

## 前 言

YC/T 85《烟草机械 振动输送机》是采用国外同类型振动式输送机的型式、规格及主要性能指标,并进行系列化产品设计后制定的通用标准,可以作为振动输送机生产、质量检验、选购验收、使用维护、修理和洽谈贸易的技术依据。

在《烟草机械 振动式输送机》总标题下,包括以下两个独立部分:

第1部分(即 YC/T 85.1):型式与基本参数;

第2部分(即 YC/T 85.2):技术条件。

本标准为第1部分。标准中规定了振动式输送机的型式、型号和基本参数。

本标准从1996年11月1日起实施。

本标准的附录A是提示的附录。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:昆明船舶设备集团公司西南云水机械厂、秦皇岛烟草工业机械厂。

本标准主要起草人:袁长彬、王吉芳、王荣祥、沈素娟、王守仁、姜广峻。

中华人民共和国烟草行业标准

烟草机械 振动式输送机  
第 1 部分:型式与基本参数

YC/T 85.1—1996

Tobacco machinery—

Vibratory conveyer—

Part 1:Types and basic parameters

1 范围

本标准规定了烟草用振动式输送机的型式、型号和基本参数。  
本标准适用于输送烟草物料的振动式输送机(以下简称输送机)。

2 分类与命名

2.1 型式

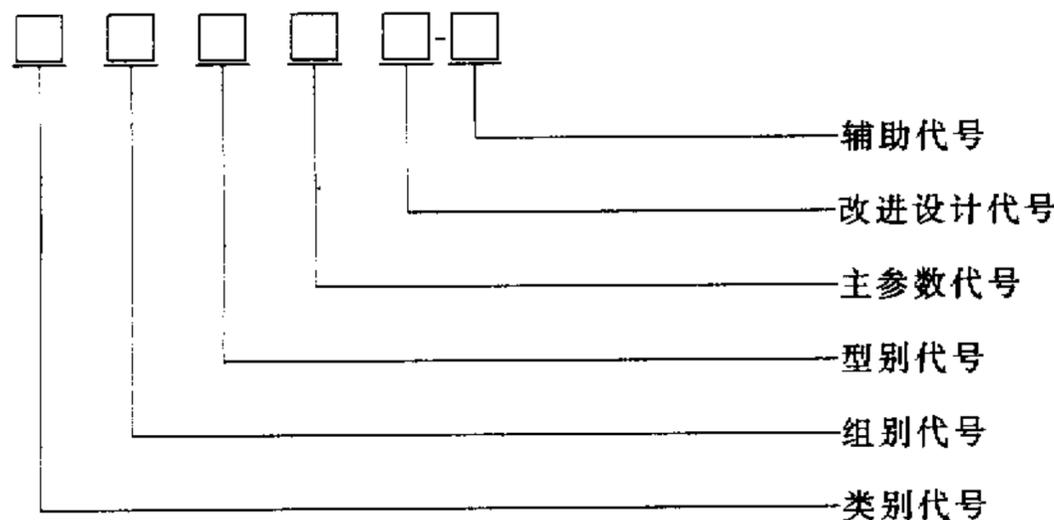
2.1.1 输送机按振动导向件的型式分为两类:

- 板弹簧式;
- 摇杆式。

2.1.2 输送机按结构特征又可分为 HA、CO……等型式。

2.2 型号命名方法

2.2.1 产品型号由类别代号、组别代号、型别代号、主参数代号、改进设计代号和辅助代号组成。其形式如下:

