



中华人民共和国国家标准

GB/T 19148.4—2008

灯座的型式和尺寸 第4部分：杂类灯座

Types and dimensions of lampholders—
Part 4: Miscellaneous lampholders

(IEC 60061-2:2004, Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 2: Lampholders, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 19148《灯座的型式和尺寸》共分为 5 个部分：

- 第 1 部分：螺口式灯座
- 第 2 部分：插脚式灯座
- 第 3 部分：预聚焦式灯座
- 第 4 部分：杂类灯座
- 第 5 部分：卡口式灯座

本部分为 GB/T 19148《灯座的型式和尺寸》的第 4 部分：杂类灯座。

本部分修改采用 IEC 60061-2:2004(3.37 版)《灯头、灯座及检验其安全性和互换性和量规 第 2 部分：灯座》(英文版)。

本部分与 IEC 60061-2:2004 中有关杂类灯座的型式和尺寸部分在技术内容上完全一致。

同时将该国际标准的表述改为适合我国标准的表述。为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- a) “本国际标准”一词改为“本部分”；
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的“,”；
- c) 删除国际标准的前言；
- d) 为了与现有的标准及本部分中的技术内容一致,将国际标准的名称“《灯头、灯座及检验其安全性和互换性和量规 第 2 部分：灯座》”改为“《灯座的型式和尺寸 第 4 部分：杂类式灯座》”。

本部分由轻工业联合会提出。

本部分由全国照明电器标准化技术委员会(SAC/TC 224)归口。

本部分起草单位：北京电光源研究所。

本部分主要起草人：段彦芳、赵秀荣、江姗。

本部分首次制定。

灯座的型式和尺寸

第4部分：杂类灯座

1 范围

GB/T 19148 的本部分规定了电光源用杂类灯座的型式和尺寸。

本部分适用于电光源用杂类灯座的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 19148 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB 4208 外壳防护等级（IP 代码）（GB 4208—2008，IEC 60529:2001，IDT）

GB/T 1406.4 灯头的型式和尺寸 第4部分：杂类灯头（GB/T 1406.4—2008，IEC 60061-1:2005，Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 1:Lamp caps,MOD）

GB/T 1483.4 灯头、灯座检验量规 第4部分：杂类灯头、灯座的量规（GB/T 1483.4—2008，IEC 60061-3:2004，Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety—Part 3:Gauges,MOD）

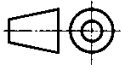
GB/T 21098 灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第4部分：导则及一般信息（GB/T 21098—2007，IEC 60061-4:2004，IDT）

IEC 809 道路机动车辆灯泡 尺寸、光电性能要求

3 灯座的型号和尺寸

灯座的型号应符合 GB/T 21098 的规定。

R7s 和 RX7s 成对灯座



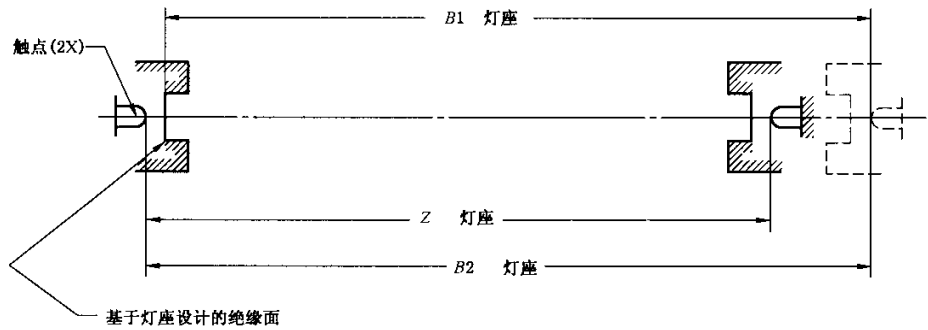
1/1

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

关于 R7s 和 RX7s 灯头, 见 GB/T 1406.4-7004-92 和 GB/T 1406.4-7004-92A。

关于 R7s 和 RX7s 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-53A。



灯座应按照制造商的说明书进行安装。

灯插入灯座时所涉及的尺寸:

“灯座 Z”表示当灯座处于无灯静止状态时其触点之间的距离。

“灯座 B1”表示灯座一个完全被压低的触点和对面的灯座的绝缘表面的临界部分之间的距离。

“灯座 B2”表示当一个触点完全被压低时, 灯座的两个触点之间的距离。

注: 在将灯泡插入一对的灯座期间, 最临界的间隔距离是否与“B1 灯座”或“B2 灯座”有关取决于灯座的设计 (见 GB/T 19148.4-7005-53A)。

触点

对于装有非银材料的触点的灯座, “最小”灯泡处于正确位置时的接触力应不小于 20 N; 在“最大”灯泡插入灯座期间, 接触力应不大于 45 N, 并且当这种灯泡处于正确位置时接触力不大于 35 N。

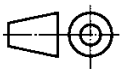
对于装有银材料的灯座, “最小”灯泡处于正确位置时的接触力应不小于 10 N; 在“最大”灯泡插入灯座期间接触力应不大于 45 N, 并且当这种灯泡处于正确位置时, 接触力不大于 35 N。

注: 接触力要求只是为确保在灯座的整个寿命期间触点良好工作所应遵守的要求之一。

其他因素, 例如触点的形状和材料也是同样重要的。见 GB/T 19148.4-7005-53A。

检验: 成对的 R7s 和 RX7s 灯座应满足 GB/T 1483.4-7006-62(R7s) 或 GB/T 1483.4-7006-62A(RX7s) 和 GB/T 1483.4-7006-62B(R7s) 或 GB/T 1483.4-7006-62C(RX7s) 所示量规的检验要求。

R7s 和 RX7s 灯座



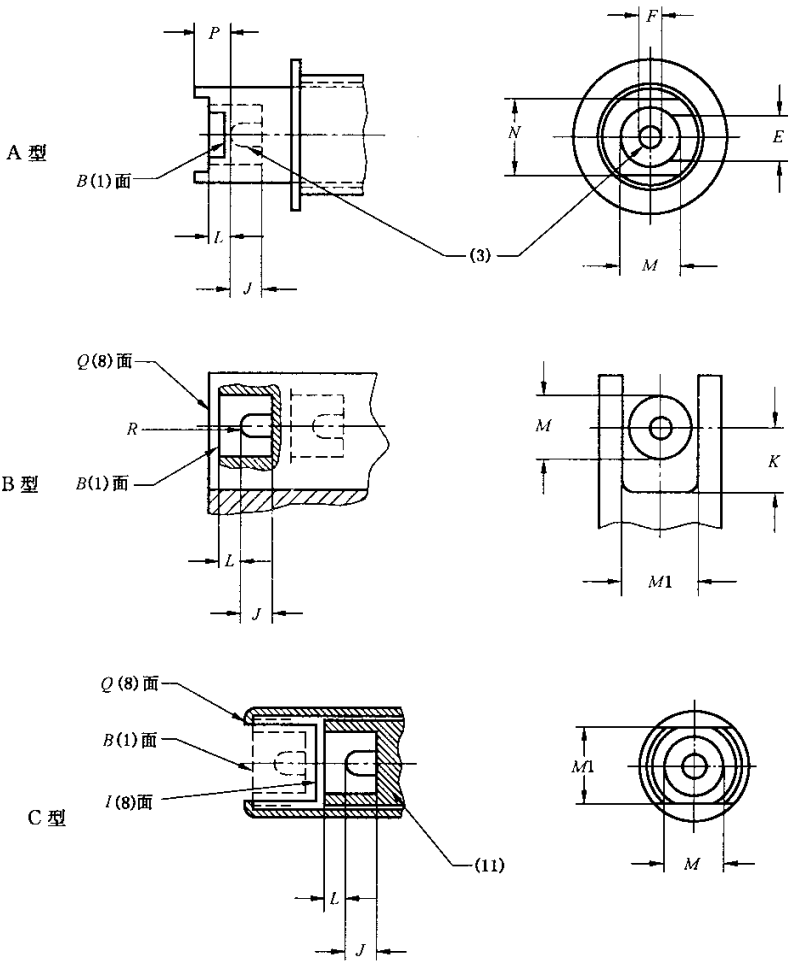
1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

