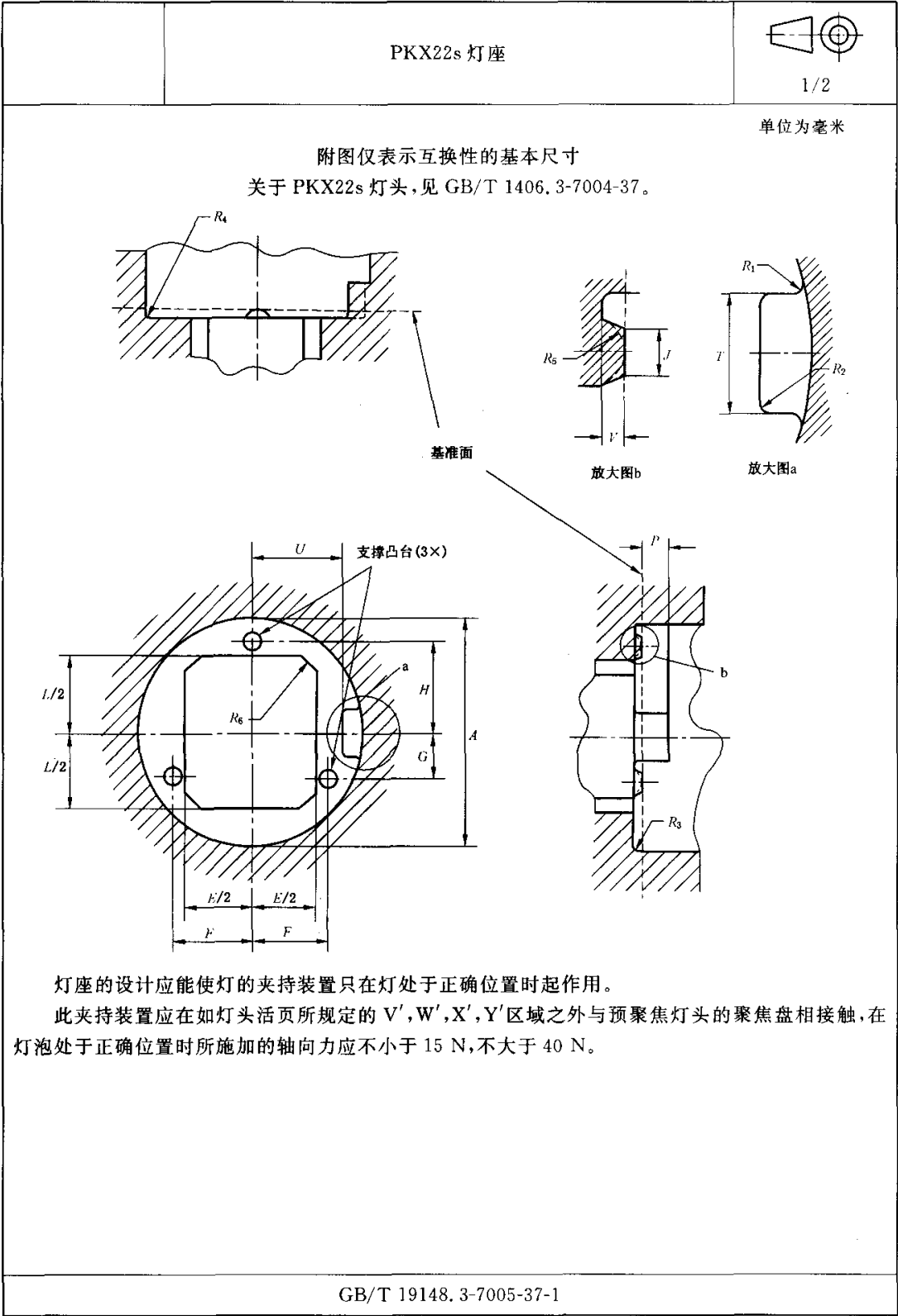
附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PK22s 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-47。

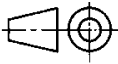


灯座的设计应能使灯的夹持装置只在灯处于正确位置时起作用。

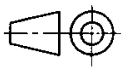
此夹持装置应在如灯头活页所规定的 V', W', X', Y' 区域之外与预聚焦灯头的聚焦盘相接触。
在使灯泡处于正确位置时所施加的轴向力应不小于 15 N, 不大于 40 N。

	PK22s 灯座																																																																
		2/2																																																															
单位为毫米																																																																	
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>A(2)</td><td>24</td><td>—</td></tr><tr><td>E(4)</td><td>14</td><td>—</td></tr><tr><td>F</td><td>8.05</td><td>8.35</td></tr><tr><td>G</td><td>4.65</td><td>4.95</td></tr><tr><td>H</td><td>9.35</td><td>9.65</td></tr><tr><td>J(5)</td><td>—</td><td>1</td></tr><tr><td>L(4)</td><td>16</td><td>—</td></tr><tr><td>P</td><td>2.5</td><td>—</td></tr><tr><td>Q</td><td>4.75</td><td>4.95</td></tr><tr><td>R</td><td colspan="2">Q/2</td></tr><tr><td>R₁</td><td>—</td><td>0.5(2)</td></tr><tr><td>R₂</td><td>0.3</td><td>0.5</td></tr><tr><td>R₃</td><td>—</td><td>0.3(2)(3)</td></tr><tr><td>R₄</td><td>—</td><td>0.3(3)</td></tr><tr><td>R₅</td><td>1.2</td><td>—</td></tr><tr><td>R₆(4)</td><td>9.5</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>18.35</td><td>18.65</td></tr><tr><td>T</td><td>4.75</td><td>4.95</td></tr><tr><td>U</td><td>9.70</td><td>9.85</td></tr><tr><td>V(1)(3)</td><td>0.3</td><td>0.8</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	A(2)	24	—	E(4)	14	—	F	8.05	8.35	G	4.65	4.95	H	9.35	9.65	J(5)	—	1	L(4)	16	—	P	2.5	—	Q	4.75	4.95	R	Q/2		R ₁	—	0.5(2)	R ₂	0.3	0.5	R ₃	—	0.3(2)(3)	R ₄	—	0.3(3)	R ₅	1.2	—	R ₆ (4)	9.5	—	S	18.35	18.65	T	4.75	4.95	U	9.70	9.85	V(1)(3)	0.3	0.8
尺寸	最小值	最大值																																																															
A(2)	24	—																																																															
E(4)	14	—																																																															
F	8.05	8.35																																																															
G	4.65	4.95																																																															
H	9.35	9.65																																																															
J(5)	—	1																																																															
L(4)	16	—																																																															
P	2.5	—																																																															
Q	4.75	4.95																																																															
R	Q/2																																																																
R ₁	—	0.5(2)																																																															
R ₂	0.3	0.5																																																															
R ₃	—	0.3(2)(3)																																																															
R ₄	—	0.3(3)																																																															
R ₅	1.2	—																																																															
R ₆ (4)	9.5	—																																																															
S	18.35	18.65																																																															
T	4.75	4.95																																																															
U	9.70	9.85																																																															
V(1)(3)	0.3	0.8																																																															
(1) 当最小凸台的尺寸 V 为 0.3 mm 时,支撑凸台之间的最大高度差应不大于 0.1 mm。如果该值大于 0.3 mm,此高度差可适当增大。 (2) 如果 A 的值大于 A_{最小值},那么可适当增大 R₁最大值 和 R₃最大值。 (3) 如果 V 的值大于 V_{最小值},那么可适当增大 R₃最大值 和 R₄最大值。 (4) E,L 和 R₆ 表示为灯留出的最小自由空间。 (5) J 表示所允许的平坦表面。																																																																	
GB/T 19148. 3-7005-47-2																																																																	



	PKX22s 灯座	 2/2																																																						
单位为毫米																																																								
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>A(2)</td><td>22.30</td><td>22.65</td></tr><tr><td>E(4)</td><td>14</td><td>---</td></tr><tr><td>F</td><td>8.05</td><td>8.35</td></tr><tr><td>G</td><td>4.65</td><td>4.95</td></tr><tr><td>H</td><td>9.35</td><td>9.65</td></tr><tr><td>J(5)</td><td>—</td><td>1</td></tr><tr><td>L(4)</td><td>16</td><td>---</td></tr><tr><td>P</td><td>2.5</td><td>---</td></tr><tr><td>R₁(2)</td><td>—</td><td>0.5</td></tr><tr><td>R₂</td><td>0.3</td><td>0.5</td></tr><tr><td>R₃(2)(3)</td><td>—</td><td>0.3</td></tr><tr><td>R₄(3)</td><td>—</td><td>0.3</td></tr><tr><td>R₅</td><td>1.2</td><td>---</td></tr><tr><td>R₆(4)</td><td>9.5</td><td>---</td></tr><tr><td>T</td><td>4.75</td><td>4.95</td></tr><tr><td>U</td><td>9.70</td><td>9.85</td></tr><tr><td>V(1)(3)</td><td>0.3</td><td>0.8</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	A(2)	22.30	22.65	E(4)	14	---	F	8.05	8.35	G	4.65	4.95	H	9.35	9.65	J(5)	—	1	L(4)	16	---	P	2.5	---	R ₁ (2)	—	0.5	R ₂	0.3	0.5	R ₃ (2)(3)	—	0.3	R ₄ (3)	—	0.3	R ₅	1.2	---	R ₆ (4)	9.5	---	T	4.75	4.95	U	9.70	9.85	V(1)(3)	0.3	0.8
尺寸	最小值	最大值																																																						
A(2)	22.30	22.65																																																						
E(4)	14	---																																																						
F	8.05	8.35																																																						
G	4.65	4.95																																																						
H	9.35	9.65																																																						
J(5)	—	1																																																						
L(4)	16	---																																																						
P	2.5	---																																																						
R ₁ (2)	—	0.5																																																						
R ₂	0.3	0.5																																																						
R ₃ (2)(3)	—	0.3																																																						
R ₄ (3)	—	0.3																																																						
R ₅	1.2	---																																																						
R ₆ (4)	9.5	---																																																						
T	4.75	4.95																																																						
U	9.70	9.85																																																						
V(1)(3)	0.3	0.8																																																						
(1) 当最小的凸台的尺寸 V 的值为 0.3 mm 时,支撑凸台之间最大高度差应不大于 0.1 mm。 如果该凸台的尺寸 V 的值大于 0.3 mm,那么此高度差可适当增大。 (2) 如果 A 的值大于 $A_{\text{最小值}}$,那么 $R_{1\text{最大值}}$ 和 $T_{3\text{最大值}}$ 的值可适当增大。 (3) 如果 V 的值大于 $V_{\text{最小值}}$,那么 $R_{3\text{最大值}}$ 和 $T_{4\text{最大值}}$ 的值可适当增大。 (4) E, L 和 R_6 表示为灯留出的最小自由空间。 (5) J 表示所允许的平坦表面。																																																								
GB/T 19148.3-7005-37-1																																																								

