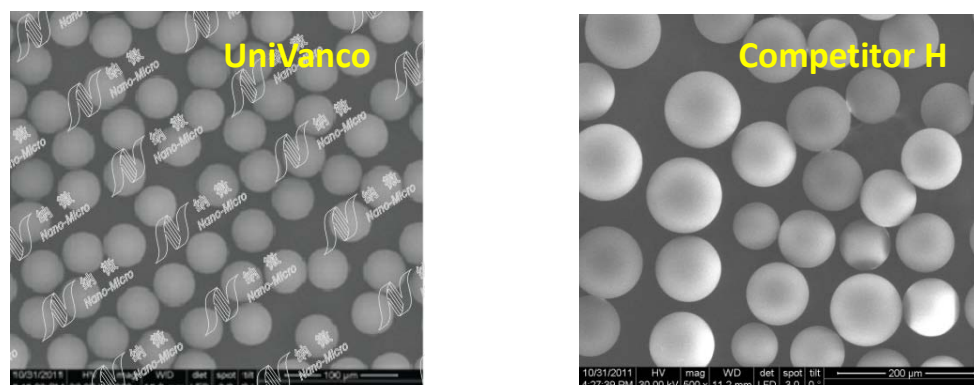


纳微科技采用世界领先的高分子微球合成技术开发出万古霉素专用分离纯化填料 UniVanco，该填料以聚苯乙烯/二乙烯基苯为基质，具有高度的粒径均一性，高比表面积，独特的孔结构等优点。与市场上现有相关的填料相比，UniVanco 在万古霉素提纯过程中表现出选择性好、回收率高、载量大、背压低、洗脱集中、溶剂使用量少等优点，还能有效的去除去氯万古霉素等杂质，使产品纯度符合 USP、EP 的要求。UniVanco 具有极佳的化学稳定性，适用于所有水溶液(包括：1M NaOH；1M HCl)和其他有机溶剂如：n-丙醇、甲醇、乙醇、丙酮、异丙醇、二甲基亚砜、四氢呋喃、乙腈、6M 盐酸胍等。

图 1. 纳微 UniVanco（左图）与国际知名品牌填料（右图）的扫描电镜对比图。



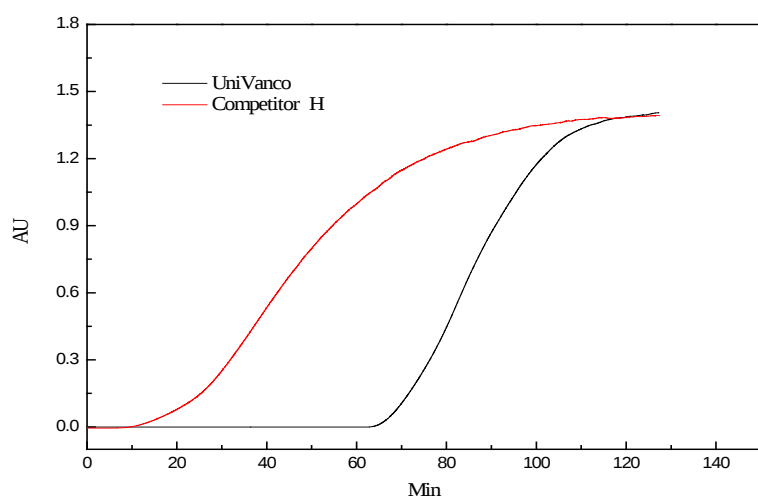
UniVanco 色谱填料的特点和优势

特点	优势
球形结构，高度粒径均一性	易于装柱，高分辨率
优化的孔道结构	高选择性，高载量
高 pH 稳定性	易于在位清洗，使用寿命长
无可滤杂质	产品清洁
高机械强度	低反压
大规模生产能力	稳定的产品质量

表 1. UniVanco 与国际知名品牌填料对万古霉素的动态载量比较。

Resin	10% Capacity (mg/mL)	100% Capacity (mg/mL)
UniVanco	27.5	48
Competitor H	9.6	46

图 2. UniVanco 与国际知名品牌填料在万古霉素纯化中的应用。



Column Packing: UniVanco

Dimension: 4.6 mm I.D. × 50 mm

Flow rate: 1 mL/min

Detection: UV @ 280 nm

表 2. UniVanco 与国际知名品牌填料对万古霉素纯化效果比较。

Resin	Sample loading Level (mg/mL)	Purity	Yield
UniVanco	36.7	≥ 95%	81.4%
Competitor H	36.7	≥ 95%	43.5%

实验数据表明，在达到同样万古霉素纯度的情况下，UniVanco 具有更高的载量和产品回收率，从而大大提高生产效率。