ALS故障确认及日常维护



目的

- 确认自动进样器 (ALS) 硬件组成
- 确认各种部件的兼容性
- 学习进样器的常见问题
- 学习预防性维护过程

什么是自动进样器(ALS)?

一个将液体样品注射入气相色谱仪的进样口的机械装置。

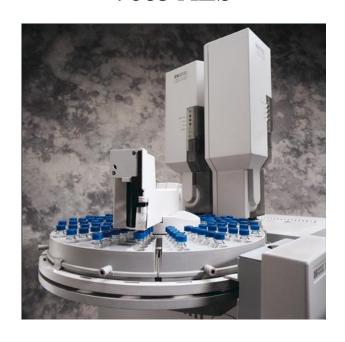
一个自动进样器可以根据程序注射一个或多个样品瓶,并可以对这些样品 使用相同或不同的分析方法。

7673 与 7683 ALS硬件

7673 ALS



7683 ALS

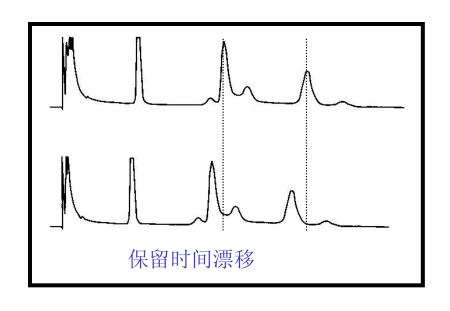


典型的ALS问题

- 峰面积变化
- 样品残余
- 峰面积歧视
- 没有信号或峰
- 污染和鬼峰

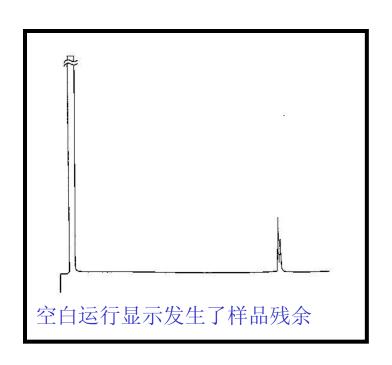
峰面积变化

- 进样垫漏
- 进样针磨损或脏了
- 进样量太低或太高
- 进样瓶盖松了
- 样品不稳定
- 样品量变化
- 进样针中有气泡



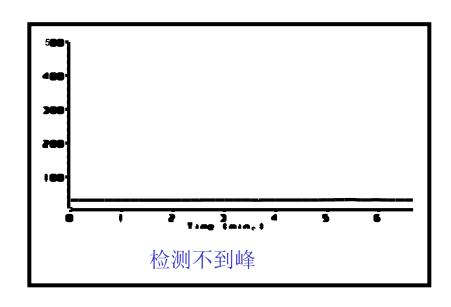
样品残余

- 清洗的类型和数量不够
- 溶剂用完了
- 进样针脏或磨损
- 样品/溶剂不相溶



没有信号或峰

- 进样针杆出现故障
- 样品瓶中的样品量太少
- 样品粘度太高



污染和鬼峰

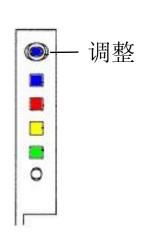
- 样品瓶盖上的隔垫被溶剂溶解
- 样品瓶被污染
- 进样口隔垫产生挥发物
- 色谱柱被污染
- 样品不稳定
- 载气中含有杂质

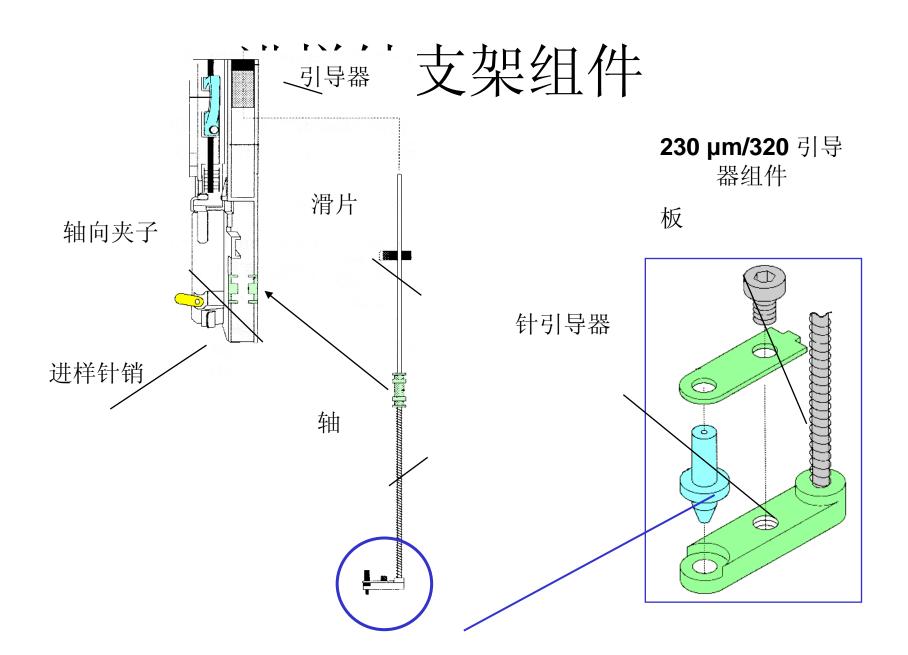
ALS故障确认

- 观察问题
 - 进样针坏了
 - 进样针弯了
 - 进样针杆螺丝松了
 - 样品瓶位置错误
 - 样品瓶Sample vials on the floor
- 色谱故障确认
- 诊断测试
- LED指示诊断测试结果

7683进样器转动架调整

- 移走进样针
- 移走进样针支架组件
- 按进样塔上凹陷的调整钮
- 转动架,进样针架和针杆会按照调整过程进行自动动作。
- 准备好LED亮指示着已经成功完成。
- 重新安装针支架组件和进样针





ALS 目常维护

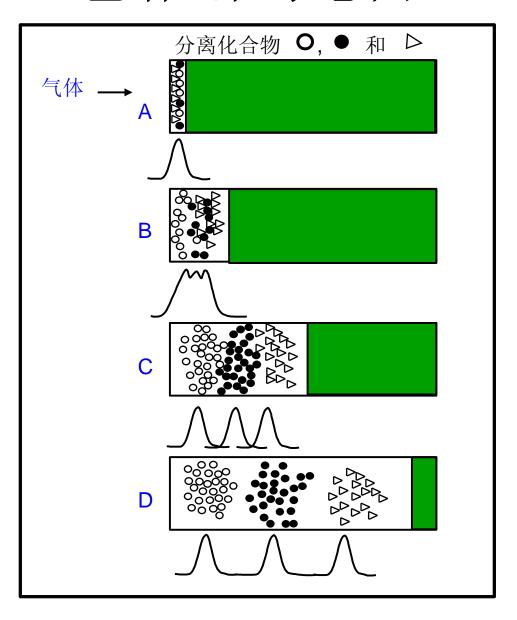
- 清洗/更换进样针
- 清洗样品盘机械臂, 机械爪和盘表面
- 清洗掉针引导器和附近表面上的灰尘和污染物
- 清洁进样器表面
- 确保进样器安装杆固定好了
- 确保样品盘安装螺丝固定好了
- 确保转动架多纹螺母固定好了
- 确保进样针杆多纹螺母固定好了
- 保证所有的电缆线都连接良好

色谱柱故障确认和日常维护

目的

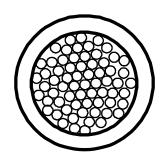
- 回顾毛细管柱操作的基本原理
- 确认常见的色谱柱问题
- 确认预防性维护过程

色谱过程示意图

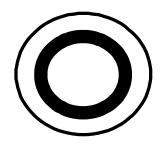


色谱柱类型

填充柱



将柱长设为0就告诉6890现在安装的是一条填 充柱。 开管柱 (毛细管柱)



壁涂开管柱(WCOT) 和 多孔层开管柱 (PLOT)

	填充柱	530系列柱	细孔径柱
柱长 (米)	.5-10	5-100	5-10
I.D. (mm)	2-4	.530	.132

典型的柱子问题

• 没有峰

柱子堵,或断裂.

- 响应很差 柱子的材料吸附了样品. 固定液丢失
- 一个或多个峰丢失 柱子的材料吸附了样品.
- 拖尾峰 样品被柱子填充物吸附了 柱填充技术太差 样品和柱子不匹配
- 由于脏的载气造成的柱质量下降 水或氧气污染物可能会使固定相解聚,如carbowax, FFAP, Innowax 和SP1000.

仪器故障确认

验证柱配置参数。

色谱柱必须被正确配置,从而使6890可以对压力和流量进行准确计算。

仪器故障确认

验证柱配置参数。

色谱柱必须被正确配置,从而使6890可以对压力和流量进行准确计算。

色谱柱配置

- 配置色谱柱(柱长,内径,液膜厚度)。
- 配置载气。
- 设定柱操作模式(恒定流量或压力,程序变流或变压)。
- 设定初始流量或压力或者线速度。
- 输入其它的进样口参数。
- 输入仪器的其它参数。(检测器压力或流量设置)。

可以损坏色谱柱的因素

- 超过柱的最高温度限(特别是对极性固定相而言损伤严重)
- 在较高温度下暴露在氧气中
- 暴露在无机酸或碱中
- 由于气体质量太差或样品前处理不够而造成的污染
- 水溶液样品用于极性固定相中
- 柱表面保护层划伤

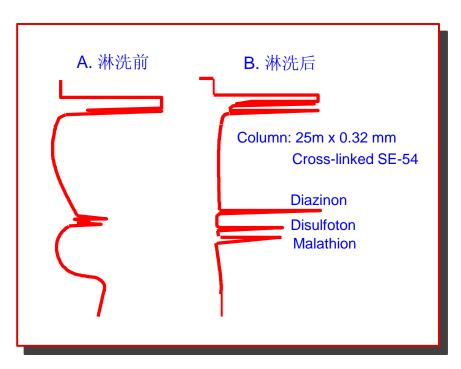
交联或键合的固定相可抵抗水或有机溶剂的损伤

色谱柱修复

- 从进样口端去掉一米或两米柱末端
- 将柱卷成圈并用气流老化过夜
- 淋洗色谱柱

柱淋洗作用

当淋洗了色谱柱后农药分析方面的作用

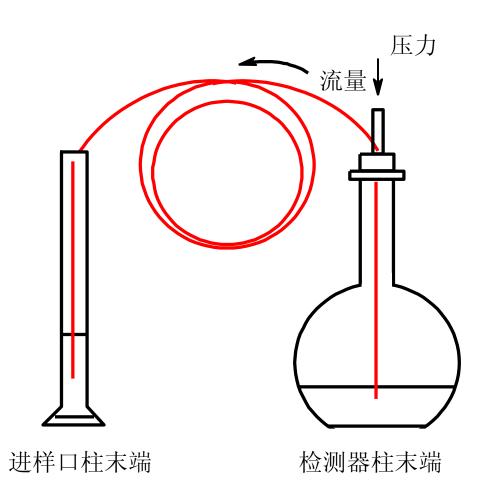


色谱图 A: 多次柱头进样后的农药分析。

色谱图B: 用9/1的二氯甲烷: 甲醇淋洗后的

色谱柱。

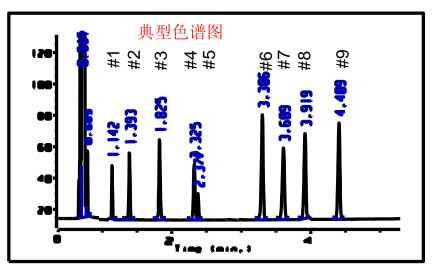
色谱柱淋洗

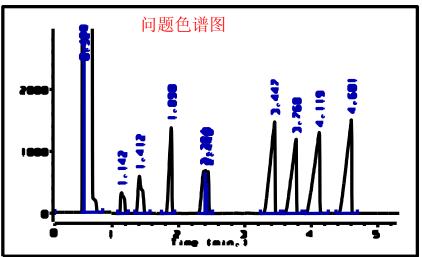


固定相(交联硅)允许你将溶剂淋洗 过柱子来溶解或赶走柱中的沉积物, 这些沉积物会造成峰拖尾或吸附。

色谱柱保存

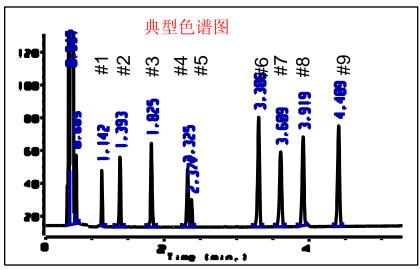
- 色谱柱在不用时应安全地存放起来。
- 安全保存中有两大要点:
 - 保存柱子切勿划伤。划伤后的柱子可能由于承受压力而从划痕处断裂。
 - 堵上柱子两端以保护柱子中的固定液不被氧气和其它污染物所污染。
- 当使用熔凝硅柱时,记住这是一种玻璃材质,一定注意保护眼睛。

