



中华人民共和国劳动和劳动安全行业标准

LD/T 78.8—2003
代替 LD/T 78.8—1995

烟草工业劳动定额定员 再造烟叶

Tobacco industry work quota—Reconstituted tobacco

2003-05-15 发布

2003-09-01 实施

中华人民共和国劳动和社会保障部 发 布

前 言

LD/T 78《烟草工业劳动定额定员》分为八个部分。

- 烟叶复烤 第一部分:打叶复烤;
- 烟叶复烤 第二部分:挂杆复烤;
- 制丝生产;
- 卷制包装;
- 雪茄烟生产;
- 滤棒成型;
- 设备维修与动力供应;
- 再造烟叶。

本部分为 LD/T 78 的第 8 部分。

本部分代替 LD/T 78.8—1995《烟草工业劳动定额定员 烟草薄片》。

本部分与 LD/T 78.8—1995 相比,主要变化如下:

- 将原文字描述形式部分改成表格形式,(见表 1~表 12);
- 对定员水平进行了调整(见表 1~表 12);
- 增加了预处理工、解纤工等工种(见表 2);
- 增加了各岗位应达到的国家职业标准方面的内容。

本部分由烟草行业劳动定额定员标准化技术委员会提出。

本部分由全国劳动定额定员标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:国家烟草专卖局、湖南省烟草专卖局。

本部分主要起草人:陈恩、丁洪涛、王晓宇、王进宇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:LD/T 78.8—1995。

烟草工业劳动定额员 再造烟叶

1 范围

LD/T 78 的本部分规定了采用辊压法和稠浆法进行再造烟叶生产的劳动定额员。

本部分适用于生产再造烟叶的烟草工业企业。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 LD/T 78 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 14002—1992 劳动定额术语

GB/T 18771.2—2002 烟草术语 第2部分：烟草加工、烟草制品

LD/T 78.1—1995 烟草工业劳动定额员 烟叶复烤 第一部分：打叶复烤

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 LD/T 78 的本部分。

3.1

劳动定额 work quota

在一定生产技术组织条件下，采用科学合理的方法，对生产单位合格产品或完成一定工作任务的活劳动消耗量所预先规定的限额。

[GB/T 14002—1992，术语 2.1.1]

3.2

设备设计能力 designed ability of equipment

制造该设备时的设计能力，是按理论设计计算应达到的生产能力。

[LD/T 78.1—1995，定义 3.1]

3.3

设备有效作业率 efficiency of equipment

该设备在生产过程中的生产能力与设备设计能力之比。

[LD/T 78.1—1995，定义 3.2]

3.4

再造烟叶 reconstituted tobacco

以烟末、碎烟片、烟梗等为主要原料，经过加工制成的薄片，是烟草制品的一种原料。

[GB/T 18771.2—2002，定义 3.13]

3.5

辊压法 rolling process

按再造烟叶原料配方要求，将烟末、烟梗等原料粉碎后与天然纤维混合，加入胶粘剂、水和其他添加剂，混合均匀后经辊压和干燥制成再造烟叶的加工方法。

[GB/T 18771.2—2002，定义 4.46]

3.6

稠浆法 slurry process

按再造烟叶原料配方要求,将烟末、烟梗等原料粉碎后与水、胶粘剂及其他添加剂等按一定比例混合并搅拌均匀,形成浆状物,均匀地铺在循环的金属带上,再进行干燥、铲剥制成再造烟叶的加工方法。
[GB/T 18771.2—2002,定义 4.47]

4 再造烟叶劳动定额员

4.1 辊压法再造烟叶生产劳动定额员

4.1.1 原料准备

将再造烟叶的原料从料场装运过磅,进行预处理后,按比例分别加入进料机。其定额员见表 1。

表 1

岗位名称	劳动定额/ (kg/班)	定 员			岗位基本职责
		定员方式	员额/人	职业等级	
预处理工	—	岗位定员	1	初级	负责将较大颗粒度的原料初步粉碎,进行烘干,并过磅入库
烟末(梗) 制备工	500	效率定员	1	初级	负责将生产所需的原料从料场装运过磅,按量、按比例加入进料机,确保满足生产工艺需要
注 1: 无原料预处理的不设预处理工。 注 2: 进料机自动进料则按岗位定员定一人。 注 3: 劳动定额员按单班 8 h 工作制确定,下同。 注 4: 职业等级规定了岗位从业人员应达到的技能水平,其等级由职业技能鉴定机构认定,下同。					

4.1.2 辅料准备

将“食糖”、“明胶”、“柠檬酸”、“磷酸”、“纤维”等辅助材料按比例配制。其定额员见表 2。

表 2

岗位名称	劳动定额/ (kg/班)	定 员			岗位基本职责
		定员方式	员额/人	职业等级	
辅料配制工	3 200	效率定员	1	初级	按工艺配方要求,定量配制辅料,供兑水搅拌
解纤工	—	岗位定员	1	初级	按工艺要求,将纤维板溶解、挤压脱水、松解、装箱后计量
注 1: 不使用纤维的则不设解纤工。 注 2: 用已配制好的辅料的则不使用辅料配制工。					