关于 R7s 和 RX7s 灯头, 见 GB/T 1406.4-7004-92 和 GB/T 1406.4-7004-92A。

关于 R7s 和 RX7s 灯座, 见 GB/T 19148.4-7005-53。

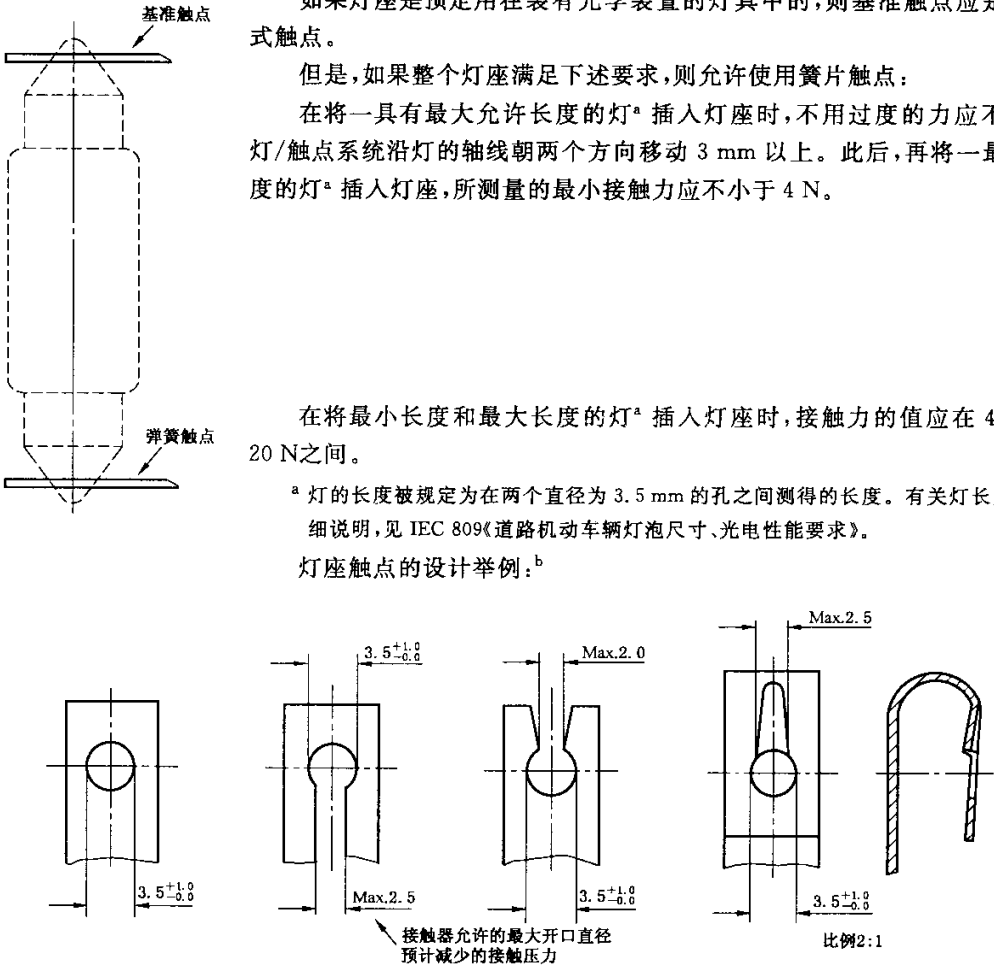


	R7s 和 RX7s 灯座	2/3																																							
单位为毫米																																									
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>E(2)</td><td>7.62</td><td>—</td></tr><tr><td>F</td><td>2.9</td><td>3.56</td></tr><tr><td>J</td><td>2.41</td><td>—</td></tr><tr><td>K(9)</td><td>11.43</td><td>—</td></tr><tr><td>K(10)</td><td>9.2</td><td>—</td></tr><tr><td>L(4)(7)</td><td>—</td><td>2.79</td></tr><tr><td>M(5)</td><td>8.13</td><td>—</td></tr><tr><td>M1(6)(9)</td><td>9.65</td><td>—</td></tr><tr><td>M1(6)(10)</td><td>8.5</td><td>—</td></tr><tr><td>N(7)</td><td>8.3</td><td>—</td></tr><tr><td>P</td><td>—</td><td>4.9</td></tr><tr><td>R(3)</td><td>1.0</td><td>1.78</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	E(2)	7.62	—	F	2.9	3.56	J	2.41	—	K(9)	11.43	—	K(10)	9.2	—	L(4)(7)	—	2.79	M(5)	8.13	—	M1(6)(9)	9.65	—	M1(6)(10)	8.5	—	N(7)	8.3	—	P	—	4.9	R(3)	1.0	1.78
尺寸	最小值	最大值																																							
E(2)	7.62	—																																							
F	2.9	3.56																																							
J	2.41	—																																							
K(9)	11.43	—																																							
K(10)	9.2	—																																							
L(4)(7)	—	2.79																																							
M(5)	8.13	—																																							
M1(6)(9)	9.65	—																																							
M1(6)(10)	8.5	—																																							
N(7)	8.3	—																																							
P	—	4.9																																							
R(3)	1.0	1.78																																							
(1) B 面是当对面灯座的触点完全被压低,灯头被插入灯座时灯头所沿着并通过的绝缘体的表面。触点的顶端可以凸出于 B 面或在 B 面以下。 在安装成对灯座时(见 GB/T 19148.4-7005-53)应遵守下述要求: ——如果触点的顶端位于 B 面以下,那么, B1 是灯插入灯座的临界尺寸; ——如果触点的顶端凸出于 B 面,那么 B2 是灯插入灯座的临界尺寸。 (2) E 指的是当灯被插入灯座时灯头所应当通过的开口的宽度。 (3) 触点的半球形部分的顶端可以是平面的,但是触点的外形应位于给定的外形轮廓之内。 (4) L 是存在于灯座的钢性和或绝缘结构的任一部分的最大尺寸,这种结构能够使装有符合 GB/T 1406.4-7004-92 要求的 R7s 灯头的灯的肩形凸出部通过。 (5) M 表示延伸至触点的凹处并能使灯头在该触点进行中心定位的最小间隙。 (6) M1 表示狭槽的宽度。 (7) N 是在灯座的绝缘部件凸出于 L 所示范围以外的情况下能使装有符合 GB/T 1406.4-7004-92 要求的 R7s 灯头的灯的肩形突出部通过的开口的最小宽度。 (8) 从被压低的触点至灯座正面(Q 面)的距离以及从被压低的触点至狭槽底部(I 面)的距离应足以使符合 GB/T 1483.4-7006-62 要求的相关量规插入成对的灯座。 (9) 适用于 RX7s 灯座。 带 RX7s 灯头的灯的压封部位的最大宽度是 22.4 mm,但是如果该压封部位的宽度大于 22.4 mm(最大值为 32 mm),有关此种情况的说明要表现在灯座的型号中,例如:RX7s-30,见 GB/T 1406.4-7004-92A 中 RX7s 灯头的相关注释。 (10) 适用于 R7s 灯座。 带 R7s 灯头的灯的压封部位的最大允许宽度是 18 mm。 (11) 触点托架。																																									
GB/T 19148.4-7005-53A-5																																									

	R7s 和 RX7s 灯座	3/3
单位为毫米 要求： 型号 RX7s 并不一定意味着灯头的绝缘体应具有 RX7s 灯头活页所示形状，只要 R7s 灯头的尺寸与 RX7s 灯头的尺寸相符，则 R7s 型也是允许的。 灯座的结构应能使灯座的触点支撑在灯头触点的半球形部分上。 A 型灯座、B 型灯座的触点及 C 型触点托架应是弹簧承重式的。触点的材料应足以承受所涉及的高温（例如银材料能给出良好效果）。 最小接触力和最大接触力均应在成对的灯座中进行检验。见 GB/T 19148.4-7005-53。 将一其半球形末端的半径为 5.2 mm 的试验指置于灯的入口处^a，试验指应不能触及到空载灯座的带电部件。 ^a 灯的入口 系指在将灯插入和拔出灯座期间，灯头应通过的灯座上的区域。 该区域由两个平面确定： ——垂直面，在将灯插入灯座时，该垂直面通过灯的触点末端并垂直于灯的轴线； ——通过灯的轴线的水平面。 注：按照合格性要求所定的灯座的尺寸会使灯座的陶瓷部件很有可能触及并划伤灯的材料，所以不使用 GB 4208 所示标准试验指。这会导致灯在插入灯座时或在使用中很可能破损，此外，由于通风减少，过度发热的危险加大，这些会引起严重的安全事故。		
GB/T 19148.4-7005-53A-5		

	凹式双触点灯头用灯座 R17d	1/2
单位为毫米 附图仅表示互换性的基本尺寸 关于 R17d 灯头, 见 GB/T 1406.4-7004-56。		
灯	触点不能完全固定	灯座
灯头面	带密封垫圈的灯座面 在底部或角落有触点的灯座	
灯	带密封垫圈的灯座面	灯座
灯头面	有内部摩擦式触点的灯座	

	凹式双触点灯头用灯座 R17d	2/2																		
单位为毫米																				
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小值</th><th>最大值</th></tr><tr><td>A(1)</td><td>8.13</td><td>—</td></tr><tr><td>B(2)</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>C(2)</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Z₁(3)</td><td>(4)</td><td>22.76</td></tr><tr><td>Z₂</td><td>—</td><td>19.1</td></tr></table>			尺寸	最小值	最大值	A(1)	8.13	—	B(2)	—	—	C(2)	—	—	Z ₁ (3)	(4)	22.76	Z ₂	—	19.1
尺寸	最小值	最大值																		
A(1)	8.13	—																		
B(2)	—	—																		
C(2)	—	—																		
Z ₁ (3)	(4)	22.76																		
Z ₂	—	19.1																		
(1) 表示从灯座正面量起的无障碍深度。对于装有垫圈的灯座,新式灯座上的此无障碍深度应不小于 8.64 mm,或者如果垫圈完全被压扁或被移开,则此障碍深度应不小于 8.13 mm,取其中较小的测量结果。 (2) 开口的深度和宽度应足以容纳 GB/T 1483.4-7006-57A 所示“通规”,并且应足以保证灯可以从任何方向移开,而不会受到约束致使灯头上档损坏。 B 和 C 的最大值由“接触规”的要求(见 GB/T 1483.4-7006-57B)以及一具有半径为 5.2 mm 的半球形末端的试验指加以确定。 (3) 假定在所示最大值之外的垫圈的任一部分均没有相对应的平滑的灯头正面供其安装。 (4) 此值尚在研究之中。 一般结构特征: 为了能使灯插入灯座,以及为了使灯座适应不同长度的灯,灯座的结构应使一个灯座或两个灯座能够活动,或者使一个灯座或两个灯座的部分能够活动。灯座的结构还应使灯的轴线与灯座的轴线之间的角度误差保持在 3°。 检验:凹式双触点灯座应采用 GB/T 1483.4-7006-57A 和 GB/T 1483.4-7006-57B 所示量规进行检验。																				
GB/T 19148.4-7005-57-1																				

灯座的设计原理 SV7 和 SV8.5		1/1
单位为毫米		
附图仅表示互换性的基本尺寸		
关于 SV7 和 SV8.5 彩灯用灯头,分别见 GB/T 1406.4-7004-80 和 GB/T 1406.4-7004-81。		
如果灯座是预定用在装有光学装置的灯具中的,则基准触点应是固定式触点。		
但是,如果整个灯座满足下述要求,则允许使用簧片触点:		
在将一具有最大允许长度的灯 ^a 插入灯座时,不用过度的力应不能使灯/触点系统沿灯的轴线朝两个方向移动 3 mm 以上。此后,再将一最小长度的灯 ^a 插入灯座,所测量的最小接触力应不小于 4 N。		
在将最小长度和最大长度的灯 ^a 插入灯座时,接触力的值应在 4 N 和 20 N 之间。		
^a 灯的长度被规定为在两个直径为 3.5 mm 的孔之间测得的长度。有关灯长度的详细说明,见 IEC 809《道路机动车辆灯泡尺寸、光电性能要求》。		
灯座触点的设计举例: ^b		
		
^b 如果能确保夹持力,其他的设计也是允许的。		
GB/T 19148.4-7005-80-3		

	S14 灯座	1/1
单位为毫米 关于 S14 灯头,见 GB/T 1406.4-7004-112。 灯座应能接受和夹持 GB/T 1406.4-7004-112 所示的相关灯头。 量规: 灯座 S14d 应满足 GB/T 1483.4-7006-112D 和 GB/T 1483.4-7006-112E 所示合适量规的要求。 灯座 S14s 应满足 GB/T 1483.4-7006-112A,GB/T 1483.4-7006-112B 和 GB/T 1483.4-7006-112C 所示合适量规的要求。 应按照给出的顺序使用量规。		
GB/T 19148.4-7005-112-1		

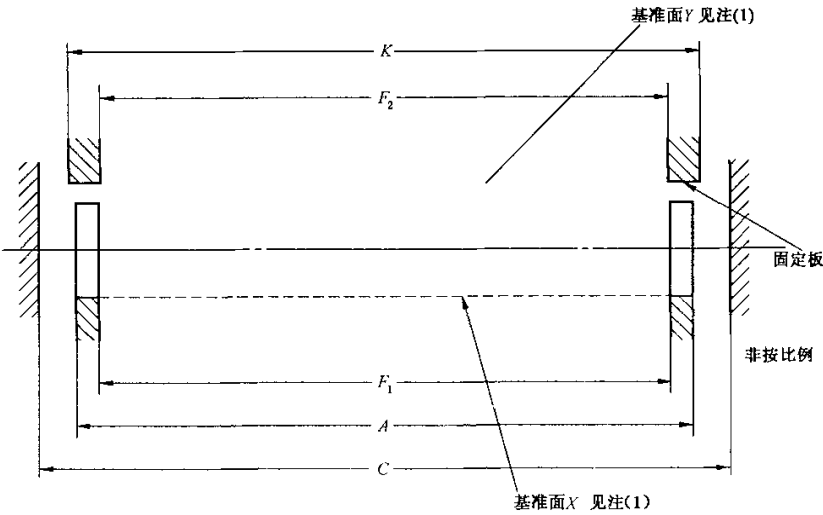
带 SK15s 灯头的管形红外线灯用成对灯座的安装

1/2

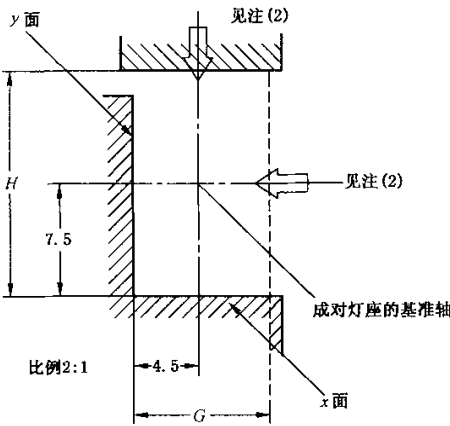
单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 SK15s 灯头,见 GB/T 1406.4-7004-83。

