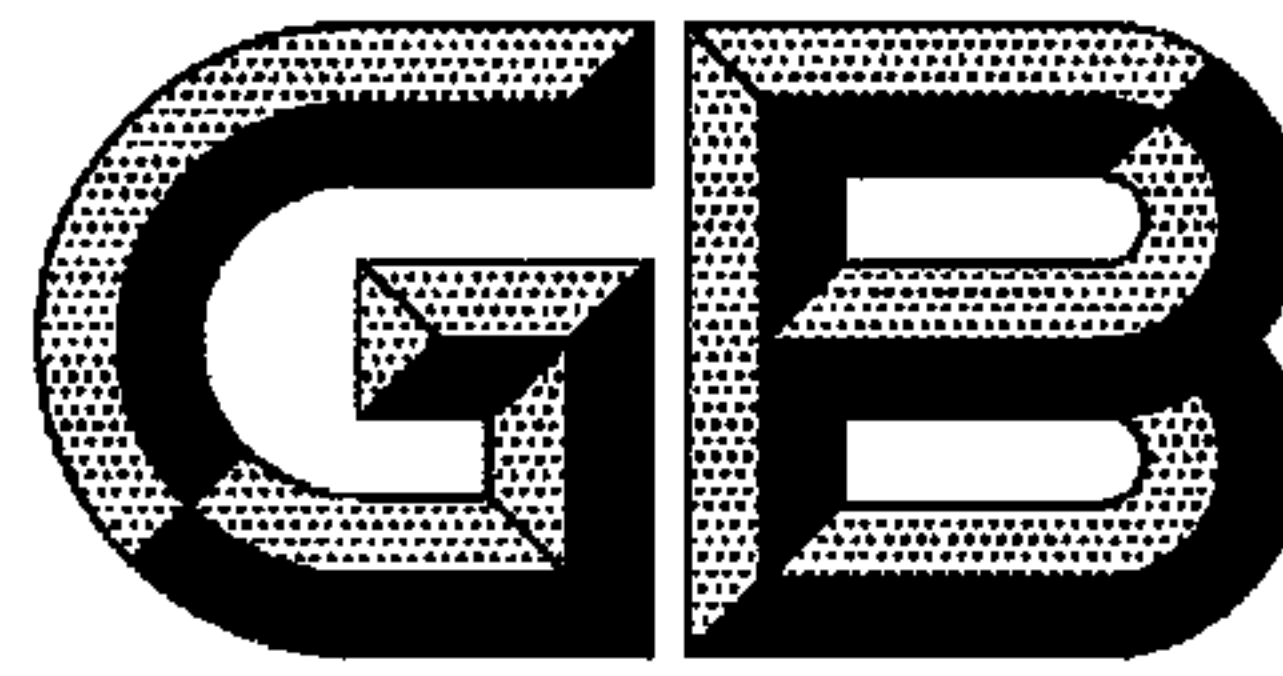




# 中华人民共和国国家标准

GB 24388—2009

## 折弯机械 噪声限值

Noise limits for press brake and flanging machine

2009-09-30 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会



前 言

本标准的 3.1.1、3.2.1、第 4 章为推荐性的,其他为强制性的。  
本标准由中国机械工业联合会提出。  
本标准由全国锻压机械标准化技术委员会归口。  
本标准负责起草单位:佛山市南海力丰机床有限公司、无锡金球机械有限公司、上海冲剪机床厂。  
本标准主要起草人:周建军、曾立泉、杨敏哲、平东良、李德明。  
本标准为首次发布。



# 折弯机械 噪声限值

## 1 范围

本标准规定了折弯机械的声功率级和声压级的噪声限值。  
本标准适用于折弯机械,包括各种类型的板料折弯机、折边机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 23281—2009 锻压机械噪声声压级测量方法
- GB/T 23282—2009 锻压机械噪声声功率级测量方法

