No.6 2003 Tol.120

苹果伏特加酒的研制

张泗淮 吴义权 张玉田

(安徽安特集团 安徽 宿州 234000)

摘 要: 苹果伏特加酒以食用酒精和苹果汁为原料,以96% (v/v)酒精经多级处理、软水多级处理,调度,再加入苹果汁后脱氧处理而制得。降度用水采用深井水,并通过离子交换、反渗透和电渗析处理。 (孙悟)

关键词: 苹果伏特加酒; 苹果汁 酒精;

中图分类号: TS262.38; TS262.8; TS261.4 文献标识码: B 文章编号: 1001-9286 (2003) 06-0079-01

Development of Apple Vodka

ZHANG Si-huai , WU Yi-quan and ZHANG Yu-tian (Anhui Ante Group. , Suzhou , Anhui 234000 , China)

Abstract: Apple vodka was produced with edible alcohol and apple juice as raw materials through the multistage treatment of 96 % (v/v) alcohol, multistage treatment of deionized water, adjustment of alcohol content, and deoxidation treatment after the addition of apple juice. The water used in the adjustment of alcohol content was from deep well and under the treatment of ion exchange, reverse osmosis and electroosmosis. (Tran. by YUE Yang)

Key words: apple vodka; apple juice; alcohol

1 伏特加酒

伏特加酒起源于16世纪的北欧,以粮食、土豆等为原料生产出高纯度酒精,经桦木炭或活性炭处理后,用软水勾兑成不同浓度的伏特加。伏特加除具乙醇的醇香外,无其他香味。伏特加酒由于产地的不同,原料不同,各生产国的生产工艺传统习惯的不同,而产生出各种伏特加酒的品系——纯净的伏特加酒、营养型果汁伏特加、果味伏特加酒、加碳酸水的≥4% (v/v)的果味伏特加酒。纯净的伏特加酒,醇香入口柔和、圆润、甘爽,无异杂味,无毒害而受北欧、东欧一些国家人民的青睐。

2 工艺

国产伏特加感官指标应符合GB/T11858—2000^[1]之标准。

外观:无色清亮透明,无悬浮物和沉淀物。

香气:具有醇香无异香。

口味:柔和、圆润、甘爽无异杂味。

风味:具本品特有的风格。

苹果汁伏特加酒:除酒基符合GB/T11858—2000之感官标准和理化指标外,外观允许乳浊但不沉淀,有自然的水果色,微酸带甜。工艺流程:

40 % (</>(√√) /伏特加酒→检验→贮存老熟
↓
果汁伏特加酒 检验
↓

果汁高温杀菌→过滤→微调→脱氧处理→检验品评→包装→检验出厂

- 3 工艺分析
- 3.1 用高纯度乙醇、软水配制。
- 3.2 榨取绿色无公害高浓缩苹果汁,苹果汁脱氧榨取。
- 3.2.1 水对伏特加酒的风味有一定的影响,采用深井水,通过离子交换、反渗透、电渗析来处理。电渗析与离子交换、反渗透方法比较,电渗析具有运行成本低,得水率高之特点。

固形物的高低主要是指水中的离子浓度,而离子浓度的检测方法,就是测水的电导率,电导率越小,水越纯净。固形物与电导率的关系见表 1^{12} 。

7人永光秋11%							
表 1 水中固形物电导率之间的比值[2]							
由 县 家 (up /em)	5	10	15	20	25	20	

0.09

0.19

0.25

0.007 0.008 0.05

调制伏特加酒一般采用20 us/cm以下之标准。

3.2.2 纯天然无公害苹果汁的榨取及脱氧处理。

由于乙醇水溶液及苹果汁本身含有大量的氧,同时在操作过程又进入部分氧,从而产生氧化、打破原有平衡体系、造成沉淀。

苹果肉质组织内含有很多空气,12%~30%的氧气(混合气)。 果实在加工成果汁的过程中,难免又有空气混入,这极易使果汁氧化变质变色,失去风味和营养,尤其在加热杀菌贮存过程中这种变化显著,为避免这种变化,对果汁要进行脱氧,即将果汁导入高度真空内,在低气压或接近无气压状态下迅速脱去果汁中的空气及其他气体。

3.3 配制工艺

固形物(g/L)

96 % (v/v) 酒精→多级处理→软水多级处理→调度→苹果汁 信温杀菌)→脱氧处理→检验→品评→包装→检验→出厂

4 讨论

苹果伏特加酒固形物的组成:糖分、纤维素、果胶质、矿物质等,这些物质在失衡条件下会造成酒体的沉淀,并在阳光辐射下变色。为使该产品原质原味、本色不变,一定掌握产品内在的微量物质成分的含量,严格使用无离子水,提高产品的非生物的稳定性,严格过滤工序。

参考文献:

- [1] GB/T11858—2000 ,伏特加酒标准[S].
- [2] 张宝.电渗析在白酒生产中的应用[J].酿酒 2001, 6) 52-55.

收稿日期 2003-05-26; 修回日期 2003-07-14

作者简介 张泗淮 (1958-),男,安徽宿州市人,大专,工程师,安特集团勾研中心主任,发表论文20余篇。