A. 灯座的安装



B. 灯座放大图



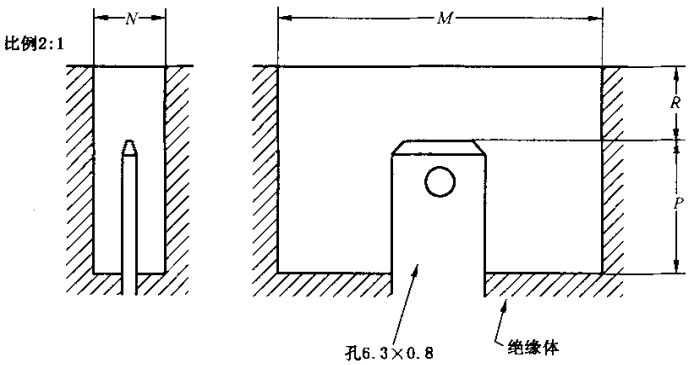
x 面和 y 面也可用作散热片来调节灯的压封部位的温度。

带 SK15s 灯头的管形红外线灯用成对灯座的安装

2/2

单位为毫米

C. 电路接头详图



- (1) 基准面 X 和 Y 由与两个灯座的 x 和 y 面同时接触的一个 $9\text{ mm} \times 15\text{ mm}$ 的矩形确定。
在安装灯座时应使一个灯座的 x 和 y 面与另一个灯座的 x 和 y 面相一致。
在需要光学校正的情况下,考虑到灯丝的箱形公差,成对灯座的基准轴线应与设备的预定光轴对准。
灯座的结构以及灯座在设备中的安装应能在有冷却系统工作的情况下,使灯的压封部位、引线末端的绝缘层以及连接件的绝缘体的温度不大于 GB/T 1406.4-7004-83 所规定的值。
- (2) 灯头应能被按压在灯座的 X 面和/或 Y 面上。
- (3) 如果灯头只被按压在灯座的 Y 面上,则 H 应不大于 18.0 mm 。

尺寸	最小值	最大值
A	327	—
C	358	363
F_1	300	—
F_2	300	—
K	327	332
G	9.3	—
H	15.3	(3)
M	9.2	—
N	4.8	5.2
P	9	—
R	4	6

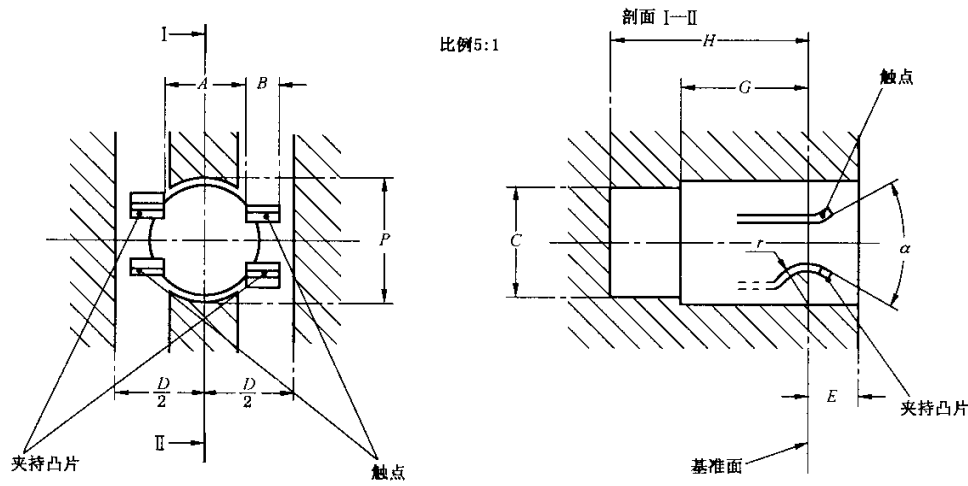
W2×4.6d 灯座(刚性)

1/2

单位为毫米

附图仅表示基本尺寸

关于 W2×4.6d 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-94。



每个夹持凸片最好和它对面的电气连接件极性相同。

如果凸片和它对面的弹性触点极性相反应确保不发生短路。

最大插入力及最大和最小夹持力应能用 GB/T 1483.4-7006-94 所示的量规检验。

量规 A 的有效插入和约束力按要求应不大于 14.0 N。

量规 A 的完全拔出力按要求应不大于 14.0 N。

量规 B 的有效拔出力按要求应不小于 2.8 N。

尺寸	最小值	最大值
A	2.3	2.7
B	1.0	—
C	3.2	—
D(1)	4.7	5.4
E	—	1.5
G	3.65	—
H	5.6	—
P	3.2	—
r(2)	0.5	1.5
α	60°	—

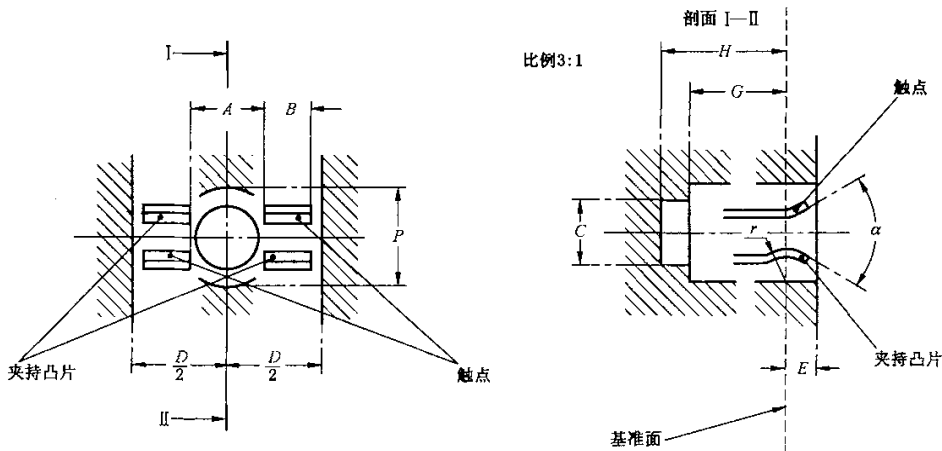
	W2×4.6d 灯座(刚性)	2/2
单位为毫米 (1) 把灯端放于灯座的刚性一端的灯座中心 在灯座的设计中完成灯座中心时沿着灯端的边缘要有弹性力作用,尺寸 D 较小时也能被接受。 要求宽度最大的灯端能够进入。 根据 GB/T 1483.4-7006-94 规定的量规 A 检验。 而且,宽度最小的灯端也能集于灯座的中心。 (2) 该面的半径接近灯泡的半径。		
GB/T 19148.4-7005-94-2		

	W2.1×9.5d 灯座(刚性)	1/2
--	------------------	-----

单位为毫米

附图仅表示基本尺寸

关于 W2.1×9.5d 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-91。

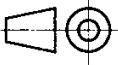


每个夹持凸片最好和它对面的电气连接件极性相同。
如果凸片和它对面的弹性触点极性相反应确保不发生短路。
最小和最大插入力及最小和最大夹持力应能用 GB/T 1483.4-7006-91C 所示的量规检验。
量规 A 的有效插入和约束力按要求应不大于 14.0 N。
量规 A 的完全拔出力按要求应不大于 14.0 N。
量规 B 的有效插入力和约束力要求应不小于 5.0 N。
量规 B 的有效拔出力按要求应不小于 2.8 N。

尺寸	最小值	最大值
A	3.7	4.2
B	2.4	—
C	3.2	—
D(1)	9.6	10.0
E	—	1.5
G	4.85	—
H	6.35	—
P	4.4	—
r(2)	1.5	2.0
α	标称值 60°	

	W2.1×9.5d 灯座(刚性)	2/2
单位为毫米 (1) 把灯端放于灯座的刚性一端的灯座中心 在灯座的设计中完成灯座中心时沿着灯端边缘要有弹性力作用,尺寸 D 较小时也能被接受。 要求宽度最大的灯端能够进入。 根据 GB/T 1483.4-7006-91C 规定的量规 A 检验。 而且,宽度最小的灯端也能集于灯座的中心。 (2) 该面的半径接近灯泡的半径。		
GB/T 19148.4-7005-91-1		

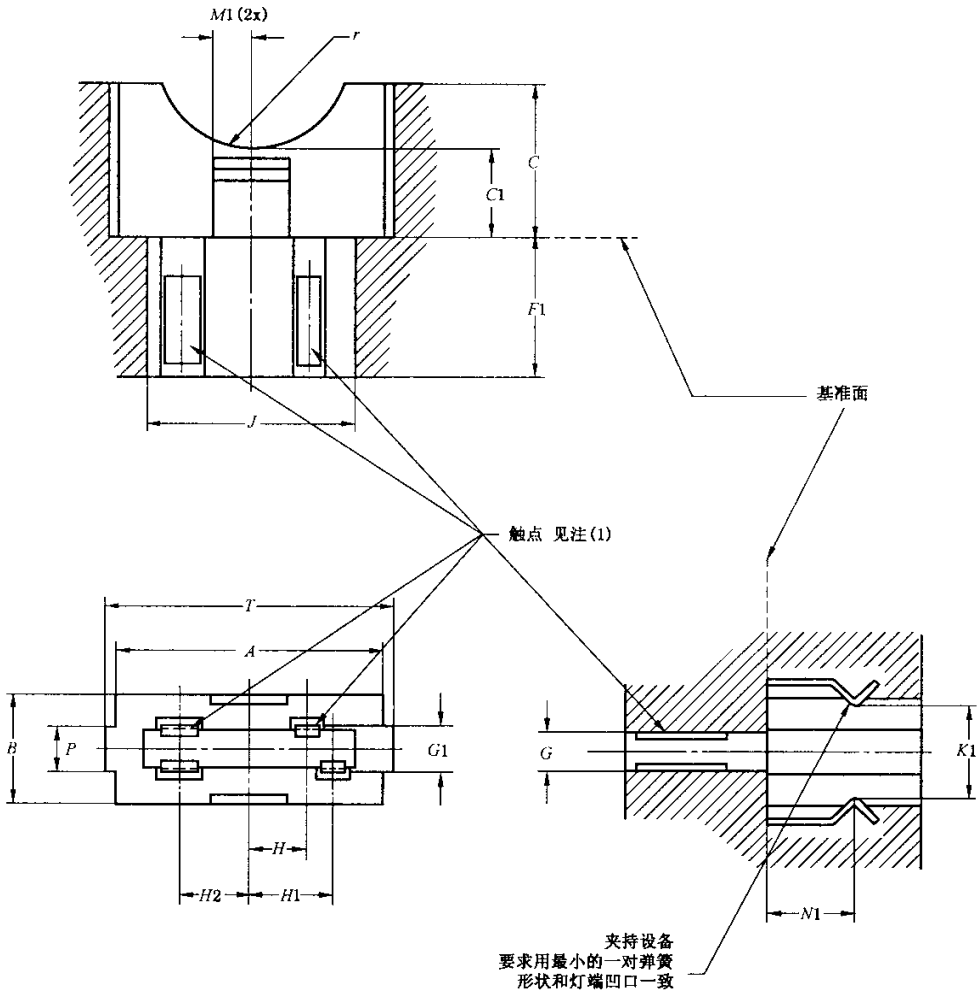
W2.5×16 灯座



1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 W2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104。