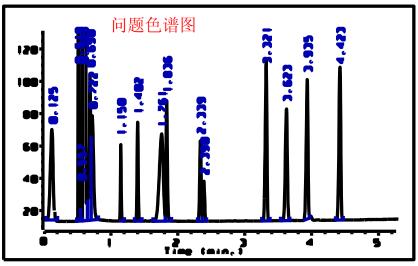




Peak No.	Before Peak Width	After Peak Width	Before Area	After Area	Туре
#1	0.014	0.050	288	11953	ВВ
#2	0.020	0.060	559	24937	ВВ
#3	0.022	0.046	738	37262	ВВ
#4	0.026	0.052	585	21148	BV
#5	0.025	0.024	267	11384	VB
#6	0.029	0.025	1231	10928	ВВ
#7	0.035	0.062	1010	71973	ВВ
#8	0.030	0.065	1041	58799	BV
#9	0.031	0.076	1195	75595	ВВ

RT 和面积增大.峰宽变大.后面的峰变形^{柱过载.}

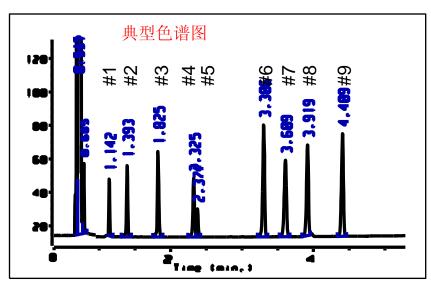


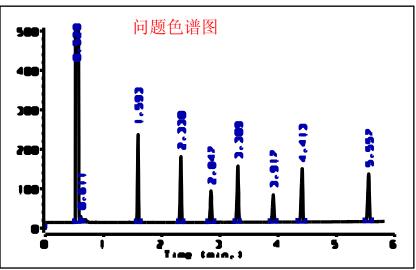


Peak No.	Before Peak Width	After Peak Width	Before Area	After Area	Туре
#1	0.014	0.020	288	423	ВВ
#2	0.020	0.019	559	757	ВВ
#3	0.022	0.022	738	1023	ВВ
#4	0.026	0.025	585	779	BV
#5	0.025	0.025	267	386	VB
#6	0.029	0.028	1231	1754	BB
#7	0.035	0.033	1010	1453	BB
#8	0.030	0.029	1041	1596	BV
#9	0.031	0.030	1195	1798	BB

鬼峰

残留或柱污染

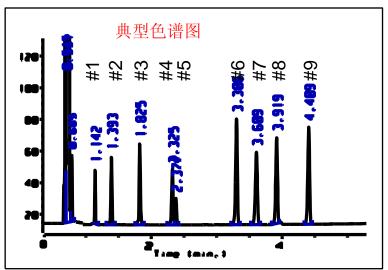


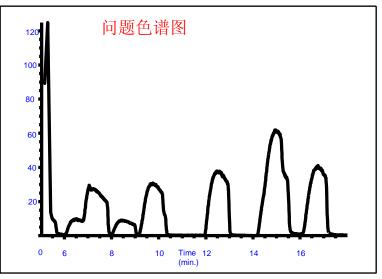


Peak	Peak		
No.	Width	Area	Type
#1	0.014	288	ВВ
#2	0.020	559	BB
#3	0.022	738	BB
#4	0.026	585	BV
#5	0.025	267	VB
#6	0.029	1231	BB
#7	0.035	1010	BB
#8	0.030	1041	BV
#9	0.031	1195	BB

RT和面积完全不同

用错了柱子





Peak No.	Peak Width	Area	Туре	
#1	0.014	288	BB	
#2	0.020	559	BB	
#3	0.022	738	BB	
#4	0.026	585	BV	
#5	0.025	267	VB	
#6	0.029	1231	BB	
#7	0.035	1010	BB	
#8	0.030	1041	BV	
#9	0.031	1195	BB	

色谱完全变形

柱子已经被严重破坏或严重退化

检测器故障确认及日常维护

什么是GC检测器?

GC检测器是一种感应不同于载气的化合物存在,并将这一信息转化为电信号。

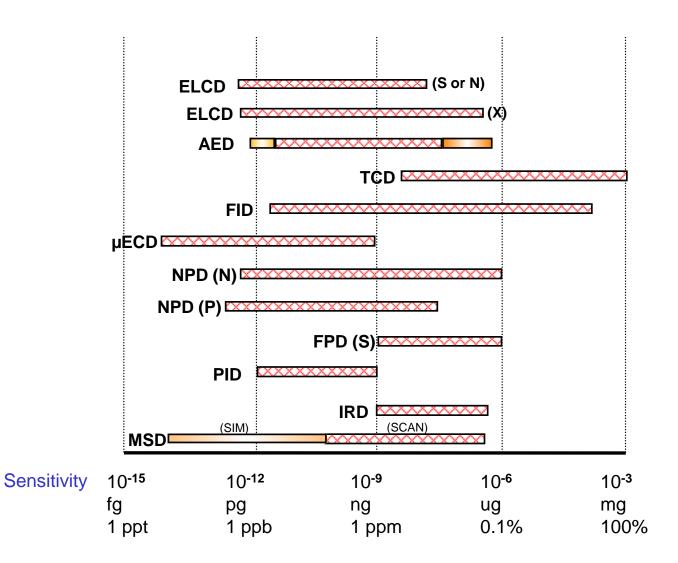
检测器类型

- 氢火焰离子化检测器 (FID)
- 热导检测器 (TCD)
- 电子捕获检测器 (ECD)
- 氮磷检测器 (NPD)
- 火焰光度检测器 (FPD)
- 光离子化检测器 (PID)
- 电导率检测器 (ELCD)
- 红外检测器 (IRD)

红色项目在此课中讨论

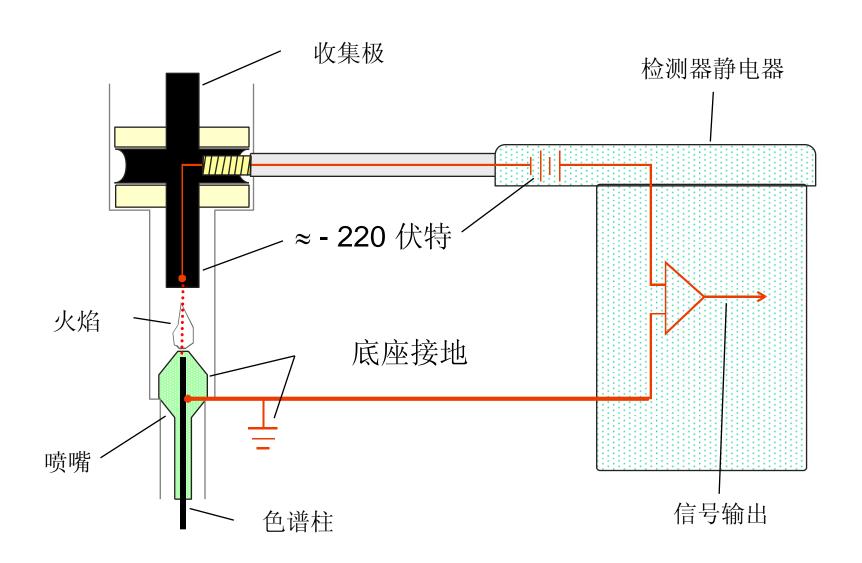
• 质谱检测器 (MSD)

检测器灵敏度比较

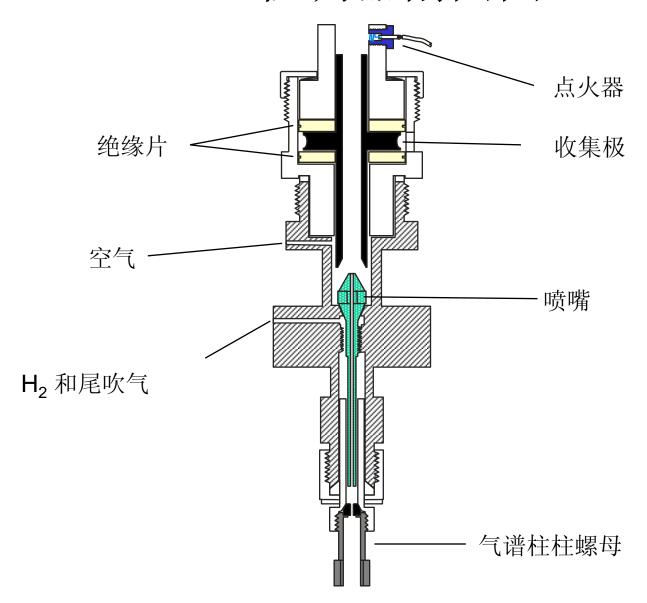


氢火焰离子化检测器 (FID)

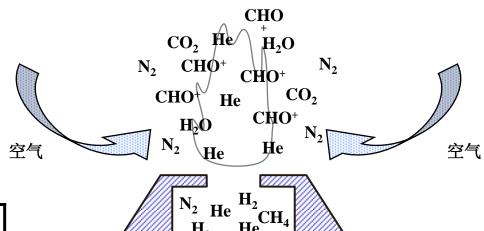
FID 功能示意图



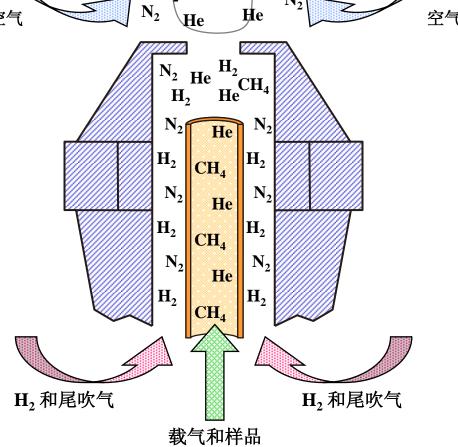
FID检测器剖面图



FID 响应值/选择性



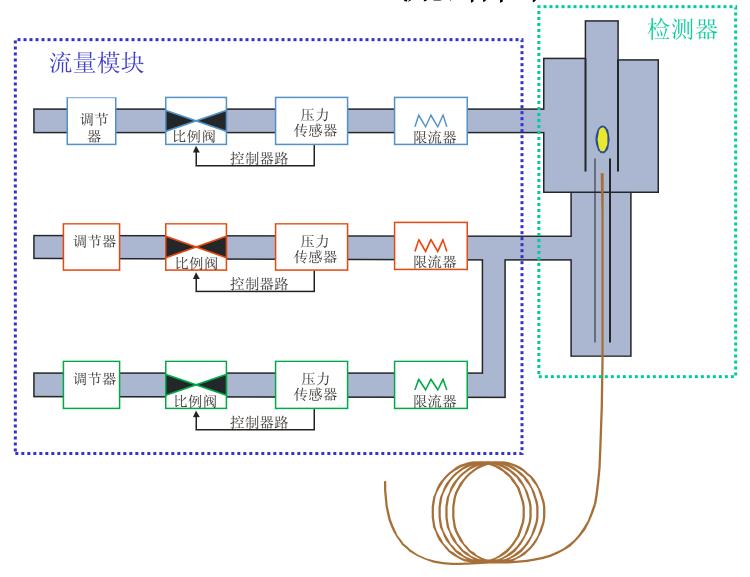
Air	FID 空气
CH ₄	样品中的甲烷
CHO +	甲烷阳离子
\mathbf{H}_2	FID 氢气
He	载气
H ₂ O	水
N_2	尾吹气