4.1.3 再造烟叶丝生产

将原料通过金属探测器除杂分离后,进入研磨机研磨成粉,再和液化后的辅料,按配比的要求,分别计量混合搅拌,再经过辊压后一次高温去湿制成再造烟叶,将一次去湿后的再造烟叶制成一定规格的再造烟叶丝,再进行第二次去湿卷曲,冷却定型。其定额员见表 3。

表 3

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
粉碎工	设备定员	3	初级	按工艺配比要求,操作粉碎系统设备,将各种原材料粉碎后存入储料筒
搅拌工				按工艺要求将辅料兑水液化,控制计量,均匀地掺和到粉料中,进行充分搅拌
微机控制操作工				负责监控确保设备正常运转和安全生产
成型压制工				将混合料经过三道压辊压制,送烘箱一次去湿,按工艺要求,控制压辊间隙和烘箱网带速度,调节再造烟叶厚度和湿度
成丝工				按工艺要求和制造规格,将再造烟叶切丝、断丝、去湿、卷曲、冷却

4.1.4 再造烟叶丝装箱

将再造烟叶丝从出料口装箱放在指定地点。其定额定员见表 4。

表 4

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
装箱工	设备定员	1	初级	负责按规定要求将再造烟叶丝装箱,并放在指定地点

4.1.5 跟班保全

负责整个再造烟叶生产线的机、电故障处理及设备维修。其定额定员见表 5。

表 5

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
保全工	岗位定员	2	中级	负责全线所属设备的机、电维修

4.1.6 质量检验

按工艺质量标准,检验监测再造烟叶生产过程中的产品质量。其定额定员见表 6。

表 6

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
质量检验工	岗位定员	2	中级	检验监测再造烟叶生产过程中的产品质量

4.2 稠浆法再造烟叶劳动定额定员

4.2.1 原料准备

将再造烟叶的原料从料场装运过磅,按比例分别加入进料机,通过金属探测器除杂分离后进入研磨机研磨成粉,再经过旋筛选后,存储在储罐中。其定额定员见表 7。

表 7

岗位名称	劳动定额/ (kg/班)	定 员			岗位基本职责
		定员方式	员额/人	职业等级	
烟末(梗) 制备工	500	效率定员	1	初级	负责将生产所需的原料从料场装运过磅,按量、按比例加入进料机,确保满足生产工艺需要
研磨存储工	—	设备定员	1	初级	按工艺质量要求,调整、控制研磨原料成粉,旋筛后存储在储罐或储柜,调节控制储柜的存储量,保持整个生产中持续均衡生产
注:进料机自动进料则按岗位定员定一人。					

4.2.2 粘合剂配制

将各种粘合添加剂与水按工艺比例加入储料器,通过搅拌混合成粘合剂的浆料。其定额定员见表 8。

表 8

岗位名称	劳动定额/ (kg/班)	定 员			岗位基本职责
		定员方式	员额/人	职业等级	
粘合剂 配制工	3 200	效率定员	1	初级	按粘合剂配制工艺要求,定量、按比例、按次序分量加入粘合剂配方原料,搅拌混合制成粘合剂浆料以便下道工序使用

4.2.3 再造烟叶成型

按工艺要求将烟末和粘合剂浆料按一定数量比例掺兑,控制混合浆液流量,将混合的浆液浇铸在钢带上成型为薄片。其定额定员见表 9。

表 9

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
浆液混合工	岗位定员	3	初级	负责控制浆液混合的流量,通过高速搅拌机加工制成混合浆液,以便再造烟叶成型使用
浇铸工				将制成的混合浆液通过浇铸管浇铸铺展成型,调整刮刀和钢带间的间隙,控制再造烟叶的厚度
干燥工				控制干燥机温湿度,使之符合工艺质量标准
电控柜工				负责监控确保设备正常运转和安全生产
注:各企业根据实际情况可将上述岗位进行组合,应为3人/线。				

4.2.4 再造烟叶装箱

将制成的再造烟叶进行装箱、装袋、装包,并放到指定地点。其定额定员见表 10。

表 10

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
装箱工	设备定员	1	初级	负责按规定要求,将再造烟叶按一定数量装箱,并运到指定地点

4.2.5 跟班保全

负责整个再造烟叶生产线的机、电故障处理及设备维修。其定额定员见表 11。

表 11

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
保全工	岗位定员	2	中级	负责全线所属设备的机、电维修,确保设备正常运转和生产

4.2.6 质量检验

按工艺质量标准,检验监测再造烟叶生产过程中的产品质量。其定额定员见表 12。

表 12

岗位名称	定 员			岗位基本职责
	定员方式	员额/人	职业等级	
质量检验工	岗位定员	2	中级	检验监测再造烟叶生产过程中的产品质量,每班检验次数为 5 次~8 次