## 3 噪声限值

折弯机械的噪声分为声功率级、声压级要求,并根据折弯机械的类型分别给出了噪声限值要求。

### 3.1 板料折弯机的噪声限值

#### 3.1.1 板料折弯机的声功率级限值

板料折弯机在连续空运转时的噪声 A 计权声功率级  $L_{wA}$  不应超过表 1 的规定。

表 1

| 板料折弯机传动方式 | 公称力/kN              | 声功率级限值 $L_{wA}$ /dB(A) |
|-----------|---------------------|------------------------|
| 机械传动      | $\leq 630$          | 100                    |
|           | $> 630 \sim 2\,500$ | 110                    |
| 液压传动      | $\leq 630$          | 95                     |
|           | $> 630 \sim 2\,500$ | 100                    |
|           | $> 2\,500$          | 105                    |

#### 3.1.2 板料折弯机的声压级限值

板料折弯机连续空运转时在规定位置的噪声 A 计权声压级  $L_{pA}$  不应超过表 2 的规定。

表 2

| 板料折弯机传动方式 | 公称力/kN              | 声压级限值 $L_{pA}$ /dB(A) |
|-----------|---------------------|-----------------------|
| 机械传动      | $\leq 630$          | 85                    |
|           | $> 630 \sim 2\,500$ | 90                    |
| 液压传动      | $\leq 630$          | 82                    |
|           | $> 630 \sim 2\,500$ | 85                    |
|           | $> 2\,500$          | 88                    |

#### 3.1.3 板料折弯机的脉冲噪声声压级

机械传动的板料折弯机在空运转单次行程时在规定位置的脉冲噪声 A 计权声压级  $L_{pAI}$  不应超过表 3 的规定。



表 3

| 公称力/kN              | 脉冲声压级限值 $L_{pAI}$ /dB(A) |
|---------------------|--------------------------|
| $\leq 630$          | 95                       |
| $> 630 \sim 2\,500$ | 100                      |

3.2 折边机的噪声限值

3.2.1 折边机的声功率级限值

折边机在连续空运转时的噪声 A 计权声功率级  $L_{WA}$  不应超过表 4 的规定。

表 4

| 折边梁的摆动次数 | 可折板厚/mm    | 声功率级限值 $L_{WA}$ /dB(A) |
|----------|------------|------------------------|
| $\leq 4$ | $\leq 2.5$ | 95                     |
|          | $> 2.5$    | 102                    |
| $> 4$    | $\leq 2.5$ | 98                     |
|          | $> 2.5$    | 105                    |

3.2.2 折边机的声压级限值

折边机在连续空运转时在规定位置的噪声 A 计权声压级  $L_{pA}$  不应超过表 5 的规定。

表 5

| 折边梁的摆动次数 | 可折板厚/mm    | 声压级限值 $L_{pA}$ /dB(A) |
|----------|------------|-----------------------|
| $\leq 4$ | $\leq 2.5$ | 82                    |
|          | $> 2.5$    | 86                    |
| $> 4$    | $\leq 2.5$ | 84                    |
|          | $> 2.5$    | 88                    |

3.2.3 折边机的脉冲噪声声压级

折边机在空运转单次行程时在规定位置的脉冲噪声 A 计权声压级  $L_{pAI}$  不应超过表 6 的规定。

表 6

| 折边梁的摆动次数 | 可折板厚/mm    | 脉冲声压级限值 $L_{pAI}$ /dB(A) |
|----------|------------|--------------------------|
| $\leq 4$ | $\leq 2.5$ | 92                       |
|          | $> 2.5$    | 96                       |
| $> 4$    | $\leq 2.5$ | 94                       |
|          | $> 2.5$    | 98                       |

4 测量方法

4.1 声压级测量方法

压力机的噪声声压级测量方法应符合 GB/T 23281—2009 的规定。

4.2 声功率级测量方法

压力机的噪声声功率级测量方法应符合 GB/T 23282—2009 的规定。

4.3 噪声测量说明

4.3.1 出厂检验只测量噪声声压级。

4.3.2 新设计或改进设计、工艺、材料后的新产品等进行性能试验时均应测量噪声声压级；也可再测量噪声声功率级，以噪声声压级为合格评定依据。



GB 24388—2009

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
折弯机械 噪声限值  
GB 24388—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