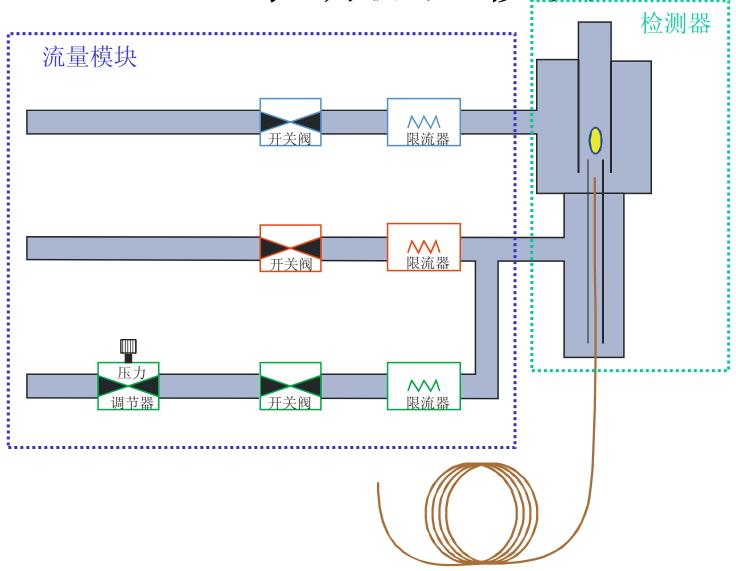
FID不能检测的化合物

在FID上产生很小响应或不响应的化合物			
稀有气体	NH ₃	CS_2	
氮的氧化物	H_2	COS	
硅的卤化物	CO	O_2	
水	CO_2	N_2	
全卤取代化合物	НСОН	НСООН	

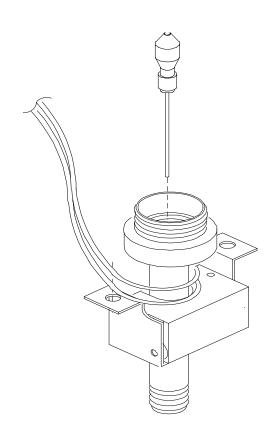
FID EPC 流路图



FID手动流量模块

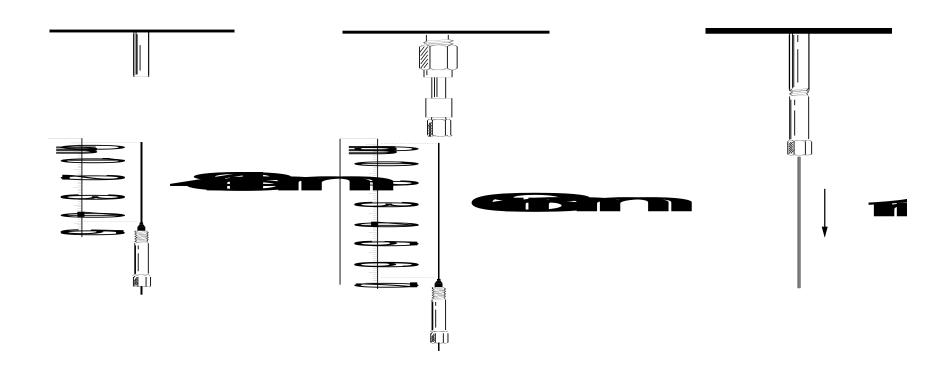


FID 喷嘴



适用 FID 喷嘴			
喷嘴类型		订货号	喷嘴径 ID
毛细管柱的		9244-80560	0.29 mm 0.011 in.
填充柱的	18	8710-20119	0.47 mm
大孔径的	18	8789-80070	0.79 mm 0.030 in.
高温的	G	1531-	0.47 mm
毛细管装	进步	刊型 FID	· 读版 in. · 读 · 角
喷嘴类型	Ì.	丁货号	喷嘴径 ID
毛细管柱的	G1531-80560		0.29 mm 0.011 in.
高温的	G1531-80620		0.47 mm 0.018 in.

FID 柱测量



FID 参数

FRONT DET (FID)

Temp250250 H2 flow30.030.0Air flow400.0400.0Mkup30.030.0

Flame Off Output 0.0

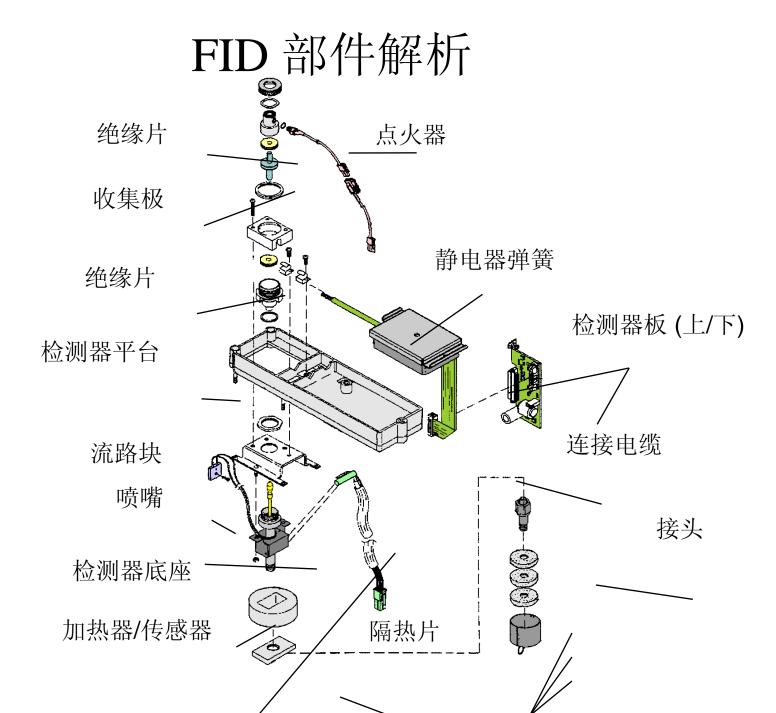
CONFIGURE FRONT DET

Mkup gas type N2 < Lit offset 2.0

Electrometer On

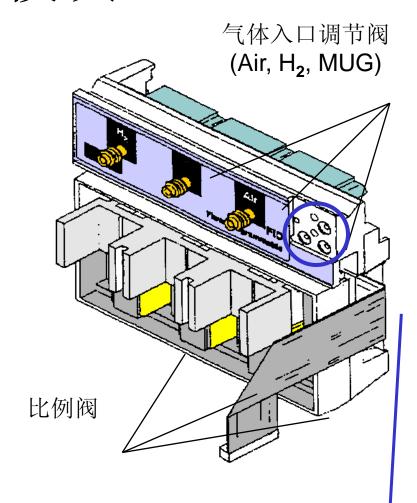
FID 流量

	气体类型	流量范围	典型流量
载气	填充柱	10 – 60 ml/min	30 ml/min (1/8" 柱)
(H ₂ , He, N2)	毛细管柱	0.5 – 5 ml/min	1.5 ml/min (0.32 mm 柱)
	氢气	24 – 60 ml/min	40 ml/min
检测器气体	空气	200 – 600 ml/min	450 ml/min
	柱 + 尾吹气	10 – 60 ml/min	50 ml/min



FID EPC 模块

压力传感器 (Air, H₂, MUG) 连至流路板的 带状电缆



从检测器来的 流路块连接

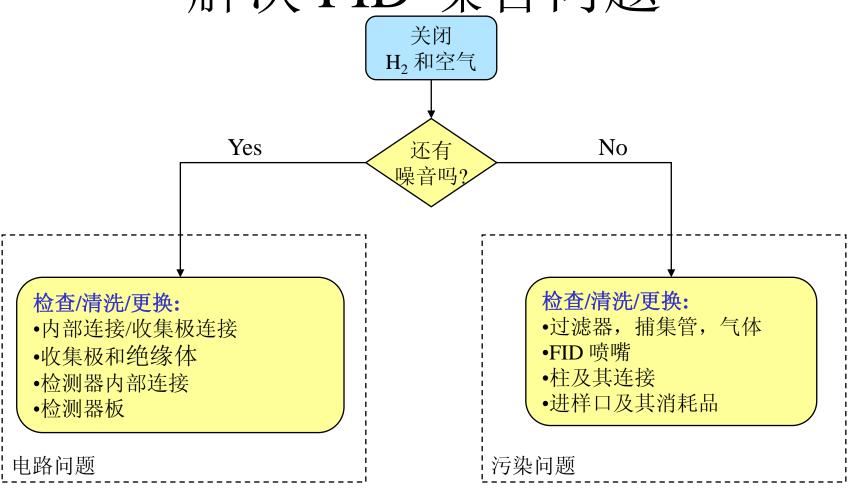
FID典型问题

- 火焰吹息或点不着
- 出刺
- 低灵敏度
- 噪音
- 漂移

解决FID点火问题

- 检查检测器参数设置(面板)
 - 流量
 - 火焰 ON
 - 检测器 ON
 - 点火设置
- 检查喷嘴
- 检查点火器
- 检查柱连接
- 检查气体供应压力
- 检查溶剂进样器

解决FID噪音问题

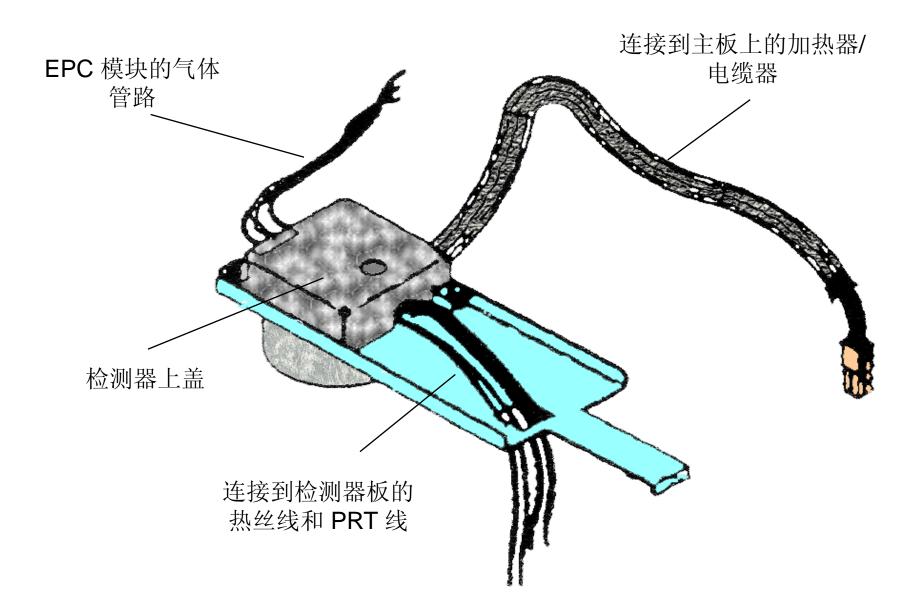


FID 日常维护

- 检测背景信号
- 检查压力/流量
- 清洗或更换喷嘴
- 检查点火组件
- 清洗收集极及组件
- 移走,切割及重新安装柱子

热导检测器 (TCD)

TCD 检测器

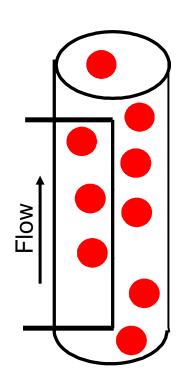


相对热导率

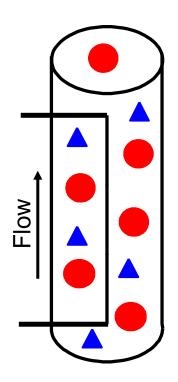
化合物	相对热导率
四氯化碳	0.05
苯	0.11
已烷	0.12
氩气	0.12
甲醇	0.13
氮气	0.17
氦气	1.00
氢气	1.28

