# 吸附精制工艺对相变石蜡正构烷烃碳数分布 的影响研究

鄢瑛,张瑞杰,张会平

(华南理工大学化学化工学院,广东广州 510640)

摘 要:采用活性炭作为吸附剂进行相变石蜡吸附精制工艺研究,利用气相色谱分析仪测定了相变石蜡的正构烷 烃分布,研究了活性炭用量、吸附温度、吸附时间对正构烷烃分布的影响。采用自动吸附仪、差示扫描量热仪测定 了活性炭的孔结构、比表面积和相变石蜡的热性能。结果表明,活性炭的 BET总比表面积为 1718 49 m<sup>2</sup>/g BH 平均孔径为 3 162 9 m,微孔体积为 0 319 8 m<sup>3</sup>/g 相变石蜡经过吸附精制正构烷烃总量可以提高 4% ~ 6%,碳数 不同的正构烷烃随吸附温度、吸附时间和活性炭用量的增加,含量变化趋势不同;吸附工艺为:活性炭用量 8%,吸 附温度 120 ℃,吸附时间 60 min时,正构烷烃含量为 89 89%,提高了 4 38%,相变潜热为 164.9 J/g 提高了 12 33%。

关键词:相变石蜡;活性炭;正构烷烃;相变潜热

中图分类号: TQ 050 4<sup>+</sup> 22 文献标识码: A 文章编号: 1671-3206(2010) 10-1447-04

## Carbon distribution of *n*-a kanes in phase change paraffin by adsorption refining

YAN Ying, ZHANG Rui-jie, ZHANGH ui-ping

(School of Chemistry and Chemical Engineering South China University of Technology, Guangzhou 510640, China)

Abstract Phase change paraffin was prepared by adsorption refining with activated carbon as absorbent Carbon distribution of phase change paraffin was analyzed by using gas chrom atography. The effects of adsorption temperature, absorption time and amount of absorbents on carbon number distribution of phase change paraffin were investigated Specific surface areas and pore size distributions of activated carbon were measured by using adsorption apparatus. Latent heat storage capacity was measured by using DSC. The results showed that the BET specific surface area of activated carbon was 1 718 49 m<sup>2</sup> /g BJH average pore size was 3. 162 9 nm and micropore volume was 0 319 8 m<sup>3</sup> /g Carbon distribution of *n*-a kanes in phase change paraffin increased by 4% ~ 6%. Phase change paraffin prepared at adsorption temperature of 120 °C, adsorption time of 60 m in and adsorbent dosage to the quantity of phase change paraffin of 8% had them al stability with latent heat storage capacity of 164 9 J/g Carbon distribution of *n*-a kanes in phase change paraffin reached 89. 89%, increasing by 4 38% compared with that did not treat with activated carbon

Key words phase change paraffin, activated carbon, n-alkanes, latent heat storage capacity

利用相变材料相变进行能量的储存是一项新型 环保节能技术。由于石蜡具有价格便宜、相变温度 宽且易于控制、相变潜热大、无毒、无腐蚀、化学稳定 性好、几乎无过冷及相分离现象<sup>[1]</sup>,被广泛应用于 太阳能热利用、工业余热、服装、建筑等储能领 域<sup>[23]</sup>。

收稿日期: 2010-08-24

美国在相变储能领域的研究处于领先地位,他

基金项目: 国家自然科学基金会资助项目 (21006030)

修改稿日期: 2010-08-28

们在相变材料配制、相变材料的性能研究和改善、相 变传热、储能系统设计方面进行了深入的研究<sup>[4]</sup>。 张寅平<sup>[5-8]</sup>在相变储能领域、相变材料和应用基础研 究领域做了大量的研究工作。

相变石蜡的热性能优劣是相变石蜡的关键所 在,最理想的相变石蜡是单体正构烷烃,因为它的吸 热温度窄,且相变时吸热量大,但其生产成本很高,

作者简介: 鄢瑛(1982-), 女, 湖北武汉人, 华南理工大学讲师, 博士, 从事精细化工方面研究。电话: 020- 87111975, © 1994-20 H China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net

所以我们选择正构烷烃的混合物石蜡作为相变石 蜡。相变石蜡的正构烷烃的碳分布及含量决定了其 热性能的优劣,正构烷烃含量越高,碳分布越窄,热 性能越好<sup>[9]</sup>。相变石蜡在生产过程中不可避免的 混进少量杂质,如含硫、氮、氧的杂环化合物、机械杂 质、环烷烃、芳香烃等,对相变石蜡的热性能也有较 大的影响<sup>[10]</sup>。