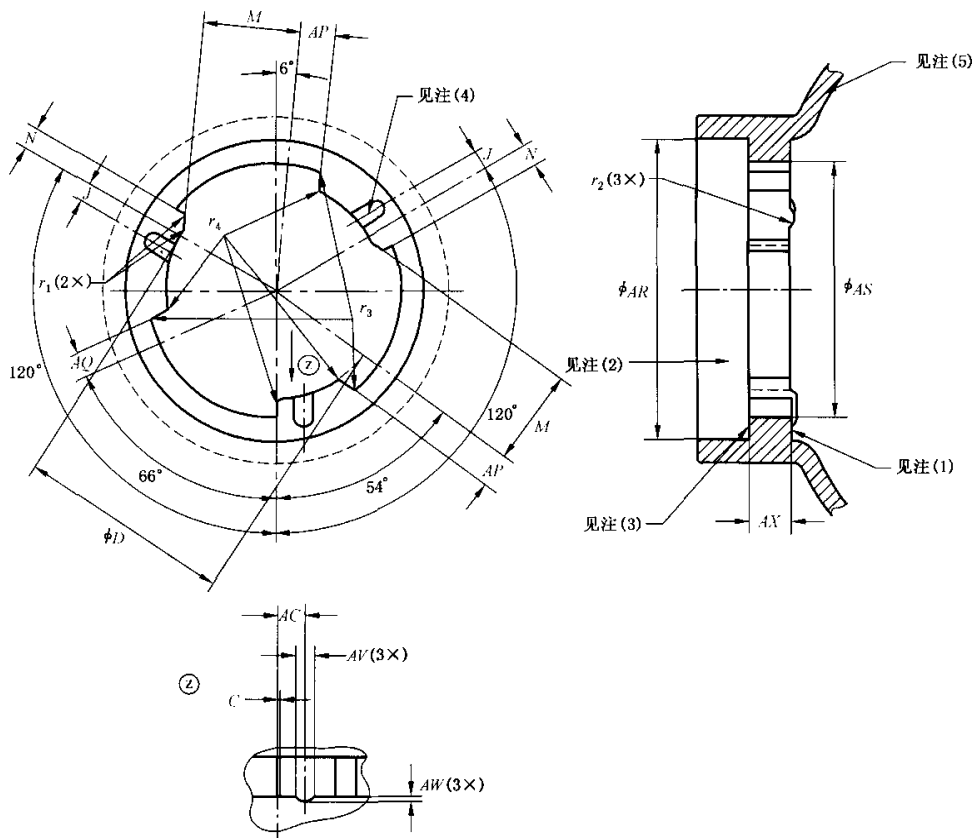
P23t 灯座



1/1

单位为毫米

附图表示互换性的基本尺寸
关于 P23t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-138。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
C	0.1	0.3	AS	27.2	—
D	23.2	23.4	AV	约 2	
J	2		AW	约 0.5	
N	2.2	2.4	AX	4	4.5
M	10.1	10.3	r ₁	约 0.5	
AC	2.9	3.1	r ₂	约 1.3	
AP	3.7	3.9	r ₃	—	0.5
AQ	2.6	2.8	r ₄	约 1	
AR	32.2	—			

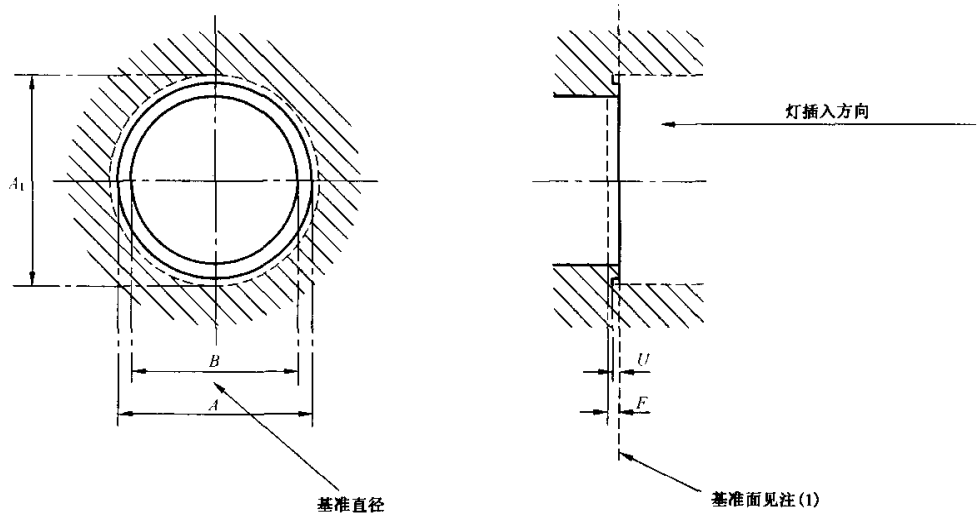
- (1) 基准面。
- (2) 灯插入方向; 玻壳在前。
- (3) 光滑表面。
- (4) 凸出部分。
- (5) 反光镜。

P26s 灯座

1/1

单位为毫米

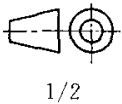
附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P26s 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-36。



- (1) 构成基准面的支撑面应位于两个相距 0.8 mm, 并均垂直于灯座轴线的平面之间。该支撑面上宽度大于 1.9 mm 的凹陷处的深度应不大于 0.3 mm ——采用适宜的量规进行检验。
- (2) 在 F 所示范围之内应有一宽度至少为 0.3 mm 垂直于基准面并符合 B 的最小值和最大值的环形表面。在此环形表面之外, 只采用 B 的最小值。

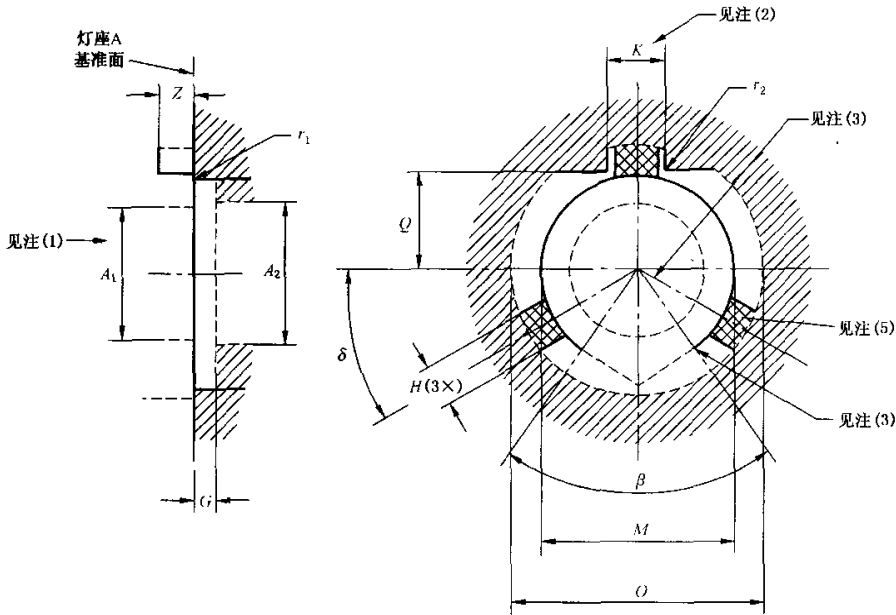
尺寸	最小值	最大值
A	—	30.0
A_1	32.5	—
$B(2)$	26.05	26.17
$F(2)$	1.8	
U	0.4	—

PX26 灯座



单位为毫米

附图表示互换性的基本尺寸
关于 PX26d 预聚焦灯头,见 GB/T 1406.3-7004-5。



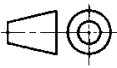
灯座的设计应使夹持灯用的装置只在灯处于正确位置时才起作用。
该夹持装置应与灯头的聚焦盘接触。