热导基础

TCD 是一个非破坏性的浓度型的检测器,被加热的热丝由载气 ●流量冷却。



当载气被样品 ▲ 污染时,气体的冷却效果改变。冷却量的差异产生检测器信号。



只要浓度足够高,任何区别于载气的物质都可在TCD上得到响应。

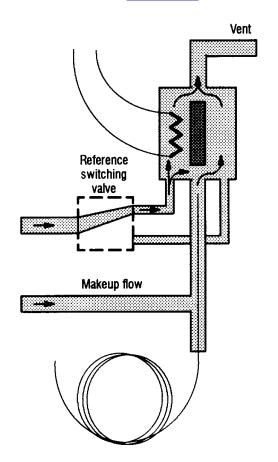
TCD 流路

柱流量是进入三个入口中的一个。

参考气被列入两个旁路之一。而 进入哪一路取决于前面的切控阀 。

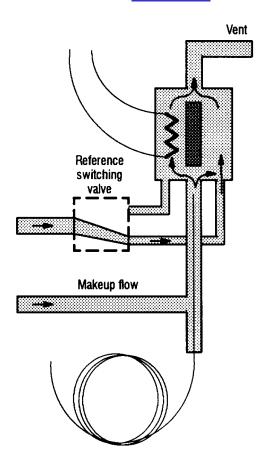
辅加气或尾吹气,气流量通过柱 外,并在柱流量进入检测器中间 入口之前与之混合在一起。

参考气



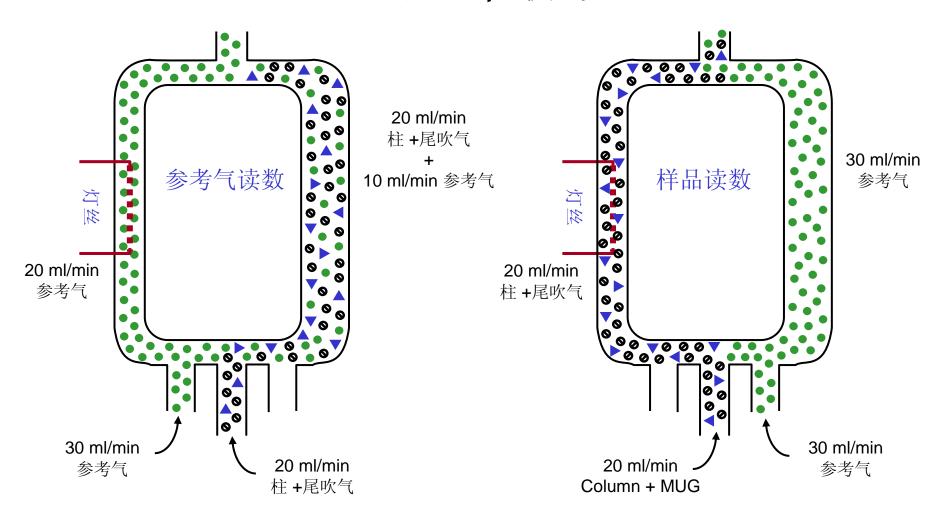
Column effluent diverted to bypass channel. Filament surrounded by reference gas.

柱/样品



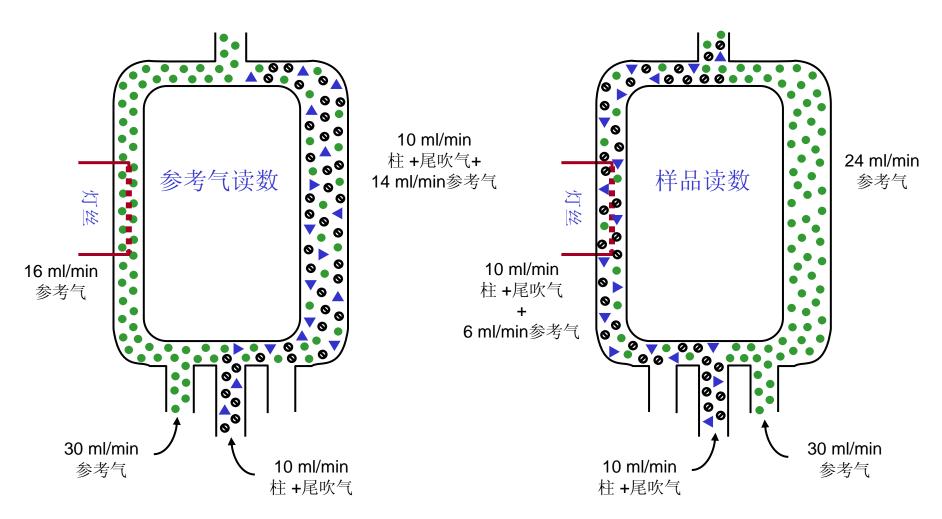
Column effluent diverted to filament channel. If sample is present, thermal conductivity rises or falls, depending on gas type.

TCD 正常流量比



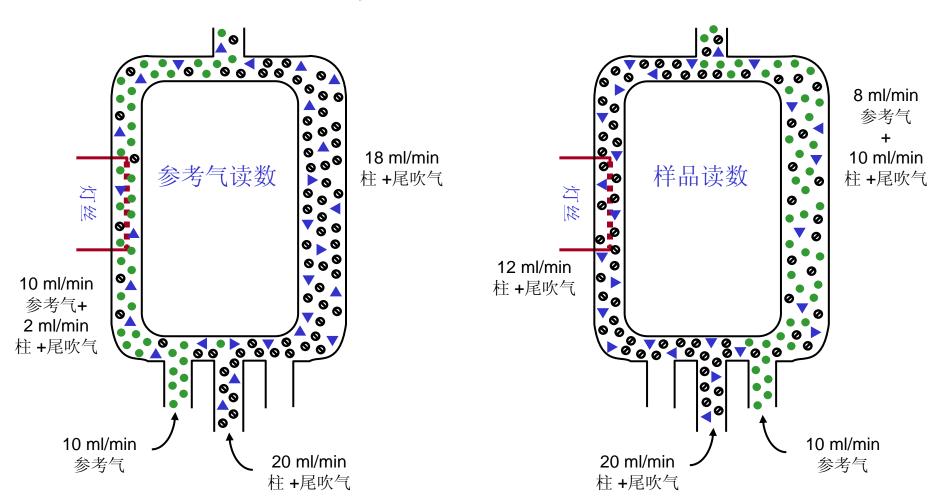
信号 (+ 极性) = 样品 - 参考气

参考气流量太高



相对于参考气太低的柱流量,就使载气被参考流量所稀释。这会降低浓度而使TCD信号减小。

参考气流量太低



从旁路通过的柱流量的丧失并不改变在灯丝通道的样品浓度。所以,样品读数无明显变化。但是参考气流量因掺杂了样品而增大了参考气读数。

TCD 参数

FRONT DET (TCD) Temp 55 Off< Ref flow 0.0 Off Mode: Col + mkup = const Off Combined flow 0.00 Off Mkkup (He) 0.0 Off Filament 0.0 Output Off Neg polarity

打开灯丝或关闭之

检测器输出

1 单位 = 25uV

设置极性为+或-

CONFIGURE FRONT DET

Mkup/ref type He <

设定参考气类型

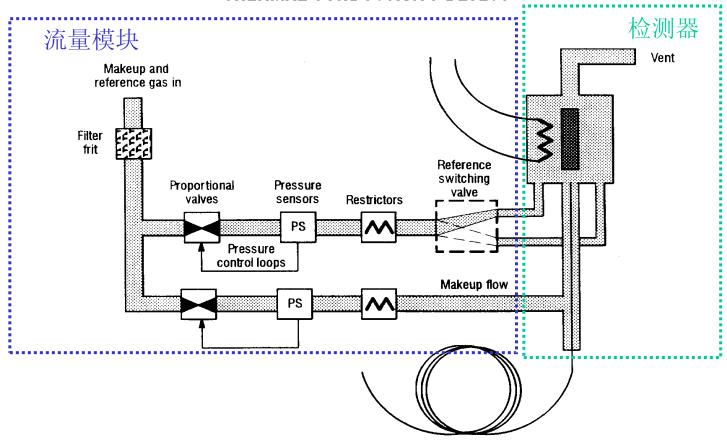
TCD 流量

	气体类型	流量范围
载气	填充柱	10 – 60 ml/min
(H ₂ , He)	毛细管柱	1 – 5 ml/min
检测器气	参考气	15 – 60 ml/min
体	填充柱 MUG	2 – 3 ml/min
(H ₂ ,He)	毛细管柱 MUG	5 – 15ml/min