本研究旨在探索吸附精制对相变石蜡的碳数分 布及相变热产生的影响。本文采用活性炭作为吸附 剂,对石蜡进行吸附精制,用自动吸附仪、气相色谱 分析仪和差示扫描量热仪分别测定活性炭的孔结 构、比表面积、相变石蜡的正构烷烃分布和相变热。 研究吸附温度、吸附时间、活性炭用量对相变石蜡的 正构烷烃分布及含量产生的影响,对吸附精制前后 的相变石蜡的碳数分布及热性能进行比较,得到高 潜热的相变石蜡,以拓宽相变石蜡在相关领域中的 应用。

1 实验部分

11 试剂与仪器

30<sup>°</sup>石蜡、活性炭均为工业级;异辛烷、正十九烷 均为分析纯。

KA 系列电动搅拌器; Yu Jia型恒温油浴锅; Tristar-3020型自动吸附仪; 7890A 型气相色谱分析 仪; DSC2910型差示扫描量热仪。

12 实验方法

1.2.1 活性炭的预处理 将活性炭放入烘箱中,在 110℃下烘 24 h,密封于干燥塔中备用。

1 2 2 吸附方法 称取 30<sup>°</sup>石蜡 30 g放入 250 mL 三颈烧瓶中,在一定温度下,加入一定量的活性炭, 在 300 r/m in转速下搅拌一段时间,抽滤,所得滤液 为相变石蜡。

13 性能测试及表征

1.3.1 活性炭的比表面积和表征 孔径分 布 采用 自动吸附仪测定。以高纯氮气为吸附质, 在液氮温 度 77.4 K 下, 利用 BET 方程以及 BJH 理论计算活 性炭的比表面积和表征孔径分布。样品测试前在 200℃脱气 2.5 h。

1 3 2 石蜡正构烷烃的含量和分布 采用气相色谱 仪测定。色谱柱为 HP-5非极性柱, Φ=0 32 mm, 液膜厚 0.25 μm; 检测器 FD 温度 350 ℃, 空气 450 mL/m in, H<sub>2</sub> 35 mL/m in, 尾吹 (氮气) 25 mL/m in, 载气氮气 1.8 mL/m in, 柱初温 30 ℃, 柱终温 300 ℃, 升温速率 6 ℃ /m in, 分流不分流进样, 分流比 50:1, 进样量 1.0 μI; 汽化室温度 400 ℃。 仪测量。载气为氮气 (99.995%), 扫描速率为 5℃/m in,

#### 14 色谱数据处理

本方法的数据处理分两步:①对样品峰进行定 性分析。石蜡中的烷烃是按碳数连续分布的,在非 极性键固定相的毛细管色谱柱上,饱和烷烃是按沸 点顺序流出的。色谱图中的大峰均为正构烷烃,大 峰之间的小峰为非正构烷烃,非正构烷烃在其同碳 数的正构烷烃之前出峰;②对样品峰进行定量分析。 首先采用谷 谷的基线结构形式对检测器信号进行 积分,得到色谱图中每个正构烷烃色谱峰的面积。 然后采用向水平基线垂直划线结构形式再次积分, 计算每个碳数的所有峰总面积。采用面积百分比 法,用公式(1)、(2)计算正构烷烃和非正构烷烃的 质量百分数:

$$N_{\rm i} = \frac{NA_{\rm i}}{\sum A_{\rm i}} \times 100\% \tag{1}$$

$$NON_{i} = \frac{A_{i} - NA_{i}}{\sum A_{i}} \times 100\%$$
 (2)

式中 N<sub>i</sub>——碳数为 i的正构烷烃的质量百分数;

*NO*V; ——碳数为 i的非正构烷烃的质量百 分数;

Ai---碳数为 i的烃的总面积;

*NA*<sub>i</sub>----碳数为 i的正构烷烃的面积。

### 2 结果与讨论

21 活性炭的比表面积和孔径分布

利用 BET 方程以及 BJH 理论计算比表面积和 表征孔径分布,孔结构参数见表 1。

表 1 活性炭的孔结构参数

Table 1         Pore structure parameters of activated carbon								
BET 总比表面积	BH平均孔径	微孔体积	BH吸附孔容					
$/(m^{2} \cdot g^{-1})$	/mm	$/(m^{3} \bullet \ g^{-1})$	$/(m^{3} \cdot g^{-1})$					
1 718.49	3 162 9	0. 319 8	0 234 9					