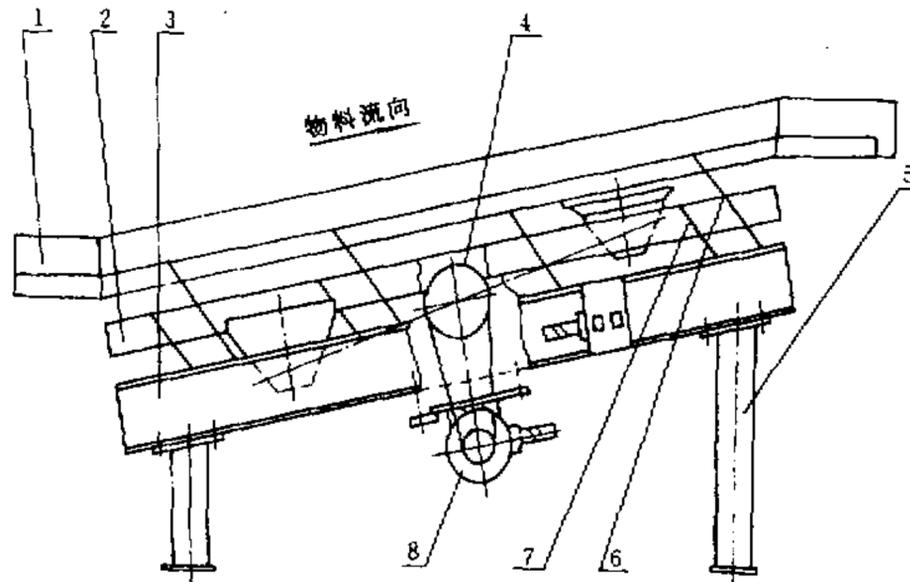


2.2.1.1 类别代号用振动输送机名称中“振”字的第一个大写的汉语拼音字母 Z 表示。

2.2.1.2 组别代号用输送机振动导向件“板弹簧式”中“板”字的第一个大写汉语拼音字母 B 或“摇杆式”中“杆”字的第一个大写的汉语拼音字母 G 表示。

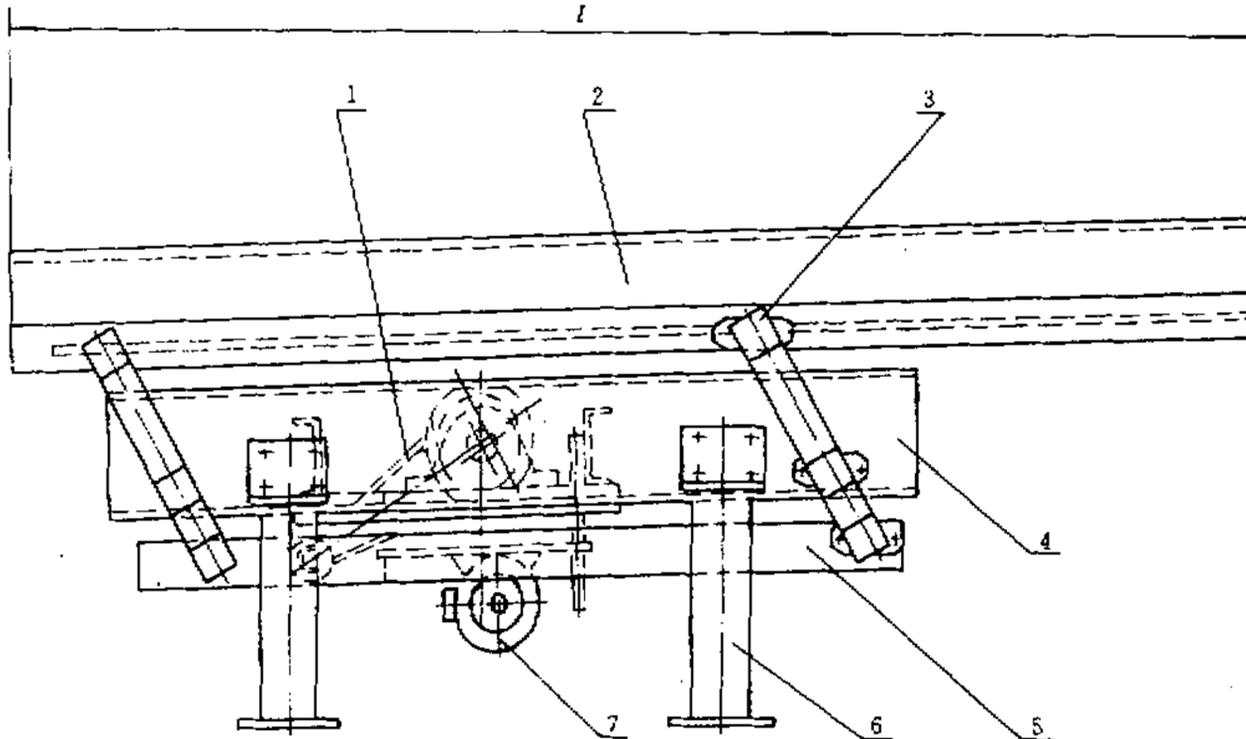
2.2.1.3 型别代号用输送机的结构特征,即 HA 式、CO 式……第一个大写的汉语拼音字母 H、C、M……表示。