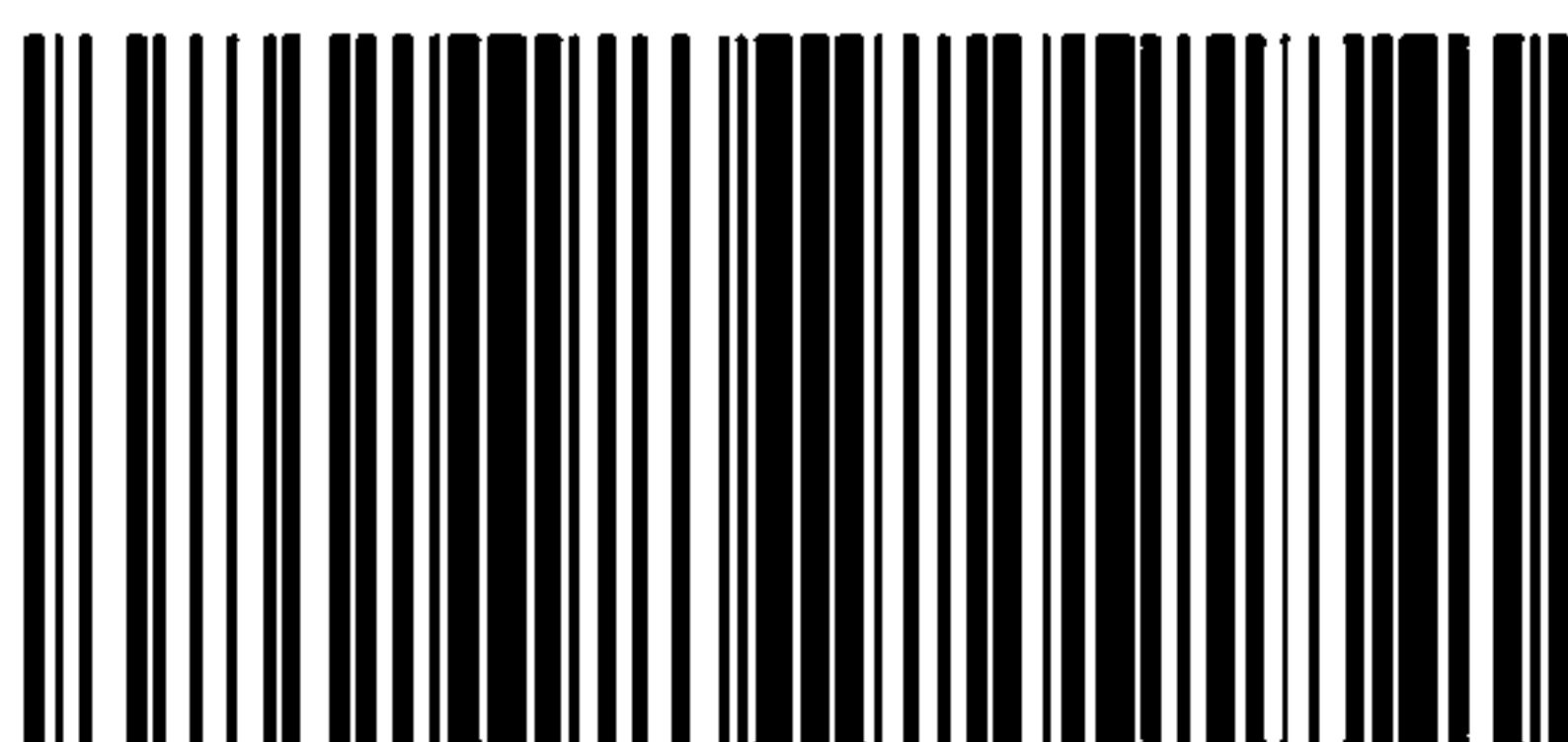
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字  
2009 年 11 月第一版 2009 年 11 月第一次印刷

\*

书号: 155066 • 1-39179

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB 24388—2009