# 加快建立白酒饮用安全卫生体系

# 卢中明 涨宿义

(泸州老窖股份有限公司,四川 泸州 646000)

摘要: 白酒饮用安全卫生问题是消费者和生产者都应高度重视的问题,应加快建立白酒饮用安全卫生体系。①尽快立法以保障酒类健康发展。②加快市场监管力度。③加强行业规范管理。④加强打击假冒伪劣。⑤建立白酒饮用安全卫生信息公开制度。⑥生产企业建立有效的质量卫生控制系统。(陶然)

关键词: 白酒; 安全卫生; 管理

中图分类号: TS262.3; TS261.7 文献标识码: B 文章编号: 1001-9286(2005)03-0105-02

# Establishment of Safety & Hygiene System for Liquor Drinking

LU Zhong-ming and ZHANG Su-yi

(Luzhou Laojiao Co. Ltd., Luzhou, Sichuan 646000, China)

Abstract: Safety and hygiene are two aspects which should be highly valued for liquor drinking and relative safety and hygiene system should be established as soon as possible including: ①legislation to ensure health development of liquor-making industry as soon as possible; ②strengthening market supervision; ③strengthening the management of liquor industry standard; ④striking against counterfeit products and liquor products of inferior quality;⑤ establishment of the policy of "safety & hygiene information brought to light"; ⑥liquor-making enterprises to establish effective quality & hygiene control system. (Tran. by YUE Yang)

Key words: liquor; safety & hygiene; management

国家质检总局 2003 年在全国范围内抽查的 2000 多种食品中,平均抽样合格率为 82.1 %,其中小型企业的食品平均抽样合格率为 76.2 %。可以说,食品安全问题已成为亟待解决的问题。

2004年,我国发生多起甲醇中毒事件,造成 63 人中毒,17 人死亡。湖南安化县村民因饮用工业酒精勾兑成的"米酒"致使 13 人中毒 4 人死亡;湖北省枝江市村民因误饮工业酒精致使 4 人中毒 3 人死亡;湖北省南漳县村民因误饮工业酒精致使 4 人中毒,1 人死亡;广州东莞塘厦镇连续发生 4 起贩卖假酒导致甲醇中毒事件 42 人中毒,9 人死亡,4 人暂时性失明。

这些白酒饮用安全事件的频繁发生,已经引起社会的广泛关注,社会对"安全饮品"的呼声越来越高,国家卫生部已就此发布了食品安全预警公告。这些事件的发生已产生严重后果,严重影响了白酒行业健康、有序发展,使白酒生产企业的销量在一定程度上受到损伤。

造成白酒饮用中毒的根源主要是一些不法商贩为了个人利益,不顾消费者的生命安全,采用工业酒精,有

的甚至直接采用甲醇兑制成白酒,在市场上销售。当然,也有一些家庭作坊式企业,无证生产,根本不具备检验能力,对产品出厂不进行任何项目的检验,对原料不进行任何形式的把关,存在重大的白酒饮用安全隐患,难以保证食品卫生安全。这些既有制度上的原因,又与白酒行业进入门槛太低有关。

就目前来看,制约中国白酒饮用安全的因素很多,主要有生产经营方式分散,产销分开,质量监管乏力,广大消费者的食品安全卫生意识薄弱;法律法规体系缺乏完整性、统一性、协调性和严密性;甲醇及非食用酒精产品管理控制措施落后,监管力度不够等等,这些都是制约中国白酒饮用安全的主要瓶颈。

为了确保白酒饮用安全,形成系统的安全保障体系, 笔者认为应做好以下几个方面的工作。

## 1 尽快立法

建立健全国家或地方酒类安全卫生法制体系,尽快形成法律、法规、规章和标准相配套的酒类安全卫生法

收稿日期 2004-10-20

作者简介:卢中明(1975-)男,四川武胜县人,大学本科,学士,助理工程师,四川省第五届、第六届白酒评委,获市科技进步三等奖各一项,发表论文10余篇。

制体系,保障酒类有序健康的发展。同时,酒类安全卫生法制体系的建立也是提高行业国际竞争力的重要措施,做到有法可依,违法必究。对于违反食品安全法律的单位或个人要予以严惩,并追究责任人的法律刑事责任。

#### 2 加强市场管理

建立健全白酒市场认证体系,制订完善的白酒卫生安全检测、监督、抽查以及市场准入制度,加强酒类安全职能管理部门的建设。特别要加强散装白酒和自制药酒销售规范,强制要求经销商在经营时,应向消费者出具卫生、质检合格证明,并在销售点挂牌或张贴其产品的品名、原料、酒度、价格和散装白酒或自制药酒的生产企业,使广大市民明明白白消费,接受消费者监督,彻底杜绝不合格商品混入市场。