2.2 吸附温度对相变石蜡的碳数分布的影响

在吸附时间为 40 m i, 活性炭用量为 12% 时, 对碳数分布和吸附温度的关系进行研究。由于 C<sub>17</sub> 含量较少,吸附精制前后变化不大,故只考虑 C<sub>18</sub> ~ C<sub>22</sub>。产物中 C<sub>18</sub> ~ C<sub>22</sub>的含量随吸附温度的变化情 况见图 1。

由图 1可知, C<sub>18</sub>含量在吸附温度 100~ 120 ℃ 时, 变化不大, 在 120~ 130 ℃时, 逐渐增加。 C<sub>19</sub>在 吸附温度为 120 ℃时, 含量达到最高。 C<sub>20</sub>含量在吸 附温度 100~ 120 ℃时, 变化不大, 在 120~ 130 ℃时 逐渐减少。由于 C<sub>21</sub>、C<sub>22</sub>含量较少, 随吸附温度的增 加变化不大。在 C<sub>17</sub>~C<sub>22</sub>之间, C<sub>18</sub>为转折点, 从 C<sub>19</sub> 开始 正构信格含量随吸附温度增加的变化趋热不

1.3.399相变。石蜡的相变潜热ic采用差示扫描量热ublis开始,正构烷烃含量随吸附温度增加的变化趋势不

1449

同于短链烷烃的趋势。总正构烷烃含量在 100~ 130℃,随吸附温度的增加先增加后减少,在 120℃ 时达到最大值 89,53%。因此,在吸附温度为 100~ 130℃之间,120℃为最佳吸附温度。







2 3 吸附时间对相变石蜡的碳数分布的影响

在吸附温度为 120 ℃,活性炭用量为 12% 时, 对碳数分布和吸附时间的关系进行研究。产物中



由图 2可知,  $C_{18}$ 含量随吸附时间的增加, 在 40 m in时达到最大值, 然后变化趋于平缓。  $C_{19}$ 在吸附时间为 60 m in时, 含量达到最高。  $C_{20}$ 含量随 吸附时间的增加逐渐减小, 40 m in 后趋于平衡。  $C_{21}$ 、 $C_{22}$ 随吸附时间的增加, 变化不大。在  $C_{17} \sim C_{22}$ 之间,  $C_{19}$ 为转折点, 从  $C_{20}$ 开始, 正构烷烃含量随吸 附温度增加的变化趋势不同于短链烷烃的趋势。总 正构烷烃含量在 60 m in时达到最大值 91.97%。因 此, 在吸附时间为 20~ 80 m in之间, 60 m in为最佳 吸附时间。

2 4 活性炭用量对相变石蜡的碳数分布的影响

在吸附时间为 40 m in,吸附温度为 120 ℃时,对 碳数分布和活性炭用量的关系进行研究。产物中 C<sub>18</sub>~ C<sub>22</sub>的含量随活性炭用量的变化情况见图 3。



Fig 3 The effect of adsorbent dosage on carbon num ber distribution of phase change paraffin

由图 3可知, C<sub>18</sub> ~ C<sub>22</sub>含量随活性炭用量的增加 变化均不大。总正构烷烃含量在 89 53% ~ 89 86%。 因此,选择 8%的活性炭用量可以节省活性炭用量, 8%为最佳活性炭用量。

2 5 吸附精制前后相变石蜡的碳数分布和相变热 对比

选取吸附温度 120 °C,吸附时间 60 m in,活性炭 用量 8%的吸附工艺条件,对相变石蜡进行吸附精 制。吸附精制前后相变石蜡的热分析结果见图 4



Fig 4 Thermal properties of phase change paraffin treated with and without adsorption refining process a吸附精制前; h吸附精制后

由图 4可知,吸附精制前后相变石蜡的相变潜 热分别为 146 8 J/g和 164 9 J/g 提高了 12 33%。 吸附精制前后相变石蜡的碳数分布见图 5 经积分 后的碳数分布数据见表 2

© 1994-2011 China Academic Journal Electronic Publishing House. All rights reserved. http://www.cnki.net



Fig 5 Carbon number distribution of phase change paraffin treated with and without optimum adsorption refining process a吸附精制前: h吸附精制后

表 2 最优吸附精制工艺前后相变石蜡碳数分布及含量

Table 2	Carbon number content and distribution of phase						
change paraffin treated with and without optinum							
adsorption refining process							