尺寸	最小值	最大值
A_1 (6)	18.5	
A_2 (4)	20	
G	3.6	—
H (5)	5	—
K	8.1	8.2
M (3)	26.4	26.6
O	35	—
Q	13.8	14.0
Z	4.0	—
r_1	0.45	1.0
r_2	0.4	0.6
β (3)	$69^{\circ}30'$	$70^{\circ}30'$
δ	约 30°	

- (1) 应将灯以箭头的方向(轴线方向)玻壳在前插入灯座。使灯处于正确位置所用的力应不小于 15 N,不大于 30 N(尚在研究之中)。为了确保灯推按在灯头聚焦盘的支撑面上,应在施加注(2)所述之力以后优先施加该插入力(见注 3)。
- (2) 应以箭头方向(径向方向)推按灯泡。使灯处于正确位置时所用的插入力应不小于 2 N,不大于 10 N(尚在研究之中)。
- (3) 灯头的聚焦盘的支撑面由直径为 M ,角度为 β 的圆环的切线组成。这些切线(V形支撑面)的位置应能使一位于V形区的直径为 26 mm 的圆柱体的中心线与前灯的理论光轴相重合。
- (4) 该尺寸规定了灯的部件可以占据的空间与灯座/反光镜的部件可以占据的空间之间的分界线。
- (5) 灯头的支撑凸台的支撑面,位于基准面上。
 M 最大值只适用于这种支撑面。
- (6) 在此区域内,灯座中灯的固定装置应不能在灯的基准轴方向上施加任何力。

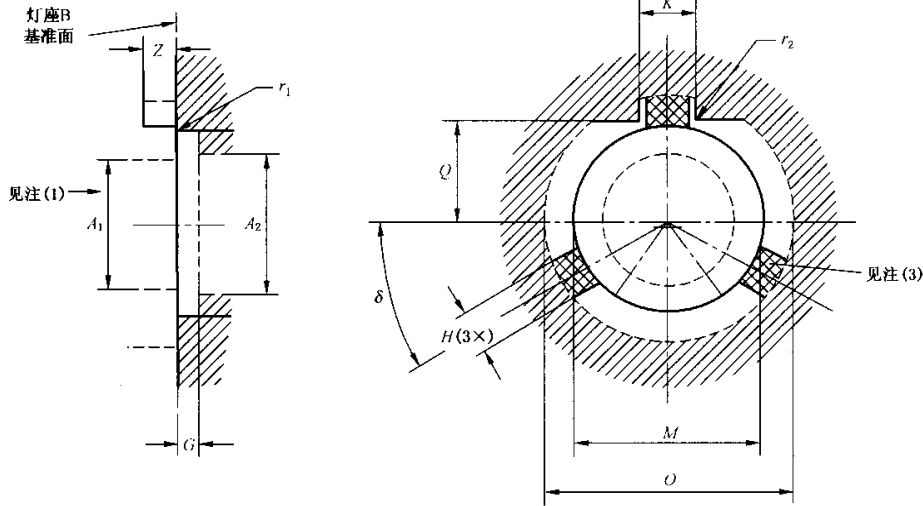
检验:PX26 灯座应满足 GB/T 1483.3-7006-5C 所示量规的检验要求。

PX26 灯座



2/2

单位为毫米



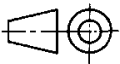
灯座的设计应使灯的夹持装置只在灯处于正确位置时才起作用。

该夹持装置应与灯头的聚焦盘产生接触。

- (1) 应将灯以箭头方向(轴线方向)玻壳在前插入灯座。
使灯处于正确位置所用的插入力应不小于 15 N,不大于 30 N(尚在研究之中)。
- (2) 该尺寸规定了灯的部件可以占据的空间与灯座/反光镜产件可以占据的空间之间的分界线。
- (3) 灯头的支撑凸台的支撑面,位于基准面上。
M 最大值只适用于这种支撑面。
- (4) 在此区域之内,灯座中灯的固定装置应不能在灯的基准轴方向上施加任何力。

尺寸	最小值	最大值
A_1 (4)	18.5	
A_2 (2)	20	
G	3.6	—
H (3)	5	—
K	8.1	8.2
M	26.02	26.12
O	35	—
Q	13.8	14.0
Z	4.0	—
r_1	0.45	1.0
r_2	0.4	0.6
δ	约 30°	

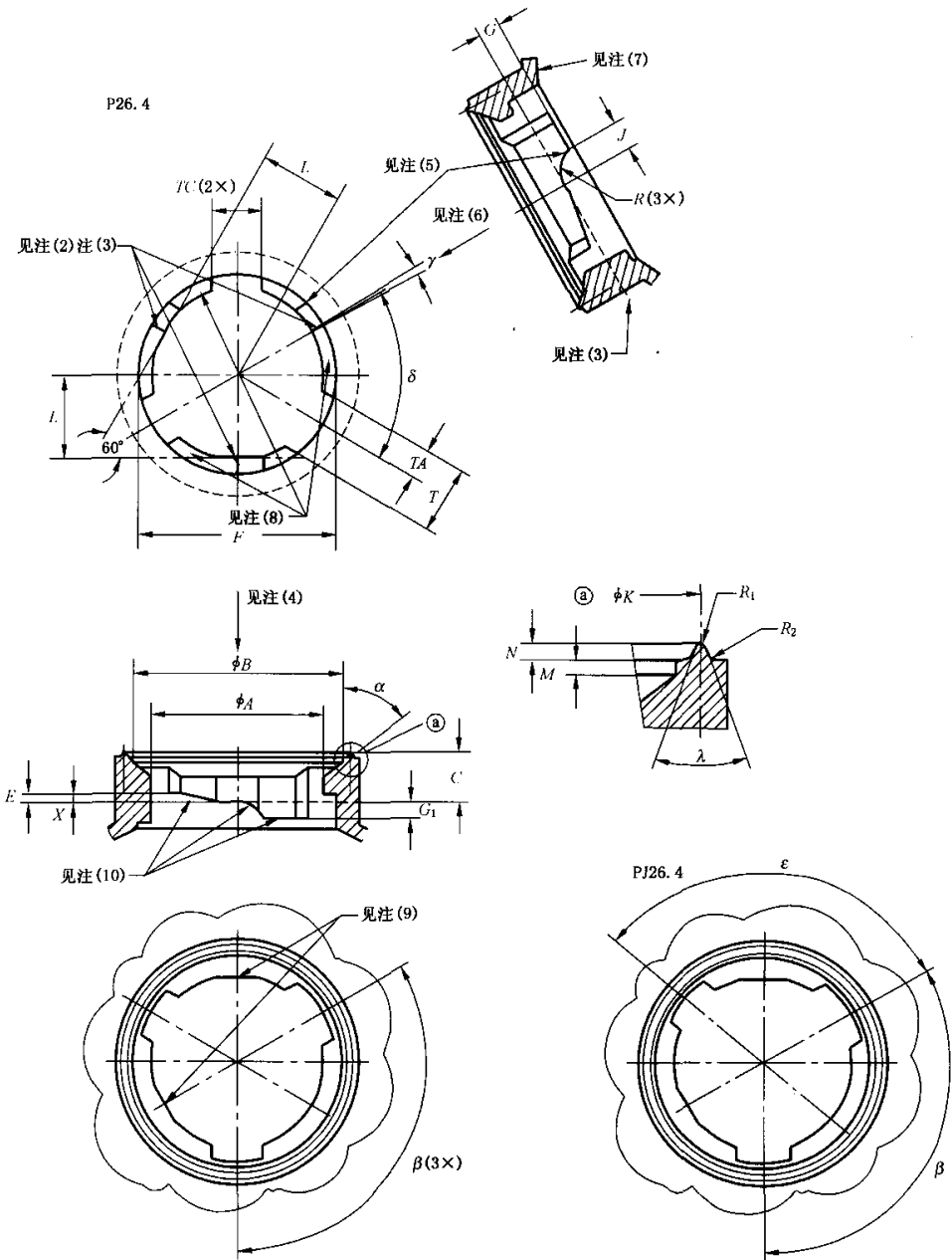
P26.4 和 PJ26.4 灯座



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P26.4t 和 PJ26.4t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-128。



P26.4 和 PJ26.4 灯座

2/2

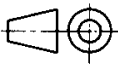
单位为毫米

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A	27.10	27.36	TA	4.49	
B	33.11	33.37	TC	7.96	8.22
C	7.51	7.81	R	4.63	4.89
E	1.08	1.34	R ₁	0.12	0.38
F	31.26	31.51	R ₂	0.38	0.64
G	3.50	3.76	X	0.12	0.38
G ₁	3.50	—	α	52°30′	53°30′
J	4.15	4.41	β	119°30′	120°30′
K	35.60	35.86	ε	109°30′	110°30′
L(1)(9)	13.21		γ	1°30′	2°30′
M	0.64	0.90	δ	标称值 60°	
N	0.76	1.02	λ	34°30′	35°30′
T	10.33	10.59			

- (1) 灯头的支撑面有直径为 26.42 mm 的圆环的两条切线构成。在插入过程中用最小为 9 N 的力(尚在研究中)依靠灯(灯头)内的弹簧将灯推入。灯头被推入 V 形支撑后用最小为 50 N(尚在研究中)的轴向力推按灯头到密封垫上。安装灯到反光镜的插入扭矩不大于 1.7 Nm。
- (2) 从支撑面到基准面的过渡有一半径在 0.12 mm 和 0.38 mm 之间的倒圆或一等效倒角。
- (3) 基准面由三个平面(附图中的阴影区)构成。
- (4) 灯插入的方向;玻壳在前。反光镜的开口应设计成只有当灯放到预定位置时才能插入。
- (5) 止挡。
- (6) 灯头弹簧的施力方向。
- (7) 反光镜。
- (8) 斜坡。
- (9) V 形支撑。
- (10) 这些面可以是不光滑的。模具的分离线不能和这些面一致。