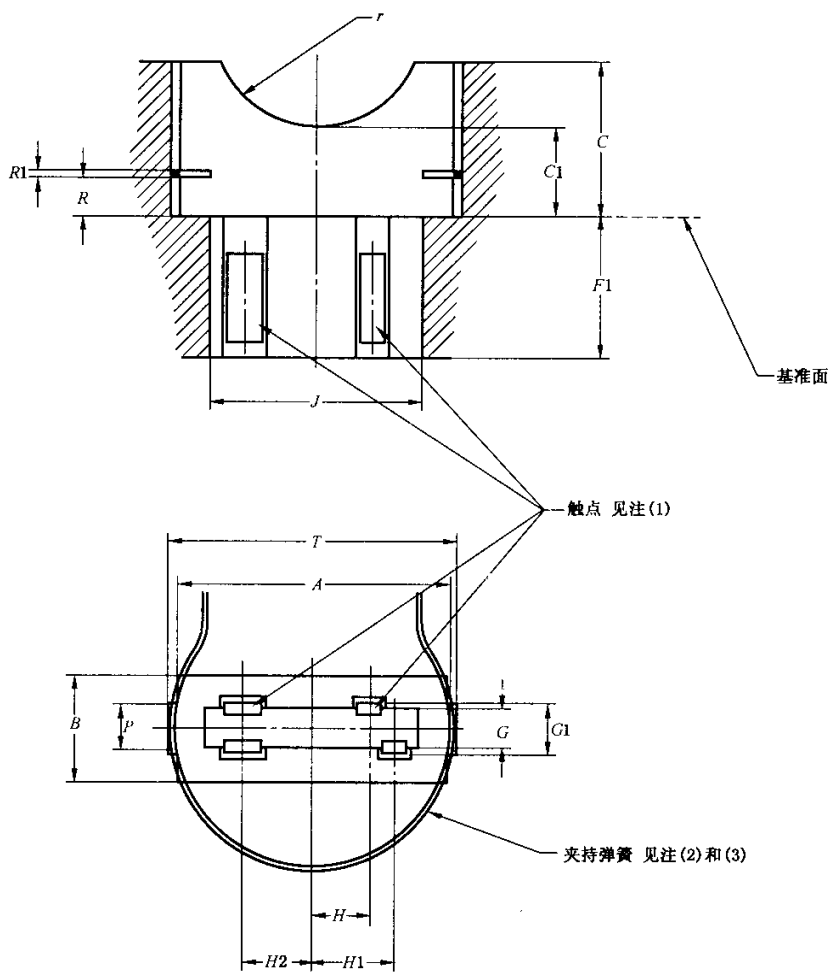
图示为 W2.5×16q A 型灯座。

W2.5×16 灯座



2/3

单位为毫米



图示为 W2.5×16q B 型灯座

	W2.5×16 灯座							
						3/3		
单位为毫米								
尺寸	最小	最大	尺寸	最小	最大			
A	19.7	21.0	J	16.3	16.6			
B	8.25	8.60	K1(7)	—	—			
C(4)	—	11.9	M1	—	8.0			
C1	—	6.8	N1	5.25				
F1	11.0	—	P(W2.5×16d)	5.65	6.22			
G	2.81	3.01	P(W2.5×16q)	3.15	3.94			
G1(5)	4.3	—	R	2.85	3.05			
H	4.45		R1(6)(7)	—	—			
H1	6.45		T	22.4	—			
H2	5.45		r	8.0	—			
(1) W2.5×16d 灯座仅为连接灯端最外面的导线提供接触点。 (2) 图示的 B 型灯座的夹持弹簧是个典型。其他夹持方法也可能用。 (3) B 型灯座的夹持弹簧应能允许灯端平滑的插入和拔出。 (4) C 为长度为 A 的中心部分的尺寸。 (5) 可移动接触器为使灯端能自由进入最少能够扩大到尺寸 G1。 (6) 夹持弹簧的形状应能够允许灯端压到灯座的基准面上。 (7) 尺寸 K1 和 R1 正在考虑删除,这取决于建立合适的量规及夹持力的限定值。 通用设计特点:A 型灯座和 B 型灯座的不同在于灯的夹持特点和灯端实施夹持力部分特点的不同。 A 型灯座和灯端长的一边的槽匹配。灯座的夹持弹簧为把灯端固定在确切位置提供了所需要的力。 B 型灯座和灯端末端的两个凸出连接件(短边)匹配。灯座中的夹持弹簧或相似设备把灯端固定在合适的位置。 量规:灯座 W2.5×16d 和 W2.5×16q 应满足 GB/T 1483.4-7006-104A 规定的相关量规的检验。								
GB/T 19148.4-7005-104-1								

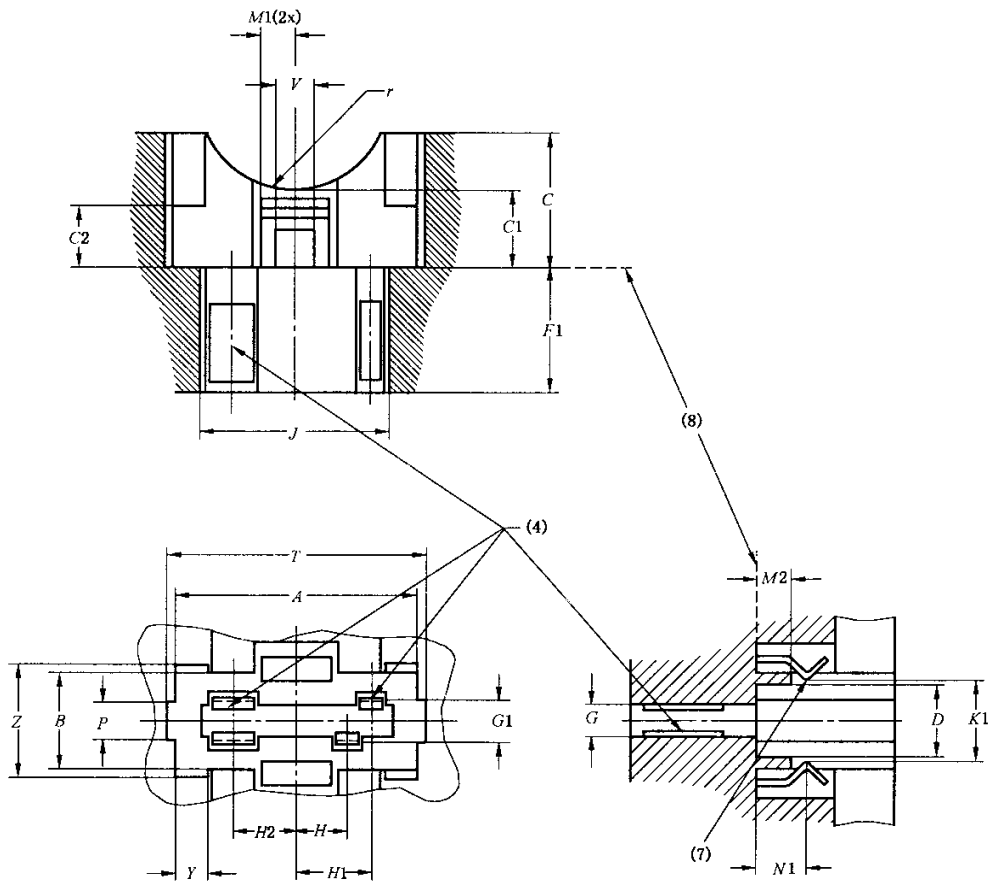
WU2.5×16 灯座



1/3

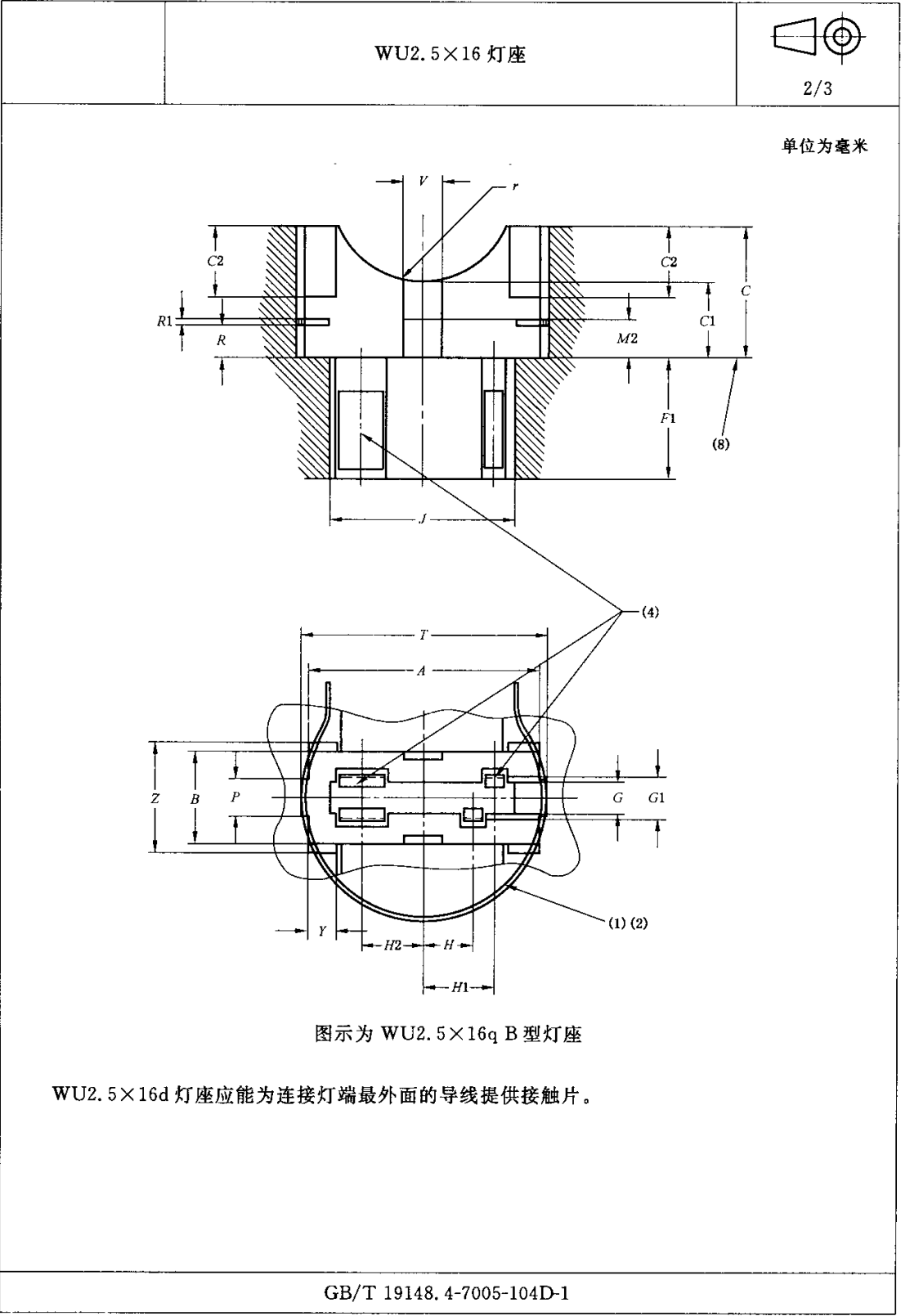
单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 WU2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104D。



图示为 WU2.5×16q A 型灯座

WU2.5×16d 灯座应能为连接灯端最外面的导线提供接触片。



WU2.5×16 灯座

3/3

单位为毫米

尺寸	最小	最大	尺寸	最小	最大
A(3)	19.7	21.0	K1(6)	—	—
B	8.25	8.60	M1	—	8.0
C(3)	11.7	11.9	M2	3.05	3.65
C1	3.65	6.8	N1	5.25	
C2	—	3.85	P(WU2.5×16d)	5.65	6.22
D	6.55	7.30	P(WU2.5×16q)	3.15	3.94
F1	11.0	—	R	2.85	3.05
G	2.81	3.01	R1(5)(6)	—	—
G1(4)	4.3	—	V	3.3	3.5
H	4.45		Y	2.8	2.9
H1	6.45		Z	9.75	10.1
H2	5.45		T	22.4	
J	16.3	16.6	r	8.0	

