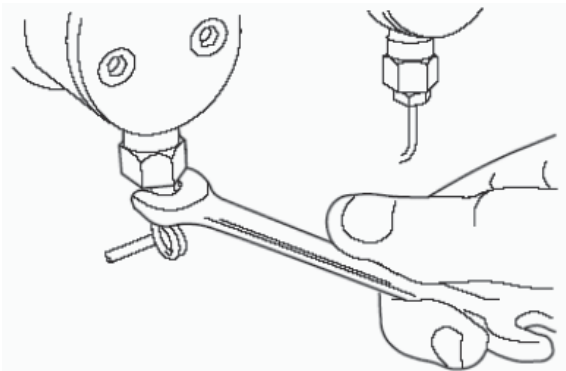
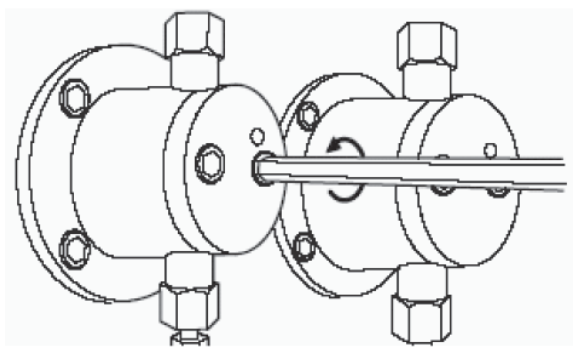


更换密封圈

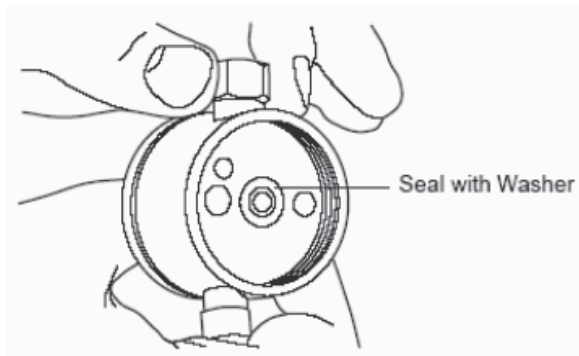
1. 将溶剂过滤头置于液面上方。
2. 用 5/16 的扳手将不锈钢接头与阀套接口拧开。
(共四个)



3. 启动泵，待白色指示杆退回泵头后，关闭电源，手托着泵头，用内六角工具将泵头螺丝去掉。



4. 平行着将泵头取下，以免折断泵杆，密封圈即在泵头背部。



5. 将已磨损的密封圈取出，并将泵头及泵杆清洗干净。
6. 新密封圈在甲醇中浸泡20分钟，取出，装入泵头背部。
7. 将泵头平行推回，装上螺丝，左右需均匀用力。
8. 拧上接头，即可。