

新工艺浓香型曲酒在粤生产中的应用

陈家健

(广东省清远市下濠基68号一栋603室, 广东 清远 511500)

摘要: 以食用酒精、香料、固态调味酒、固液结合生产的新工艺浓香型曲酒, 质量好, 成本低, 经济效益高。

关键词: 食用酒精; 固液结合; 新工艺浓香型曲酒

中图分类号: TS262. 2; TS262. 3⁺ 1- 39 **文献标识码:** B **文章编号:** 1001- 9286(2000) 02- 0040- 01

近10年来, 随着科学技术的不断进步, 白酒的勾调技术从理论与实践都有大的发展, 以液态发酵生产的食用酒精的质量提高和气相色谱的使用, 为生产固液结合的新工艺浓香型曲酒打下基础, 不论在产量、品种还是质量上都有明显的提高, 并有新的突破。浓香型白酒已成为我国白酒市场上的主体产品。新型的曲酒不但符合国家有关节粮降耗的产业政策, 且较传统固态发酵曲酒更具安全、卫生、纯净特色, 并有降低劳动强度, 不用添加辅料, 提高原料出酒率, 大大地降低成本, 为企业增加经济效益。现将生产工艺介绍如下, 供参考。

1 工艺流程

95度食用酒精[→]除杂处理[→]降至75度[→]按要求加入香料[→]拌匀(经24小时)[→]降到产品酒度[→]陈酿15~20天[→]调味[→]澄清过滤[→]补充调味^{检验、审批}包装出厂

2 原材料质量要求

2.1 食用酒精 达到GB10343—89优级食用酒精标准。

2.2 活性炭 按酒精类别对号选购汪洋牌活性炭。

2.3 香料 选购电白县二轻公司供应的江苏吴江市慈云牌香料。

2.4 水 软水自制。

3 操作要求(简要)

3.1 把95度食用酒精经24小时以上除杂处理后, 取清液, 用软水降至75度。

3.2 按配方以酸、酯、醇、醛顺序把香料加入75度酒精中拌匀, 静置24小时, 然后调至成品的酒度, 陈酿15~20天。

3.3 勾调: 选好调味酒去勾调。

3.4 澄清过滤: 用硅藻土过滤机过滤。

3.5 补充调味: 经品尝合格, 检验合格, 审批后包装出厂。

4 经济效益

4.1 过去一般外购浓香型曲酒60度价格为8000~12000元/吨。

4.2 现新方案成本价

食用酒精95度: 4200元/吨。调成60度: 2653元/吨; 香料、活性炭: 3400元/吨; 调味酒约: 2000元/吨。合计60度酒成本(勾兑好): 3193元/吨; 比原外购酒降低成本4807元/吨。

5 讨论

5.1 新工艺浓香型曲酒走液态化道路, 节粮降耗是一个酿酒工业发展方向, 也很好解决调酒液的一系列问题。

5.2 生产工艺实现机械化, 劳动强度降低, 不用辅料, 出酒率高, 成本低, 流动资金周转快, 经济效益好。

5.3 新工艺浓香型曲酒, 在色谱骨架成分是指常规分析上有20多种, 含量高于2~3mg/100ml, 它们占目前发现的100多种物质总量的95%。这20多种主要香味成分, 需要解决四方面问题, 即香气的协调、味的协调、香与味的协调、风格的典型性, 这些成分是解决酒放香和口味两大问题, 必须在酒勾调中掌握好, 酸类物质、醛类物质这两大协调成分, 是勾调成功的关键, 有如酒的苦味, 也是其中酸的综合含量和强度达到某一个值时, 苦味可消失。含量小于2~3mg/100ml称为复杂物质, 它的总量只占酒中100多种香气成分的5%, 这都需开发高灵敏度、有针对性的调味酒去解决。因此, 固液勾调技术要求高, 熟练了也容易掌握好。

5.4 要重视基酒和成品酒的贮存老熟, 才能质量稳定, 突出风格。

Production of New Technological Luzhou- flavour Liquor in Guangdong Province

CHEN Jia- jian

(Qingyuan Xiahaoji 68, No. 1 Building, Unit 603, Guangdong 511500, China)

Abstract: New technological Luzhou- flavour liquor, made of edible alcohol, fragrance and solid flavouring liquor by the technology of solid- liquid combined production, could produce more profits because of its higher quality and lower production costs. (Tran. by YUE Yang)

Key words: edible alcohol; solid- liquid combined production; new technological Luzhou - flavour liquor

收稿日期: 1999- 11- 09

作者简介: 陈家健(1938-), 男(广东), 大专, 高级工程师, 承担国家科委项目“液态法生产浓香曲酒新工艺中间生产试验”获河北省政府和轻工部科技进步三等奖。省白酒评酒师, 发表论文多篇。