GB/T 19148.3-7005-128-2

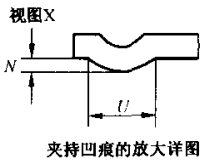
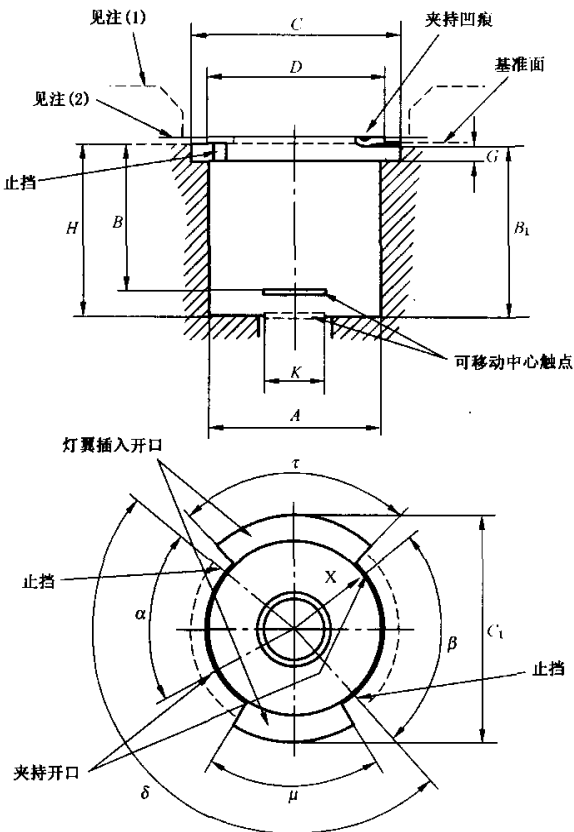
P28s 预聚焦灯座



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P28s 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-42。



灯头在灯座中的中心定位要借助翼片的环形边缘以及灯座的尺寸 C 。将灯头插入灯座, 使翼片进入适宜的开口, 然后按顺时针方向旋转灯头直至被止挡限制住; 反向旋转是被定位凹槽限制的。

处于 $B = 24.2 \text{ mm}$ 位置上的中心触点的接触力应不小于 5 N ; 处于 $B_1 = 26.6 \text{ mm}$ 被压低的位置上的中心触点的接触力应不大于 20 N 。

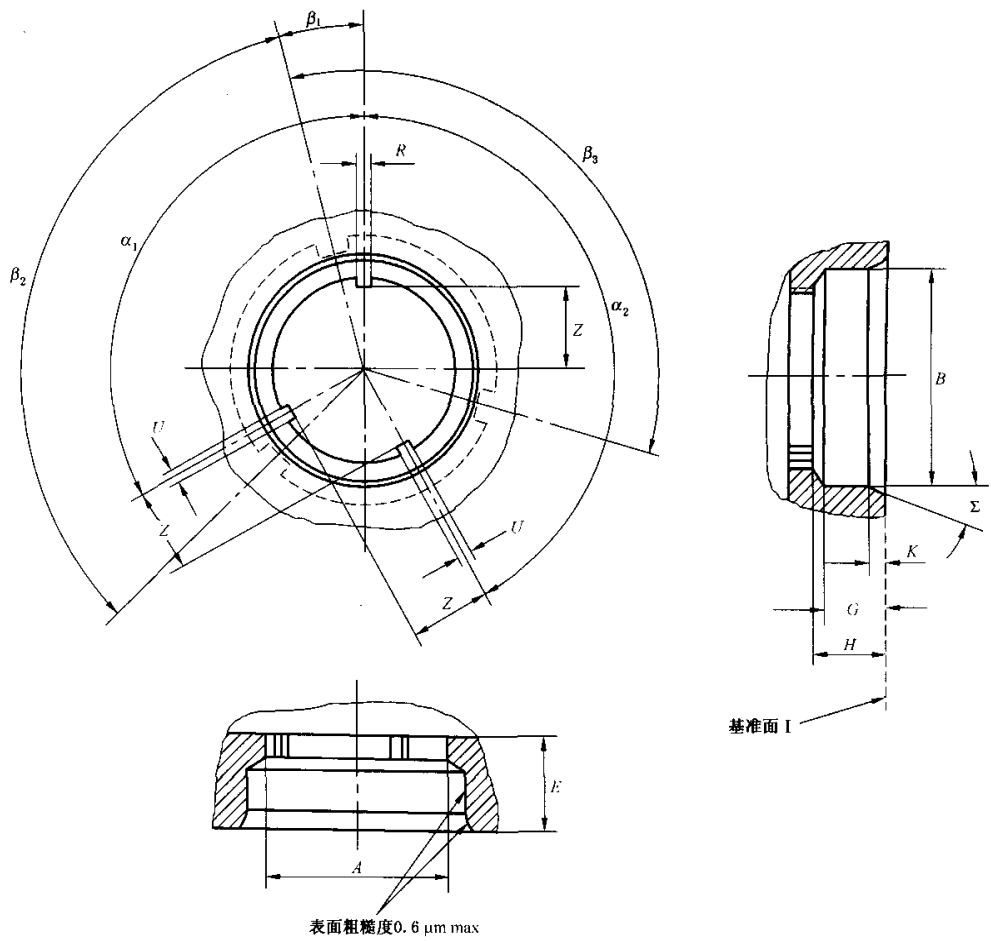
	P28s 预聚焦灯座	2/2
单位为毫米		
尺寸	最小值	最大值
A	27.81	—
B	—	23.7
B ₁	26.6	—
C	34.01	34.37
C ₁	34.01	—
D	28.47	28.96
G	1.73	—
H	27.94	—
K	标称值 10	
N	0.8	1.27
U	1.0	2.79
α	62°	66°
β	82°	86°
δ	标称值 170°	
μ	62°	68°
τ	82°	88°
(1) 由 GB/T 1483.3-7006-42A 所示量规确定的绝缘件极限。		
(2) 金属件极限。		
检验:要求灯座制造商在其新设计中要考虑到 P28s 灯座应具有符合 GB/T 1483.3-7006-42A 所示量规要求的尺寸。		
GB/T 19148.3-7005-42-6		

P29 预聚焦灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P29t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-66。



	P29 预聚焦灯座	2/2
--	-----------	-----

单位为毫米

尺寸	最小值	最大值
A(1)(2)	28.65	28.75
B(1)	34.2	34.3
E	15.05	15.25
G	9.4	9.6
H	10.9	11.1
K	2.65	2.85
R(2)	1.95	2.05
U	1.9	2.1
Z	12.65	12.85
α_1	119°	121°
α_2	149°	151°
$\beta_1(3)$	14°30′	16°30′
$\beta_2(3)$	119°	121°
$\beta_3(3)$	119°	121°
Σ	约 20°	

(1) 圆筒形 B 相对于圆筒形 A 的最大容许偏心距是 0.05 mm。

(2) 栓钉 R 相对于圆筒形 A 的最大容许偏心距是 0.05 mm。

(3) 这些角度涉及灯头聚焦盘上的相关凹口。

灯的辅助夹持装置。

在必要时可使用辅助装置使灯处于完全被插入的位置。这种装置应能向由尺寸 L 规定的灯头法兰上施加压力。

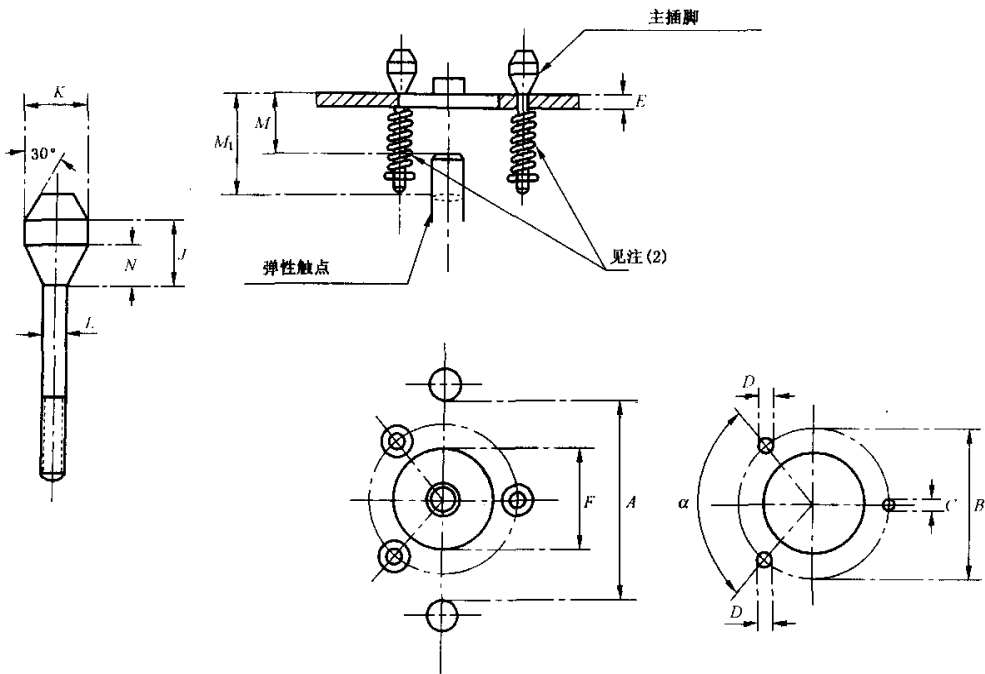
GB/T 19148.3-7005-66-1

P30s-10.3 预聚焦灯头用 P30s 精密灯座

1/1

单位为毫米

附图仅表示可控尺寸



尺寸	最小值	最大值
A	30.12	30.20
B	22.73	22.83
C	2.002	2.012
D	2.35	2.45
E	2.20	—
F	15.875	—
J	4.80	5.20
K	4.75	4.90
L	1.99	2.00
M(1)	—	8.70
M ₁ (1)	11.8	—
N	2.80	3.20
α	约 100°	