	吸附精制前			吸附精制后		
碳数	N on 含量 <sup>①</sup> <i>ド</i> %	n 含量 <sup>②</sup> <i>1</i> %	合计 /%	Non 含量 <sup>①</sup> %	n 含量 <sup>②</sup> <i>1</i> %	合计 <i>1</i> %
C <sub>17</sub>	0	0.12	0.12	0	0 12	0 12
C <sub>18</sub>	1. 42	13. 49	14. 91	1 08	13 66	14 73
C <sub>19</sub>	9.58	55. 25	64.83	6 38	58 25	64 63
C <sub>20</sub>	3. 09	13. 01	16.1	2 24	13 98	16 22
C <sub>21</sub>	0.34	3. 20	3. 54	0 29	3 42	3 71
C <sub>22</sub>	0.06	0.44	0. 50	0 12	0 46	0 58
合计	14.49	85.51	100	10 1	89 89	100

注: ① non为非正构烷烃; ② n为正构烷烃。

由表 2可知,相变石蜡主要由 C<sub>18</sub>、C<sub>19</sub>、C<sub>20</sub>、C<sub>21</sub> 四种正构烷烃组成,其中 C<sub>19</sub>为含量最高的组成部 分,经吸附精制后的相变石蜡中,其含量由 55 25% 提高至 58 25%,增加了 3%;总正构烷烃含量由 85.51%提高至 89 89%,增加了 4 38%;活性炭能 从相变石蜡中有选择的吸附硫醇、噻吩含硫化合物、 芳烃化合物等非正构烷烃化合物,使正构烷烃的含 量增加,碳数分布改变,杂质减少,这是经活性炭吸 附精制后相变石蜡相变潜热提高的主要原因。

#### 3 结论

(1)活性炭的 BET 总比表面积为 1 718 49 m<sup>2</sup>/g
 BH 平均孔径 3 162 9 nm, 微孔体积 0 319 8 m<sup>3</sup>/g
 BH 吸附孔容 0 234 9 m<sup>3</sup>/g

(2)相变石蜡经过吸附精制,正构烷烃总量可 以提高4%~6%,碳数不同的烷烃随吸附温度、吸 附时间和活性炭用量的增加,含量变化并不完全一 致。在其他条件不变,随吸附温度变化,以C<sub>18</sub>为转 折点,此碳数前后表现出不同的含量趋势;随吸附时 间变化,以C<sub>19</sub>为转折点;随活性炭用量的变化,各碳 数均没有较大的变化。

(3)在吸附温度 120℃,吸附时间 60 m in,活性 炭用量 8%的吸附精制工艺条件下,相变石蜡的总 正构烷烃含量可以达到 89 89%,相变热可以达到 164 9 J/g 提高了 12 33%。

#### 参考文献:

- [1] 韦一良, 吴高明. 单体正构烷烃及其混合物的热性能
   比较[J]. 化工新型材料, 2004, 32(9): 32-34.
- [2] Haw hderM N A, Uddin M S, ZhuH J. Preparation and evaluation of a novel solar storage material micron capsulated paraffin [J]. International Journal of Solar Energy, 2000 20(4): 227-238
- [3] Zou F B, Zhang X L Research situation about wax as phase change material [J]. Energy Technology, 2006, 27 (1): 29-34.
- [4] 樊耀峰,张兴祥. 有机固-固相变材料的研究进展[J]. 材料导报, 2003, 7(17): 50-53.
- [5] 梁辰,闫全英,王威.墙体储能用石蜡混合物的配制和
   储热性能实验研究[J].太阳能学报,2009,30(7):916-920
- [6] Zhang Y P, Yang R, Lin K P, et al Preparation, thermal per rformance and application of shaper-stabilized PCM in energy efficient buildings [J]. Energy and Buildings 2006, 38(10): 1262-1269
- [7] Zhang Y P, Ding J H, Yang R, et al. Influence of add i tives on them al conductivity of shape-stabilized phase change materials [J]. Solar Energy Materials & Solar Celk, 2006, 90 (11): 1692-1702
- [8] Zhang Y P, Xu X, DiH F, et al Experimental study of shape-stabilized PCM floor used in passive solar buildings
  [J]. Solar Energy Engineering Transactions of ASME, 2006 128(2): 255-257.
- [9] 郑立辉,盛奎龙,潘金亮.石油蜡的生产及深加工[M].北京:化学工业出版社,2008 153-154
- [10] 郑立辉,乔忠明. 三种吸附剂对相变石蜡脱色性能的

] 资石蜡相变潜热提高的主要原因。\_\_\_\_\_\_比较[J]、精细石油化工进展, 2008, 9(6): 26-28. 2017 China Academic Fournar Discoronic Publishing House, All rights reserved. http://www.cnki.net