典型结构见图 1~图 3。



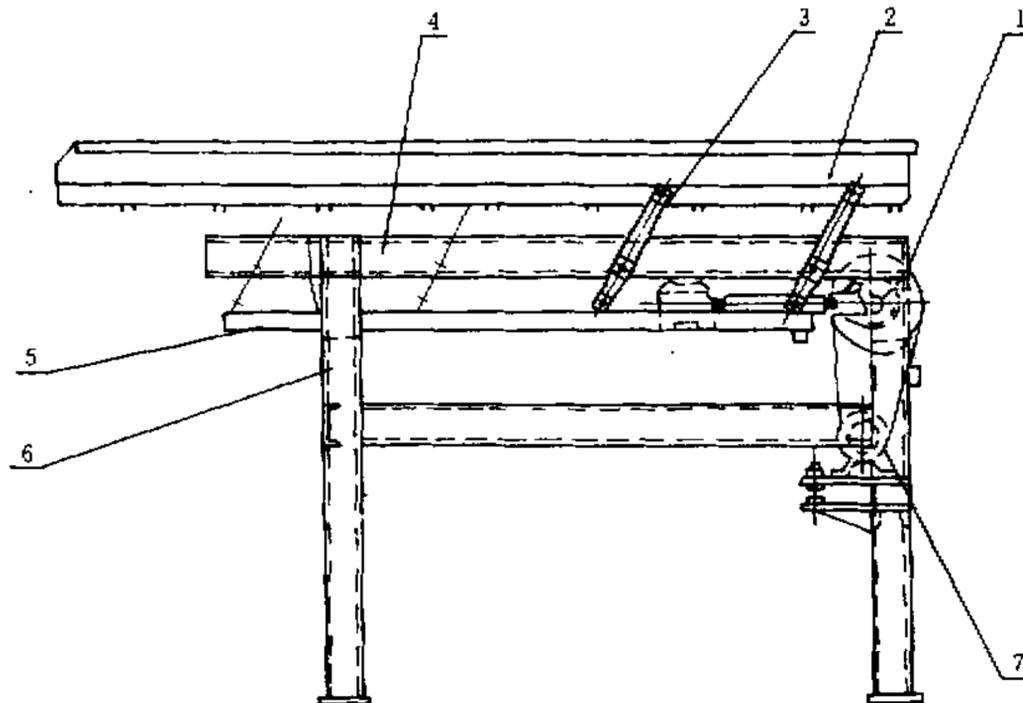
1—槽体；2—平衡体；3—机架；4—传动装置；5—支架；6—槽体板弹簧；7—平衡体板弹簧；8—电动机

图 1 ZBH 型输送机简图



1—弹性连杆传动装置；2—槽体；3—摇杆；4—机架；5—平衡体；6—支架；7—电动机

图 2 ZGH 型输送机简图



1—弹性连杆传动装置；2—槽体；3—摇杆；4—机架；5—平衡体；6—支架；7—电动机

图 3 ZGC 型输送机简图

2.2.1.4 主参数代号用输送振槽宽度毫米的百分之一值的阿拉伯数字表示。

2.2.1.5 改进设计代号用大写的汉语拼音字母 A、B、C、……顺序表示。

2.2.2 同一型号不同规格(或功能)的产品,可根据需要用辅助代号进行标注,以示区别。辅助代号的内容和标注方法,由制造企业自定。

2.2.3 型号命名示例

ZGH 型,振槽宽为 600 mm 未经改进的摇杆振动式输送机,其型号和名称为:

ZGH6 型 振动式输送机。

ZBH 型,振槽宽度为 1 000 mm 第一次改进设计的板簧振动式输送机,其型号和名称为:

ZBH10A 型 振动式输送机。

3 基本参数

3.1 主参数

输送机的主参数——振槽宽度的系列值如下:

400,500,600,700,800,900,1 000,1 200,1 400,1 600,1 800,2 000 mm。

3.2 基本参数

3.2.1 ZBH 型输送机的基本参数见表 1。

表 1 ZBH 型输送机基本参数

额定输送能力,kg/h		见附录 A						
偏心距,mm		5,6,7,8,10,11,12.5						
振槽长度 <i>l</i> ,mm		≤10 000						
振槽高度 <i>h</i> ,mm		100,120,150,180,200						
振槽上升输送角,(°)		≤20						
振槽振动频率,min <sup>-1</sup>		430~460						
电动机	功率,kW	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5
	转速,r/min	910		940		960		
注:输送机的额定输送能力按物料含水率 12% 计算。								

3.2.2 ZGC 型输送机的基本参数见表 2。

表 2 ZGC 型输送机基本参数

输送能力,kg/h		见附录 A						
偏心距,mm		6,8,10,15,17.5						
振槽长度 <i>l</i> ,mm		2 000~8 000						
振槽高度 <i>h</i> ,mm		100,120,150,180,200						
振槽上升输送角,(°)		≤20						
振槽振动频率,min <sup>-1</sup>		270~528						
摇杆杠杆比 mm : mm	水平式输送机	130 : 130(1 : 1),130 : 260(1 : 2)						
	其余形式的输送机	130 : 280(约 1 : 2)						
电动机	功率,kW	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5
	转速,r/min	910		940		960		
注:输送机的额定输送能力按物料含水率 12% 计算。								

## 3.2.3 ZGH 型输送机的基本参数见表 3。

表 3 ZGH 型输送机基本参数

输送能力, kg/h	见附录 A				
偏心距, mm	12.5				
振槽长度 $l$ , mm	2 264~10 000				
振槽高度 $h$ , mm	150, 200				
振槽上升输送角, (°)	$\leq 20$				
振槽振动频率, $\text{min}^{-1}$	340, 360, 380				
摇杆杠杆比, mm : mm	150 : 300(A), 130 : 260(B), 300(C), 150(D)				
电动机	功率, kW	1.1	2.2	3	4
	转速, $r/\text{min}$	910	940	960	
注					
1 摇杆杠杆比栏中的(A)、(B)、(C)、(D)为摇杆型式,其中 A 型杆和 B 型杆为双臂(在通过摇杆回转中心 180° 方向有二个力点)摇杆, C 型杆和 D 型杆为单臂(仅有一个力点)摇杆。					
2 输送机的额定输送能力按物料含水率 12% 计算。					

## 3.2.4 输送机的额定输送能力

输送机额定输送能力见附录 A(提示的附录)。

## 附录 A

(提示的附录)

## 振动式输送机的额定输送能力

A1 振动式输送机的额定输送能力(kg/h,按物料含水率 12%计算)应在采购方与供方签订的合同中予以明确。

A2 振动式输送机的额定输送能力与所输送物料的容重有关,而物料容重与物料种类、含水率和松散状态有关。在签订合同时,采购方应向供方提供物料容重或物料种类、含水率、松散状态等。若采购方未向供方提供物料容重,则供方可参照表 A1 选取物料容重,并书面通知采购方。

表 A1 叶片、烟梗、梗片、叶丝、梗丝容重

物料名称	水分,%	容重,kg/m <sup>3</sup>	输送状态容积有效系数
叶片	18~21	60~105	0.3~0.6
烟梗	18~21	230~250	0.4~0.6
梗片	26~30	250~270	0.4~0.6
烘前梗丝	36~45	200~240	0.4~0.6
烘后梗丝	12.5	100~120	0.4~0.6
烘前叶丝	12.5	130~150	0.4~0.6
烘后叶丝	12.5	100~120	0.4~0.6
膨胀烟丝	12.5		

注:本表引自 YC 9—1993 中 2.3.32.8 条表 2.3.32.8。

A3 输送机的额定输送能力与振槽结构尺寸和物料在振槽内的状态(有效容积)有关。容积有效系数可参照表 A1 选取。

A4 不同类型、结构的输送机,额定输送能力是不同的,应用不同的计算方法确定额定输送能力。