TCD EPC 流路图

EPC

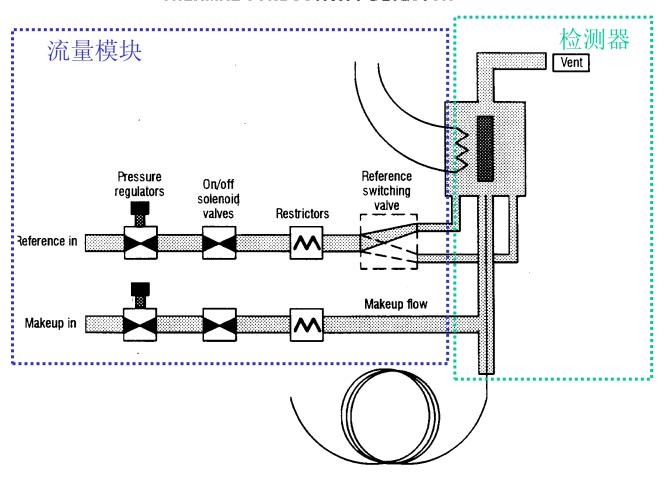
THERMAL CONDUCTIVITY DETECTOR



TCD 手动控制流路图

Manual

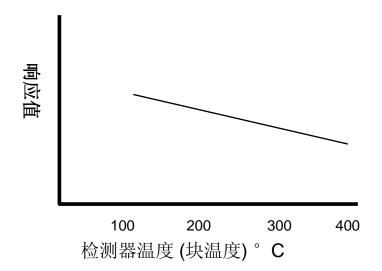
THERMAL CONDUCTIVITY DETECTOR

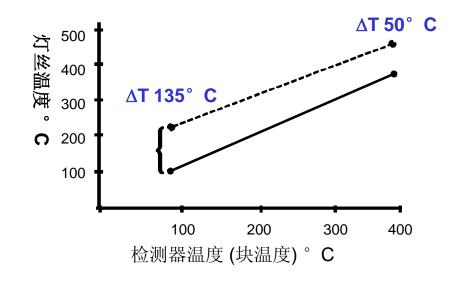


灯丝温度控制-新单元

检测器响应与检测器温度

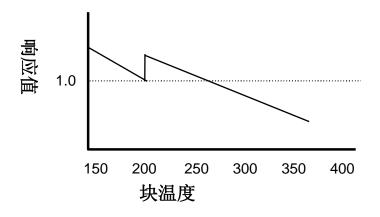
灯丝与检测器块温度的关系



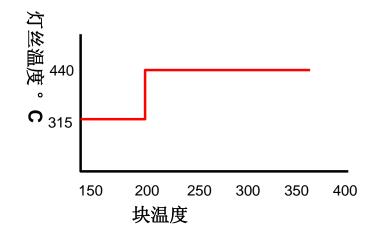


灯丝温度控制-旧单元

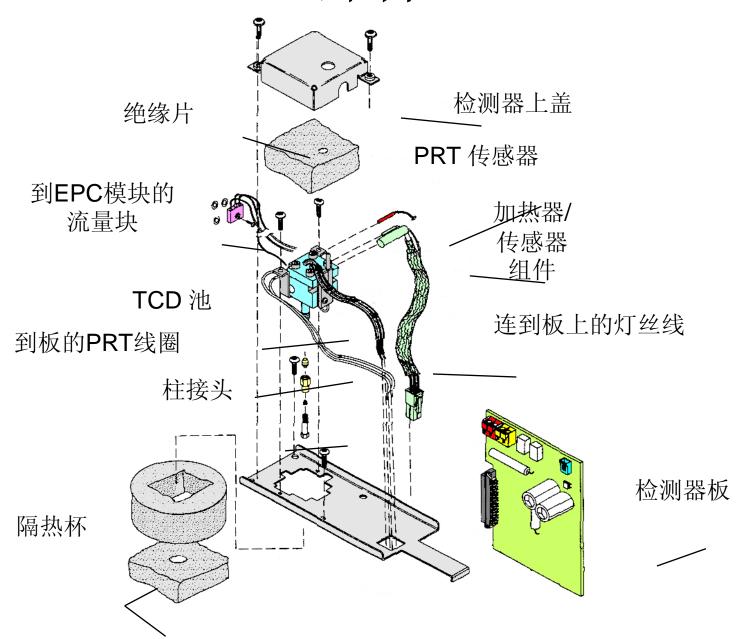
检测器响应与检测器温度

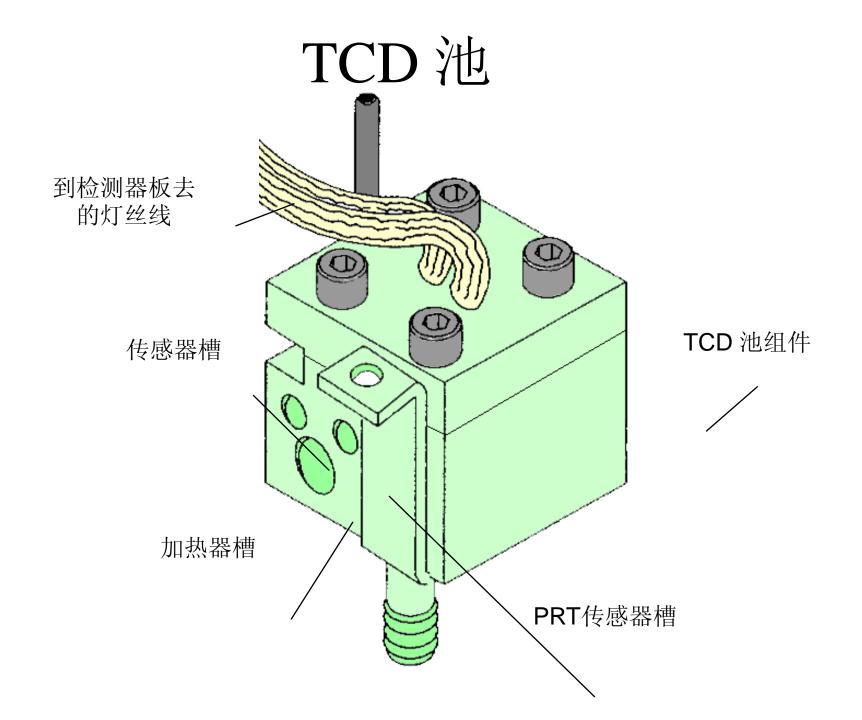


灯丝与检测器块温度的关系

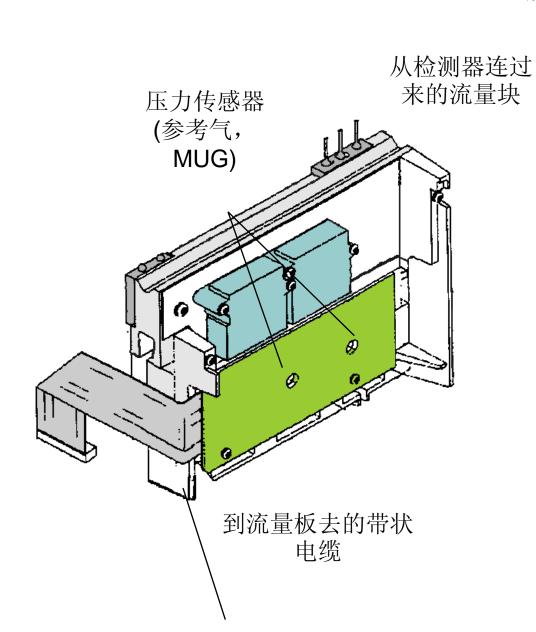


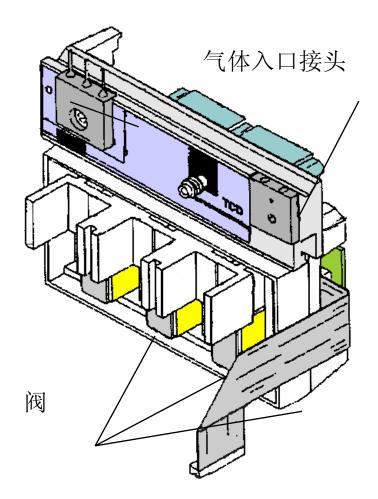
TCD 部件





TCD EPC 模块





TCD 典型问题

- 基线漂移
 - 程序升温分析中是正常的
 - 检查加热器/传感器
 - 用热清洗检测器清除污染物
- 低灵敏度
 - 检查气体流量
 - 检查柱安装
 - 污染-热清洗检测器
- 升高的背景信号或增大的噪音水平
 - 污染-热清洗
- 防碍检测器操作的条件:
 - 温度低于150°C
 - 断开或短路的灯丝
 - 参考气流量设为 0

解决TCD问题

- 检查流量
- 检查泄漏
- 检查灯丝(测电阻)
- 热清洗
- 溶剂清洗
- 更换EPC模块(包括切换阀)
- 更换检测池

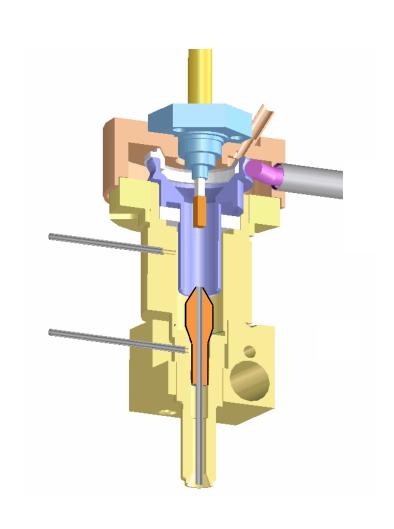
热清洗过程

- 关闭检测器
- 将色谱柱从检测器接头上拆下并盖住炉箱中的检测器端柱接头
- 将参考气流量设为20到30 ml/min
- 将检测器温度设为400°C
- 热清洗数小时
- 冷却到正常操作温度
- 关闭检测器并重装色谱柱
- 重将流量设为操作值

TCD日常维护

- 检查压力和流量
- 监测背景信号
- 热清洗
- 拆下,切割并重新安装柱子

Agilent 氮磷检测器



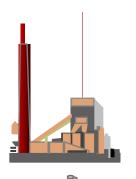
概述

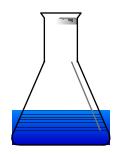
NITROGEN PHOSPHOROUS DETECTOR – 应用市场

- 环保: 水,空气和土壤中的农药和除草剂。
- 食品药品放心工程: 蔬菜,水果,茶叶,粮油和药品中的农药和除草剂。
- 法医和禁药:运动员禁药检验。









NITROGEN PHOSPHOROUS DETECTOR – 特征

比FID有更高的灵敏度

能检测更低浓度的含磷和含氮有机物 (~0.05 ppm)

具有很好的选择性

检测含磷和含氮有机物具有最好的选择性

N - 25000:1 P - 75000:1

*N必须是有机氮的形式如:N-C,对N2或NH3不能响应

NITROGEN PHOSPHOROUS DETECTOR

- 工作原理

- 铷珠组成:
 - 多层高温陶瓷薄膜内烧结了几种碱金属盐形成了催化活性表面--- 硫酸铷是导致N-P 选择性特征响应的主要组成。

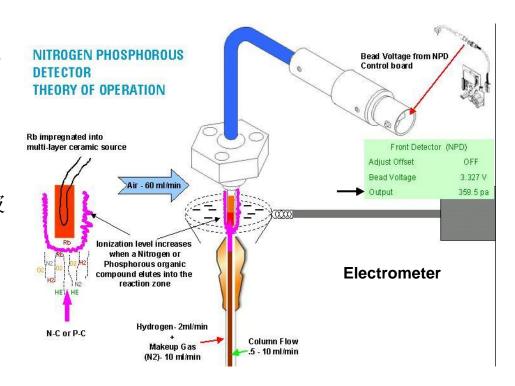


NITROGEN PHOSPHOROUS DETECTOR

- 工作原理

• N-P 有机物的检测:

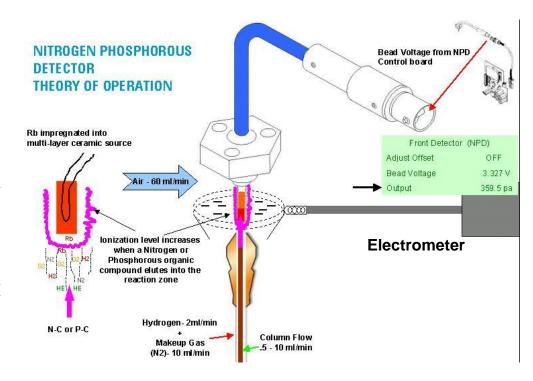
- 在少量氢气和空气的存在下, NPD铷珠被电加热至600 -800℃ --- 形成了催化活性的 固体表面
- 当含磷或氮的有机物分子被导入到催化活性表面周围,被导入到催化活性表面周围,被催化离解成负离子及电子形成微电流,并被偏置电压设定为0.6V DC的收集极收集。信号经放大处理形成色谱峰信号。



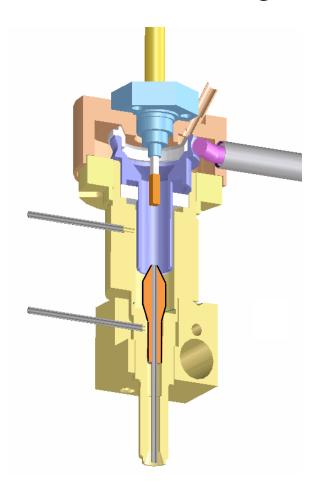
NITROGEN PHOSPHOROUS DETECTOR

- 操作原理

- 影响NPD响应的几种 因素
 - 铷珠的表面组成
 - 表面温度
 - 铷珠表面的气体成份
 - 偏置极化电压
 - 检测器的干净程度 (收集极和密封绝缘 件)

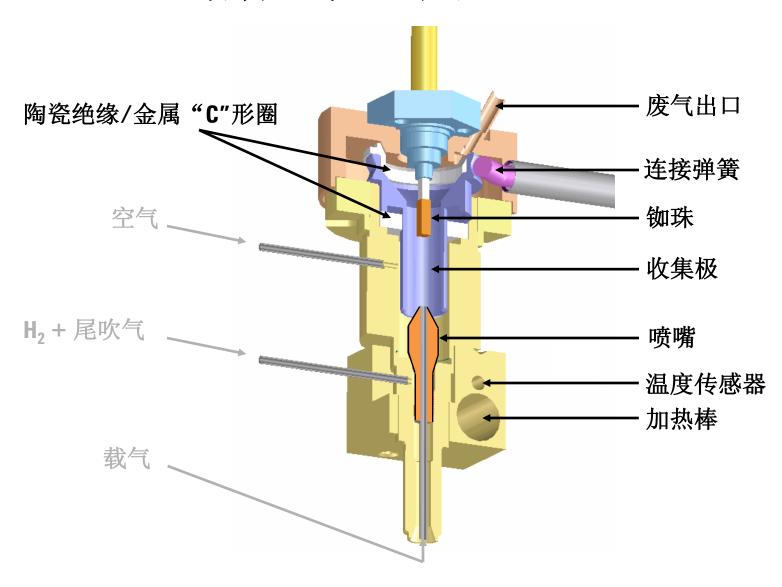


Nitrogen Phosphorus Detector

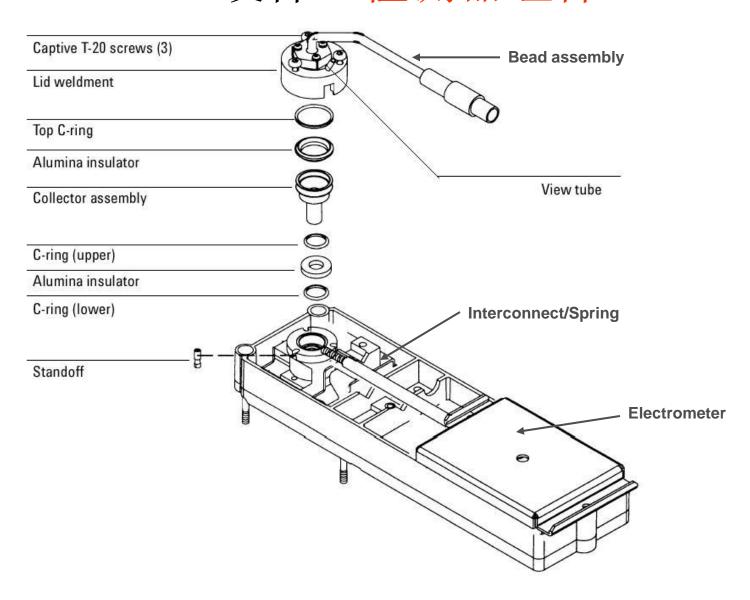


硬件配置

NPD - 剖面示意图



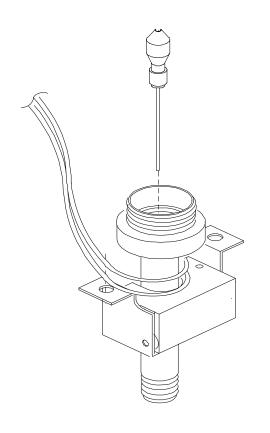
NPD 硬件 - 检测器组件



NPD Hardware – 收集极及 密封圈



NPD Hardware - 喷嘴(标准型)