这种灯座仅仅适用于在中心定位方面有更大精度要求的灯,它比 P30s 灯头通常使用的灯座更精确。

- (1) 接触压力为 5 N~12.5 N。
- (2) 三个弹簧的联合弹力应超出实际接触压力最少至 5 N。

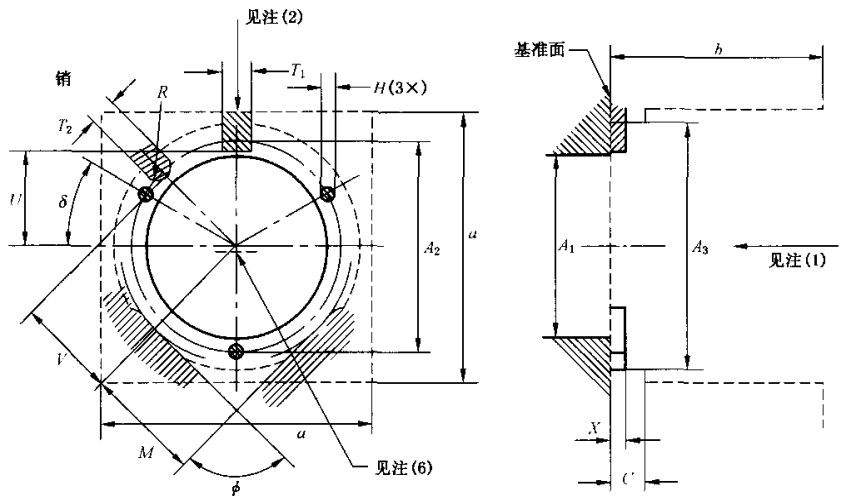
P32 和 PK32 灯座



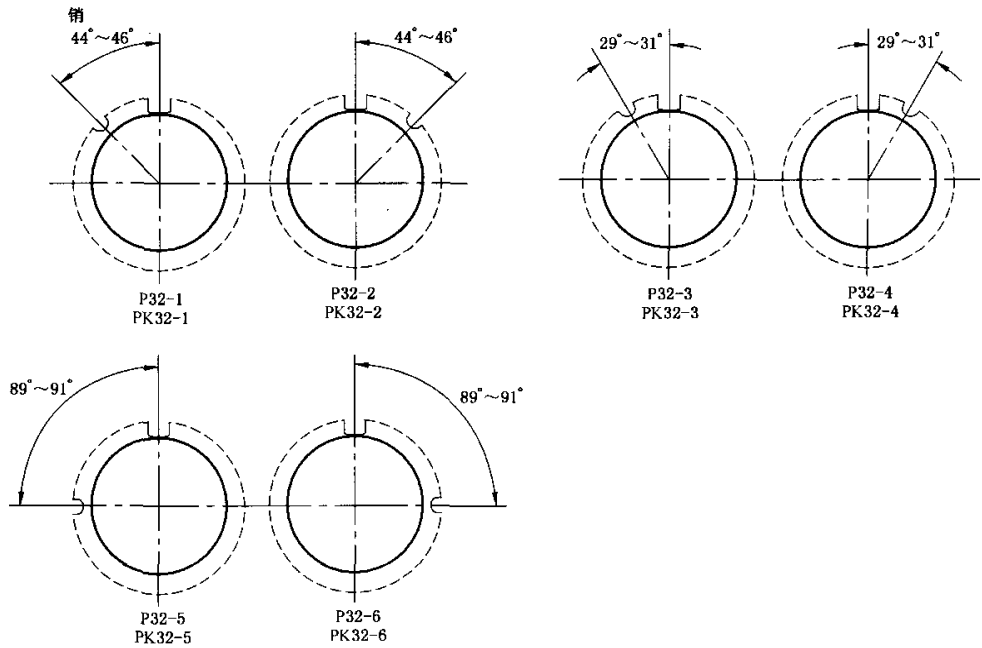
1/2

单位为毫米

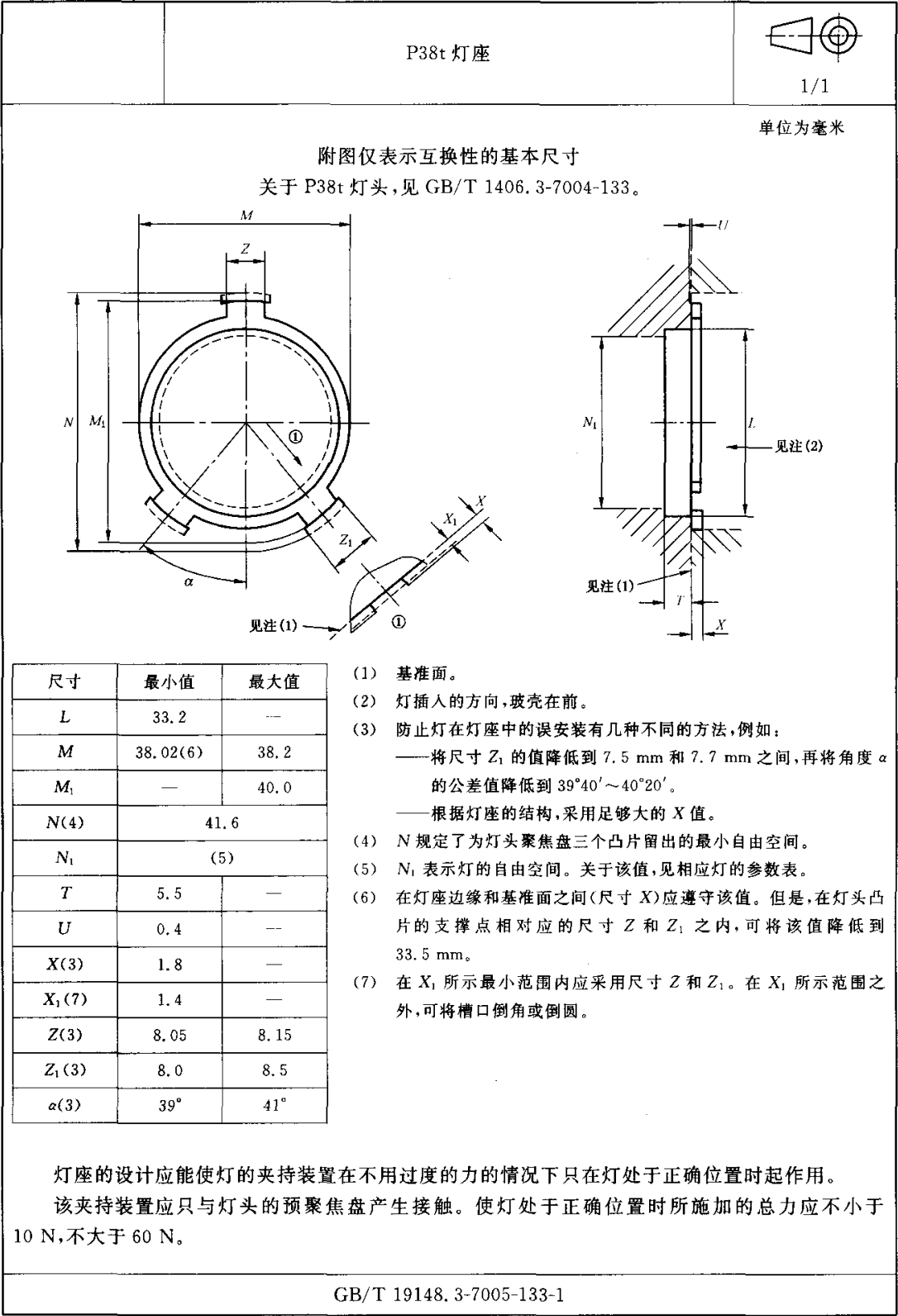
附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P32 和 PK32 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-111。