(1) 图示 B 型灯座的夹持弹簧是个典型。其他夹持方法也可能能用。

(2) B 型灯座的夹持弹簧应允许灯端平滑的插入和拔出。

(3) C 为长度为 A 的中心部分的尺寸。

(4) 可移动接触片为使灯端能自由进入最少能够扩张到尺寸 G1。

(5) 夹持弹簧的形状应允许灯端压到灯座参考面上。

(6) 尺寸 K1 和 R1 正在考虑删除,这取决于建立合适的量规及夹持力的限定值。

(7) 夹持设备。要求用最小的一对弹簧。形状和灯端凹槽匹配。

(8) 参考面。

通用设计特点:A 型灯座和 B 型灯座的不同在于灯的夹持特点和灯端实施夹持力部分特点的不同。

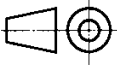
A 型灯座和灯端长的一边的槽匹配。灯座的夹持弹簧为把灯端固定在确切位置提供了所需要的力。

B 型灯座和灯末端端(短边)的两个凸出连接件匹配。灯座中的夹持弹簧或相似设备把灯端固定在合适的位置。

量规:灯座 WU 2.5×16 应满足 GB/T 1483.4-7006-104J 规定的相关量规的检验。

GB/T 19148.4-7005-104D-1

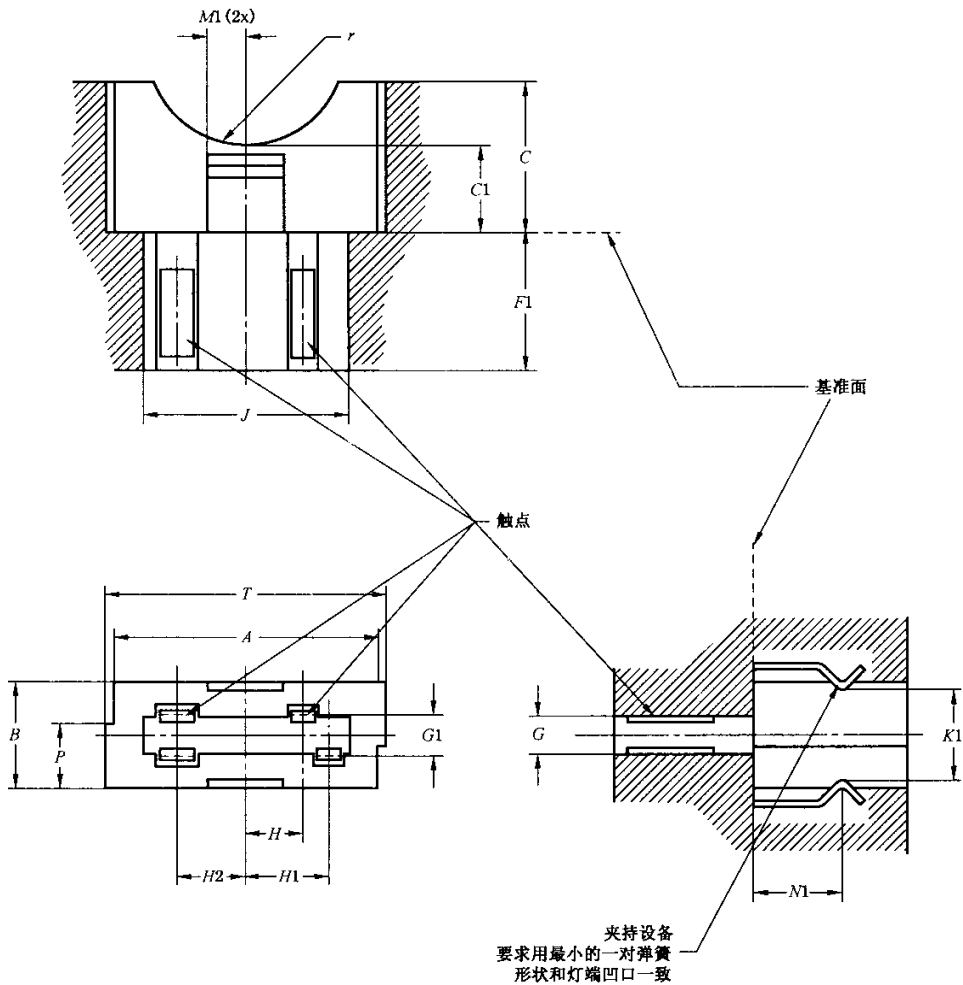
WX2.5×16 灯座



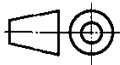
1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 WX2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104A。

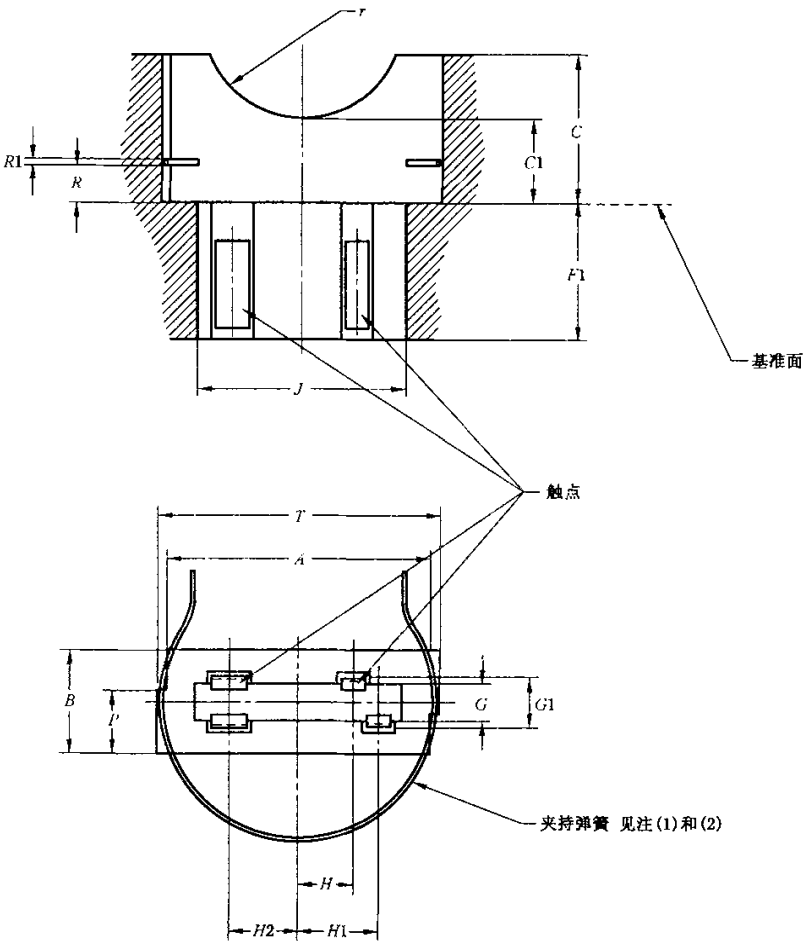


WX2.5×16 灯座



2/3

单位为毫米



WX2.5×16 灯座

3/3

单位为毫米

尺寸	最小	最大	尺寸	最小	最大
A	19.7	21.0	J	16.3	16.6
B	8.25	8.60	K1(6)	—	—
C(3)	—	11.9	M1	—	8.0
C1	—	6.8	N1	5.25	
F1	11.0	—	P	4.85	5.35
G	2.81	3.01	R	2.85	3.05
G1(4)	4.3	—	R1(5)(6)	—	—
H	4.45		T	22.4	
H1	6.45		r	8.0	
H2	5.45				

(1) 图示 B 型灯座的夹持弹簧是个典型。其他夹持方法也可能能用。

(2) B 型灯座的夹持弹簧应允许灯端平滑的插入和拔出。

(3) C 为长度为 A 的中心部分的尺寸。

(4) 可移动接触片为使灯端能自由进入最少能够扩张到尺寸 G1。

(5) 夹持弹簧的形状应允许灯端压到灯座参考面上。

(6) 尺寸 K1 和 R1 正在考虑删除,这取决于建立合适的量规及夹持力的限定值。

通用设计特点:A 型灯座和 B 型灯座的不同在于灯的夹持特点和灯端实施夹持力部分特点的不同。

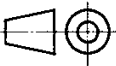
A 型灯座和灯端长的一边的槽匹配。灯座的夹持弹簧为把灯端固定在确切位置提供了所需要的力。

B 型灯座和灯末端端(短边)的两个凸出连接件匹配。灯座中的夹持弹簧或相似设备把灯端固定在合适的位置。

量规:灯座 WX2.5×16 应满足 GB/T 1483.4-7006-104C 规定的量规的检验。

GB/T 19148.4-7005-104A-1

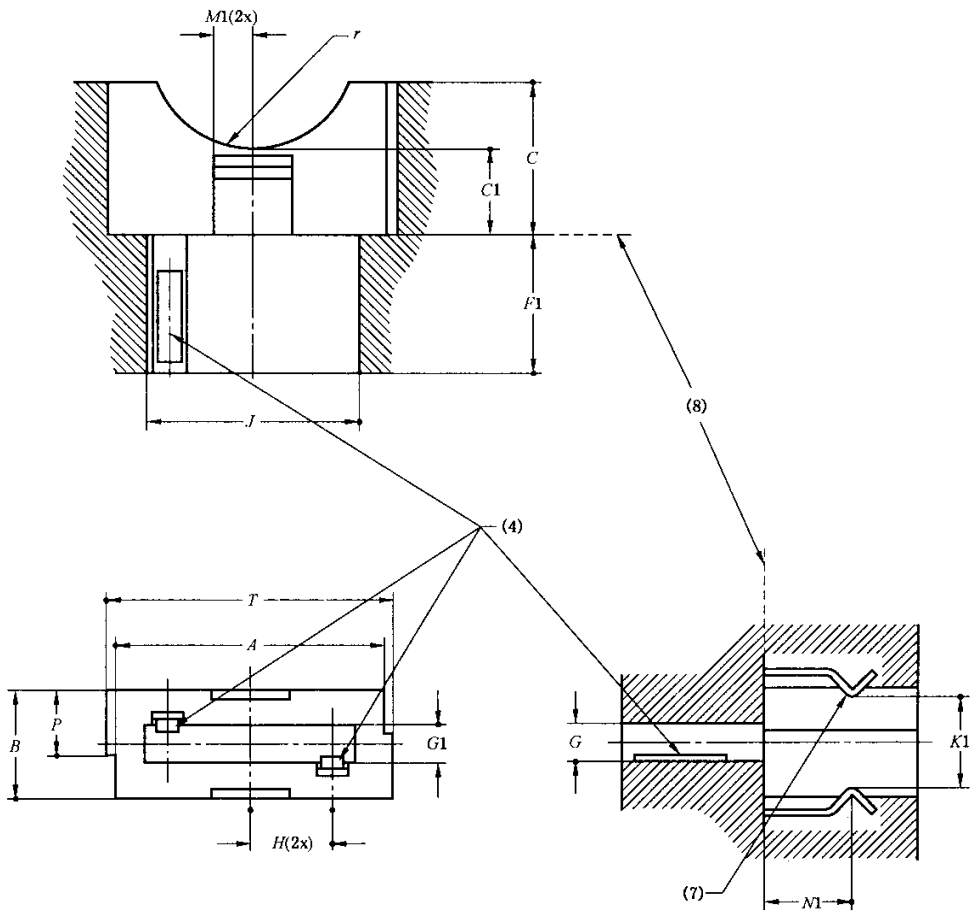
WY2.5×16 灯座



1/3

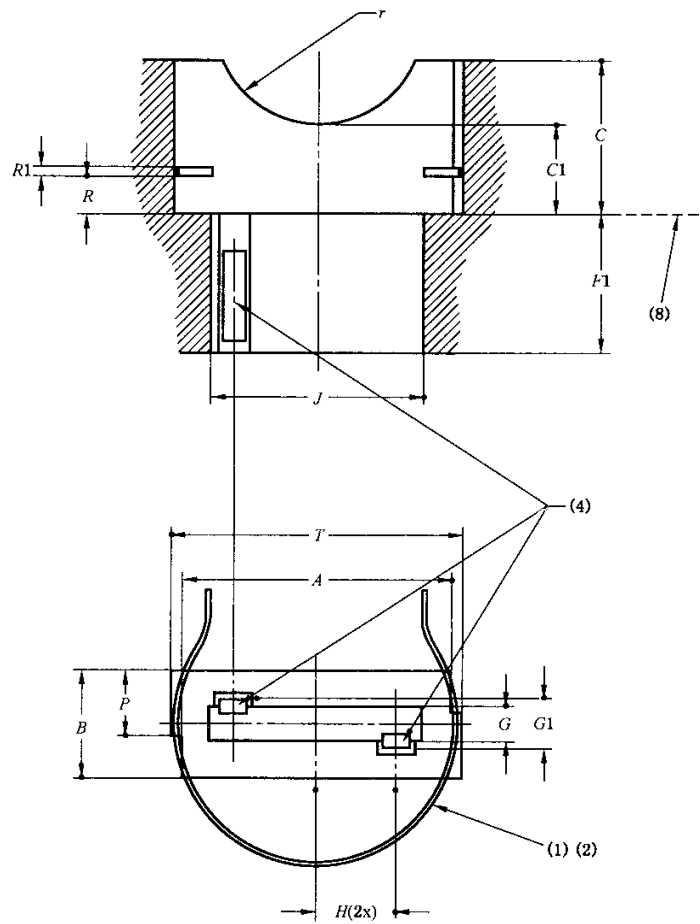
单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 WY2.5×16 灯座灯端,见 GB/T 1406.4-7004-104B。