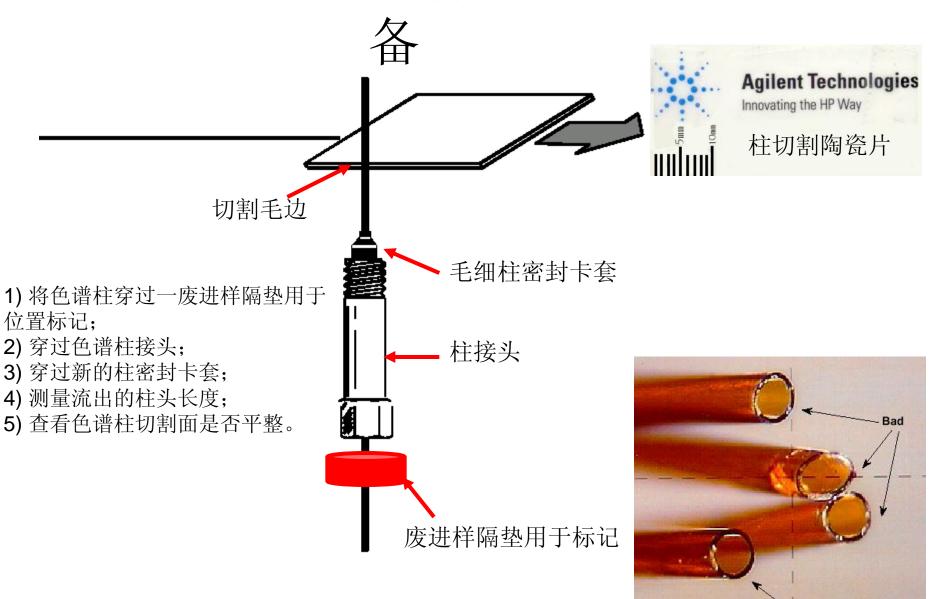




Jets for Adaptable NPD

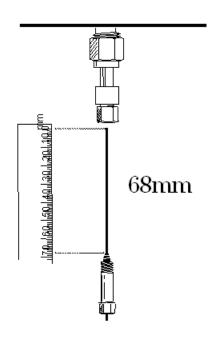
Jet Type	Part Number	Jet Tip id
Capillary	19244-80560	0.29mm 0.011"
Packed	18710-20119	0.47mm 0.018"
Wide bore Packed	18789-80070	0.030"
High Temp Capillary	19244-80620	0.47mm 0.018"

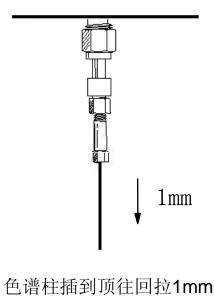
6890 NPD - 色谱柱的安装准



6820 Setup - 色谱柱安装到NPD

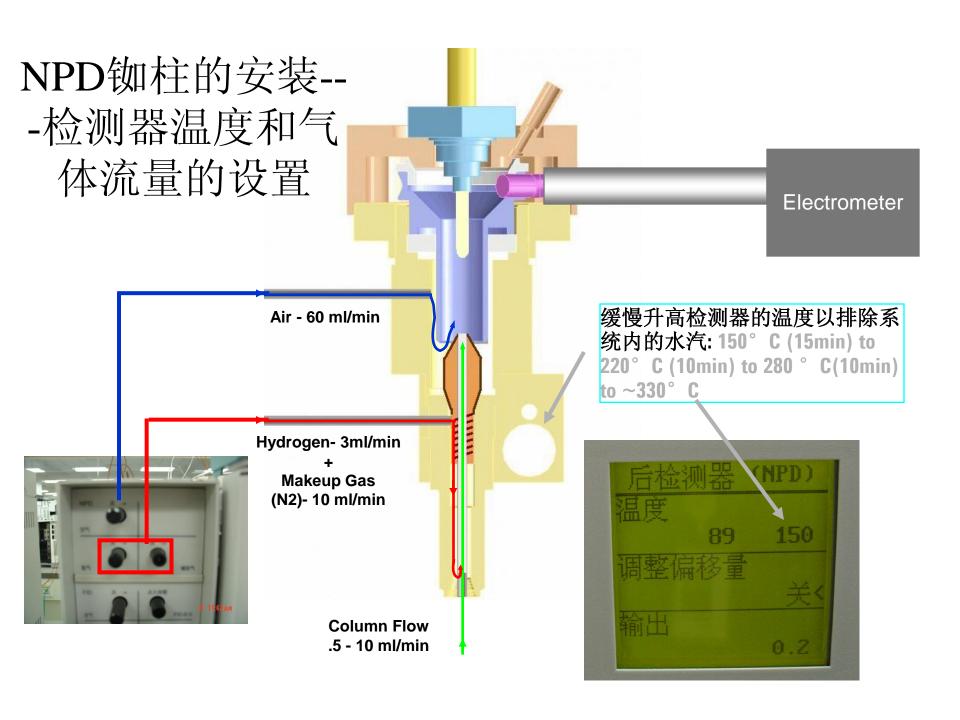
Column Installation - 6820 Operating Manual





安装NPD时注意进样口的配置

- ---避免很多因系统惰性差而导致的问题
- 检查是否安装了正确的衬管---去活(无填充玻璃毛)不分流衬管 (P/N 5181-3316)为NPD应用分析的推荐衬管
- 高温绿色进样隔垫 (P/N 5183-4759) 为推荐隔垫



NPD检测器温度的设定

- ✓ 铷珠激发前,检测器温度缓慢升高,以去除检测器内的水汽(150°C(15min) to 220°C(10min) to 280°C(10min) to ~330°C)
- ✓ NPD的使用温度建议320° C~340° C

铷珠激发 --- 手动激发 (推荐使用)



• 新铷珠的电压值为0.0V,调整偏移量为"关"的状态,这时信号输出值为漏电信号 0.2 pa (<0.9pA)



• 手动将铷珠电压设置 到2.0V,注意:如果检 测器系统没有被污染, 漏电信号应该小于 0.9pA

> 当铷珠电压超过2.8V, 每次增加的电压小于 0.02V

> > 直至信号突然 很快升高超过 50pA



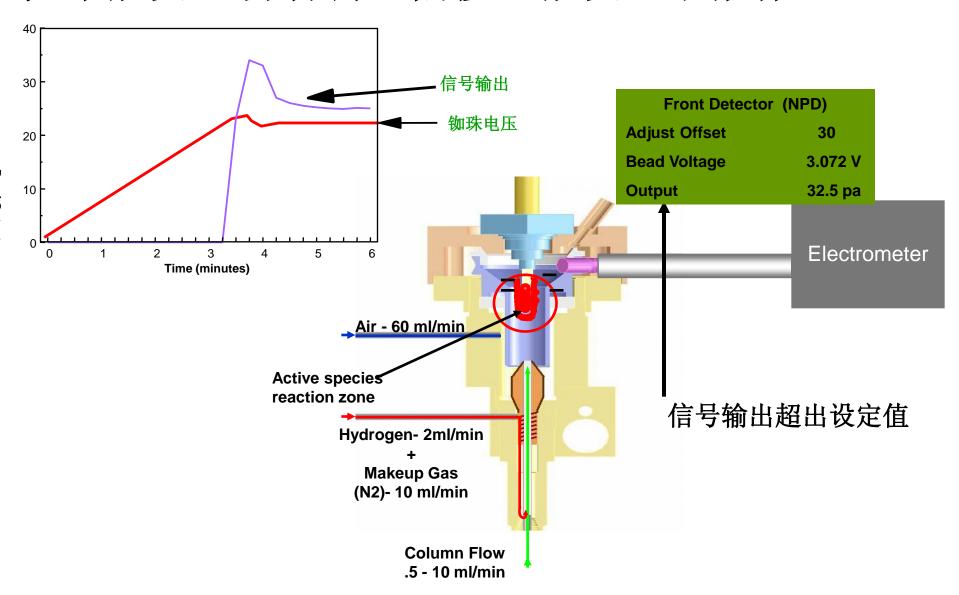
缓慢提高铷珠电压



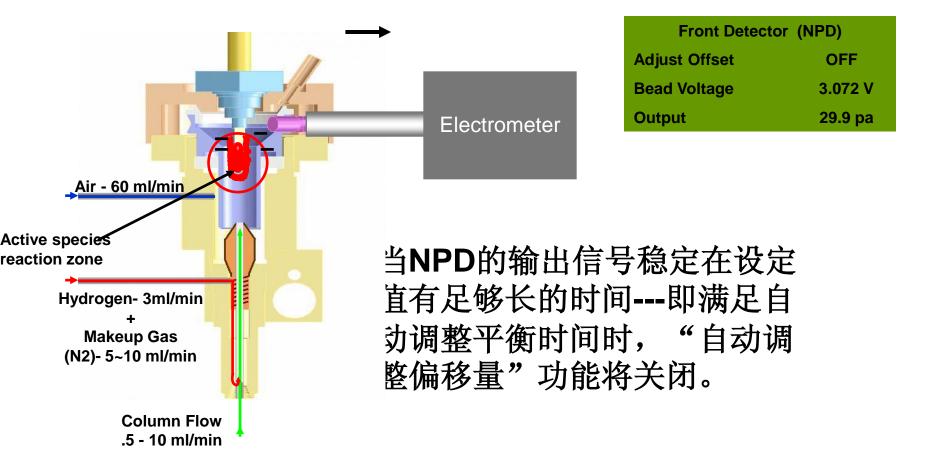
铷珠激发 --- 手动激发 (推荐使用)

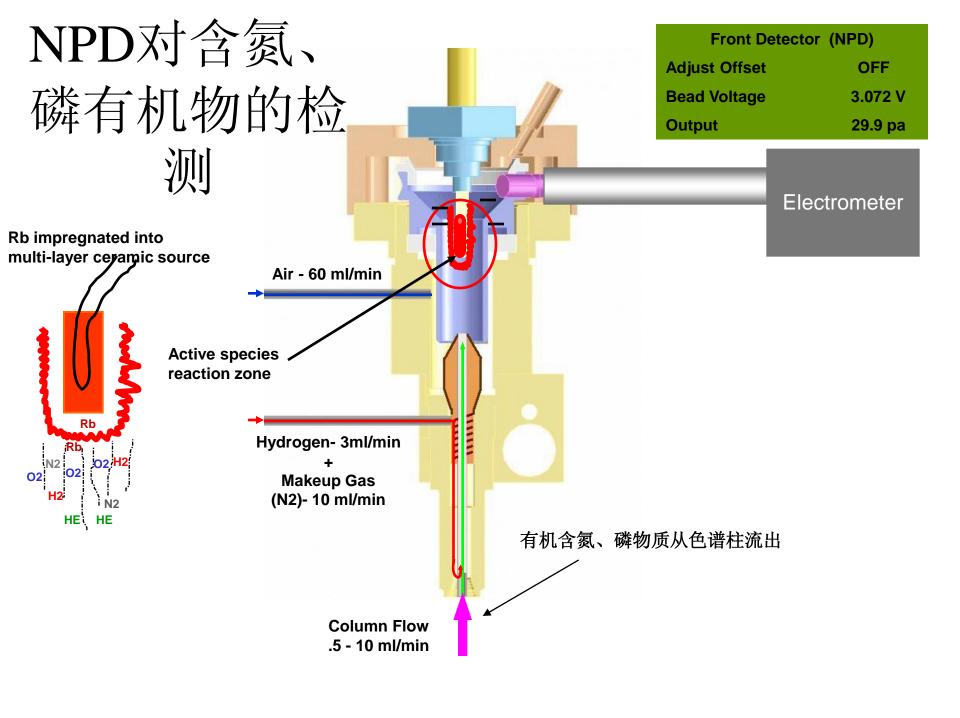
- 铷珠激发后,信号值会衰减下降(特别是刚安装的新铷珠)。保持激发铷珠电压老化过夜(超过12小时)
- 铷珠老化后,手动缓慢提高铷珠电压 (约0.05V),保持基流输出信号30pA 左右。(如果He为载气和尾吹气,基 流信号15pA即可)