附图仅显示了 P32-1 (PK32-1) 灯座。有不同设计的灯座, 见下面。



	P32 和 PK32 灯座	2/2																																																			
单位为毫米																																																					
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>A₁(4)</td><td colspan="2">25</td></tr><tr><td>A₂</td><td>28.5</td><td>29.5</td></tr><tr><td>A₃</td><td>32.1</td><td>—</td></tr><tr><td>H(3)</td><td>2</td><td>—</td></tr><tr><td>M(6)</td><td colspan="2">16</td></tr><tr><td>R(7)</td><td colspan="2">$\frac{1}{2} T_2$</td></tr><tr><td>T₁(5)</td><td>3.8</td><td>3.9</td></tr><tr><td>T₂(7)</td><td>2</td><td>2.6</td></tr><tr><td>U</td><td>13.1</td><td>14.0</td></tr><tr><td>V</td><td>14.1</td><td>14.3</td></tr><tr><td>X(8)</td><td>1.5</td><td>—</td></tr><tr><td>a(9)</td><td colspan="2">45</td></tr><tr><td>b(9)</td><td colspan="2">35</td></tr><tr><td>c(9)</td><td colspan="2">5.7</td></tr><tr><td>δ</td><td>29°</td><td>31°</td></tr><tr><td>φ(6)</td><td>89°30′</td><td>90°30′</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	A ₁ (4)	25		A ₂	28.5	29.5	A ₃	32.1	—	H(3)	2	—	M(6)	16		R(7)	$\frac{1}{2} T_2$		T ₁ (5)	3.8	3.9	T ₂ (7)	2	2.6	U	13.1	14.0	V	14.1	14.3	X(8)	1.5	—	a(9)	45		b(9)	35		c(9)	5.7		δ	29°	31°	φ(6)	89°30′	90°30′
尺寸	最小值	最大值																																																			
A ₁ (4)	25																																																				
A ₂	28.5	29.5																																																			
A ₃	32.1	—																																																			
H(3)	2	—																																																			
M(6)	16																																																				
R(7)	$\frac{1}{2} T_2$																																																				
T ₁ (5)	3.8	3.9																																																			
T ₂ (7)	2	2.6																																																			
U	13.1	14.0																																																			
V	14.1	14.3																																																			
X(8)	1.5	—																																																			
a(9)	45																																																				
b(9)	35																																																				
c(9)	5.7																																																				
δ	29°	31°																																																			
φ(6)	89°30′	90°30′																																																			
灯座的设计应能使灯的夹持装置只在灯处于正确位置时起作用。该夹持装置应与灯头的聚焦盘相接触。 (1) 应将灯以箭头的方向(轴线方向)玻壳在前插入灯座。在灯处于正确位置时,以此方向所施加的夹持力应不小于 15 N,不大于 30 N。 为了确保灯头的聚焦盘被推按在支撑面上(V 形块),该力最好在施加了注释(2)所述之力之后施加。 (2) 应以箭头的方向(经向)推按灯泡。使灯处于正确位置时所施加的力应不小于 2 N,不大于 10 N。 (3) 这些面决定了基准面。 (4) 该尺寸规定了灯的部件可以占据的空间与灯座/反光镜的部件可以占据的空间之间的分界线。 (5) 只要影线部分的宽度符合 T₁,则影线部分可以具有不同的形状,例如圆形或椭圆形销。该部分用来防止灯头的转动。 (6) 灯头的聚焦盘的支撑面由半径为 M 的圆的切线构成,切线之间的角度为 φ。这些切线(V 形块支撑面)的位置应能使位于 V 形块中的直径为 32 mm 的圆筒形的轴线与汽车前灯的理论光轴相重合。 (7) 栓销的形状不必是图示形状。可以是圆筒形的。 (8) X 也适用于栓销。 (9) 这些自由空间的尺寸只适用于 PK32 灯座。																																																					
GB/T 19148.3-7005-111-3																																																					

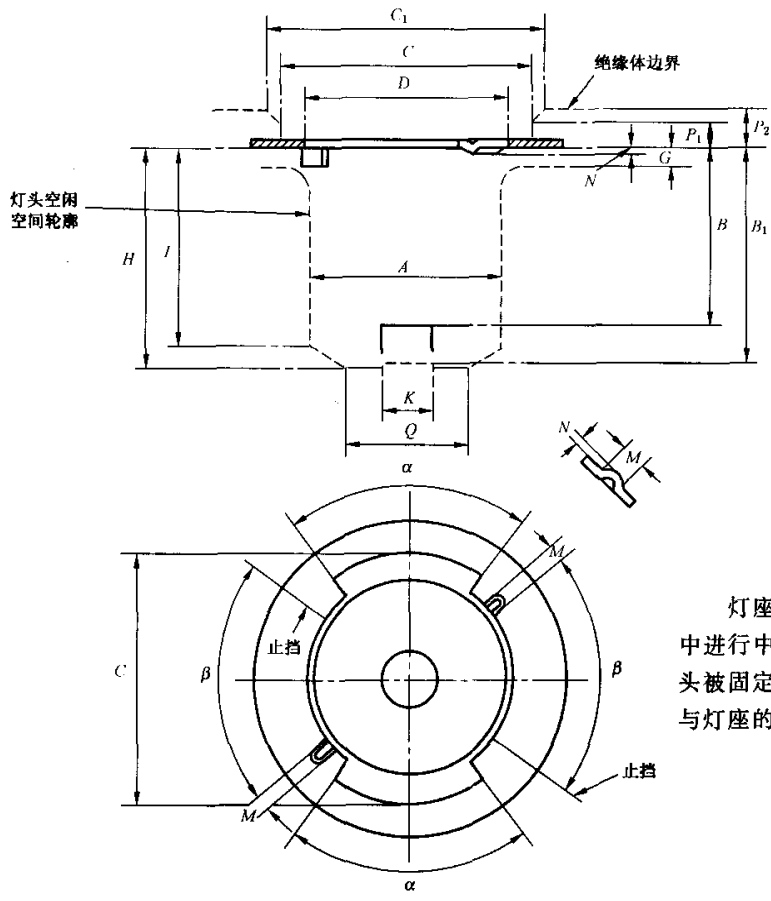


P40 灯座

1/1

单位为毫米

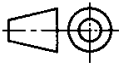
附图仅表示可控尺寸



灯座应具有能够使灯头在灯座中进行中心定位的装置,以便使灯头被固定在一直径为 40.03 mm 并与灯座的中心触点同心的圆内。

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A	39.67	—	K	标称值 11.10	
B	—	39.62	M	—	3.86
B ₁	45.21	—	N	—	1.22
C	52.37	—	P ₁	—	5.50
C ₁	57.37	—	P ₂	—	8.00
D	40.64	42.06	Q	25.40	—
G	3.96	—	α	72°	76½°
H	45.90	—	β	71°	72°
I	42.42	—			

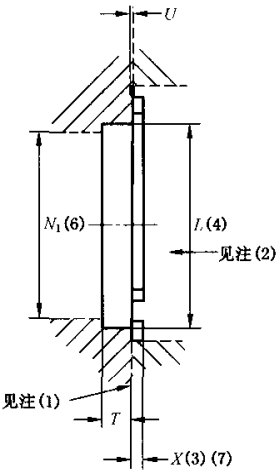
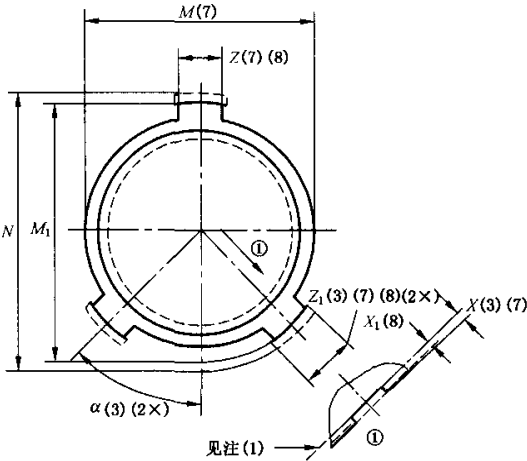
P43t 灯座



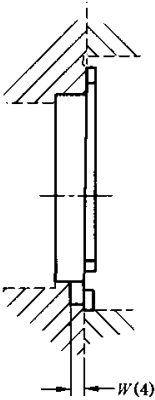
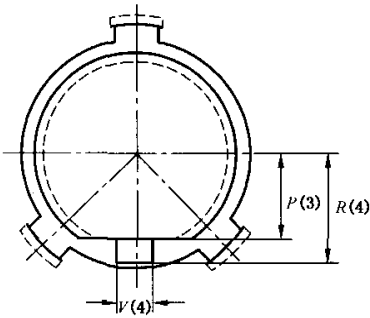
1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P43t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-39。