图示为 A 型灯座

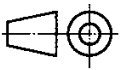
单位为毫米



图示为 B 型灯座

	WY2.5×16 灯座	3/3																																																						
单位为毫米																																																								
<table><tr><th>尺寸</th><th>最小</th><th>最大</th></tr><tr><td>A</td><td>19.7</td><td>21.0</td></tr><tr><td>B</td><td>8.25</td><td>8.60</td></tr><tr><td>C(3)</td><td>—</td><td>11.9</td></tr><tr><td>C1</td><td>—</td><td>6.8</td></tr><tr><td>F1</td><td>11.0</td><td>—</td></tr><tr><td>G</td><td>2.81</td><td>3.01</td></tr><tr><td>G1(4)</td><td>4.3</td><td>—</td></tr><tr><td>H</td><td colspan="2">6.45</td></tr><tr><td>J</td><td>16.3</td><td>16.6</td></tr><tr><td>K1(6)</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>M1</td><td>—</td><td>8.0</td></tr><tr><td>N1</td><td colspan="2">5.25</td></tr><tr><td>P</td><td>4.85</td><td>5.35</td></tr><tr><td>R</td><td>2.85</td><td>3.05</td></tr><tr><td>R1(5)(6)</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>T</td><td>22.4</td><td>—</td></tr><tr><td>r</td><td>8.0</td><td>—</td></tr></table>			尺寸	最小	最大	A	19.7	21.0	B	8.25	8.60	C(3)	—	11.9	C1	—	6.8	F1	11.0	—	G	2.81	3.01	G1(4)	4.3	—	H	6.45		J	16.3	16.6	K1(6)	—	—	M1	—	8.0	N1	5.25		P	4.85	5.35	R	2.85	3.05	R1(5)(6)	—	—	T	22.4	—	r	8.0	—
尺寸	最小	最大																																																						
A	19.7	21.0																																																						
B	8.25	8.60																																																						
C(3)	—	11.9																																																						
C1	—	6.8																																																						
F1	11.0	—																																																						
G	2.81	3.01																																																						
G1(4)	4.3	—																																																						
H	6.45																																																							
J	16.3	16.6																																																						
K1(6)	—	—																																																						
M1	—	8.0																																																						
N1	5.25																																																							
P	4.85	5.35																																																						
R	2.85	3.05																																																						
R1(5)(6)	—	—																																																						
T	22.4	—																																																						
r	8.0	—																																																						
(1) 图示 B 型灯座的夹持弹簧是个典型。其他夹持方法也可能能用。 (2) B 型灯座的夹持弹簧应允许灯端平滑的插入和拔出。 (3) C 为长度为 A 的中心部分的尺寸。 (4) 可移动接触片为使灯端能自由进入最少能够扩张到尺寸 G1。 (5) 夹持弹簧的形状应允许灯端压到灯座参考面上。 (6) 尺寸 K1 和 R1 正在考虑删除,这取决于建立合适的量规及夹持力的限定值。 (7) 夹持设备。要求用最小的一对弹簧。形状和灯端凹槽匹配。 (8) 参考面。 通用设计特点:A 型灯座和 B 型灯座的不同在于灯的夹持特点和灯端实施夹持力部分特点的不同。 A 型灯座和灯端长的一边的槽匹配。灯座的夹持弹簧为把灯端固定在确切位置提供了所需要的力。 B 型灯座和灯末端端(短边)的两个凸出连接件匹配。灯座中的夹持弹簧或相似设备把灯端固定在合适的位置。 量规:灯座 WY2.5×16 应满足 GB/T 1483.4-7006-104E 规定的相关量规的检验。																																																								
GB/T 19148.4-7005-104B-1																																																								

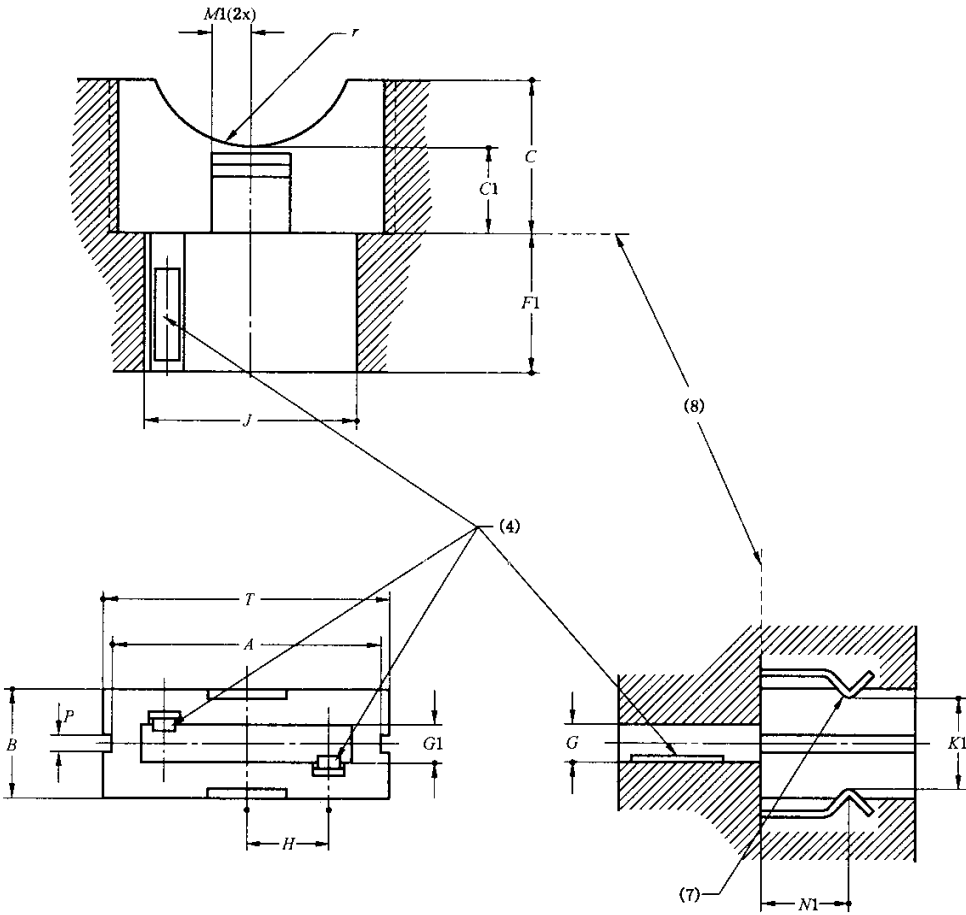
WZ2.5×16 灯座



1/3

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于 WZ2.5×16 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-104C。