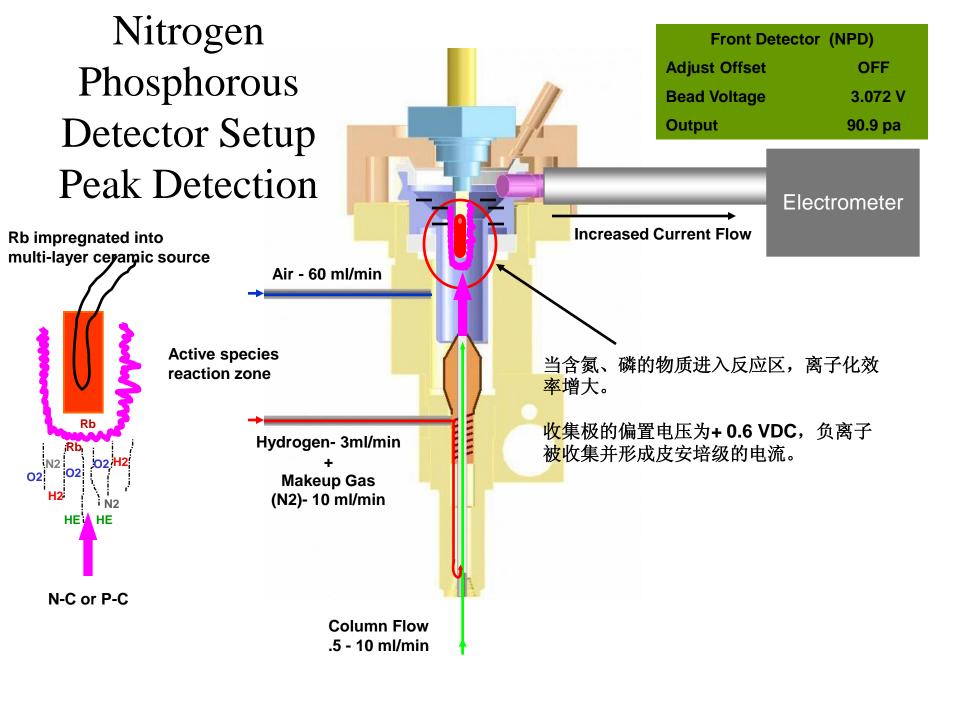
铷珠激发---自动调整偏移量激发(不推荐)



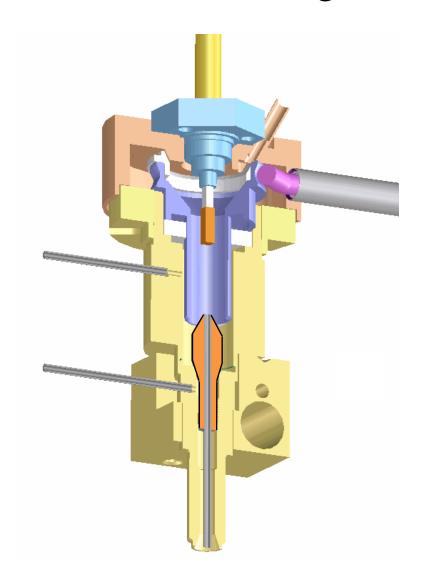
完成铷珠自动激发







6820/6890 Nitrogen Phosphorus Detector.



维护及维修

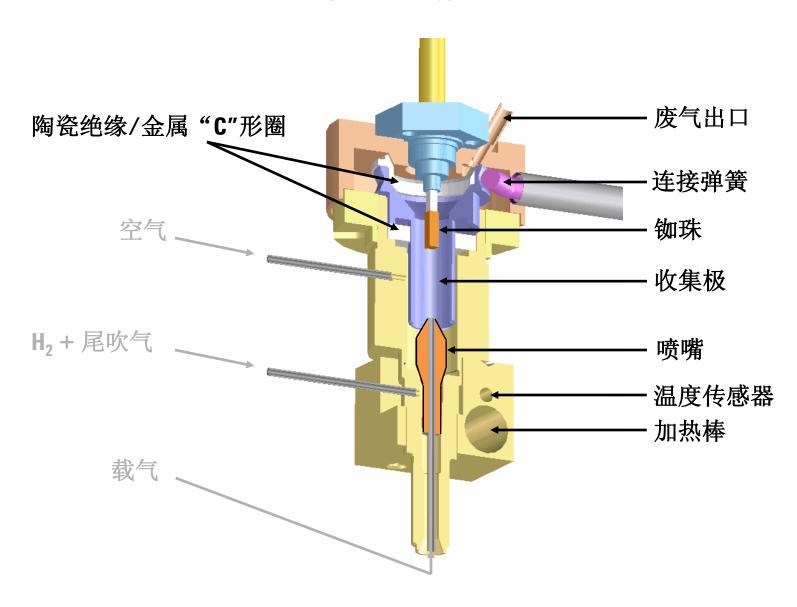
Agilent NPD 维护的基本原则

- ✓各种气体的纯度(需净化至99.9995%)
- ✓进样系统的维护 --- 绿色高温进样垫/干净去活的衬管 / 干净的分流盘
- ✓色谱柱:一定保证低流失、耐高温、高惰性色谱柱

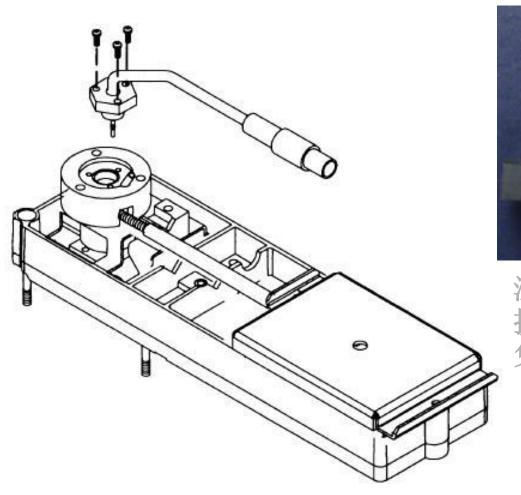
✓对于NPD检测器本身……

首先要清洗检测器,而不是每次都更换检测器的 铷珠

NPD - Cross Sectional View



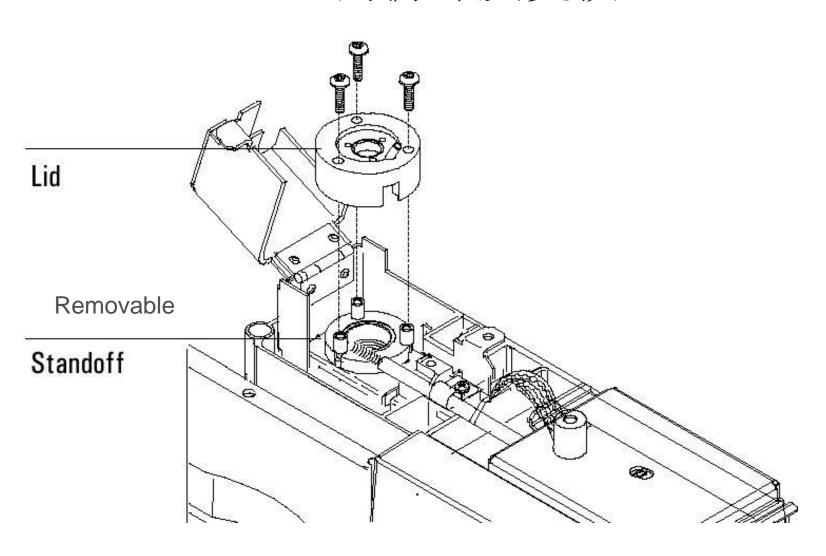
6820/6890 NPD 维护---铷珠的拆卸和更换



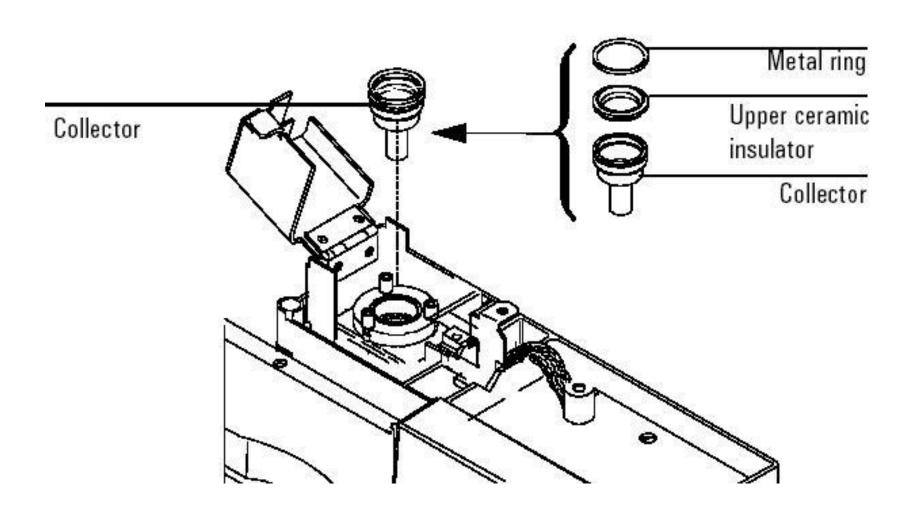


注意: 铷珠的陶瓷很脆, 拆装时注意垂直取放,以 免碰断!!!

6820 /6890 NPD 维护---上盖的拆卸及更换

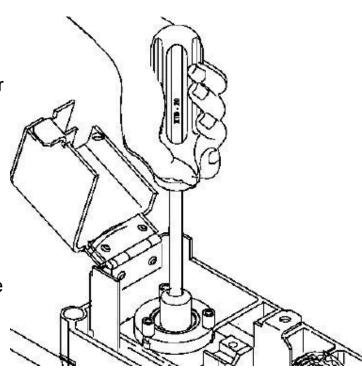


6820 /6890 NPD 维护----收集极的拆卸和更换

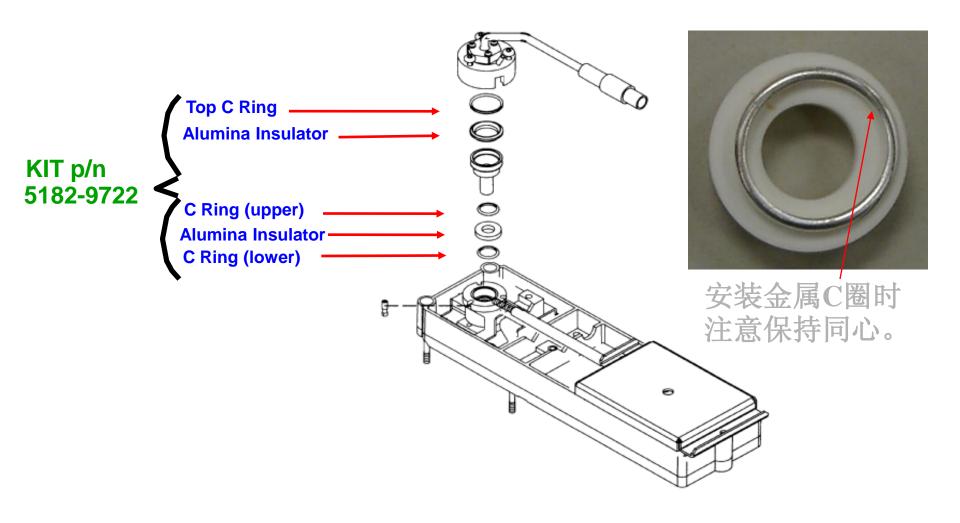


6820/6890 NPD 维护 喷嘴的拆卸及更换

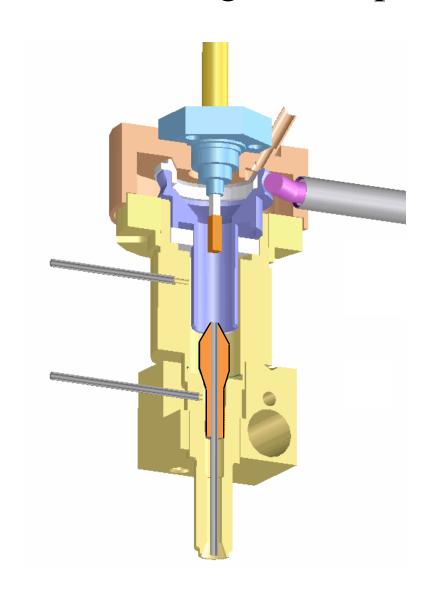
- 1. Complete the following preliminary steps:
- \bullet Raise the top cover and the NPD cover. Cool the detector to 60 $^\circ\,$ C or lower. Turn off the inlet gases.
- Turn off the temperature, gases, and bead voltage.
- Turn off the electrometer; press [Config] [Front Det] or [Config] [Back Det], scroll to Electrometer and press [Off].
- Cool the oven to room temperature. Remove the column from the detector end and cap the detector's column connection.
- Open the GC detector cover and remove the electronics top cover.
- 2. Remove the collector, ceramic insulators and metal rings.
- 3. Using the 1/4" nut driver, loosen the jet. Pull the jet straight out of the detector. You may need to use the forceps to remove it.