任选特性确保正确插入。见注(3)。



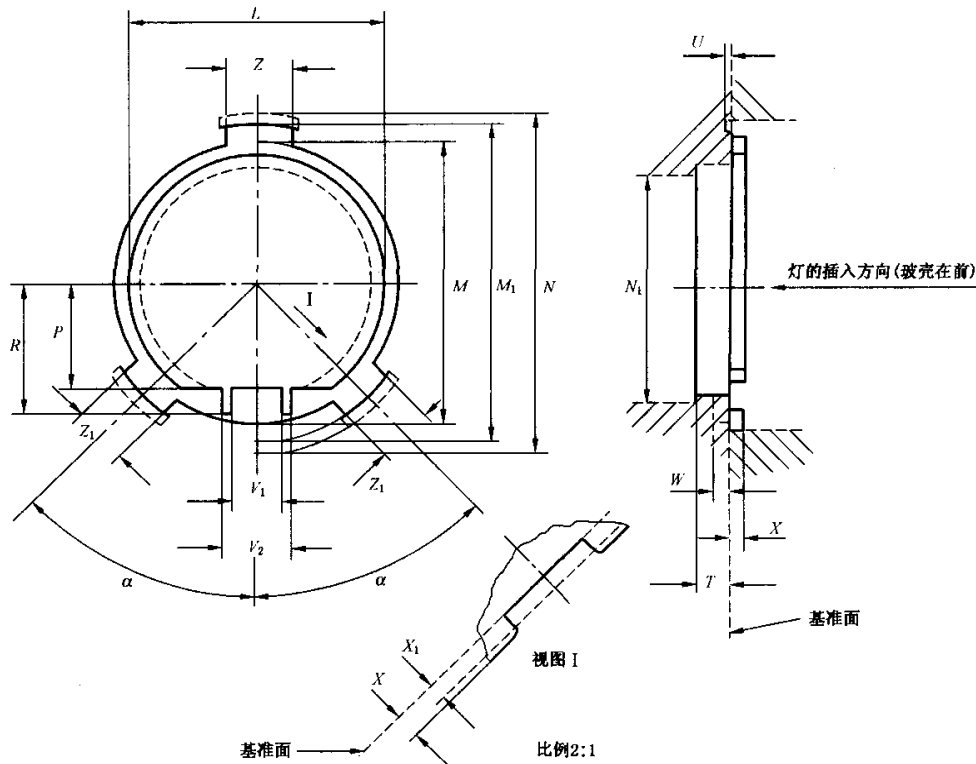
	P43t 灯座	2/2																																																			
单位为毫米																																																					
	<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>$L(4)$</td><td>38.2</td><td>—</td></tr><tr><td>M</td><td>43.02(7)</td><td>43.2</td></tr><tr><td>M_1</td><td>—</td><td>49.0</td></tr><tr><td>$N(5)$</td><td colspan="2">52.5</td></tr><tr><td>N_1</td><td colspan="2">(6)</td></tr><tr><td>$P(3)$</td><td>16.0</td><td>—</td></tr><tr><td>$R(4)$</td><td>20.5</td><td>—</td></tr><tr><td>T</td><td>5.5</td><td>—</td></tr><tr><td>U</td><td>0.4</td><td>—</td></tr><tr><td>$V(4)$</td><td>6.8</td><td>—</td></tr><tr><td>$W(4)$</td><td>2.5</td><td>—</td></tr><tr><td>$X(3)(7)$</td><td>1.8</td><td>—</td></tr><tr><td>$X_1(8)$</td><td>1.4</td><td>—</td></tr><tr><td>$Z(7)(8)$</td><td>8.05</td><td>8.15</td></tr><tr><td>$Z_1(3)(7)(8)$</td><td>8.0</td><td>8.5</td></tr><tr><td>$\alpha(3)$</td><td>44°</td><td>46°</td></tr></table>	尺寸	最小值	最大值	$L(4)$	38.2	—	M	43.02(7)	43.2	M_1	—	49.0	$N(5)$	52.5		N_1	(6)		$P(3)$	16.0	—	$R(4)$	20.5	—	T	5.5	—	U	0.4	—	$V(4)$	6.8	—	$W(4)$	2.5	—	$X(3)(7)$	1.8	—	$X_1(8)$	1.4	—	$Z(7)(8)$	8.05	8.15	$Z_1(3)(7)(8)$	8.0	8.5	$\alpha(3)$	44°	46°	
尺寸	最小值	最大值																																																			
$L(4)$	38.2	—																																																			
M	43.02(7)	43.2																																																			
M_1	—	49.0																																																			
$N(5)$	52.5																																																				
N_1	(6)																																																				
$P(3)$	16.0	—																																																			
$R(4)$	20.5	—																																																			
T	5.5	—																																																			
U	0.4	—																																																			
$V(4)$	6.8	—																																																			
$W(4)$	2.5	—																																																			
$X(3)(7)$	1.8	—																																																			
$X_1(8)$	1.4	—																																																			
$Z(7)(8)$	8.05	8.15																																																			
$Z_1(3)(7)(8)$	8.0	8.5																																																			
$\alpha(3)$	44°	46°																																																			
(1) 基准面。 (2) 灯插入的方向;玻壳在前。 (3) 防止灯在灯座中的错误安装有几种方法。 ——使用辅助的可选择式部件。见 1/2 页中的附图。 ——将 Z_1 降低到 7.5 mm~7.7 mm,再将角度 α 的公差降低到 44°40′~45°20′。 ——根据灯座的结构,采用足够大的 X 值。 (4) 如果 L 小于 40.5 mm,采用尺寸 V、R 和 W。 (5) 尺寸 N 规定了为灯头聚焦盘的三个卡爪留出的最小自由空间。 (6) 尺寸 N_1 表示灯的自由空间。关于 N_1 见相关灯的参数表。 (7) 在灯座边缘和基准面之间(尺寸 X)应遵守该值,但是,在与灯头卡爪的支撑点相对应的尺寸 Z 和 Z_1 之内,可将值降低到 38.5 mm。 (8) 在 X_1 所示最小范围内应采用 Z 和 Z_1。在 X_1 所示范围之外,可将槽口倒角或倒圆。 灯座的设计应能使灯的夹持装置在不用过度的力的情况下只在灯处于正确位置时起作用。 该夹持装置应只与灯头的聚焦盘产生接触,在使灯处于正确位置时所施加的总力应不小于 10 N,不大于 60 N。																																																					
GB/T 19148.3-7005-39-4																																																					

PX43t 灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PX43t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-34。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
L	38.4	—	V ₁	7.5	7.8
M	43.02(1)	43.2	V ₂	10.2	—
M ₁	—	49.0	W	2.5	—
N(3)	52.5	—	X	1.8	—
N ₁ (4)	35.0	—	X ₁ (2)	1.4	—
P	16.0	16.7	Z	10.05	10.15
R	20.0	—	Z ₁	8.0	8.5
T	5.5	—	α	44°	46°
U	0.4	—			

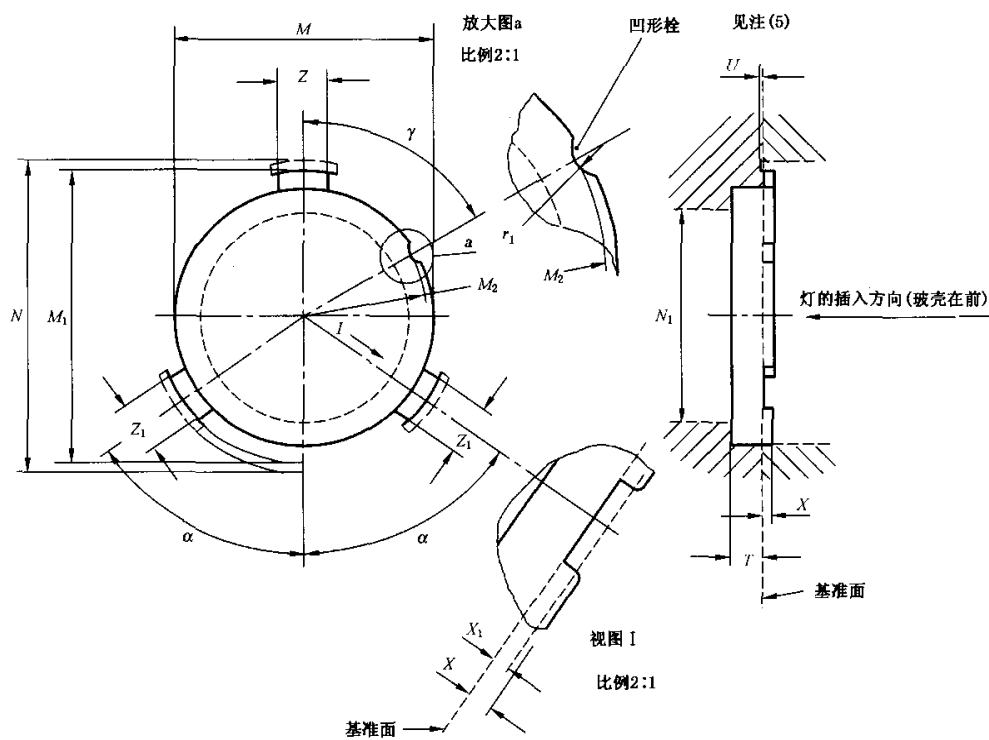
	PX43t 灯座	2/2
单位为毫米 (1) 应在灯座的边缘和在基准面(尺寸 X)之间采用该值。但是,在与灯头的卡爪的各支撑点相对应的尺寸 Z 和 Z_1 之间,该值可降至 38.5 mm。 (2) 在 X_1 表示的最小范围内,Z 和 Z_1 应符合要求。在 X_1 所示范围之外,可将槽口倒角或倒圆。 (3) 尺寸 N 规定了为灯头聚焦盘的三个卡爪留出的最小自由空间。 (4) N_1 在距离基准面 20 mm 的范围之内应不小于 35 mm,在距离基准面 20 mm 的范围之外应不小于 45 mm。 灯座的设计应使其夹持灯头的装置在不使用过度的力的情况下,只在灯泡处于正确位置时起作用。 该夹持装置应只与灯头的预聚焦盘相接触,当灯处于正确位置时,它所施加的总力应不小于 10 N,不大于 60 N。		
GB/T 19148.3-7005-34-1		

PY43d 灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PY43d 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-88。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
M	43.02(1)	43.2	X	1.8	—
M_1	—	49.0	$X_1(2)$	1.4	—
M_2	20.0	20.4	Z	8.05	8.15
$N(3)$	52.5		Z_1	8.0	8.5
N_1	(4)		r_1	2.4	2.5
T	5.5	—	α	54°	56°
U	0.4	—	γ	59°30′	60°30′