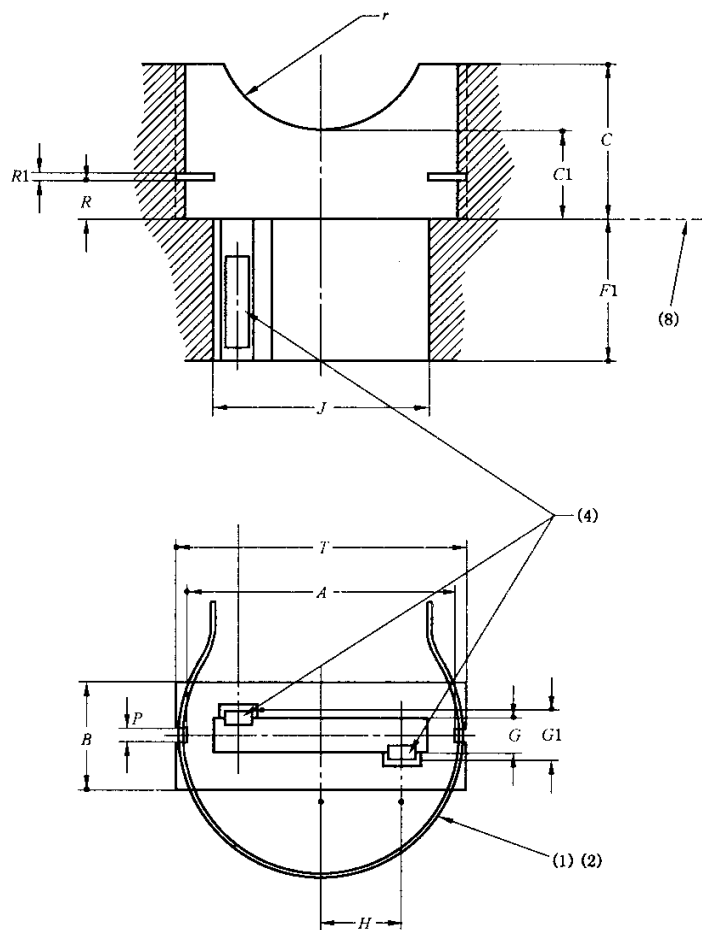


图示为 A 型灯座

WZ2.5×16 灯座

2/3

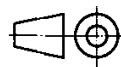
单位为毫米



图示为 B 型灯座

	WZ2.5×16 灯座	3/3																																																						
单位为毫米																																																								
<table><tr><td>尺寸</td><td>最小</td><td>最大</td></tr><tr><td>A</td><td>19.7</td><td>21.0</td></tr><tr><td>B</td><td>8.25</td><td>8.60</td></tr><tr><td>C(3)</td><td>—</td><td>11.9</td></tr><tr><td>C1</td><td>—</td><td>6.8</td></tr><tr><td>F1</td><td>11.0</td><td>—</td></tr><tr><td>G</td><td>2.81</td><td>3.01</td></tr><tr><td>G1(4)</td><td>4.3</td><td>—</td></tr><tr><td>H</td><td colspan="2">6.45</td></tr><tr><td>J</td><td>16.3</td><td>16.6</td></tr><tr><td>K1(6)</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>M1</td><td>—</td><td>8.0</td></tr><tr><td>N1</td><td colspan="2">5.25</td></tr><tr><td>P</td><td>2.18</td><td>2.38</td></tr><tr><td>R</td><td>2.85</td><td>3.05</td></tr><tr><td>R1(5)(6)</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>T</td><td>22.4</td><td>—</td></tr><tr><td>r</td><td>8.0</td><td>—</td></tr></table>			尺寸	最小	最大	A	19.7	21.0	B	8.25	8.60	C(3)	—	11.9	C1	—	6.8	F1	11.0	—	G	2.81	3.01	G1(4)	4.3	—	H	6.45		J	16.3	16.6	K1(6)	—	—	M1	—	8.0	N1	5.25		P	2.18	2.38	R	2.85	3.05	R1(5)(6)	—	—	T	22.4	—	r	8.0	—
尺寸	最小	最大																																																						
A	19.7	21.0																																																						
B	8.25	8.60																																																						
C(3)	—	11.9																																																						
C1	—	6.8																																																						
F1	11.0	—																																																						
G	2.81	3.01																																																						
G1(4)	4.3	—																																																						
H	6.45																																																							
J	16.3	16.6																																																						
K1(6)	—	—																																																						
M1	—	8.0																																																						
N1	5.25																																																							
P	2.18	2.38																																																						
R	2.85	3.05																																																						
R1(5)(6)	—	—																																																						
T	22.4	—																																																						
r	8.0	—																																																						
(1) 图示 B 型灯座的夹持弹簧是个典型。其他夹持方法也可能能用。 (2) B 型灯座的夹持弹簧应允许灯端平滑的插入和拔出。 (3) C 为长度为 A 的中心部分的尺寸。 (4) 可移动接触片为使灯端能自由进入最少能够扩张到尺寸 G1。 (5) 夹持弹簧的形状应能允许灯端压到灯座参考面上。 (6) 尺寸 K1 和 R1 正在考虑删除,这取决于建立合适的量规及夹持力的限定值。 (7) 夹持设备。要求用最小的一对弹簧。形状和灯端凹槽匹配。 (8) 参考面。 通用设计特点:A 型灯座和 B 型灯座的不同在于灯的夹持特点和灯端实施夹持力部分特点的不同。 A 型灯座和灯端长的一边的槽匹配。灯座的夹持弹簧为把灯端固定在确切位置提供了所需要的力。 B 型灯座和灯末端端(短边)的两个凸出连接件匹配。灯座中的夹持弹簧或相似设备把灯端固定在合适的位置。 量规:灯座 WZ2.5×16 应满足 GB/T 1483.4-7006-104G 规定的相关量规的检验。																																																								
GB/T 19148.4-7005-104C-1																																																								

W3×16d 和 WX3×16d 灯座

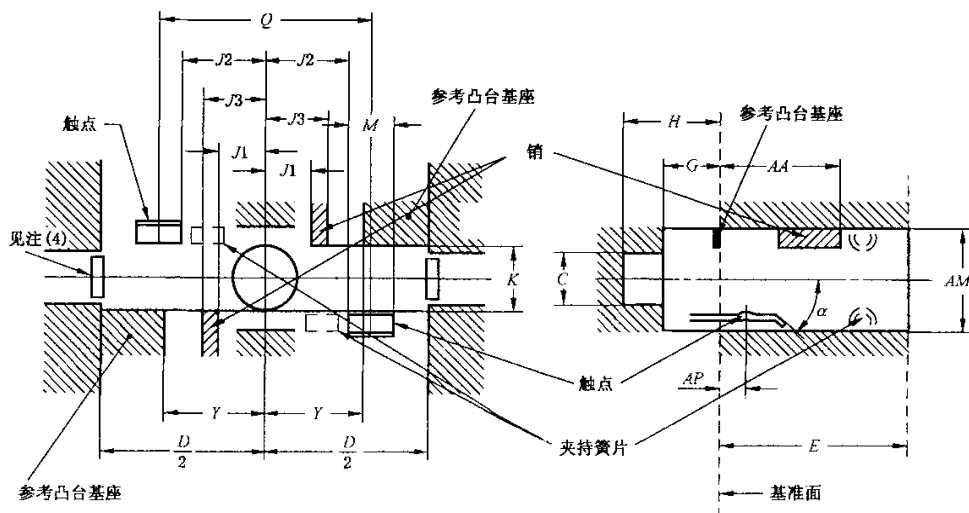


1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

关于 W3×16d 和 WX3×16d 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-105。



- (1) 尺寸 AM 表示槽的宽度, 它在高度 E 范围内适用。
- (2) 在灯座上把灯端放在灯座带刚性一边的中心。在灯座的设计中完成灯座中心时沿着灯端的较小端要有弹性力作用, 尺寸 D 较小时也能被接受。在这种情况下要求宽度最大的灯端也能插入。能被 GB/T 1483.4-7006-105B 规定的量规“A”检验。而且, 宽度最小的灯端也能处于灯座中央。
- (3) 这个值指的是实现电接触的区域。
- (4) 灯座的中心有一个弹簧, 该弹簧沿着灯座小的一边起作用。建议这种型号的灯座设计用。
- (5) 在插入过程中夹持簧片能滑过灯端保留凸台的最高点。
- (6) 不用于 W3×16d 灯座。
- (7) 不用于 WX3×16d 灯座。

	W3×16d 和 WX3×16d 灯座	2/2
单位为毫米		
尺寸	最小	最大
C	3.5	—
D(2)(4)	16.3	16.7
E(1)	—	9.5
G	2.7	—
H	4.6	—
J1(7)	2.2	—
J1(6)	3.8	—
J2	—	4.3
J3(7)	—	3.8
J3(6)	—	4.8
K	3.3	3.5
M	2.4	3.1
Q	标称值 11	
Y	4.4	6.0
AA	7.2	—
AM(1)	5.5	—
AP(3)	—	3.0
α	标称值 50°	

最小和最大插入力及最小和最大夹持力能用 GB/T 1483.4-7006-105B 规定的量规检验。

量规 A 的有效插入和约束力要求应不大于 60 N。

量规 A 的有效完全拔出力要求应不大于 60 N。

量规 B 的有效插入力和约束力要求应不小于 10 N。

量规 B 的有效拔出力要求应不小于 10 N。

GB/T 19148.4-7005-105-2

W3×16q 和 WX3×16q 灯座

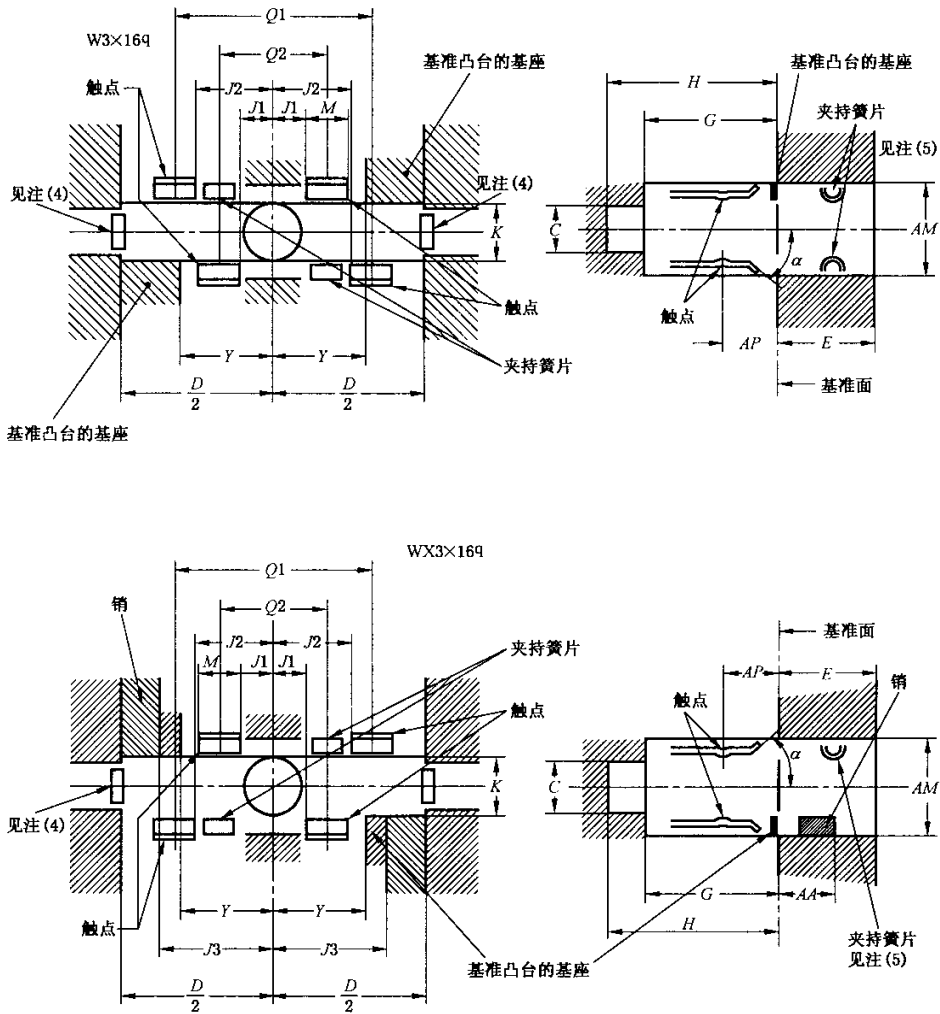


1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸

关于 W3×16q 和 WX3×16q 灯端,见 GB/T 1406.4-7004-106。



W3×16q 和 WX3×16q 灯座

2/2

单位为毫米

尺寸	最小	最大
C	3.5	—
D(2)(4)	16.3	16.7
E(1)	—	5.5
G	6.7	—
H	8.6	—
J1	—	1.8
J2	—	4.3
J3(6)	6.3	6.9
K	3.3	3.5
M	2.4	3.1
Q1	标称值 11	
Q2	标称值 6	
Y(6)	4.4	4.8
Y(7)	4.4	6.0
AA(6)	3.2	—
AM(1)	5.5	—
AP(3)	1.0	5.0
α	标称值 50°	

(1) 尺寸 AM 表示槽的宽度,它在高度 E 范围内适用。

(2) 在灯座上把灯端放在灯座带刚性一边的中心。在灯座的设计中完成灯座中心时沿着灯端的较小端要有弹性力作用,尺寸 D 较小时也能被接受。在这种情况下要求宽度最大的灯端也能插入。能被 GB/T 1483.4-7006-106A 规定的量规“A”检验。而且,宽度最小的灯端也能处于灯座中央。