6820/6890 NPD 维护---陶瓷环及金属密封圈的拆卸和更换



Nitrogen Phosphorus Detector.



故障排除

Agilent NPD 故障排除的基本原则

- 不要轻易认为所有的问题都归咎于检测器本身,这意味着你必须首先检查进样器和色谱柱是否满足系统的惰性要求。
- NPD 的诸多问题并不是铷珠的"脆弱"造成的,很多都是由于检测器的污染造成。
- 确认检测器的各种气体流量,信号放大器和铷珠电源都没有故障。

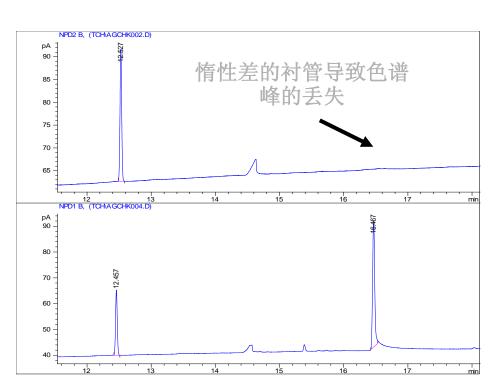
维修措施:

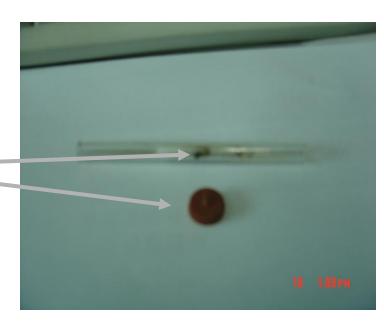
• 进样器 --- 衬管/进样隔垫/

被污染的衬管及不合适

的隔垫

- 分流盘/测漏
- 色谱柱状况
- 检测器流量设定
- 检测温度设定





维修措施---进样口的测漏

- 进样器 --- 衬管/进样隔垫/分流盘/测漏
- 色谱柱状况
- 检测器流量设定
- 检测温度设定

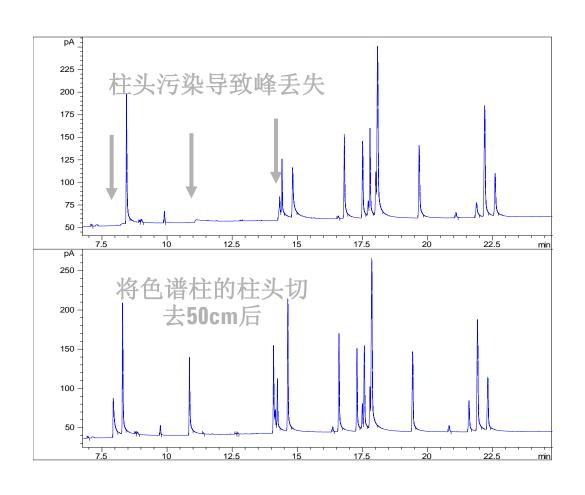
• 工具:

- 毛细管接头堵头
- Swagelok 堵头
- 基本步骤:
 - ▶用毛细管柱堵头堵住分流口和 隔膜吹扫口。
 - ▶卸下毛细柱,堵住柱进样口。
 - ▶将柱头压提高至25 PSI, 关闭气 体流量阀
 - ▶观察柱头压的下降情况

维修措施

- 进样器 --- 衬管/进样隔垫/分流盘/测漏
- 有机磷农残的混标

- 色谱柱状况
- 检测器流量设定
- 检测温度设定



维修措施

- 进样器 --- 衬管/进 样隔垫/分流盘/测漏
- 色谱柱状况
- 检测器流量设定
- 检测温度设定

■ H2: 3~3.5mL/min (太高会导致铷珠寿命的缩短和检测选择性的降低; 太低会导致灵敏度的下降)

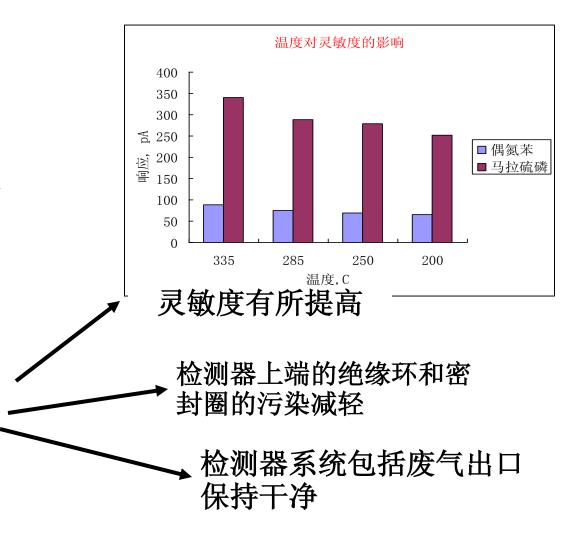
Air: 60mL/min

■ Make-up+carrier gas: 10~15mL/min (推荐N2为尾吹气)

维修措施

- 进样器 --- 衬管/进 样隔垫/分流盘/测漏
- 色谱柱状况
- 检测器流量设定
- 检测温度设定: NPD的使用温度应超过320° C

铷珠可以在较低的电压下 激发



灵敏度及选择性的变化

- 灵敏度.....
 - 衬管 / 色谱柱的维护
 - NPD的污染
 - 样品造成的污染
 - 固定相流失造成的污染
 - 上端陶瓷环的污染
 - 收集极的污染
- 选择性..... (N→C or P→C)
 - 检测器的设置,特别 是H2流量的设置
 - 铷珠的"年龄"
 - 收集极的污染







被污染的NPD收集极和密封绝缘件



由于收集极邻近铷珠反应区的污染造成绝缘,导致离子收集效率的降低。



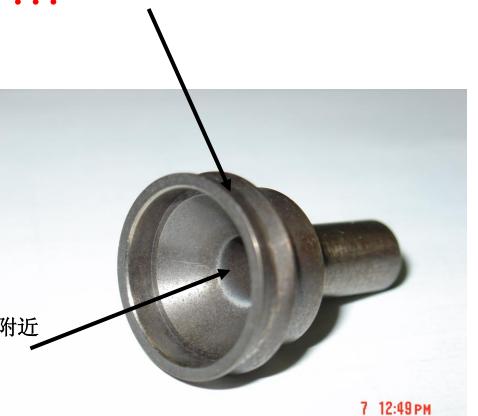
绝缘陶瓷环及金属密封 圈的污染造成电信号的 漏电。

定期清洗和更换收集极 ----

非常重要!!接触良好保证电流信号的良好导出

- 用砂纸打磨收集极,去 除收集极表面的污染物
- 打磨后,用溶剂超声清洗
- 有必要时,请更换收集 极

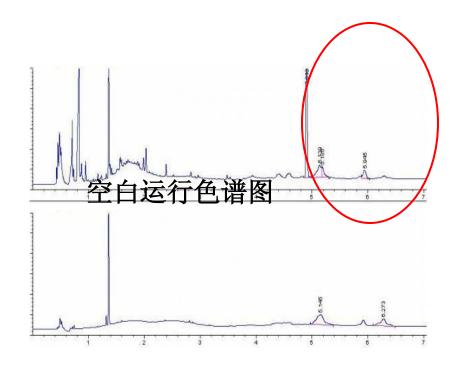
有效收集铷珠反应区附近 的离子



系统污染/鬼峰/残留

- 气体污染
- 进样针污染 --- 残留(溶剂清洗不够)
- 衬管/进样系统污染
- 色谱柱污染
- 程序升温不够(高沸点物质未流出)
- 样品瓶密封垫的污染
- •
- 如何判断---
 - 运行溶剂空白和不进样空白对 比试验
 - 卸下色谱柱,堵住检测口运行 空白试验

进样色谱图

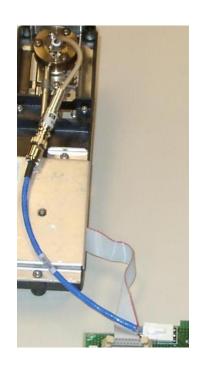


NPD无信号

- 可能原因:
 - 铷珠断裂或开路
 - 铷珠电源线开路
 - 铷珠电源板故障
 - 信号放大器故障
 - 信号传输杆或接触弹簧 故障
 - 接触弹簧没有接触到收集极







这些(红色)故障可能对铷珠造成极大伤害---加了最大电压却没有信号!!!

故障排除程序-NPD没信号

- 将检测器温度降到 75° C以下;
- 取出铷珠并查看其状况;
- 将收集极和顶端的上盖短路,查看信号输出。这样可以判断信号放大板、信号输出杆及连接弹簧有无故障。
- 将H2关闭,查看状况
 - 检查检测器和色谱柱的连接
 - 更换和清洗喷嘴
 - 参考下页的流量测定

在喷嘴或气阻处发生的堵现象 --- 6820

检测器的流量是由稳压系统控制 H。流量 to NPD 小于3 ml/min 的,任何堵的现象都会导致实际 流量的不准。 喷嘴被污染物堵塞 主机内的氢气稳压阀控制压力在14~16PSI, 检测器的氢气流量为3mL/min。 Turn on the 固定气 Adjust H₂ regulator NPD H₂ Valve 阻堵塞 to 16 PSI

H2 气体流量的大小受稳压阀输出压力的控制。

气体流量的准确度要求系统没有 泄漏和堵塞的现象。

一种典型的情况是:由于喷嘴的堵塞导致氢气实际流量的降低。

H2 或尾吹气通道稳定精确流量的控制要求喷嘴和气阻的阻力不变,这样稳压的效果才能保证流量的稳定,否则实际流量将为零或大大低于设定的流量。

基线本底偏高/漏电

- 有部分微电流被信号放 大器接收---但并不是铷 珠的激发信号
 - 绝缘陶瓷环被污染
 - 信号传输杆、接触弹簧 被污染
 - 信号放大器故障

Front DET (NPD)		
Adjust offset	Off	
Output	8.3	
Bead voltage	0.0	

色谱峰拖尾/前伸

• 峰拖尾

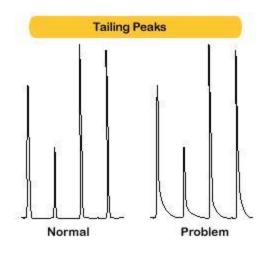
- 进样系统/色谱柱须维护
- 死体积过大---色谱柱在进样口及检测口安装不当
- 有机磷物质在白色铷珠
 - □尝试使用黑铷珠和加长喷嘴及细 内径收集极

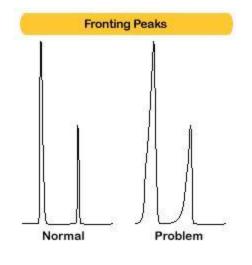






- 峰前伸
- 样品量过载,色谱柱膜偏薄,色谱柱温度偏低





谢 谢!

Q & A