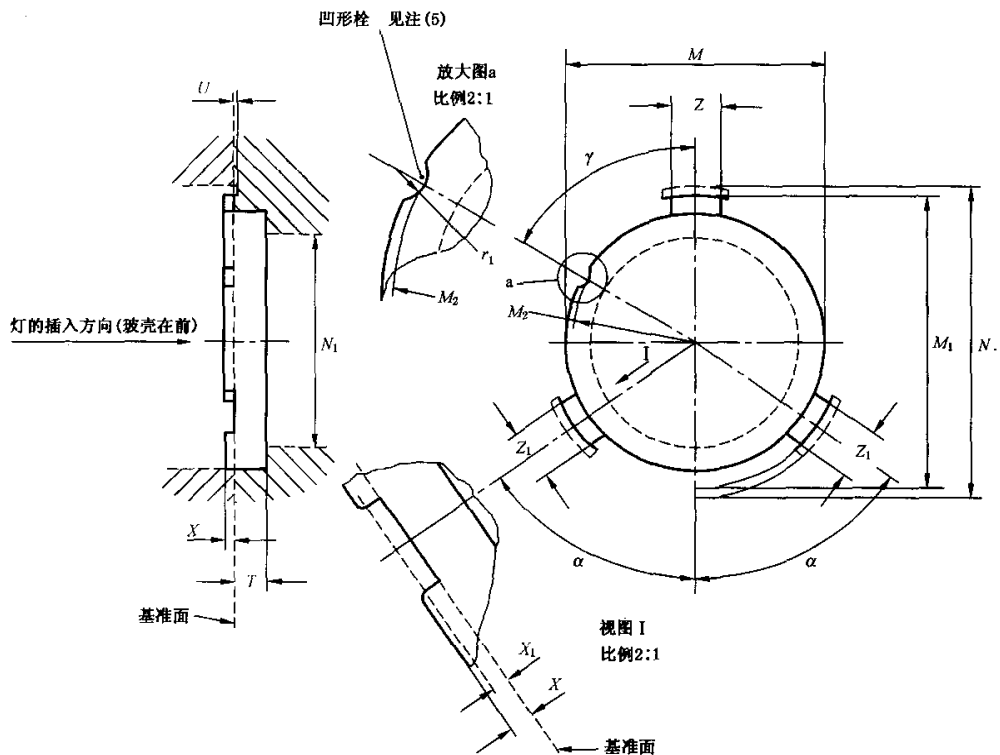
	PY43d 灯座	2/2
单位为毫米		
(1) 在灯座的边缘和基准面(尺寸 X)之间应该遵守该值。 但是,在与灯头卡爪的各支撑点相对应的尺寸 Z 和 Z_1 之间,该值可降至 38.5 mm。 (2) 在 X_1 所示最小范围内应采用尺寸 Z 和 Z_1。在 X_1 所示范围之外,槽口可以倒角或倒圆。 (3) N 规定了为灯头聚焦盘的三个卡爪留出的最小自由空间。 (4) 在距离基准面 20 mm 范围之内,N_1 应不小于 35 mm 直径;在距离基准面 20 mm 范围之外,N_1 应不小于 45 mm 直径。 (5) 栓钉用于防止非类似型号的灯头插入灯座。 灯座的设计应能使灯的夹持装置只在灯处于正确位置时作用。 该夹持装置应只与灯头的预聚焦盘产生接触,并且在使灯处于正确位置时所施加的总力应不小于 10 N,不大于 60 N。 量规:PY43d 灯座应满足 GB/T 1483.3-7006-88B 所示量规的检验要求。		
GB/T 19148.3-7005-88-1		

PZ43t 灯座

1/2

单位为毫米

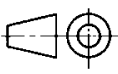
附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 PZ43t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-89。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
M	43.02(1)	43.2	X	1.8	—
M ₁	—	49.0	X ₁ (2)	1.4	—
M ₂	20.0	20.4	Z	8.05	8.15
N(3)	52.5		Z ₁	8.0	8.5
N ₁	(4)		r ₁	2.4	2.5
T	5.5	—	α	54°	56°
U	0.4	—	γ	59°30′	60°30′

	PZ43t 灯座	2/2
单位为毫米 (1) 在灯座的边缘和基准面(X)之间该值应符合要求。但是在与灯头卡爪的支撑点相对应的尺寸Z和Z_1之间,该值可降低至38.5 mm。 (2) 在X_1所示最小范围内Z和Z_1应符合要求。在X_1所示范围之外,槽口可以倒角或倒圆。 (3) N规定了为容纳灯头聚焦盘上三个卡爪的最小自由空间。 (4) 在距离基准面20 mm范围之内,N_1不低于35 mm;在距离基准面20 mm以上任一处,N_1的值应不小于45 mm。 (5) 凹形栓用来防止非类似型号的灯头插入灯座。 灯座的设计应能使灯的夹持装置只在灯处于正确位置时起作用。 该夹持装置应只与灯头的预聚焦盘产生接触,在使灯处于正确位置时所施加的总力应不小于10 N,不大于60 N。 检验:PZ43t 灯座应符合 GB/T 1483.3-7006-89A 所示量规的检验要求。		
GB/T 19148.3-7005-89-1		

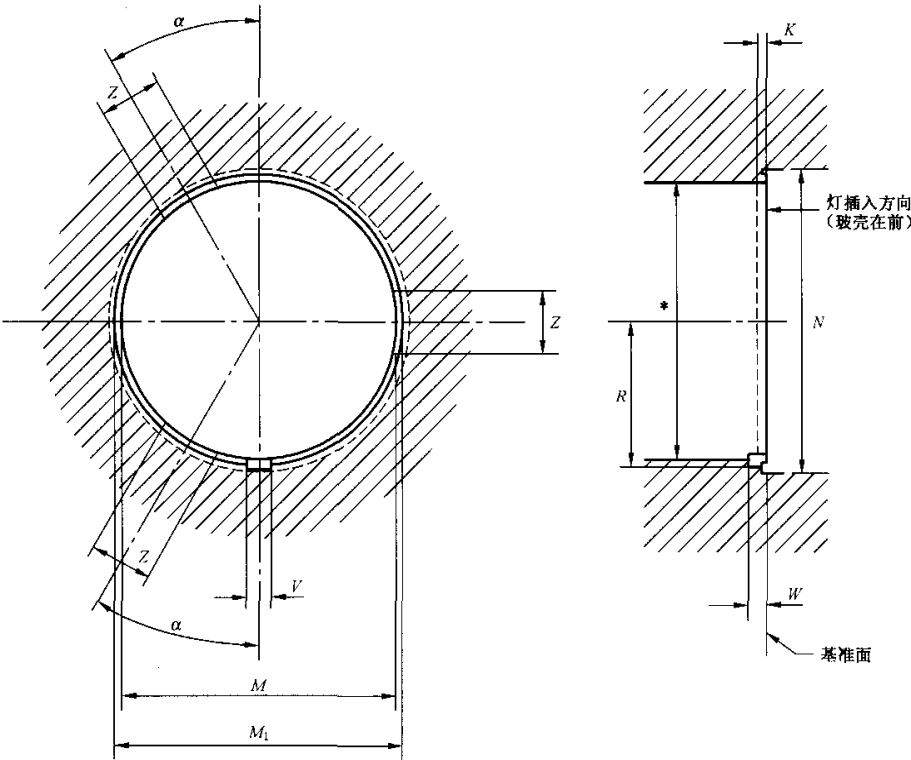
P45t 灯座



1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 P45t 灯头, 见 GB/T 1406.3-7004-95。



尺寸	最小值	最大值
K(1)	0.7	
M	45.02	45.20(4)
M ₁	—	47.2(3)
N	47.8(3)	—
R	24	—
V	3.11	3.21
W	2.4	—
Z(2)(4)	10	—
α	30°	

灯座的设计应能使灯的夹持装置只与灯头的预聚焦盘形成接触,并且在使灯处于正确位置时所施加的总力应不小于 10 N,不大于 60 N。所施加的力应能使灯头预聚焦盘的三个支撑面中的每一个都紧贴在灯座的基准面上。

	P45t 灯座	2/2
单位为毫米 (1) 在 K 所示范围内应具有一宽度至少为 0.4 mm,垂直于基准面并符合 M 的最小和最大极限值要求的环形部分。在环形部分之外以及距离基准面 10 mm 之内,只采用 M 的最小极限值。在整个圆周上环形部分本身不必是连续的。但是在 Z 最小值所示范围之外,应至少有三个最小长度为 10 mm、相互之间大约成 120° 角排列的表面。 (2) 构成基准面的支撑面应位于两个相隔 0.8 mm 并都垂直于灯座轴线的平面之间。在 Z 所示范围之内的该支撑面中,宽度大于 2.0 mm 的凹陷处的深度应不大于 0.3 mm,并仍然位于上述两个平面之间。 (3) 位于 M_1 和 $N_{\text{最小值}}$ 之间的表面不应出现任何凸出于基准面并能影响灯顺利插入灯座的部分。 (4) 为了防止灯在灯座中的错误定位,应满足下述补充要求: a) 在 Z 所示最小范围之外,支撑面上宽度大于 2.5 mm 的凹陷处(的深度)应不大于 0.5 mm。 b) 偏离于环形支撑面,并且宽度大于 2.5 mm 的部分应不大于 $M_{\text{最大值}}$ 0.3 mm。		
GB/T 19148.3-7005-95-2		

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
灯座的型式和尺寸
第 3 部分：预聚焦式灯座
GB/T 19148.3--2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 4 字数 112 千字
2009 年 12 月第一版 2009 年 12 月第一次印刷

*

书号：155066·1-39276 定价 54.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533