(3) 这个值指的是实现电接触的区域。

(4) 灯座的中心有一个弹簧,该弹簧沿着灯端小的一边起作用。建议这种型号的灯座设计用。

(5) 在插入过程中夹持簧片能滑过灯端保留凸台的最高点。

(6) 不用于 W3×16q 灯座。

(7) 不用于 WX3×16q 灯座。

最小和最大插入力及最小和最大夹持力能用 GB/T 1483.4-7006-106A 规定的量规检验。

量规 A 的有效插入和约束力要求应不大于 60 N。

量规 A 的有效完全拔出力要求应不大于 60 N。

量规 B 的有效插入力和约束力要求应不小于 10 N。

量规 B 的有效拔出力要求应不小于 10 N。

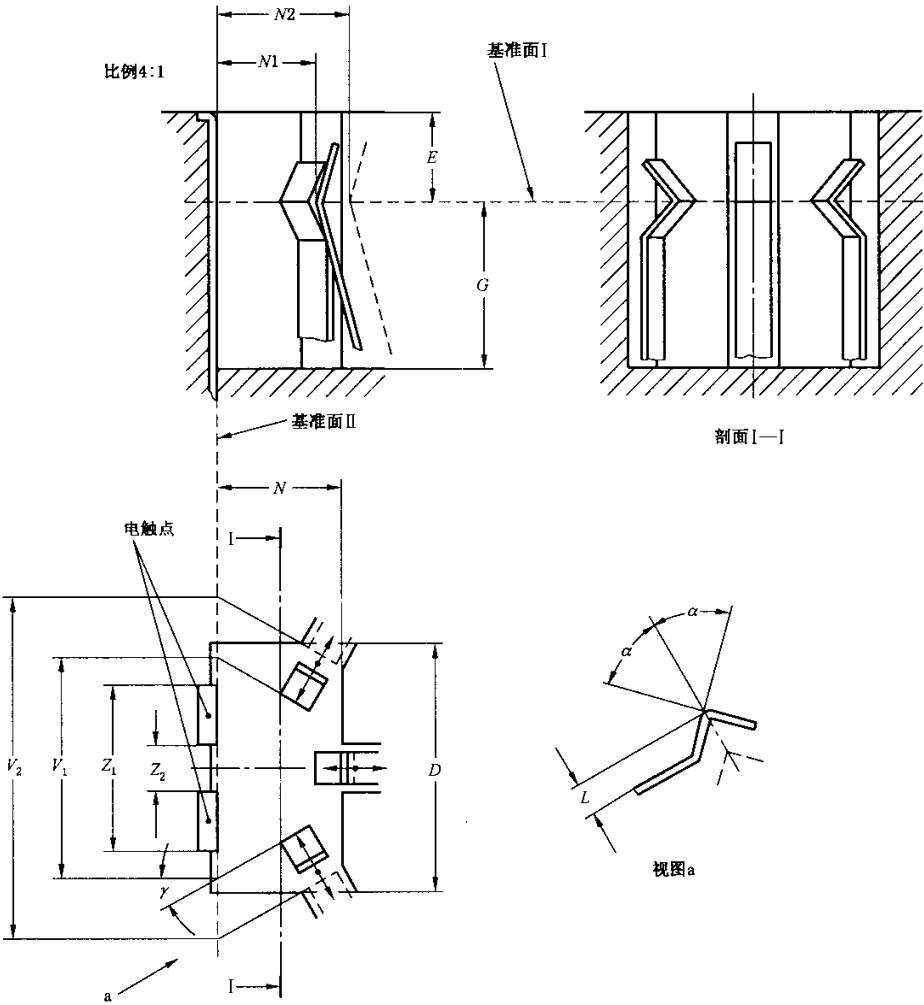
GB/T 19148.4-7005-106-2

预聚焦灯端用 WP4x9d 灯座

1/2

单位为毫米

附图仅表示互换性的基本尺寸
关于预聚焦 WP4x9d 灯端, 见 GB/T 1406.4-7004-93。



	预聚焦灯端用 WP4x9d 灯座	2/2
单位为毫米		
尺寸	最小	最大
D	9.3	—
E	2.8	3.3
G	6.1	—
L	1.3	—
N	4.5 ^a	—
$N_1(1)$	—	3.6
$N_2(2)$	4.5	—
$V_1(1)$	—	8.4
$V_2(2)$	12.4	—
Z_1	6.0	—
Z_2	—	2.0
α	45°	50°
γ	标称值 30°	

(1) 在释放位置

(2) 完全压下

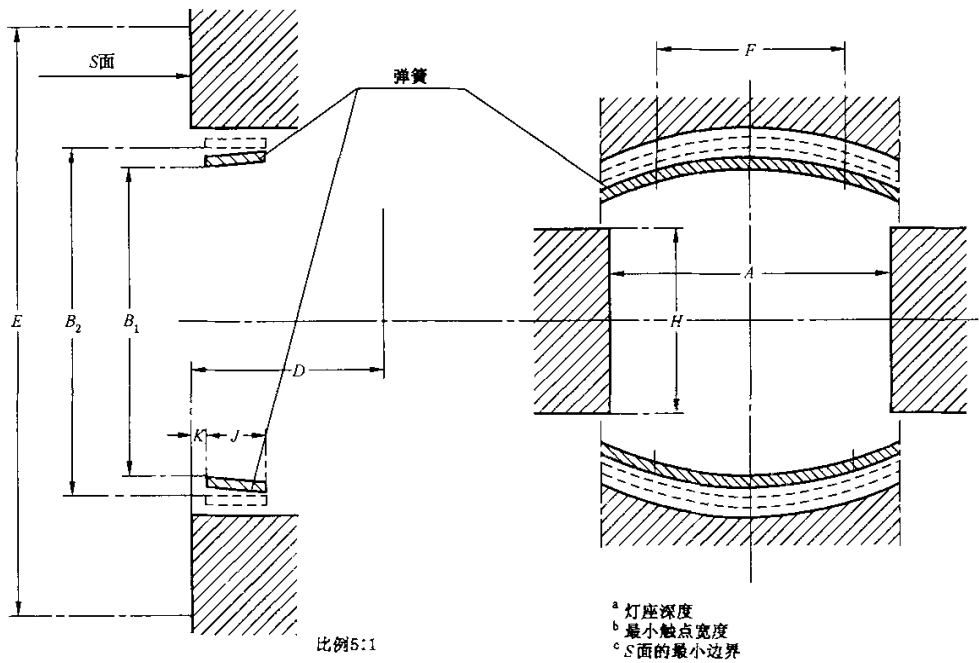
^a 这个值正在研究中。

GB/T 19148.4-7005-93-1

	W4.3×8.5d 灯座	1/1
单位为毫米 关于 W4.3×8.5d 灯头,见 GB/T 1406.4-7004-115。 该灯座应能够接受并夹持灯头 W4.3×8.5d。 可靠接触应能保证灯座的长度在轴向和/或横向上都超出公差,就像相关量规规定的。 插入移动可能是轴向的也可能是横向的。 在灯座的横向插入过程中接触功能和夹持功能分别被灯座的不同部件承担。 在灯头的拔出过程中,被尺寸 B 和 C 定义的区域提供夹持力。 量规: 根据以下要求使用量规 a) 轴向插入的灯座 用不大于..N(正在研究中)的力插入和移走 GB/T 1483.4-7006-115 中所示的通规是可能的。 量规插入后轴向力应不大于..N(正在研究中)。然后用 GB/T 1483.4-7006-115B 规定的测量接触性的量规检验。 b) 横向插入灯座 用不大于..N(正在研究中)的力依次插入灯座和从灯座中移走 GB/T 1483.4-7006-115 规定的通规是可能的。 用 GB/T 1483.4-7006-115A 规定的量规检验最大插入力和拔出力,对每个灯座来说这个值不应大于..N(正在研究中)。 然后用 GB/T 1483.4-7006-115B 规定的接触性检验量规检验。		
GB/T 19148.4-7005-115-1		

单位为毫米

附图仅表示需控制的尺寸



- (1) 这个尺寸用 GB/T 1483.4-7006-90A 规定的量规检验。
- (2) 接触力用 GB/T 1483.4-7006-90B 和 GB/T 1483.4-7006-90C 规定的力检验。
- (3) 这个尺寸用 GB/T 1483.4-7006-90C 规定的量规检验。
- (4) 接触力用 GB/T 1483.4-7006-90D 规定的量规检验。如果灯座相当于闪光灯的发射器,发射器应该如此设计以致根据 GB/T 1406.4-7004-90 给出的任何公差组合操作都能满意。

尺寸	最小	最大
A(1)(3)	8.6	9.2
B ₁ (2)	9.8	10.2
B ₂ (1)(2)	10.9	—
D(1) ^a	16.2	—
E(1) ^c	17.0	—
F(4) ^b	6.0	—
H	6.0	—
J	2.0	—
K	—	0.5

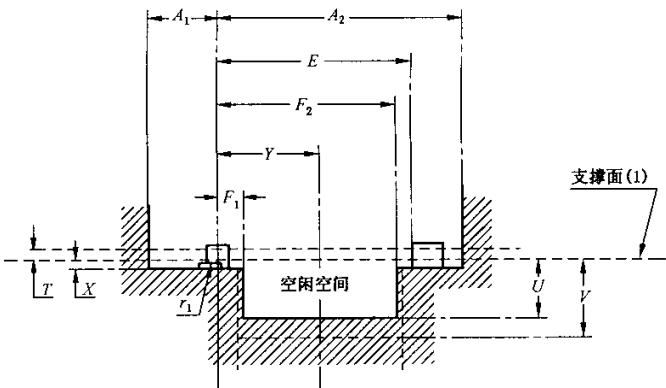
X511 灯座

1/1

单位为毫米

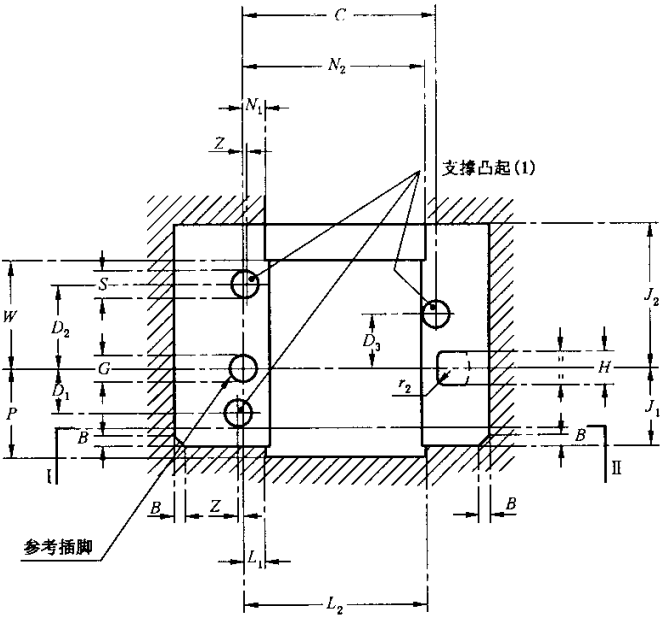
附图仅表示需控制的尺寸

尺寸	最小	最大
A_1	4.65	—
A_2	17.15	—
B	—	0.85
C	14.0	14.5
D_1	2.75	3.75
D_2	5.75	6.75
D_3	3.25	4.25
E	14.15	14.40
F_1	—	1.8
F_2	13.0	—
$G(2)$	1.85	1.95
$H(2)$	2.35	2.45
J_1	5.55	—
J_2	10.35	—
L_1	—	1.8
L_2	13.1	—
N_1	—	1.75
N_2	13.55	—
P	6.25	—
r_1	—	4.0
r_2	—	0.25
S	—	2.0
$T(2)$	0.85	—
U	3.5	—
V	5.1	—
W	7.75	8.75
X	0.2	—
Y	标称值 7.65	
Z	-0.5	+0.5



剖面 I—I

比例 2:1



- (1) 灯座的支撑面由和灯头的侧翼接触的三个支撑凸台上的点决定。
(2) 尺寸 T 定义了最小长度,在最小长度上应能被测出尺寸 G 和 H 。

	魔方灯管 X 型灯座	1/1
单位为毫米 相应灯端的详细说明见 GB/T 1406.4-7004-98。 一般要求。 照相机中的机械固定装置只利用 GB/T 1406.4-7004-98 中指示的灯端插销的三角面(提供的四个面中的一个或更多个)把魔方灯管固定在灯座的参考面上。 认为存在下面所说的两种类型的灯座： 在“柔性灯座”中各种元件都有充分的弹性来支配常用公差，柔性灯座和魔方灯端联合不影响魔方灯管的插入和移走，也不影响照相机和魔方灯管自己的操作。 这种灯座满足 GB/T 1483.4-7006-98 规定的合适的量规和 GB/T 1483.4-7006-98A 规定的量规的检验要求。 在“钢性灯座”中各种元件实质上是钢性的。 这种灯座满足 GB/T 1483.4-7006-98 规定的合适的量规和 GB/T 1483.4-7006-98A 规定的量规的检验要求。 另外，有关摆锤位置的要求和使魔方灯管发光的强度的要求正在研究中。		
GB/T 19148.4-7005-98-1		