#### 3 加强行业规范 控制酒类企业生产许可证的发放

白酒生产许可证的发放不能流于形式。白酒业是一个传统工业,生产技术含量较低,产品利润高,投资少,见效快,致使许多企业一拥而上,一些中小企业的生产设备简陋,缺乏质量检测仪器,没有检测人员,产品质量、卫生难以保证,对于这些生产企业,质量技术监督部门应该严格按照白酒生产企业必须具备的条件进行审核,不具备条件的,坚决不予发放生产许可证。全国白酒生产企业的数量繁多,很多企业产品的质量低劣,很不利于发展和管理,政府应加强管理、规范,提高企业的准入制度,对于一些不符合要求的企业坚决取缔或停业整顿,彻底清理、砍掉"散、乱、小"的白酒企业。

各级酒类行业协会应充分发挥协会的作用,严格实施行业管理职责,建立行业自律机制,提高行业的凝聚力。加强与中小企业,特别是小型企业的服务与沟通,引导一些中小型企业重质量、守信誉、讲诚信。行业协会还应加强对各级白酒技术人员、酒类分析检测人员的培训,确保白酒卫生分析检测方法的正确、规范。

#### 4 政府职能部门加大检查力度 ,建立回访制度

对企业领取营业执照后,采取定期检查、日常检查和专项检查的方式,了解、掌握企业的生产经营状况,做好引导和规范工作。在必要的情况下,政府组织成立专门的工作小组,遏止不正当竞争,净化行业的不良行为,严厉打击制假、造假、仿冒伪劣等不良行为。对进行贴牌生产的企业,应加强对他们品牌的管理工作,防止他们成为制假工厂,同时要加大对他们的质量监督力度。特别是一些家庭式作坊散装白酒生产基地,国家政府有关部门应加大管理力度,严格控制其数量和质量,定期抽查其产品的质量卫生情况,掌握其原料供应渠道,对于不具备条件的,该取缔的要坚决取缔,以保证市场上销售的散装白酒来源正规,质量过硬。

### 5 白酒饮用安全信息公示制度

建立白酒饮用安全信息公示制度,定期向社会发布,让老百姓知道哪些类型的白酒饮用是安全的,哪些白酒是不合格的。运用信息技术建立白酒饮用安全信用档案,对质量安全卫生情况进行跟踪监测,按时向社会公示,逐步形成优胜劣汰的机制,将那些没有质量安全保证的中小作坊淘汰出市场。大力宣传辨认安全的白酒产品,如何区分假冒伪劣产品的相关知识,让广大消费者有抵御假冒伪劣产品和存在安全隐患产品的能力,只有全社会都动员起来,才能彻底让那些手段高明、方法奇特、用心卑劣的制假者没有生存的空间。

#### 6 生产企业自律

白酒既是一种产品,又是一种饮用食品。因此,白酒产品既要符合白酒的产品标准,又要达到食品安全方面的卫生标准(GB2757-81)《蒸馏酒及配制酒卫生标准》。影响白酒质量、卫生的因素比较多,作为白酒生产企业就应该严格按照GB8951-88《白酒厂卫生规范》的要求,对工厂设备与设施,工厂的卫生管理,原材料采购、运输、贮藏的卫生,员工的个人卫生与健康要求,白酒生产过程中的卫生、成品贮藏、运输的卫生,卫生与质量检验管理等规定进行有效的质量、卫生控制。特别对于新工艺白酒生产企业,必须严格控制酒精、香精香料和食品添加剂的质量,必须明确规定什么能够用,什么不能用,用多少。只有建立有效的质量、卫生控制体系,才能确保白酒产品的质量和食品安全。

#### 6.1 健全完善的质量检测设施

白酒是一种多组分的液体产品,含有丰富的呈香呈味物质,同时也含有甲醇、杂醇油、重金属等有害物质。 白酒产品的质量、卫生检验一般采用试剂法和仪器法, 白酒生产企业必须具备完善、先进的检测设施,这样才能保证产品质量,确保食品安全。

#### 6.2 建立有效的质量控制体系

影响白酒质量的因数比较多,酿酒原料、酿造、贮存、酒体设计和包装等都可能影响白酒产品质量。白酒生产企业应建立有效的质量控制体系,结合实际,制订科学、严密的管理办法,从原材料的采购、生产过程、出厂等各环节进行有效的控制,特别是新工艺白酒生产企业,必须严格控制酒精、香精香料和食品添加剂等原料的质量。就目前来看,这些原料的质量差异比较大,市场管理比较混乱,生产企业在采购时,应选用知名企业的产品。原材料在采购入库前必须严格按照国家或行业标准进行质量、卫生检验,不合格品坚决不得入库使用。

只要国家政府有关部门加大管理力度,建立健全法律、法规和规章体系,严格控制甲醇、非食用酒精及添加剂等原料的供货渠道,生产企业严格按国家有关酒类或食品安全方面的标准实施生产,全社会的人员都动员起来,一定能建立完善的白酒饮用安全卫生体系。●